

四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 六门更衣柜，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。六门更衣柜的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。六门更衣柜的 关键组件：/ 在中国境内生产。六门更衣柜的 关键工序：/ 在中国境内完成。

2. 单星洗手池带电子感应龙头，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单星洗手池带电子感应龙头的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。单星洗手池带电子感应龙头的 关键组件：/ 在中国境内生产。单星洗手池带电子感应龙头的 关键工序：/ 在中国境内完成；单星洗手池带电子感应龙头配套感应水龙头，型号：B-229，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。单星洗手池带电子感应龙头配套感应水龙头，型号：B-229的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。单星洗手池带电子感应龙头，配套感应水龙头型号：B-229的 关键组件：/ 在中国境内生产。单星洗手池带电子感应龙头，型号：B-229的 关键工序：/ 在中国境内完成。

3. 四层栅格货架，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。四层栅格货架的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。四层栅格货架的 关键组件：/ 在中国境内生产。四层栅格货架的 关键工序：/ 在中国境内完成。

4. 平板车，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。平板车的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。平板车的 关键组件：/ 在中国境内生产。平板车的 关键工序：/ 在中国境内完成。

5. 米面架, 生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司, 厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧(F1)(住所申报)。米面架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: /。米面架的 关键组件: / 在中国境内生产。米面架的 关键工序: / 在中国境内完成。

6. 单星盆柜左平台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司, 厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧(F1)(住所申报)。单星盆柜左平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: /。单星盆柜左平台的 关键组件: / 在中国境内生产。单星盆柜左平台的 关键工序: / 在中国境内完成; 单星盆柜左平台配套水龙头, 型号: B-1808, 生产厂为广州市炬材金属制品有限公司, 厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。单星盆柜左平台配套水龙头, 型号: B-1808 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: /。单星盆柜左平台配套水龙头, 型号: B-1808 的 关键组件: / 在中国境内生产。单星盆柜左平台配套水龙头, 型号: B-1808 的 关键工序: / 在中国境内完成。

7. 双门消毒柜, 型号: RTP650-A17, 生产厂为中山市卡杰森电器有限公司, 厂址为中山市东凤镇和泰村安泰路6号A幢厂房首层之三。双门消毒柜, 型号: RTP650-A17 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: /。双门消毒柜, 型号: RTP650-A17 的 关键组件: / 在中国境内生产。双门消毒柜, 型号: RTP650-A17 的 关键工序: / 在中国境内完成。

8. 四层栅格货架, 生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司, 厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧(F1)(住所申报)。四层栅格货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: /。四层栅格货架的 关键组件: / 在中国境内生产。四层栅格货架的 关键工序: / 在中国境内完成。

9. 双层工作台, 生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司, 厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧(F1)(住所申报)。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: /。双层工作台的 关键组件: / 在中国境内生产。双层工作台的 关键工序: / 在中国境内完成。

10. 太单星盆台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司, 厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧(F1)(住所申报)。太单星盆台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: /。太单星盆台的 关键组件: / 在中国

境内生产。大单星盆台的 关键工序：/ 在中国境内完成；大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/ 。大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的 关键组件：/ 在中国境内生产。大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的 关键工序：/ 在中国境内完成。

11. 单孔收残台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单孔收残台的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/ 。单孔收残台的 关键组件：/ 在中国境内生产。单孔收残台的 关键工序：/ 在中国境内完成。

12. 双层工作台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/ 。双层工作台的 关键组件：/ 在中国境内生产。双层工作台的 关键工序：/ 在中国境内完成。

13. 大单星盆台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。大单星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/ 。大单星盆台的 关键组件：/ 在中国境内生产。大单星盆台的 关键工序：/ 在中国境内完成；大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/ 。大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的 关键组件：/ 在中国境内生产。大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的 关键工序：/ 在中国境内完成。

14. 四层栅格货架，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。四层栅格货架的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/ 。四层栅格货架的 关键组件：/ 在中国境内生产。四层栅格货架的 关键工序：/ 在中国境内完成。

15. 绞切肉机，型号：JQ-H2，生产厂为佛山市顺德区伟琪博五金机械有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇设计城社区中发西路38号南门之九（住

