

（五）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（克伦特罗），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（克伦特罗）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（克伦特罗）的（关键组件）在中国境内生产。（克伦特罗）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（沙丁胺醇），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（沙丁胺醇）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（沙丁胺醇）的（关键组件）在中国境内生产。（沙丁胺醇）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（莱克多巴胺），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（莱克多巴胺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（莱克多巴胺）的（关键组件）在中国境内生产。（莱克多巴胺）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（特布他林），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（特布他林）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（特布他林）的（关键组件）在中国境内生产。（特布他林）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（西马特罗），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（西马特罗）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （80%）。（西马特罗）的（关键组件）在中国境内生产。（西马特罗）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（氯丙那林），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（氯丙那林）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（氯丙那林）的（关键组件）在中国境内生产。（氯丙那林）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（妥布特罗），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（妥布特罗）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（妥布特罗）的（关键组件）在中国境内生产。（妥布特罗）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（克伦特罗-D9），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（克伦特罗-D9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（克伦特罗-D9）的（关键组件）在中国境内生产。（克伦特罗-D9）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（沙丁胺醇-D3），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（沙丁胺醇-D3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（沙丁胺醇-D3）的（关键组件）在中国境内生产。（沙丁胺醇-D3）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（盐酸莱克多巴胺-D6），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（盐酸莱克多巴胺-D6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（盐酸莱克多巴胺-D6）的（关键组件）在中国境内生产。（盐酸莱克多巴胺-D6）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（特布他林-D9），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（特布他林-D9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（特布他林-D9）的（关键组件）在中国境内生产。（特布他林-D9）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（西马特罗-D7），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（西马特罗-D7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（西马特罗-D7）的（关键组件）在中国境内生产。（西马特罗-D7）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（氯丙那林-D7），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（氯丙那林-D7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（氯丙那林-D7）的（关键组件）在中国境内生产。（氯丙那林-D7）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（盐酸妥布特罗-D9），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（盐酸妥布特罗-D9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（盐酸妥布特罗-D9）的（关键组件）在中国境内生产。（盐酸妥布特罗-D9）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（泼尼松），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（泼尼松）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（泼尼松）的（关键组件）在中国境内生产。（泼尼松）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（泼尼松龙），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（泼尼松龙）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（泼尼松龙）的（关键组件）在中国境内生产。（泼尼松龙）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（地塞米松），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（地塞米松）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（地塞米松）的（关键组件）在中国境内生产。（地塞米松）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（倍他米松），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（倍他米松）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （80%）。（倍他米松）的（关键组件）在中国境内生产。（倍他米松）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（倍氯米松），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（倍氯米松）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（倍氯米松）的（关键组件）在中国境内生产。（倍氯米松）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（氢化可的松），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（氢化可的松）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（氢化可的松）的（关键组件）在中国境内生产。（氢化可的松）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（甲醇中 β -受体激素混标溶液（内标）），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（甲醇中 β -受体激素混标溶液（内标））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（甲醇中 β -受体激素混标溶液（内标））的（关键组件）在中国境内生产。（甲醇中 β -受体激素混标溶液（内标））的（关键工序）在中国境内完成。

22.（甲醇中 β -受体激素混标溶液），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（甲醇中 β -受体激素混标溶液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（甲醇中 β -受体激素混标溶液）的（关键组件）在中国境内生产。（甲醇中 β -受体激素混标溶液）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（甲醇中糖皮质激素混标溶液），生产厂为（深圳市臻颜生物技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区回龙路9号通聚产业园D栋206）。（甲醇中糖皮质激素混标溶液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（甲醇中糖皮质激素混标溶液）的（关键组件）在中国境内生产。（甲醇中糖皮质激素混标溶液）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（固相萃取柱），生产厂为（上海博势生物科技有限公司），厂址为（上海市奉贤区南桥镇南航公路24号（奉工））。（固相萃取柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）

