

三、《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 高压壁挂式厨房清洗机（产品名称 1）¹，生产厂为海南接班人厨房设备有限公司（厂名）²，厂址为海南省澄迈县老城镇经济开发区美朗路东侧 89 号（生产厂址）。高压壁挂式厨房清洗机（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。高压壁挂式厨房清洗机（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。高压壁挂式厨房清洗机（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 烟罩防爆灯（产品名称 2），生产厂为江苏亚示照明集团有限公司（厂名），厂址为武进区横山桥镇西崦村（生产厂址）。烟罩防爆灯（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烟罩防爆灯（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。烟罩防爆灯（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 烟罩防爆灯具（产品名称 3），生产厂为江苏亚示照明集团有限公司（厂名），厂址为武进区横山桥镇西崦村（生产厂址）。烟罩防爆灯具（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。烟罩防爆灯具(产品名称 3)的(关键组件)在中国境内生产。
烟罩防爆灯具(产品名称 3)的(关键工序)在中国境内完成。

4. 灯具布线及安装(产品名称 4), 生产厂为清远市靓家星照明有限公司(厂名), 厂址为清远市清城区飞来峡镇黄洞村委会新塘三村 3 号首层之一(住改商)(生产厂址)。灯具布线及安装(产品名称 4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。灯具布线及安装(产品名称 4)的(关键组件)在中国境内生产。灯具布线及安装(产品名称 4)的(关键工序)在中国境内完成。

5. 铝合金灯箱框(产品名称 5), 生产厂为义乌市瑞基塑胶有限公司(厂名), 厂址为浙江省义乌市稠江街道昌德社区城店路 719 号(生产厂址)。铝合金灯箱框(产品名称 5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。铝合金灯箱框(产品名称 5)的(关键组件)在中国境内生产。铝合金灯箱框(产品名称 5)的(关键工序)在中国境内完成。

6. 防火软膜(产品名称 6), 生产厂为义乌市瑞基塑胶有限公司(厂名), 厂址为浙江省义乌市稠江街道昌德社区城店路 719 号(生产厂址)。防火软膜(产品名称 6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。防火软膜(产品名称 6)的(关键组件)在中国境内生产。防火软膜(产品名称 6)的(关键工序)在中国境内完成。

7. 灯条(产品名称 7), 生产厂为惠州雷士光电科技有限公司(厂名), 厂址为惠州市汝湖雷士工业园(生产厂址)。灯条(产品名称 7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。灯条(产品名

称 7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。灯条 (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 阻燃 PVC 板 (产品名称 8), 生产厂为山东勤羽塑料科技有限公司 (厂名), 厂址为山东省济南市章丘区枣园街道枣园工业园东侧路东 (生产厂址)。阻燃 PVC 板 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。阻燃 PVC 板 (产品名称 8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。阻燃 PVC 板 (产品名称 8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 吊装支架 (产品名称 9), 生产厂为广东凤铝铝业有限公司 (厂名), 厂址为佛山市禅城区季华五路 45 号五层之一 (住所申报) (生产厂址)。吊装支架 (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。吊装支架 (产品名称 9) 的 (关键组件) 在中国境内生产。吊装支架 (产品名称 9) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. 喷画面及安装 (产品名称 10), 生产厂为浙江布艺邦新材料有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市兰溪经济开发区 (兰江街道秋菱路 78 号) (生产厂址)。喷画面及安装 (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。喷画面及安装 (产品名称 10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。喷画面及安装 (产品名称 10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 电热四头煮食炉连焗炉 (产品名称 11), 生产厂为广东沁鑫科技有限公司 (厂名), 厂址为广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号 3 号楼 (生产厂址)。电热四头煮食炉连焗炉 (产品名称 11) 的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电热四头煮食炉连焗炉（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。电热四头煮食炉连焗炉（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 蒸汽发生器（产品名称 12），生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。蒸汽发生器（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸汽发生器（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。蒸汽发生器（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 304 蒸包炉（产品名称 13），生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。304 蒸包炉（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。304 蒸包炉（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。304 蒸包炉（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 多媒体讲台（产品名称 14），生产厂为清远嘉宏电子科技有限公司（厂名），厂址为佛冈县石角镇莲溪村柯木迳小组 39 号 10 栋二层自编之一（生产厂址）。多媒体讲台（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多媒体讲台（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。多媒体讲台（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 固定资产标签打印机（产品名称 15），生产厂为湖南标拓电子科技有限公司（厂名），厂址为长沙经济技术开发区黄兴大道南段 57 号星为创芯园一期 4 栋 506（生产厂址）。固定资产标签打印机（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。固定资产标签打印机（产品名称 15）的（关键组件）在中国境内生产。固定资产标签打印机（产品名称 15）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 黑白激光多功能一体机（产品名称 16），生产厂为珠海奔图电子有限公司（厂名），厂址为珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋（生产厂址）。黑白激光多功能一体机（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黑白激光多功能一体机（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。黑白激光多功能一体机（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 白色挤酱瓶（产品名称 17），生产厂为浙江三乐塑业有限公司（厂名），厂址为浙江省玉环市芦浦镇小塘村（生产厂址）。白色挤酱瓶（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。白色挤酱瓶（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。白色挤酱瓶（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 黄色挤酱瓶（产品名称 18），生产厂为浙江三乐塑业有限公司（厂名），厂址为浙江省玉环市芦浦镇小塘村（生产厂址）。黄色挤酱瓶（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。黄色挤酱瓶(产品名称 18)的(关键组件)在中国境内生产。
黄色挤酱瓶(产品名称 18)的(关键工序)在中国境内完成。