所申报)。绞切肉机, 型号: JQ-H2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。绞切肉机, 型号: JQ-H2 的 关键组件: / 在中国境内生产。绞切肉机, 型号: JQ-H2 的 关键工序: / 在中国境内完成。

16. 四门高身雪柜, 型号: CFS-40N4, 生产厂为浙江雪村制冷设备有限公司, 厂址为浙江省衢州市常山县辉埠镇万友大道 14 号 1 幢。四门高身雪柜, 型号: CFS-40N4 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。四门高身雪柜, 型号: CFS-40N4 的 关键组件: / 在中国境内生产。四门高身雪柜, 型号: CFS-40N4 的 关键工序: / 在中国境内完成。

17. 双层工作台, 生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司, 厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧(F1)(住所申报)。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。双层工作台的 关键组件: / 在中国境内生产。双层工作台的 关键工序: / 在中国境内完成。

18. 大单星盆台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司, 厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧(F1)(住所申报)。大单星盆台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。大单星盆台的 关键组件: / 在中国境内生产。大单星盆台的 关键工序: / 在中国境内完成; 大单星盆台配套水龙头, 型号: B-1808, 生产厂为广州市炬材金属制品有限公司, 厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房。大单星盆台配套水龙头, 型号: B-1808 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。大单星盆台配套水龙头, 型号: B-1808 的 关键组件: / 在中国境内生产。大单星盆台配套水龙头, 型号: B-1808 的 关键工序: / 在中国境内完成。

19. 双层工作台, 生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司, 厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧(F1)(住所申报)。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。双层工作台的 关键组件: / 在中国境内生产。双层工作台的 关键工序: / 在中国境内完成。

20. 双星中平台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司, 厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧(F1)(住所申报)。双星中平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。双星中平台的 关键组件: / 在中国境内生产。双星中平台的 关键工序: / 在中国境内完成; 双星中平台配套水

龙头，型号：B-1808，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。双星中平台配套水龙头，型号：B-1808的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。双星中平台配套水龙头，型号：B-1808的关键组件：/在中国境内生产。双星中平台配套水龙头，型号：B-1808的关键工序：/在中国境内完成。

21. 四层栅格货架，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。四层栅格货架的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。四层栅格货架的关键组件：/在中国境内生产。四层栅格货架的关键工序：/在中国境内完成。

22. 双聚能步进式开水器，型号：J0-K50L-J，生产厂为广东碧丽饮水设备有限公司，厂址为佛山市顺德区勒流街道富安工业区同兴路1号。双聚能步进式开水器，型号：J0-K50L-J的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。双聚能步进式开水器，型号：J0-K50L-J的关键组件：/在中国境内生产。双聚能步进式开水器，型号：J0-K50L-J的关键工序：/在中国境内完成。

23. 四门高身雪柜，型号：CFS-40N4，生产厂为浙江雪村制冷设备有限公司，厂址为浙江省衢州市常山县辉埠镇万友大道14号1幢。四门高身雪柜，型号：CFS-40N4的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。四门高身雪柜，型号：CFS-40N4的关键组件：/在中国境内生产。四门高身雪柜，型号：CFS-40N4的关键工序：/在中国境内完成。

24. 四层栅格货架，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。四层栅格货架的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。四层栅格货架的关键组件：/在中国境内生产。四层栅格货架的关键工序：/在中国境内完成。

25. 单星左平台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单星左平台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。单星左平台的关键组件：/在中国境内生产。单星左平台的关键工序：/在中国境内完成；单星左平台配套水龙头，型号：B-1808，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。单星左平台配套水龙头，型号：

B-1808 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。单星左平台配套水龙头，型号：B-1808 的 关键组件：/ 在中国境内生产。单星左平台配套水龙头，型号：B-1808 的 关键工序：/ 在中国境内完成。

26. 四层栅格货架，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。四层栅格货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。四层栅格货架的 关键组件：/ 在中国境内生产。四层栅格货架的 关键工序：/ 在中国境内完成。

27. 高速压面机，型号：ZX-350A，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）。高速压面机，型号：ZX-350A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。高速压面机，型号：ZX-350A 的 关键组件：/ 在中国境内生产。高速压面机，型号：ZX-350A 的 关键工序：/ 在中国境内完成。

