

三、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （无线 AP；型号：Z8802BE），生产厂为（深圳市智博通电子有限公司），厂址为（深圳市龙华区福城街道新和社区观澜大道 54-6 号 D 栋 D301（一照多址企业））。（无线 AP；型号：Z8802BE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线 AP；型号：Z8802BE）的（关键组件）在中国境内生产。（无线 AP；型号：Z8802BE）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （流利货架；型号：WD-KS11），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 3 单元 121 室 G 座）。（流利货架；型号：WD-KS11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（流利货架；型号：WD-KS11）的（关键组件）在中国境内生产。（流利货架；型号：WD-KS11）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （电子标签；型号：XG20），生产厂为（上海博昱实业有限公司），厂址为（上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 8 幢 230 室）。（电子标签；型号：XG20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子标签；型号：XG20）的（关键组件）在中国境内生产。（电子标签；型号：XG20）的（关键工序）在中国境内完成。

3.1 （电子标签——电子拣选控制系统；型号：智能穿戴与电子标签拣货 APP 综合管理软件（电子拣选控制系统）V8.0），生产厂为（上海博昱实业有限公司），厂址为（上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 8 幢 230 室）。（电子标签——电子拣选控制系统；型号：智能穿戴与电子标签拣货 APP 综合管理软件（电子拣选控制系统）V8.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子标签——电子拣选控制系统；型号：智能穿戴与电子标签拣货 APP 综合管理软件（电子拣选控制系统）V8.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电子标签——电子拣选控制系统；型号：智能穿戴与电子标签拣货 APP 综合管理软件（电子拣选控制系统）V8.0）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （无动力辊筒链；型号：TH42），生产厂为（上海博昱实业有限公司），厂址为（上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 8 幢 230 室）。（无动力辊筒链；型号：TH42）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无动力辊筒链；型号：TH42）的（关键组件）在中国境内生产。（无动力辊筒链；型号：TH42）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (周转箱；型号：WT16)，生产厂为(上海博昱实业有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 8 幢 230 室)。(周转箱；型号：WT16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(周转箱；型号：WT16)的(关键组件)在中国境内生产。(周转箱；型号：WT16)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (物料盒；型号：WU33)，生产厂为(上海博昱实业有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 8 幢 230 室)。(物料盒；型号：WU33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物料盒；型号：WU33)的(关键组件)在中国境内生产。(物料盒；型号：WU33)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (潜伏式搬运机器人；型号：WD-DK29)，生产厂为(上海洼达实业有限公司)，厂址为(上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座)。(潜伏式搬运机器人；型号：WD-DK29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潜伏式搬运机器人；型号：WD-DK29)的(关键组件)在中国境内生产。(潜伏式搬运机器人；型号：WD-DK29)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (线性式搬运机器人；型号：WD-ZN90)，生产厂为(上海洼达实业有限公司)，厂址为(上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座)。(线性式搬运机器人；型号：WD-ZN90)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线性式搬运机器人；型号：WD-ZN90)的(关键组件)在中国境内生产。(线性式搬运机器人；型号：WD-ZN90)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (机器人调度系统；型号：AGV 仓储搬运机器人控制软件(机器人调度系统)V9.0)，生产厂为(上海洼达实业有限公司)，厂址为(上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座)。(机器人调度系统；型号：AGV 仓储搬运机器人控制软件(机器人调度系统)V9.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人调度系统；型号：AGV 仓储搬运机器人控制软件(机器人调度系统)V9.0)的(关键组件)在中国境内生产。(机器人调度系统；型号：AGV 仓储搬运机器人控制软件(机器人调度系统)V9.0)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (充电桩；型号：WD-GLS1)，生产厂为(上海洼达实业有限公司)，厂址为(上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座)。(充电桩；型号：WD-GLS1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充电桩；型号：WD-GLS1)的(关键组件)在中国境内生产。(充电桩；型号：WD-GLS1)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (存储货架；型号：TXBY09)，生产厂为(上海博昱实业有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 8 幢 230 室)。(存储货架；型号：TXBY09)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（存储货架；型号：TXBY09）的（关键组件）在中国境内生产。（存储货架；型号：TXBY09）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （拣选工作站；型号：FRAX-52），生产厂为（上海博昱实业有限公司），厂址为（上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 8 幢 230 室）。（拣选工作站；型号：FRAX-52）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拣选工作站；型号：FRAX-52）的（关键组件）在中国境内生产。（拣选工作站；型号：FRAX-52）的（关键工序）在中国境内完成。