19. 红色挤酱瓶(产品名称 19), 生产厂为浙江三乐塑业有限公司(厂名), 厂址为浙江省玉环市芦浦镇小塘村(生产厂址)。红色挤酱瓶(产品名称 19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。红色挤酱瓶(产品名称 19)的(关键组件)在中国境内生产。红色挤酱瓶(产品名称 19)的(关键工序)在中国境内完成。

20. 不锈钢汁锅带盖(产品名称 20), 生产厂为潮州市潮安区彩塘镇荣丰不锈钢制品厂(厂名), 厂址为潮州市潮安区彩塘镇华桥村后洋东铁路中段东南侧(生产厂址)。不锈钢汁锅带盖(产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢汁锅带盖(产品名称 20)的(关键组件)在中国境内生产。不锈钢汁锅带盖(产品名称 20)的(关键工序)在中国境内完成。

21. 不锈钢汁锅带盖(产品名称 21), 生产厂为潮州市潮安区彩塘镇荣丰不锈钢制品厂(厂名), 厂址为潮州市潮安区彩塘镇华桥村后洋东铁路中段东南侧(生产厂址)。不锈钢汁锅带盖(产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢汁锅带盖(产品名称 21)的(关键组件)在中国境内生产。不锈钢汁锅带盖(产品名称 21)的(关键工序)在中国境内完成。

22. 手动式压面机(产品名称 22), 生产厂为永康市君子兰工贸有限公司(厂名), 厂址为浙江省永康市龙山镇前珠山工业区(生产厂址)。手动式压面机(产品名称 22)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。手动式压面机（产品名称 22）的（关键组件）在中国境内生产。手动式压面机（产品名称 22）的（关键工序）在中国境内完成。

23. 不锈钢平底煎锅带盖（产品名称 23），生产厂为中山市康玛仕厨具有限公司（厂名），厂址为中山市小榄镇盛丰社区康雅路 17 号 5 楼之一（生产厂址）。不锈钢平底煎锅带盖（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢平底煎锅带盖（产品名称 23）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢平底煎锅带盖（产品名称 23）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 铸铁平底煎锅带盖（产品名称 24），生产厂为中山市康玛仕厨具有限公司（厂名），厂址为中山市小榄镇盛丰社区康雅路 17 号 5 楼之一（生产厂址）。铸铁平底煎锅带盖（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铸铁平底煎锅带盖（产品名称 24）的（关键组件）在中国境内生产。铸铁平底煎锅带盖（产品名称 24）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 不锈钢打蛋器（产品名称 25），生产厂为潮州市潮安区彩塘镇荣丰不锈钢制品厂（厂名），厂址为潮州市潮安区彩塘镇华桥村后洋东铁路中段东南侧（生产厂址）。不锈钢打蛋器（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢打蛋器（产品名称 25）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢打蛋器（产品名称 25）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 大号扒炉平铲（产品名称 26），生产厂为潮州市潮安区彩塘镇荣丰不锈钢制品厂（厂名），厂址为潮州市潮安区彩塘镇华桥村后洋东铁路中段东南侧（生产厂址）。大号扒炉平铲（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大号扒炉平铲（产品名称 26）的（关键组件）在中国境内生产。大号扒炉平铲（产品名称 26）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 扒炉三角铲（产品名称 27），生产厂为潮州市潮安区彩塘镇荣丰不锈钢制品厂（厂名），厂址为潮州市潮安区彩塘镇华桥村后洋东铁路中段东南侧（生产厂址）。扒炉三角铲（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。扒炉三角铲（产品名称 27）的（关键组件）在中国境内生产。扒炉三角铲（产品名称 27）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 料理勺（产品名称 28），生产厂为潮州市潮安区彩塘镇荣丰不锈钢制品厂（厂名），厂址为潮州市潮安区彩塘镇华桥村后洋东铁路中段东南侧（生产厂址）。料理勺（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。料理勺（产品名称 28）的（关键组件）在中国境内生产。料理勺（产品名称 28）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 不锈钢食品夹（产品名称 29），生产厂为潮州市潮安区彩塘镇荣丰不锈钢制品厂（厂名），厂址为潮州市潮安区彩塘镇华桥村后洋东铁路中段东南侧（生产厂址）。不锈钢食品夹（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢食品夹（产

品名称 29) 的 (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢食品夹 (产品名称 29) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. 不锈钢地沟隔渣栏 (产品名称 30), 生产厂为河北坤正金属制品有限公司 (厂名), 厂址为河北省衡水市深州市唐奉镇赵八庄村保衡路东侧 50 米处 (生产厂址)。不锈钢地沟隔渣栏 (产品名称 30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢地沟隔渣栏 (产品名称 30) 的 (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢地沟隔渣栏 (产品名称 30) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 北海市全诺电子科技有限公司

日期: 2026 年 7 月 15 日

-
1. 产品如有型号, 请在 “产品名称” 栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例” 栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件” 栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序” 栏可不填, 下同。