28. 和面机，型号：ZM-HM40A，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）。和面机，型号：ZM-HM40A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。和面机，型号：ZM-HM40A 的 关键组件：/ 在中国境内生产。和面机，型号：ZM-HM40A 的 关键工序：/ 在中国境内完成。

29. 单层工作台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单层工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。单层工作台的 关键组件：/ 在中国境内生产。单层工作台的 关键工序：/ 在中国境内完成。

30. 多功能搅拌机，型号：B30，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）。多功能搅拌机，型号：B30 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。多功能搅拌机，型号：B30 的 关键组件：/ 在中国境内生产。多功能搅拌机，型号：B30 的 关键工序：/ 在中国境内完成。

31. 单星盆台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单星盆台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。单星盆台的 关键组件：/ 在中国境内生

产。单星盆台的 关键工序：/ 在中国境内完成；单星盆台配套水龙头，型号：B-1808，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房。单星盆台配套水龙头，型号：B-1808 的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。单星盆台配套水龙头，型号：B-1808 的 关键组件：/ 在中国境内生产。单星盆台配套水龙头，型号：B-1808 的 关键工序：/ 在中国境内完成。

32. 四门高身雪柜，型号：CFS-40N4，生产厂为浙江雪村制冷设备有限公司，厂址为浙江省衢州市常山县辉埠镇万友大道 14 号 1 幢。四门高身雪柜，型号：CFS-40N4 的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。四门高身雪柜，型号：CFS-40N4 的 关键组件：/ 在中国境内生产。四门高身雪柜，型号：CFS-40N4 的 关键工序：/ 在中国境内完成。

33. 双层工作台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。双层工作台的 关键组件：/ 在中国境内生产。双层工作台的 关键工序：/ 在中国境内完成。

34. 单星盆台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。单星盆台的 关键组件：/ 在中国境内生产。单星盆台的 关键工序：/ 在中国境内完成；单星盆台配套水龙头，型号：B-1808，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房。单星盆台配套水龙头，型号：B-1808 的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。单星盆台配套水龙头，型号：B-1808 的 关键组件：/ 在中国境内生产。单星盆台配套水龙头，型号：B-1808 的 关键工序：/ 在中国境内完成。

35. 电饼铛，型号：YXD35-C，生产厂为山东兴都商用厨具有限公司，厂址为博兴县兴福镇工业园。电饼铛，型号：YXD35-C 的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。电饼铛，型号：YXD35-C 的 关键组件：/ 在中国境内生产。电饼铛，型号：YXD35-C 的 关键工序：/ 在中国境内完成。

36. 三层六盘电烤箱，型号：WFC-306D，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）。三层六盘电烤箱，型号：WFC-306D的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。三层六盘电烤箱，型号：WFC-306D的 关键组件：/在中国境内生产。三层六盘电烤箱，型号：WFC-306D的 关键工序：/在中国境内完成。

37. 双门醒发箱，型号：WFF-26A，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）。双门醒发箱，型号：WFF-26A的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。双门醒发箱，型号：WFF-26A的 关键组件：/在中国境内生产。双门醒发箱，型号：WFF-26A的 关键工序：/在中国境内完成。

38. 饼盆车，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。饼盆车的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。饼盆车的 关键组件：/在中国境内生产。饼盆车的 关键工序：/在中国境内完成。

39. 双层工作台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。双层工作台的 关键组件：/在中国境内生产。双层工作台的 关键工序：/在中国境内完成。

40. 刀具消毒柜，型号：RKZ650-D17，生产厂为中山市卡杰森电器有限公司，厂址为中山市东凤镇和泰村安泰路 6 号 A 幢厂房首层之三。刀具消毒柜，型号：RKZ650-D17的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。刀具消毒柜，型号：RKZ650-D17的 关键组件：/在中国境内生产。刀具消毒柜，型号：RKZ650-D17的 关键工序：/在中国境内完成。

41. 四层栅格货架，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。四层栅格货架的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例：/。四层栅格货架的 关键组件：/在中国境内生产。四层栅格货架的 关键工序：/在中国境内完成。