。（固相萃取柱）的（关键组件）在中国境内生产。（固相萃取柱）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（固相萃取柱），生产厂为（上海博势生物科技有限公司），厂址为（上海市奉贤区南桥镇南航公路24号（奉工））。（固相萃取柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（固相萃取柱）的（关键组件）在中国境内生产。（固相萃取柱）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（液相色谱柱预柱），生产厂为（上海博势生物科技有限公司），厂址为（上海市奉贤区南桥镇南航公路24号（奉工））。（液相色谱柱预柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（液相色谱柱预柱）的（关键组件）在中国境内生产。（液相色谱柱预柱）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（液相色谱柱），生产厂为（上海博势生物科技有限公司），厂址为（上海市奉贤区南桥镇南航公路24号（奉工））。（液相色谱柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（液相色谱柱）的（关键组件）在中国境内生产。（液相色谱柱）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（液相色谱柱），生产厂为（上海博势生物科技有限公司），厂址为（上海市奉贤区南桥镇南航公路24号（奉工））。（液相色谱柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（液相色谱柱）的（关键组件）在中国境内生产。（液相色谱柱）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（螺纹口高回收进样瓶(透明玻璃)），生产厂为（上海博势生物科技有限公司），厂址为（上海市奉贤区南桥镇南航公路24号（奉工））。（螺纹口高回收进样瓶(透明玻璃)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（螺纹口高回收进样瓶(透明玻璃)）的（关键组件）在中国境内生产。（螺纹口高回收进样瓶(透明玻璃)）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（针头过滤器-(PTFE)），生产厂为（天津市津腾实验设备有限公司），厂址为（华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元）。（针头过滤器-(PTFE)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（针头过滤器-(PTFE)）的（关键组件）在中国境内生产。（针头过滤器-(PTFE)）的（关键工序）在中国境内完成。

31. (100ml一次性塑料瓶), 生产厂为(湖南恒塑新材料科技有限公司), 厂址为(湖南省岳阳市汨罗市新市街道汨罗市循环经济产业园G536与创新大道东北侧(研发楼)101-501室)。(100ml一次性塑料瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(100ml一次性塑料瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(100ml一次性塑料瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (进样小瓶瓶架), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(进样小瓶瓶架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(进样小瓶瓶架)的(关键组件)在中国境内生产。(进样小瓶瓶架)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (布氏过滤套装), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(布氏过滤套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(布氏过滤套装)的(关键组件)在中国境内生产。(布氏过滤套装)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (过滤器滤膜(适用于布氏漏斗)), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(过滤器滤膜(适用于布氏漏斗))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(过滤器滤膜(适用于布氏漏斗))的(关键组件)在中国境内生产。(过滤器滤膜(适用于布氏漏斗))的(关键工序)在中国境内完成。

35. (无菌PBS缓冲液), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(无菌PBS缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(无菌PBS缓冲液)的(关键组件)在中国境内生产。(无菌PBS缓冲液)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (无菌生理盐水), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(无菌生理盐水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(无菌生理盐水)的(关键组件)在中国境内生产。(无菌生理盐水)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (10ml一次性无菌移液管), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(10ml一次性无菌移液管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(10ml一次性无菌移液管)的(关键组件)在中国境内生产。(10ml一次性无菌移液管)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (离心管(硅化)), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(离心管(硅化))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(离心管(硅化))的(关键组件)在中国境内生产。(离心管(硅化))的(关键工序)在中国境内完成。

39. (15ml离心管), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(15ml离心管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(15ml离心管)的(关键组件)在中国境内生产。(15ml离心管)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (50ml离心管), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(50ml离心管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(50ml离心管)的(关键组件)在中国境内生产。(50ml离心管)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (10ml离心管), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(10ml离心管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(10ml离心管)的(关键组件)在中国境内生产。(10ml离心管)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (50ml塑料离心管架), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(50ml塑料离心管架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(50ml塑料离心管架)的(关键组件)在中国境内生产。(50ml塑料离心管架)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (96孔离心管架), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(96孔离心管架)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ (80%)。(96孔离心管架)的(关键组件)在中国境内生产。(96孔离心管架)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (15ml离心管架), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(15ml离心管架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(15ml离心管架)的(关键组件)在中国境内生产。(15ml离心管架)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (样品保存盒), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(样品保存盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(样品保存盒)的(关键组件)在中国境内生产。(样品保存盒)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (PCR反应8联管), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(PCR反应8联管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(PCR反应8联管)的(关键组件)在中国境内生产。(PCR反应8联管)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (15ml一次性试管), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(15ml一次性试管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(15ml一次性试管)的(关键组件)在中国境内生产。(15ml一次性试管)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (单道微量移液器), 生产厂为(上海宝予德科学仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路258号40幢201室-1)。(单道微量移液器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(单道微量移液器)的(关键组件)在中国境内生产。(单道微量移液器)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (8道微量移液器), 生产厂为(上海宝予德科学仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路258号40幢201室-1)。(8道微量移液器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(8道微量移液器)的(关键组件)在中国境内生产。(8道微量移液器)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (枪头), 生产厂为(上海宝予德科学仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路258号40幢201室-1)。(枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。
(枪头)的关键组件在中国境内生产。(枪头)的关键工序在中国境内完成。

