

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（显微镜 stemi508），生产厂为（蔡司科技（苏州）有限公司），厂址为（苏州工业园区吴胜路 26 号）。（显微镜 stemi508）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（显微镜 stemi508）的（关键组件）在中国境内生产。（显微镜 stemi508）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（显微镜 Primostar 3），生产厂为（蔡司科技（苏州）有限公司），厂址为（苏州工业园区吴胜路 26 号）。（显微镜 Primostar 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（显微镜 Primostar 3）的（关键组件）在中国境内生产。（显微镜 Primostar 3）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（大米外观品质检测仪 TPMZ-A），生产厂为（浙江托普云农科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室）。（大米外观品质检测仪 TPMZ-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大米外观品质检测仪 TPMZ-A）的（关键组件）在中国境内生产。（大米外观品质检测仪 TPMZ-A）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（根系分析仪 GXY-B），生产厂为（浙江托普云农科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室）。（根系分析仪 GXY-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（根系分析仪 GXY-B）的（关键组件）在中国境内生产。（根系分析仪 GXY-B）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（实验砻谷机 JLJG 2.5），生产厂为（浙江托普云农科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室）。（实验砻谷机 JLJG 2.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验砻谷机 JLJG 2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（实验砻谷机 JLJG 2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（谷物直链淀粉测定仪 DPCZ-IV），生产厂为（浙江托普云农科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室）。（谷物直链淀粉测定仪 DPCZ-IV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（谷物直链淀粉测定仪 DPCZ-IV）的（关键组件）在中国境内生产。（谷物直链淀粉测定仪 DPCZ-IV）的（关键工序）在中国

境内完成。

7. (精密分析天平 XB220A SCS), 生产厂为 (上海天美天平仪器有限公司), 厂址为 (上海市松江区新桥镇民益路 201 号 16 幢 4 层 401 室)。(精密分析天平 XB220A SCS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(精密分析天平 XB220A SCS) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(精密分析天平 XB220A SCS) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (精密分析天平 FA61001C⁺), 生产厂为 (上海天美天平仪器有限公司), 厂址为 (上海市松江区新桥镇民益路 201 号 16 幢 4 层 401 室)。(精密分析天平 FA61001C⁺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(精密分析天平 FA61001C⁺) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(精密分析天平 FA61001C⁺) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (野外便携式叶面积测量仪 YMJ-C), 生产厂为 (浙江托普云农科技股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室)。(野外便携式叶面积测量仪 YMJ-C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(野外便携式叶面积测量仪 YMJ-C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(野外便携式叶面积测量仪 YMJ-C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (土壤水分测定仪 TZS-1K-G), 生产厂为 (浙江托普云农科技股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室)。(土壤水分测定仪 TZS-1K-G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(土壤水分测定仪 TZS-1K-G) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(土壤水分测定仪 TZS-1K-G) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (叶绿素计 Yaxin-1260), 生产厂为 (北京雅欣理仪科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区上地三街 9 号 F 座 707 室)。(叶绿素计 Yaxin-1260) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(叶绿素计 Yaxin-1260) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(叶绿素计 Yaxin-1260) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (种子发芽箱 RTOP-1000Y), 生产厂为 (浙江托普云农科技股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室)。(种子发芽箱 RTOP-1000Y) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(种子发芽箱 RTOP-1000Y) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(种子发芽箱 RTOP-1000Y) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (土壤肥料养分速测仪 TP-SNT-12A), 生产厂为 (浙江托普云农科技股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室)。(土壤肥料养分速测仪 TP-SNT-12A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(土壤肥料养分速测仪 TP-SNT-12A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(土壤肥料养分速测仪 TP-SNT-12A) 的 (关