42. 瓜果切丝机，型号：DQ-PS300，生产厂为佛山市顺德区伟琪博五金机械有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇设计城社区中发西路 38 号南门之

九（住所申报）。瓜果切丝机，型号：DQ-PS300 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。瓜果切丝机，型号：DQ-PS300 的关键组件：/ 在中国境内生产。瓜果切丝机，型号：DQ-PS300 的关键工序：/ 在中国境内完成。

43. 双门电蒸饭柜，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双门电蒸饭柜的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。双门电蒸饭柜的关键组件：/ 在中国境内生产。双门电蒸饭柜的关键工序：/ 在中国境内完成。

44. 双层工作台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。双层工作台的关键组件：/ 在中国境内生产。双层工作台的关键工序：/ 在中国境内完成。

45. 大单星盆台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。大单星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。大单星盆台的关键组件：/ 在中国境内生产。大单星盆台的关键工序：/ 在中国境内完成；大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808 的关键组件：/ 在中国境内生产。大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808 的关键工序：/ 在中国境内完成。

46. 自动洗米机，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。自动洗米机的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。自动洗米机的关键组件：/ 在中国境内生产。自动洗米机的关键工序：/ 在中国境内完成。

47. 炉拼台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。炉拼台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。炉拼台的关键组件：/ 在中国境内生产。炉拼台的关键工序：/ 在中国境内完成。

48. 燃气单头大炒炉，型号：SDGT55A-GCD80-1，生产厂为广东赫派新能源科技有限公司，厂址为广东省东莞市常平镇白石岗大新东路 12 号。燃气单头大炒炉，型号：SDGT55A-GCD80-1 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。燃气单头大炒炉，型号：SDGT55A-GCD80-1 的关键组件：/ 在中国境内生产。燃气单头大炒炉，型号：SDGT55A-GCD80-1 的关键工序：/ 在中国境内完成；燃气单头大炒炉配套水龙头，型号：B-0339，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房。燃气单头大炒炉配套水龙头，型号：B-0339 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。燃气单头大炒炉配套水龙头，型号：B-0339 的关键组件：/ 在中国境内生产。燃气单头大炒炉配套水龙头，型号：B-0339 的关键工序：/ 在中国境内完成。

49. 双通打荷台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双通打荷台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。双通打荷台的关键组件：/ 在中国境内生产。双通打荷台的关键工序：/ 在中国境内完成。

50. 双层工作台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。双层工作台的关键组件：/ 在中国境内生产。双层工作台的关键工序：/ 在中国境内完成。

51. 燃气单头矮汤炉，型号：SPTT28A-DTL-1，生产厂为广东赫派新能源科技有限公司，厂址为广东省东莞市常平镇白石岗大新东路 12 号。燃气单头矮汤炉，型号：SPTT28A-DTL-1 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。燃气单头矮汤炉，型号：SPTT28A-DTL-1 的关键组件：/ 在中国境内生产。燃气单头矮汤炉，型号：SPTT28A-DTL-1 的关键工序：/ 在中国境内完成。

52. 双层工作台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。双层工作台的关键组件：/ 在中国境内生产。双层工作台的关键工序：/ 在中国境内完成。

53. 三层餐车，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。三层餐车的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。三层餐车的关键组件：/在中国境内生产。三层餐车的关键工序：/在中国境内完成。

54. 四门高身雪柜，型号：CFS-40N4，生产厂为浙江雪村制冷设备有限公司，厂址为浙江省衢州市常山县辉埠镇万友大道 14 号 1 幢。四门高身雪柜，型号：CFS-40N4 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。四门高身雪柜，型号：CFS-40N4 的关键组件：/在中国境内生产。四门高身雪柜，型号：CFS-40N4 的关键工序：/在中国境内完成。

55. 单星左平台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单星左平台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。单星左平台的关键组件：/在中国境内生产。单星左平台的关键工序：/在中国境内完成；单星左平台配套水龙头，型号：B-1808，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房。单星左平台配套水龙头，型号：B-1808 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。单星左平台配套水龙头，型号：B-1808 的关键组件：/在中国境内生产。单星左平台配套水龙头，型号：B-1808 的关键工序：/在中国境内完成。