51. (枪头), 生产厂为(上海宝予德科学仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路258号40幢201室-1)。(枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。
(枪头)的关键组件在中国境内生产。(枪头)的关键工序在中国境内完成。

52. (枪头), 生产厂为(上海宝予德科学仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路258号40幢201室-1)。(枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。
(枪头)的关键组件在中国境内生产。(枪头)的关键工序在中国境内完成。

53. (枪头), 生产厂为(上海宝予德科学仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路258号40幢201室-1)。(枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。
(枪头)的关键组件在中国境内生产。(枪头)的关键工序在中国境内完成。

54. (枪头), 生产厂为(上海宝予德科学仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路258号40幢201室-1)。(枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。
(枪头)的关键组件在中国境内生产。(枪头)的关键工序在中国境内完成。

55. (枪头), 生产厂为(上海宝予德科学仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路258号40幢201室-1)。(枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。
(枪头)的关键组件在中国境内生产。(枪头)的关键工序在中国境内完成。

56. (均质袋), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。
(均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(均质袋)的关键工序在中国境内完成。

57. (革兰氏染色液), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(革兰氏染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(革兰氏染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(革兰氏染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

58.（玻片），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（玻片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（玻片）的（关键组件）在中国境内生产。（玻片）的关键工序在中国境内完成。

59.（盖玻片），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（盖玻片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（盖玻片）的（关键组件）在中国境内生产。（盖玻片）的关键工序在中国境内完成。

60.（擦镜纸），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（擦镜纸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（擦镜纸）的（关键组件）在中国境内生产。（擦镜纸）的关键工序在中国境内完成。

61.（油镜油），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（油镜油）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（油镜油）的（关键组件）在中国境内生产。（油镜油）的关键工序在中国境内完成。

62.（计数器），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（计数器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（计数器）的（关键组件）在中国境内生产。（计数器）的关键工序在中国境内完成。

63.（接种棒），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（接种棒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（接种棒）的（关键组件）在中国境内生产。（接种棒）的关键工序在中国境内完成。

64.（酒精灯芯），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（酒精灯芯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（酒精灯芯）的（关键组件）在中国境内生产。（酒精灯芯）的关键工序在中国境内完成。

65.（75%酒精），生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司），厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（75%酒精）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（75%酒精）的（关键组件）在中国境内生产。（75%酒精）的关键工序在中国境内完成。

66. (95%酒精), 生产厂为(武汉市雪环医用消毒用品有限公司), 厂址为(湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋)。(95%酒精)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(95%酒精)的(关键组件)在中国境内生产。(95%酒精)的关键工序在中国境内完成。

67. (喷雾喷壶), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业B区裕民大街9号1幢206室)。(喷雾喷壶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(喷雾喷壶)的(关键组件)在中国境内生产。(喷雾喷壶)的关键工序在中国境内完成。

68. (镊子), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司), 厂址为(上海市闵行区申虹路683弄1号1001室)。(镊子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(镊子)的(关键组件)在中国境内生产。(镊子)的关键工序在中国境内完成。

69. (剪刀), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司), 厂址为(上海市闵行区申虹路683弄1号1001室)。(剪刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(剪刀)的(关键组件)在中国境内生产。(剪刀)的关键工序在中国境内完成。

70. (棉球), 生产厂为(武汉市雪环医用消毒用品有限公司), 厂址为(湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋)。(棉球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(棉球)的(关键组件)在中国境内生产。(棉球)的关键工序在中国境内完成。

71. (锥形瓶及硅胶塞), 生产厂为(南京康洛达实验科技有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道园西路180号A790室)。(锥形瓶及硅胶塞)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(锥形瓶及硅胶塞)的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶及硅胶塞)的关键工序在中国境内完成。

72. (锥形瓶及硅胶塞), 生产厂为(南京康洛达实验科技有限公司), 厂址为(南京市江北新区大厂街道园西路180号A790室)。(锥形瓶及硅胶塞)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(锥形瓶及硅胶塞)的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶及硅胶塞)的关键工序在中国境内完成。