键工序)在中国境内完成。

14. ((便携)土壤盐度计 TZS-EC-IG), 生产厂为(浙江托普云农科技股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室)。((便携)土壤盐度计 TZS-EC-IG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((便携)土壤盐度计 TZS-EC-IG)的(关键组件)在中国境内生产。((便携)土壤盐度计 TZS-EC-IG)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (水平摇床 DoubleS), 生产厂为(广州国睿科学仪器有限公司), 厂址为(广州市高新技术产业开发区瑞泰路 2 号 C 栋五层自编 B1 号)。(水平摇床 DoubleS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水平摇床 DoubleS)的(关键组件)在中国境内生产。(水平摇床 DoubleS)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (旋转培养混合器 BE-1100), 生产厂为(海门市其林贝尔仪器制造有限公司), 厂址为(海门市麒麟镇长德村 12 组)。(旋转培养混合器 BE-1100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(旋转培养混合器 BE-1100)的(关键组件)在中国境内生产。(旋转培养混合器 BE-1100)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (精米机 BLH-3500), 生产厂为(浙江伯利恒仪器设备有限公司), 厂址为(浙江省台州市椒江区海虹大道 685 号 1 幢 5 层)。(精米机 BLH-3500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(精米机 BLH-3500)的(关键组件)在中国境内生产。(精米机 BLH-3500)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (温湿度自动记录仪 TPJ-20-LG), 生产厂为(浙江托普云农科技股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室)。(温湿度自动记录仪 TPJ-20-LG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度自动记录仪 TPJ-20-LG)的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度自动记录仪 TPJ-20-LG)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (台式叶面积仪 YMJ-C), 生产厂为(浙江托普云农科技股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室)。(台式叶面积仪 YMJ-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式叶面积仪 YMJ-C)的(关键组件)在中国境内生产。(台式叶面积仪 YMJ-C)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (微孔板移液系统 SC9200 PRO), 生产厂为(苏州中析生物信息有限公司), 厂址为(苏州市吴中区角直镇凌港路 128 号)。(微孔板移液系统 SC9200 PRO)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微孔板移液系统 SC9200 PRO)的(关键组件)在中国境内

生产。(微孔板移液系统 SC9200 PRO)的(关键工序)在中国境内完成。

21.(大米食味计 JSWL-II),生产厂为(浙江托普云农科技股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室)。(大米食味计 JSWL-II)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大米食味计 JSWL-II)的(关键组件)在中国境内生产。(大米食味计 JSWL-II)的(关键工序)在中国境内完成。

22.(光照培养箱 YHR-500B),生产厂为(宁波扬辉仪器有限公司),厂址为(浙江省宁波高新区云杉路 1000 弄 3 号 5-1)。(光照培养箱 YHR-500B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光照培养箱 YHR-500B)的(关键组件)在中国境内生产。(光照培养箱 YHR-500B)的(关键工序)在中国境内完成。

23.(离心机 Allegra C-34R),生产厂为(贝克曼库尔特生物科技(苏州)有限公司),厂址为(苏州工业园区桑田街 218 号苏州生物产业园 4 号楼 101、201、301)。(离心机 Allegra C-34R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(离心机 Allegra C-34R)的(关键组件)在中国境内生产。(离心机 Allegra C-34R)的(关键工序)在中国境内完成。

24.(电泳槽/双板夹芯式垂直注塑电泳仪 PES-5),生产厂为(广州道一科学技术有限公司),厂址为(广州市黄埔区科学城光谱西路 3 号研发厂房八楼 818 房)。(电泳槽/双板夹芯式垂直注塑电泳仪 PES-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电泳槽/双板夹芯式垂直注塑电泳仪 PES-5)的(关键组件)在中国境内生产。(电泳槽/双板夹芯式垂直注塑电泳仪 PES-5)的(关键工序)在中国境内完成。

25.(电泳槽/双板夹芯式垂直注塑电泳仪 NES-5),生产厂为(广州道一科学技术有限公司),厂址为(广州市黄埔区科学城光谱西路 3 号研发厂房八楼 818 房)。(电泳槽/双板夹芯式垂直注塑电泳仪 NES-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电泳槽/双板夹芯式垂直注塑电泳仪 NES-5)的(关键组件)在中国境内生产。(电泳槽/双板夹芯式垂直注塑电泳仪 NES-5)的(关键工序)在中国境内完成。

26.(倒置荧光显微镜 MF53-N),生产厂为(广州市明美光电技术有限公司),厂址为(广州市天河区华观路 1933 号(商业、办公楼自编 A 栋)506 房)。(倒置荧光显微镜 MF53-N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(倒置荧光显微镜 MF53-N)的(关键组件)在中国境内生产。(倒置荧光显微镜 MF53-N)的(关键工序)在中国境内完成。

27.(微量分光光度计 SPT-Nano),生产厂为(广州国睿科学仪器有限公司),厂址为(广州市高新技术产业开发区瑞泰路 2 号 C 栋五层自编 B1 号)。(微量分光光度计 SPT-Nano)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量分光光度计 SPT-Nano)的(关键组件)