56. 烧腊架连油盆，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。烧腊架连油盆的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。烧腊架连油盆的关键组件：/在中国境内生产。烧腊架连油盆的关键工序：/在中国境内完成。

57. 双层工作台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。双层工作台的关键组件：/在中国境内生产。双层工作台的关键工序：/在中国境内完成。

58. 烤鸭炉，型号：JH-031L，生产厂为佛山博曼厨房设备有限公司，厂址为佛山市三水区西南街道湖溪路 3 号 1 座之二（住所申报）。烤鸭炉，型号：JH-031L 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。烤鸭炉，型号：JH-031L

的关键组件：/在中国境内生产。烤鸭炉，型号：JH-031L的关键工序：/在中国境内完成。

59. 燃气单头矮汤炉，型号：SPTT28A-DTL-1，生产厂为广东赫派新能源科技有限公司，厂址为广东省东莞市常平镇白石岗大新东路12号。燃气单头矮汤炉，型号：SPTT28A-DTL-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。燃气单头矮汤炉，型号：SPTT28A-DTL-1的关键组件：/在中国境内生产。燃气单头矮汤炉，型号：SPTT28A-DTL-1的关键工序：/在中国境内完成。

60. 单通打荷台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单通打荷台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。单通打荷台的关键组件：/在中国境内生产。单通打荷台的关键工序：/在中国境内完成。

61. 洗手星连电子感应龙头，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。洗手星连电子感应龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。洗手星连电子感应龙头的关键组件：/在中国境内生产。洗手星连电子感应龙头的关键工序：/在中国境内完成；单星洗手池带电子感应龙头配套感应水龙头，型号：B-229，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。单星洗手池带电子感应龙头配套感应水龙头，型号：B-229的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。单星洗手池带电子感应龙头配套感应水龙头，型号：B-229的关键组件：/在中国境内生产。单星洗手池带电子感应龙头，型号：B-229的关键工序：/在中国境内完成。

62. 平台雪柜（冷藏），型号：JYD1880-C，生产厂为山东金艺得厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇工业园。平台雪柜（冷藏），型号：JYD1880-C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。平台雪柜（冷藏），型号：JYD1880-C的关键组件：/在中国境内生产。平台雪柜（冷藏），型号：JYD1880-C的关键工序：/在中国境内完成。

63. 单星右平台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单星右平台的中国境内

生产的组件成本占比≥规定比例：/。单星右平台的关键组件：/在中国境内生产。单星右平台的关键工序：/在中国境内完成；单星右平台配套水龙头，型号：B-1808，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。单星右平台配套水龙头，型号：B-1808的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。单星右平台配套水龙头，型号：B-1808的关键组件：/在中国境内生产。单星右平台配套水龙头，型号：B-1808的关键工序：/在中国境内完成。

64. 单通打荷台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单通打荷台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。单通打荷台的关键组件：/在中国境内生产。单通打荷台的关键工序：/在中国境内完成。

64. 打蛋机，型号：MM-7L，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（住所申报）。打蛋机，型号：MM-7L的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。打蛋机，型号：MM-7L的关键组件：/在中国境内生产。打蛋机，型号：MM-7L的关键工序：/在中国境内完成。

66. 平台雪柜（冷藏），型号：JYD1880-C，生产厂为山东金艺得厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇工业园。平台雪柜（冷藏），型号：JYD1880-C的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。平台雪柜（冷藏），型号：JYD1880-C的关键组件：/在中国境内生产。平台雪柜（冷藏），型号：JYD1880-C的关键工序：/在中国境内完成。

67. 单星盆台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。单星盆台的关键组件：/在中国境内生产。单星盆台的关键工序：/在中国境内完成；单星盆台配套水龙头，型号：B-1808，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。单星盆台配套水龙头，型号：B-1808

的关键组件：/在中国境内生产。单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的关键工序：/在中国境内完成。

68. 五格保温售饭台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。五格保温售饭台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。五格保温售饭台的关键组件：/在中国境内生产。五格保温售饭台的关键工序：/在中国境内完成。

69. 储物柜，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。储物柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。储物柜的关键组件：/在中国境内生产。储物柜的关键工序：/在中国境内完成。