73.（吸球），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（吸球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（吸球）的（关键组件）在中国境内生产。（吸球）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（一次性平皿（直径90mm）），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（一次性平皿（直径90mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（一次性平皿（直径90mm））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性平皿（直径90mm））的关键工序在中国境内完成。

75.（250ml蓝盖玻璃瓶），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（250ml蓝盖玻璃瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（250ml蓝盖玻璃瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（250ml蓝盖玻璃瓶）的关键工序在中国境内完成。

76.（500ml蓝盖玻璃瓶），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（500ml蓝盖玻璃瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（500ml蓝盖玻璃瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（500ml蓝盖玻璃瓶）的关键工序在中国境内完成。

77.（玻璃棒），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（玻璃棒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（玻璃棒）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃棒）的关键工序在中国境内完成。

78.（玻璃棒），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（玻璃棒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（玻璃棒）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃棒）的关键工序在中国境内完成。

79.（精密PH试纸），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（精密PH试纸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（精密PH试纸）的（关键组件）在中国境内生产。（精密PH试纸）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（温度计），生产厂为（北京康威电子技术有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西里雅芳园4号楼1门101室）。（温度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（温度计）的（关键组件）在中国境内生产。（温度计）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（封口膜），生产厂为（恒泰艾普集团制造有限公司），厂址为（河北省石家庄市栾城区裕翔街165号未来科技城科研楼501号）。（封口膜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（封口膜）的（关键组件）在中国境内生产。（封口膜）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（无菌棉签（易折棉签头）），生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司），厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（无菌棉签（易折棉签头））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（无菌棉签（易折棉签头））的（关键组件）在中国境内生产。（无菌棉签（易折棉签头））的（关键工序）在中国境内完成。

83.（表面涂抹采样管PBS），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（表面涂抹采样管PBS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（表面涂抹采样管PBS）的（关键组件）在中国境内生产。（表面涂抹采样管PBS）的关键工序在中国境内完成。

84.（表面涂抹采样管BPW），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（表面涂抹采样管BPW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（表面涂抹采样管BPW）的（关键组件）在中国境内生产。（表面涂抹采样管BPW）的关键工序在中国境内完成。

85.（一次性帽子），生产厂为（广西柳州圣美康医疗器械有限公司），厂址为（柳州市柳江区新兴工业园新兴路8号）。（一次性帽子）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（一次性帽子）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性帽子）的关键工序在中国境内完成。

86.（一次性口罩），生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司），厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（一次性口罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（一次性口罩）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性口罩）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（实验室口罩防毒化学活性炭口罩），生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司），厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（实验室口罩防毒化学活性炭口罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（实验室口罩防毒化学活性炭口罩）的（关键组件）在中国境内生产。（实验室口罩防毒化学活性炭口罩）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（一次性灭菌橡胶检查手套（独立包装）），生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司），厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（一次性灭菌橡胶检查手套（独立包装））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（一次性灭菌橡胶检查手套（独立包装））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性灭菌橡胶检查手套（独立包装））的（关键工序）在中国境内完成。

89.（一次性使用灭菌橡胶外科手套），生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司），厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（一次性使用灭菌橡胶外科手套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（一次性使用灭菌橡胶外科手套）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用灭菌橡胶外科手套）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（一次性PE手套），生产厂为（江苏扬子利得医疗器械有限公司），厂址为（南通市海门区悦来镇常久路北侧（同善村五组88号））。（一次性PE手套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（一次性PE手套）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性PE手套）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（一次性丁腈医用手套（无粉）），生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司），厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（一次性丁腈医用手套（无粉））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（一次性丁腈医用手套（无粉））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性丁腈医用手套（无粉））的（关键工序）在中国境内完成。