在中国境内生产。（微量分光光度计 SPT-Nano）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（-80℃超低温冰箱 DW-HL678G），生产厂为（中科美菱低温科技股份有限公司），厂址为（合肥市经济技术开发区紫石路 1862 号）。（-80℃超低温冰箱 DW-HL678G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（-80℃超低温冰箱 DW-HL678G）的（关键组件）在中国境内生产。（-80℃超低温冰箱 DW-HL678G）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（样品低温保存柜（2-8℃）YC-756L），生产厂为（中科美菱低温科技股份有限公司），厂址为（合肥市经济技术开发区紫石路 1862 号）。（样品低温保存柜（2-8℃）YC-756L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（样品低温保存柜（2-8℃）YC-756L）的（关键组件）在中国境内生产。（样品低温保存柜（2-8℃）YC-756L）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（-40℃冰箱 DW-FL450），生产厂为（中科美菱低温科技股份有限公司），厂址为（合肥市经济技术开发区紫石路 1862 号）。（-40℃冰箱 DW-FL450）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（-40℃冰箱 DW-FL450）的（关键组件）在中国境内生产。（-40℃冰箱 DW-FL450）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（制冰机 XB-150II），生产厂为（宁波新芝生物科技股份有限公司），厂址为（宁波市科技园区木槿路 65 号）。（制冰机 XB-150II）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（制冰机 XB-150II）的（关键组件）在中国境内生产。（制冰机 XB-150II）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（超净工作台 MCB-1300V），生产厂为（中科美菱低温科技股份有限公司），厂址为（合肥市经济技术开发区紫石路 1862 号）。（超净工作台 MCB-1300V）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超净工作台 MCB-1300V）的（关键组件）在中国境内生产。（超净工作台 MCB-1300V）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（烘干箱 DHG-9243BS），生产厂为（宁波扬辉仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波高新区云杉路 1000 弄 3 号 5-1）。（烘干箱 DHG-9243BS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烘干箱 DHG-9243BS）的（关键组件）在中国境内生产。（烘干箱 DHG-9243BS）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（生物安全柜 BSC1200-IIA2-W），生产厂为（中科美菱低温科技股份有限公司），厂址为（合肥市经济技术开发区紫石路 1862 号）。（生物安全柜 BSC1200-IIA2-W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生物安全柜 BSC1200-IIA2-W）的（关键组件）在中国境内生产。（生物安全柜 BSC1200-IIA2-W）的（关键工序）在中国境内完成。

35. (灭菌锅 SQ810C), 生产厂为 (重庆雅马拓科技有限公司), 厂址为 (重庆市北碚区竹溪西路 468 号)。(灭菌锅 SQ810C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌锅 SQ810C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(灭菌锅 SQ810C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (电子天平 YP⁺ 610C), 生产厂为 (上海天美天平仪器有限公司), 厂址为 (上海市松江区新桥镇民益路 201 号 16 幢 4 层 401 室)。(电子天平 YP⁺ 610C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平 YP⁺ 610C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电子天平 YP⁺ 610C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (台式低温高速离心机 Allegra C-24R), 生产厂为 (贝克曼库尔特生物科技 (苏州) 有限公司), 厂址为 (苏州工业园区桑田街 218 号苏州生物产业园 4 号楼 101、201、301)。(台式低温高速离心机 Allegra C-24R) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式低温高速离心机 Allegra C-24R) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(台式低温高速离心机 Allegra C-24R) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (高通量组织研磨仪 JXFSTPRP-CL48), 生产厂为 (上海净信实业发展有限公司), 厂址为 (上海市松江区曹农路 5 弄 40 号 3 层 301 室)。(高通量组织研磨仪 JXFSTPRP-CL48) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高通量组织研磨仪 JXFSTPRP-CL48) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(高通量组织研磨仪 JXFSTPRP-CL48) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (通风橱 1500*850*2350mm), 生产厂为 (广西佑江科技有限公司), 厂址为 (南宁市江南区江南大道富德段 98 号珺玺小区 J 栋十四层 1401 号房)。(通风橱 1500*850*2350mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风橱 1500*850*2350mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(通风橱 1500*850*2350mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. (恒温振荡培养箱 ZQTY-70), 生产厂为 (上海知楚仪器有限公司), 厂址为 (上海市松江区车墩镇车新公路 158 号 37 幢 5 层)。(恒温振荡培养箱 ZQTY-70) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(恒温振荡培养箱 ZQTY-70) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(恒温振荡培养箱 ZQTY-70) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (恒温培养箱 HWS-500H), 生产厂为 (宁波扬辉仪器有限公司), 厂址为 (浙江省宁波高新区云杉路 1000 弄 3 号 5-1)。(恒温培养箱 HWS-500H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(恒温培养箱 HWS-500H) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(恒温培养箱 HWS-500H) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (磁力搅拌器/加热磁力搅拌器 ControlD), 生产厂为 (广州国睿科学仪器有限公司), 厂址为 (广州市高新技术产业开发区瑞泰路 2 号 C 栋五层自编 B1 号)。(磁力搅拌器/加热磁力搅拌器 ControlD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁力搅拌器/加热磁力搅拌器 ControlD) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(磁力搅拌器/加热磁力搅拌器 ControlD) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. (CO₂ 植物培养箱 RDN-500C-CO₂), 生产厂为 (宁波扬辉仪器有限公司), 厂址为 (浙江省宁波高新区云杉路 1000 弄 3 号 5-1)。(CO₂ 植物培养箱 RDN-500C-CO₂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(CO₂ 植物培养箱 RDN-500C-CO₂) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(CO₂ 植物培养箱 RDN-500C-CO₂) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. (水分测定仪 HQ201), 生产厂为 (上海黄海药检仪器有限公司), 厂址为 (江苏大丰四岔河)。(水分测定仪 HQ201) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水分测定仪 HQ201) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(水分测定仪 HQ201) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (涡旋振荡仪 CubicB), 生产厂为 (广州国睿科学仪器有限公司), 厂址为 (广州市高新技术产业开发区瑞泰路 2 号 C 栋五层自编 B1 号)。(涡旋振荡仪 CubicB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(涡旋振荡仪 CubicB) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(涡旋振荡仪 CubicB) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. (显微镜 ML11), 生产厂为 (广州市明美光电技术有限公司), 厂址为 (广州市天河区华观路 1933 号 (商业、办公楼自编 A 栋) 506 房)。(显微镜 ML11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(显微镜 ML11) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(显微镜 ML11) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