70. 双层工作台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。双层工作台的关键组件：/在中国境内生产。双层工作台的关键工序：/在中国境内完成。

71. 双门留样柜，型号：LC-1200FX，生产厂为浙江雪村制冷设备有限公司，厂址为浙江省衢州市常山县辉埠镇万友大道 14 号 1 幢。双门留样柜，型号：LC-1200FX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。双门留样柜，型号：LC-1200FX的关键组件：/在中国境内生产。双门留样柜，型号：LC-1200FX的关键工序：/在中国境内完成。

72. 洗手池带电子感应龙头，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。洗手池带电子感应龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。洗手池带电子感应龙头的关键组件：/在中国境内生产。洗手池带电子感应龙头的关键工序：/在中国境内完成；单星洗手池带电子感应龙头配套感应水龙头，型号：B-229，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房。单星洗手池带电子感应龙头配套感应水龙头，型号：B-229的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例：/。单星洗手池带电子感应龙头配套感应水龙头，型号：B-229的关键组件：/在中国

境内生产。单星洗手池带电子感应龙头，型号：B-229 的 关键工序：/ 在中国境内完成。

73. 四层平板货架，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。四层平板货架的中国境内生产的组件成本占比 规定比例：/。四层平板货架的 关键组件：/ 在中国境内生产。四层平板货架的 关键工序：/ 在中国境内完成。

74. 单星盆台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单星盆台的中国境内生产的组件成本占比 规定比例：/。单星盆台的 关键组件：/ 在中国境内生产。单星盆台的 关键工序：/ 在中国境内完成；单星盆台配套水龙头，型号：B-1808，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的中国境内生产的组件成本占比 规定比例：/。单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的 关键组件：/ 在中国境内生产。单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的 关键工序：/ 在中国境内完成。

75. 双头烫粉炉，型号：QX-ZMII-E115，生产厂为广东沁鑫科技有限公司，厂址为广东省东莞市高埗镇江城东路13号3号楼。双头烫粉炉，型号：QX-ZMII-E115的中国境内生产的组件成本占比 规定比例：/。双头烫粉炉，型号：QX-ZMII-E115的 关键组件：/ 在中国境内生产。双头烫粉炉，型号：QX-ZMII-E115的 关键工序：/ 在中国境内完成。

76. 双层工作台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 规定比例：/。双层工作台的 关键组件：/ 在中国境内生产。双层工作台的 关键工序：/ 在中国境内完成。

77. 推车收残台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。推车收残台的中国境内生产的组件成本占比 规定比例：/。推车收残台的 关键组件：/ 在中国境内生产。推车收残台的 关键工序：/ 在中国境内完成。

78. 双层工作台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。双层工作台的关键组件：/在中国境内生产。双层工作台的关键工序：/在中国境内完成。

79. 四层栅格货架，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。四层栅格货架的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。四层栅格货架的关键组件：/在中国境内生产。四层栅格货架的关键工序：/在中国境内完成。

80. 大单星盆台生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。大单星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。大单星盆台的关键组件：/在中国境内生产。大单星盆台的关键工序：/在中国境内完成；大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的关键组件：/在中国境内生产。大单星盆台配套水龙头，型号：B-1808的关键工序：/在中国境内完成。

81. 单孔收残台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。单孔收残台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。单孔收残台的关键组件：/在中国境内生产。单孔收残台的关键工序：/在中国境内完成。

82. 双门消毒柜，型号：RTP650-A19，生产厂为中山市卡杰森电器有限公司，厂址为中山市东凤镇和泰村安泰路6号A幢厂房首层之三。双门消毒柜，型号：RTP650-A19的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。双门消毒柜，型号：RTP650-A19的关键组件：/在中国境内生产。双门消毒柜，型号：RTP650-A19的关键工序：/在中国境内完成。

83. 三层餐车，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。三层餐车的中国境内生

产的组件成本占比≥规定比例：/。三层餐车的关键组件：/在中国境内生产。三层餐车的关键工序：/在中国境内完成。

84. 双层工作台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。双层工作台的关键组件：/在中国境内生产。双层工作台的关键工序：/在中国境内完成。