92.（一次性医用防护服），生产厂为（河南大博医疗器械科技有限公司），厂址为（长垣市张三寨镇创业园188号）。（一次性医用防护服）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（80%）。（一次性医用防护服）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性医用防护服）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（一次性防水鞋套），生产厂为（广西蒋氏动物用品有限公司），厂址为（南宁市伊岭工业集中区B—5）。（一次性防水鞋套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（一次性防水鞋套）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性防水鞋套）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（实验服），生产厂为（项城市崧襟雪服饰有限公司），厂址为（河南省周口市项城市富民路中段刘祖庙村委会东100米路北26号）。（实验服）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（实验服）的（关键组件）在中国境内生产。（实验服）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（实验鞋），生产厂为（厦门安诺医疗有限公司），厂址为（厦门市湖里区五缘湾泗水道617号宝拓大厦14层03-04单元）。（实验鞋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（实验鞋）的（关键组件）在中国境内生产。（实验鞋）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（一次性注射器），生产厂为（三门县民生医药器材有限公司），厂址为（浙江省台州市三门县海润街道头岙工业园区（自主申报））。（一次性注射器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（一次性注射器）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性注射器）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（防水记号笔），生产厂为（福建省三福百货有限公司），厂址为（福建省福州市鼓楼区省府路1号金皇大厦9楼西面）。（防水记号笔）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（防水记号笔）的（关键组件）在中国境内生产。（防水记号笔）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（打火机），生产厂为（义乌市草蜢贸易有限公司），厂址为（浙江省金华市义乌市稠城街道江滨中路302号3楼303室）。（打火机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（打火机）的（关键组件）在中国境内生产。（打火机）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（实验室天平称量纸），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（实验室天平称量纸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（实验室天平称量纸）的（关键组件）在中国境内生产。（实验室天平称量纸）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（卫可消毒粉），生产厂为（湖南坤源生物科技有限公司），厂址为（浏阳市现代农业园）。（卫可消毒粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（卫可消毒粉）的（关键组件）在中国境内生产。（卫可消毒粉）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（二氯异氰尿酸钠），生产厂为（徐州天润化工有限公司），厂址为（徐州市复兴北路金凯隆大厦1-1805）。（二氯异氰尿酸钠）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（二氯异氰尿酸钠）的（关键组件）在中国境内生产。（二氯异氰尿酸钠）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（枪头盒），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（枪头盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（枪头盒）的（关键组件）在中国境内生产。（枪头盒）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（枪头盒），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（枪头盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（枪头盒）的（关键组件）在中国境内生产。（枪头盒）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（枪头盒），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（枪头盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（枪头盒）的（关键组件）在中国境内生产。（枪头盒）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（枪头盒），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（枪头盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（枪头盒）的（关键组件）在中国境内生产。（枪头盒）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（枪头盒），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（枪头盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（枪头盒）的（关键组件）在中国境内生产。（枪头盒）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（医疗专用垃圾袋），生产厂为（纺源集团广西佳华医疗用品有限公司），厂址为（南宁市高新区科园西九路9号2号厂房一楼）。（医疗专用垃圾袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（医疗专用垃圾袋）的（关键组件）在中国境内生产。（医疗专用垃圾袋）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（医疗专用垃圾袋），生产厂为（纺源集团广西佳华医疗用品有限公司），厂址为（南宁市高新区科园西九路9号2号厂房一楼）。（医疗专用垃圾袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（医疗专用垃圾袋）的（关键组件）在中国境内生产。（医疗专用垃圾袋）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（透明塑料袋），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（透明塑料袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（透明塑料袋）的（关键组件）在中国境内生产。（透明塑料袋）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（小卷捆扎绳），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（小卷捆扎绳）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（小卷捆扎绳）的（关键组件）在中国境内生产。（小卷捆扎绳）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（有色尼龙胶丝），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（有色尼龙胶丝）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（有色尼龙胶丝）的（关键组件）在中国境内生产。（有色尼龙胶丝）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（透明胶带），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（透明胶带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（透明胶带）的（关键组件）在中国境内生产。（透明胶带）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（透明塑料自封袋），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（透明塑料自封袋）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （80%）。（透明塑料自封袋）的（关键组件）在中国境内生产。（透明塑料自封袋）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（透明塑料自封袋），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（透明塑料自封袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（透明塑料自封袋）的（关键组件）在中国境内生产。（透明塑料自封袋）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（铝制饭盒），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（铝制饭盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（铝制饭盒）的（关键组件）在中国境内生产。（铝制饭盒）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（试管刷），生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（试管刷）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（试管刷）的（关键组件）在中国境内生产。（试管刷）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（高纯氩气），生产厂为（南宁空分气体有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区创业路21号正桂名庭C单元1301号）。（高纯氩气）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（高纯氩气）的（关键组件）在中国境内生产。（高纯氩气）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（洗手液），生产厂为（杭州妙洁日化科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市桐庐县县城白云源东路609号）。（洗手液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（洗手液）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手液）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（带盖塑料储水桶），生产厂为（上海润谦实业有限公司），厂址为（上海市闵行区元江路5500号第1幢F4901室）。（带盖塑料储水桶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（带盖塑料储水桶）的（关键组件）在中国境内生产。（带盖塑料储水桶）的（关键工序）在中国境内完成。

