

九.除招标文件规定必须提供以外，投标人认为需要提供的其他证明材料。

①关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （ICP（电感耦合等离子体发射光谱仪） 型号：iCAP PRO XP） 1，生产厂为（赛默飞世尔（上海）仪器有限公司） 2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区秦桥路 211 号 T71-6 幢第一、二层东侧）。（ICP（电感耦合等离子体发射光谱仪） 型号：iCAP PRO XP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3。（ICP（电感耦合等离子体发射光谱仪） 型号：iCAP PRO XP）的（关键组件） 4在中国境内生产。（ICP（电感耦合等离子体发射光谱仪） 型号：iCAP PRO XP）的（关键工序） 5在中国境内完成。

2. （双通道离子色谱仪 型号：CIC-D200），生产厂为（青岛盛瀚色谱技术有限公司），厂址为（山东省青岛市崂山区株洲路 151 号 1 号楼 108 室）。（双通道离子色谱仪 型号：CIC-D200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双通道离子色谱仪 型号：CIC-D200）的（关键组件）在中国境内生产。（双通道离子色谱仪 型号：CIC-D200）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （流动注射仪（挥发酚、氰化物） 型号：BDFIA-8000C），生产厂为（北京宝德仪器有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇昌平路 97 号 5 幢 B 门 302、303、304（昌平示范园））。（流动注射仪（挥发酚、氰化物） 型号：BDFIA-8000C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（流动注射仪（挥发酚、氰化物） 型号：BDFIA-8000C）的（关键组件）在中国境内生产。

(流动注射仪(挥发酚、氰化物) 型号: BDFIA-8000C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. (气相分子吸收光谱仪 型号: 390), 生产厂为 (上海北裕分析仪器股份有限公司), 厂址为 (上海市宝山区沪太路 4288 号 6 幢)。(气相分子吸收光谱仪 型号: 390) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(气相分子吸收光谱仪 型号: 390) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(气相分子吸收光谱仪 型号: 390) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (全自动 CODcr 测定仪 型号: 0L3120), 生产厂为 (上海昂林科学仪器股份有限公司), 厂址为 (上海市宝山区园丰路 69 号 3 幢 401 室)。(全自动 CODcr 测定仪 型号: 0L3120) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(全自动 CODcr 测定仪 型号: 0L3120) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(全自动 CODcr 测定仪 型号: 0L3120) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (恒温恒湿称量系统 型号: RG-AWS10A), 生产厂为 (青岛容广电子科技有限公司), 厂址为 (山东省青岛市城阳区夏庄街道仙山东路 30 号)。(恒温恒湿称量系统 型号: RG-AWS10A) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(恒温恒湿称量系统 型号: RG-AWS10A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(恒温恒湿称量系统 型号: RG-AWS10A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (全自动阴离子表面活性剂/挥发酚测定仪 (分光光度法) 型号: 0L2300N), 生产厂为 (上海昂林科学仪器股份有限公司), 厂址为 (上海市宝山区园丰路 69 号 3 幢 401 室)。(全自动阴离子表面活性剂/挥发酚测定仪 (分光光度法) 型号: 0L2300N) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(全自动阴离子表面活性剂/挥发酚测定仪 (分光光度法) 型号: 0L2300N) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(全自动阴离子表面活性剂/挥发酚测定仪 (分光光度法) 型号: 0L2300N) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (超高效液相色谱仪 型号: H-Class PLUS), 生产厂为 (沃特世仪器制造(北京)有限公司), 厂址为 (北京市北京经济技术开发区经海四路 156 号院 1 号楼)。(超高效液相色谱仪 型号: H-Class PLUS) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(超高效液相色谱仪 型号: H-Class PLUS) 的 (关

键组件)在中国境内生产。(超高效液相色谱仪 型号: H-Class PLUS)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (气相色谱质谱联用仪(单杆) 型号: GCMS-QP2020 NX), 生产厂为(岛津仪器(苏州)有限公司), 厂址为(中国江苏省苏州市苏州新区金枫路)。(气相色谱质谱联用仪(单杆) 型号: GCMS-QP2020 NX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气相色谱质谱联用仪(单杆) 型号: GCMS-QP2020 NX)的(关键组件)在中国境内生产。(气相色谱质谱联用仪(单杆) 型号: GCMS-QP2020 NX)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (原子荧光光度计 型号: BAF-2000), 生产厂为(北京宝德仪器有限公司), 厂址为(北京市昌平区沙河镇昌平路 97 号 5 幢 B 门 302、303、304 (昌平示范园))。(原子荧光光度计 型号: BAF-2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(原子荧光光度计 型号: BAF-2000)的(关键组件)在中国境内生产。(原子荧光光度计 型号: BAF-2000)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (全自动固相萃取仪(全氟) 型号: SPEVA 08N (PFC)), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区荟智空间新丰路 176 号 5-6F)。(全自动固相萃取仪(全氟) 型号: SPEVA 08N (PFC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全自动固相萃取仪(全氟) 型号: SPEVA 08N (PFC))的(关键组件)在中国境内生产。(全自动固相萃取仪(全氟) 型号: SPEVA 08N (PFC))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广州广电国际技术有限公司

日期: 2026 年 7 月 8 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