85. 洗手池带电子感应龙头，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。洗手池带电子感应龙头的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。洗手池带电子感应龙头的关键组件：/在中国境内生产。洗手池带电子感应龙头的关键工序：/在中国境内完成；单星洗手池带电子感应龙头配套感应水龙头，型号：B-229，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房。单星洗手池带电子感应龙头配套感应水龙头，型号：B-229的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。单星洗手池带电子感应龙头配套感应水龙头，型号：B-229的关键组件：/在中国境内生产。单星洗手池带电子感应龙头，型号：B-229的关键工序：/在中国境内完成。

86. 储物柜，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。储物柜的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。储物柜的关键组件：/在中国境内生产。储物柜的关键工序：/在中国境内完成。

87. 五格保温台，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。五格保温台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。五格保温台的关键组件：/在中国境内生产。五格保温台的关键工序：/在中国境内完成。

88. 四人餐桌，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。四人餐桌的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。四人餐桌的关键组件：/在中国境内生产。四人餐桌的关键工序：/在中国境内完成。

89. 双瓶灭火系统，型号：CMJS20-2-YL，生产厂为商元慧芯（苏州）科技有限公司，厂址为昆山市淀山湖镇新兴路 10 号。双瓶灭火系统，型号：CMJS20-2-YL的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。双瓶灭火系统，型号：CMJS20-2-YL的关键组件：/在中国境内生产。双瓶灭火系统，型号：CMJS20-2-YL的关键工序：/在中国境内完成。

90. 用餐信息显示屏，型号：JY-P5，生产厂为深圳市捷宇视讯科技有限公司，厂址为深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303。用餐信息显示屏，型号：JY-P5的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。用餐信息显示屏，型号：JY-P5的关键组件：/在中国境内生产。用餐信息显示屏，型号：JY-P5的关键工序：/在中国境内完成。

91. 不锈钢烟罩，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。不锈钢烟罩的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。不锈钢烟罩的关键组件：/在中国境内生产。不锈钢烟罩的关键工序：/在中国境内完成。

92. 不锈钢烟罩，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。不锈钢烟罩的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。不锈钢烟罩的关键组件：/在中国境内生产。不锈钢烟罩的关键工序：/在中国境内完成。

93. 不锈钢油网，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。不锈钢油网的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。不锈钢油网的关键组件：/在中国境内生产。不锈钢油网的关键工序：/在中国境内完成。

94. 墙幕，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。墙幕的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。墙幕的关键组件：/在中国境内生产。墙幕的关键工序：/在中国境内完成。

95. 集烟管，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。集烟管的中国境内生产的

组件成本占比≥规定比例：/。集烟管的关键组件：/在中国境内生产。
集烟管的关键工序：/在中国境内完成。

96. 排烟管，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。排烟管的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。排烟管的关键组件：/在中国境内生产。排烟管的关键工序：/在中国境内完成。

97. 弯头，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。弯头的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。弯头的关键组件：/在中国境内生产。弯头的关键工序：/在中国境内完成。

98. 变头，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。变头的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。变头的关键组件：/在中国境内生产。变头的关键工序：/在中国境内完成。

99. 风机，型号：YGDFJ-28，生产厂为广东云广达风机有限公司，厂址为云浮市云安区白石镇工业开发区（地号：50-00138）。风机，型号：YGDFJ-28的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。风机，型号：YGDFJ-28的关键组件：/在中国境内生产。风机，型号：YGDFJ-28的关键工序：/在中国境内完成。

100. 风机，型号：YGDFJ-22，生产厂为广东云广达风机有限公司，厂址为云浮市云安区白石镇工业开发区（地号：50-00138）。风机，型号：YGDFJ-22的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。风机，型号：YGDFJ-22的关键组件：/在中国境内生产。风机，型号：YGDFJ-22的关键工序：/在中国境内完成。

101. 风机，型号：YGDFJ-15，生产厂为广东云广达风机有限公司，厂址为云浮市云安区白石镇工业开发区（地号：50-00138）。风机，型号：YGDFJ-15的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。风机，型号：YGDFJ-15的关键组件：/在中国境内生产。风机，型号：YGDFJ-15的关键工序：/在中国境内完成。