120. (纯净水), 生产厂为(广西凌云县凌晨纯净水有限公司), 厂址为(凌云县泗城镇东风社区龙洲小区186号)。(纯净水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(纯净水)的(关键组件)在中国境内生产。(纯净水)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (冷藏箱), 生产厂为(陕西诺存医疗器械有限公司), 厂址为(陕西省西安市雁塔区雁塔西路158号双鱼花园1幢18层21802室)。(冷藏箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(冷藏箱)的(关键组件)在中国境内生产。(冷藏箱)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (冷藏箱), 生产厂为(陕西诺存医疗器械有限公司), 厂址为(陕西省西安市雁塔区雁塔西路158号双鱼花园1幢18层21802室)。(冷藏箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(冷藏箱)的(关键组件)在中国境内生产。(冷藏箱)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (一次性塑料称量勺), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(一次性塑料称量勺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(一次性塑料称量勺)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性塑料称量勺)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (探针一步法反转录定量扩增试剂盒One Step PrimeScript RT-PCR Kit (Perfect Real Time)), 生产厂为(广州杰顺生物科技有限公司), 厂址为(广州市白云区沙太北路320号首层自编095房)。(探针一步法反转录定量扩增试剂盒One Step PrimeScript RT-PCR Kit (Perfect Real Time))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(探针一步法反转录定量扩增试剂盒One Step PrimeScript RT-PCR Kit (Perfect Real Time))的(关键组件)在中国境内生产。(探针一步法反转录定量扩增试剂盒One Step PrimeScript RT-PCR Kit (Perfect Real Time))的(关键工序)在中国境内完成。

125. (无酶水RNase free Water), 生产厂为(广州杰顺生物科技有限公司), 厂址为(广州市白云区沙太北路320号首层自编095房)。(无酶水RNase free Water)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(无酶水RNase free Water)的(关键组件)在中国境内生产。(无酶水RNase free Water)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (预混酶(探针法定量PCR专用) Premix Ex Taq™ (Probe qPCR)), 生产厂为(广州杰顺生物科技有限公司), 厂址为(广州市白云区沙太北路320号首层自编095房)。(预混酶(探针法定量PCR专用) Premix Ex Taq™ (Probe qPCR))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(预混酶(探针法定量PCR专用) Premix Ex Taq™ (Probe qPCR))的(关键组件)在中国境内生产。(预混酶(探针法定量PCR专用) Premix Ex Taq™ (Probe qPCR))的(关键工序)在中国境内完成。

127. (胶回收试剂盒MiniBEST Agarose Gel DNA Extraction Kit Ver.4.0), 生产厂为(广州杰顺生物科技有限公司), 厂址为(广州市白云区沙太北路320号首层自编095房)。(胶回收试剂盒MiniBEST Agarose Gel DNA Extraction Kit Ver.4.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(胶回收试剂盒MiniBEST Agarose Gel DNA Extraction Kit Ver.4.0)的(关键组件)在中国境内生产。(胶回收试剂盒MiniBEST Agarose Gel DNA Extraction Kit Ver.4.0)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (质粒小量提取试剂盒), 生产厂为(广州杰顺生物科技有限公司), 厂址为(广州市白云区沙太北路320号首层自编095房)。(质粒小量提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(质粒小量提取试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(质粒小量提取试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (引物合成), 生产厂为(广州艾基生物技术有限公司), 厂址为(广州市黄埔区科丰路31号G1栋718房、903房)。(引物合成)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(引物合成)的(关键组件)在中国境内生产。(引物合成)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (荧光探针), 生产厂为(广州艾基生物技术有限公司), 厂址为(广州市黄埔区科丰路31号G1栋718房、903房)。(荧光探针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(荧光探针)的(关键组件)在中国境内生产。(荧光探针)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (测序反应), 生产厂为(广州艾基生物技术有限公司), 厂址为(广州市黄埔区科丰路31号G1栋718房、903房)。(测序反应)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)