12.1. （拣选工作站——无线扫描枪；型号：HS220C），生产厂为（东集技术股份有限公司），厂址为（中国南京市江北新区星火路 15 号）。（拣选工作站——无线扫描枪；型号：HS220C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拣选工作站——无线扫描枪；型号：HS220C）的（关键组件）在中国境内生产。（拣选工作站——无线扫描枪；型号：HS220C）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （物流实训台；型号：ZTBY1704），生产厂为（上海博昱实业有限公司），厂址为（上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 8 幢 230 室）。（物流实训台；型号：ZTBY1704）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物流实训台；型号：ZTBY1704）的（关键组件）在中国境内生产。（物流实训台；型号：ZTBY1704）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （隔离网；型号：YH103），生产厂为（常州毅华信息科技有限公司），厂址为（武进国家高新技术开发区常武南路 588 号天安数码城首期 A 幢（天安创新广场）807 室）。（隔离网；型号：YH103）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（隔离网；型号：YH103）的（关键组件）在中国境内生产。（隔离网；型号：YH103）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （推拉门；型号：YH-DB208），生产厂为（常州毅华信息科技有限公司），厂址为（武进国家高新技术开发区常武南路 588 号天安数码城首期 A 幢（天安创新广场）807 室）。（推拉门；型号：YH-DB208）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（推拉门；型号：YH-DB208）的（关键组件）在中国境内生产。（推拉门；型号：YH-DB208）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （照明灯；型号：WD-PUI6），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座）。（照明灯；型号：WD-PUI6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（照明灯；型号：WD-PUI6）的（关键组件）在中国境内生产。（照明灯；型号：WD-PUI6）的（关键工序）在中国境内完成。

16.1. （照明灯——三位开关；型号：86MR-08），生产厂为（泰力（安徽）电器股份有限公司），厂址为（安徽省阜阳市阜南县经济开发区环北路 66 号）。（照明灯——三位开关；型号：86MR-08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（照明灯——三位开关；

型号：86MR-08的（关键组件）在中国境内生产。（照明灯——三位开关；型号：86MR-08）的（关键工序）在中国境内完成。

16.2. （照明灯——明装插座；型号：86MR-14），生产厂为（泰力（安徽）电器股份有限公司），厂址为（安徽省阜阳市阜南县经济开发区环北路66号）。（照明灯——明装插座；型号：86MR-14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（照明灯——明装插座；型号：86MR-14）的（关键组件）在中国境内生产。（照明灯——明装插座；型号：86MR-14）的（关键工序）在中国境内完成。

16.3. （照明灯——LED照明灯；型号：LR-PL-LD36W），生产厂为（安徽蓝锐电子科技有限公司），厂址为（安徽省安庆市岳西县莲云乡平岗村（县经济开发区））。（照明灯——LED照明灯；型号：LR-PL-LD36W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（照明灯——LED照明灯；型号：LR-PL-LD36W）的（关键组件）在中国境内生产。（照明灯——LED照明灯；型号：LR-PL-LD36W）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （场地布置；型号：WD-HC598），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路688号1号楼5单元121室G座）。（场地布置；型号：WD-HC598）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（场地布置；型号：WD-HC598）的（关键组件）在中国境内生产。（场地布置；型号：WD-HC598）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （布电布线；型号：WD-BL200），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路688号1号楼5单元121室G座）。（布电布线；型号：WD-BL200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（布电布线；型号：WD-BL200）的（关键组件）在中国境内生产。（布电布线；型号：WD-BL200）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海洼达实业有限公司

日期：2026年7月14日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。