102. 风机, 型号: YGDFJ-18, 生产厂为广东云广达风机有限公司, 厂址为云浮市云安区白石镇工业开发区(地号: 50-00138)。风机, 型号: YGDFJ-18 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。风机, 型号: YGDFJ-18 的 关键组件: / 在中国境内生产。风机, 型号: YGDFJ-18 的 关键工序: / 在中国境内完成。

103. 油烟净化器, 型号: LFJD-GB-30, 生产厂为东莞市林发通风设备有限公司, 厂址为东莞市高埗镇上江城工业区 1 号。油烟净化器, 型号: LFJD-GB-30 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。油烟净化器, 型号: LFJD-GB-30 的 关键组件: / 在中国境内生产。油烟净化器, 型号: LFJD-GB-30 的 关键工序: / 在中国境内完成。

104. 油烟净化器, 型号: LFJD-GB-8, 生产厂为东莞市林发通风设备有限公司, 厂址为东莞市高埗镇上江城工业区 1 号。油烟净化器, 型号: LFJD-GB-8 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。油烟净化器, 型号: LFJD-GB-8 的 关键组件: / 在中国境内生产。油烟净化器, 型号: LFJD-GB-8 的 关键工序: / 在中国境内完成。

105. 油烟净化器, 型号: LFJD-GB-12, 生产厂为东莞市林发通风设备有限公司, 厂址为东莞市高埗镇上江城工业区 1 号。油烟净化器, 型号: LFJD-GB-12 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。油烟净化器, 型号: LFJD-GB-12 的 关键组件: / 在中国境内生产。油烟净化器, 型号: LFJD-GB-12 的 关键工序: / 在中国境内完成。

106. 风机、净化器架, 生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司, 厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧(F1)(住所申报)。风机、净化器架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。风机、净化器架的 关键组件: / 在中国境内生产。风机、净化器架的 关键工序: / 在中国境内完成。

107. 风机防震器, 生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司, 厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧(F1)(住所申报)。风机防震器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例: / 。风机防震器的 关键组件: / 在中国境内生产。风机防震器的 关键工序: / 在中国境内完成。

108. 软接，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。软接的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。软接的关键组件：/在中国境内生产。软接的关键工序：/在中国境内完成。

109. 风机保护器，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。风机保护器的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。风机保护器的关键组件：/在中国境内生产。风机保护器的关键工序：/在中国境内完成。

110. 吊杆，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。吊杆的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。吊杆的关键组件：/在中国境内生产。吊杆的关键工序：/在中国境内完成。

111. 止回阀，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。止回阀的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。止回阀的关键组件：/在中国境内生产。止回阀的关键工序：/在中国境内完成。

112. 送风管，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。送风管的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。送风管的关键组件：/在中国境内生产。送风管的关键工序：/在中国境内完成。

113. 弯头，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。弯头的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。弯头的关键组件：/在中国境内生产。弯头的关键工序：/在中国境内完成。

114. 变头，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。变头的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。变头的关键组件：/在中国境内生产。变头的关键工序：/在中国境内完成。

115. 水冷风机，生产厂为广西理工工贸有限公司，厂址为南宁市江南区同乐大道 50 号电子信息标准厂房 4 号楼四层 401 号房。水冷风机的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。水冷风机的关键组件：/在中国境内生产。水冷风机的关键工序：/在中国境内完成。

116. 水冷风机架，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。水冷风机架的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。水冷风机架的关键组件：/在中国境内生产。水冷风机架的关键工序：/在中国境内完成。

117. 变频控制器，生产厂为广西理工工贸有限公司，厂址为南宁市江南区同乐大道 50 号电子信息标准厂房 4 号楼四层 401 号房。变频控制器的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。变频控制器的关键组件：/在中国境内生产。变频控制器的关键工序：/在中国境内完成。

118. 播风口，生产厂为佛山市汇景厨具工程有限公司，厂址为佛山市三水区云东海街道南丰大道宝月区西侧（F1）（住所申报）。播风口的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例：/。播风口的关键组件：/在中国境内生产。播风口的关键工序：/在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西联泓建筑安装工程有限公司

日期：2026 年 07 月 24 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。