。（测序反应）的（关键组件）在中国境内生产。（测序反应）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（多肽合成），生产厂为（广州艾基生物技术有限公司），厂址为（广州市黄埔区科丰路31号G1栋718房、903房）。（多肽合成）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（多肽合成）的（关键组件）在中国境内生产。（多肽合成）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（荧光定量试验通用反应液），生产厂为（广州杰顺生物科技有限公司），厂址为（广州市白云区沙太北路320号首层自编095房）。（荧光定量试验通用反应液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（荧光定量试验通用反应液）的（关键组件）在中国境内生产。（荧光定量试验通用反应液）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（“瘦肉精”克伦特罗、沙丁胺醇、莱克多巴胺三联快速检测卡），生产厂为（浙江迪恩生物科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇金蓬街358号4幢207室）。（“瘦肉精”克伦特罗、沙丁胺醇、莱克多巴胺三联快速检测卡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（“瘦肉精”克伦特罗、沙丁胺醇、莱克多巴胺三联快速检测卡）的（关键组件）在中国境内生产。（“瘦肉精”克伦特罗、沙丁胺醇、莱克多巴胺三联快速检测卡）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（布鲁氏菌cELISA抗体检测试剂盒），生产厂为（青岛立见生物科技有限公司），厂址为（山东省青岛市城阳区红岛街道岙东南路21号）。（布鲁氏菌cELISA抗体检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（布鲁氏菌cELISA抗体检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（布鲁氏菌cELISA抗体检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（牛布鲁氏菌间接ELISA抗体检测试剂盒），生产厂为（浙江迪恩生物科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇金蓬街358号4幢207室）。（牛布鲁氏菌间接ELISA抗体检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（牛布鲁氏菌间接ELISA抗体检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（牛布鲁氏菌间接ELISA抗体检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

137. (牛结核病 γ -干扰素 ELISA 检测试剂盒), 生产厂为(青岛立见生物科技有限公司), 厂址为(山东省青岛市城阳区红岛街道岙东南路21号)。(牛结核病 γ -干扰素 ELISA 检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(牛结核病 γ -干扰素 ELISA 检测试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(牛结核病 γ -干扰素 ELISA 检测试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (布鲁氏菌荧光PCR引物、探针), 生产厂为(天之泰生物技术研究院(珠海)有限公司), 厂址为(珠海市金湾区红旗镇恒丰路520号)。(布鲁氏菌荧光PCR引物、探针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(布鲁氏菌荧光PCR引物、探针)的(关键组件)在中国境内生产。(布鲁氏菌荧光PCR引物、探针)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (牛结核分枝杆菌荧光PCR引物、探针), 生产厂为(天之泰生物技术研究院(珠海)有限公司), 厂址为(珠海市金湾区红旗镇恒丰路520号)。(牛结核分枝杆菌荧光PCR引物、探针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(牛结核分枝杆菌荧光PCR引物、探针)的(关键组件)在中国境内生产。(牛结核分枝杆菌荧光PCR引物、探针)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (流产衣原体荧光PCR引物、探针), 生产厂为(禾旭(郑州)生物科技有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)南三环南、经开第十六大街东(路畅科技郑州工业园)3号楼5层)。(流产衣原体荧光PCR引物、探针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(流产衣原体荧光PCR引物、探针)的(关键组件)在中国境内生产。(流产衣原体荧光PCR引物、探针)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒), 生产厂为(南宁壮博生物科技有限公司), 厂址为(南宁市西乡塘区连畴路65号南宁中关村信息谷科技园项目3号楼101号厂房【一照多址企业】)。(磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒), 生产厂为(南宁壮博生物科技有限公司), 厂址为(南宁市西乡塘区连畴路65号南宁中关村信息谷科技园项目3号楼101号厂房【一照多址企业】)。(磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)

。（磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

143.（磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒），生产厂为（南宁壮博生物科技有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区连畴路65号南宁中关村信息谷科技园项目3号楼101号厂房【一照多址企业】）。（磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

144.（磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒），生产厂为（南宁壮博生物科技有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区连畴路65号南宁中关村信息谷科技园项目3号楼101号厂房【一照多址企业】）。（磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（磁珠法病毒DNA/RNA提取试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

145.（DNA/RNA病毒提取试剂盒），生产厂为（南宁壮博生物科技有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区连畴路65号南宁中关村信息谷科技园项目3号楼101号厂房【一照多址企业】）。（DNA/RNA病毒提取试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（DNA/RNA病毒提取试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（DNA/RNA病毒提取试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（盖章）：广西合奕生物科技有限公司

日期：2026年7月1日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。