47. (紫外可见分光光度计 UV-1150), 生产厂为 (上海美谱达仪器有限公司), 厂址为 (上海市松江区茸华路 629 号 10 幢 1 层)。(紫外可见分光光度计 UV-1150) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外可见分光光度计 UV-1150) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(紫外可见分光光度计 UV-1150) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

48. (PH 计 PHSJ-4F), 生产厂为 (上海仪电科学仪器股份有限公司), 厂址为 (上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 1 层)。(PH 计 PHSJ-4F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PH 计 PHSJ-4F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(PH 计 PHSJ-4F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

49. (电导率仪 DDSJ-308F), 生产厂为 (上海仪电科学仪器股份有限公司), 厂址为 (上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 1 层)。(电导率仪 DDSJ-308F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电导率仪 DDSJ-308F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电导率仪 DDSJ-308F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

50. (自动考种分析仪 TPKZ-3-L), 生产厂为 (浙江托普云农科技股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室)。(自动考种分析仪 TPKZ-3-L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自动考种分析仪 TPKZ-3-L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(自动考种分析仪 TPKZ-3-L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

51. (全自动种子数粒仪 SLY-D), 生产厂为 (浙江托普云农科技股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室)。(全自动种子数粒仪 SLY-D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全自动种子数粒仪 SLY-D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(全自动种子数粒仪 SLY-D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

52. (凝胶电泳设备 Basic400+NES-TY), 生产厂为 (广州道一科学技术有限公司), 厂址为 (广州市黄埔区科学城光谱西路 3 号研发厂房八楼 818 房)。(凝胶电泳设备 Basic400+NES-TY) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(凝胶电泳设备 Basic400+NES-TY) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(凝胶电泳设备 Basic400+NES-TY) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

53. (蛋白垂直电泳槽 PES-5), 生产厂为 (广州道一科学技术有限公司), 厂址为 (广州市黄埔区科学城光谱西路 3 号研发厂房八楼 818 房)。(蛋白垂直电泳槽 PES-5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蛋白垂直电泳槽 PES-5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(蛋白垂直电泳槽 PES-5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

54. (凝胶 (发光) 成像系统 OI600MF), 生产厂为 (广州光仪生物科技有限公司), 厂址为 (广州市黄埔区骏业路 257 号自编 2 栋 602 室)。(凝胶 (发光) 成像系统 OI600MF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(凝胶 (发光) 成像系统 OI600MF) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(凝胶 (发光) 成像系统 OI600MF) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

55. (移液器 Research plus), 生产厂为 (艾本德 (上海) 国际贸易有限公司), 厂址为 (中国(上海)自由贸易试验区富特西一路 155 号 C 楼第四层 C 部位)。(移液器 Research plus) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液器 Research plus) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(移液器 Research plus) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

56. (恒温震荡金属浴 Mixer TCH), 生产厂为 (广州国睿科学仪器有限公司), 厂址为 (广州市高新技术产业开发区瑞泰路 2 号 C 栋五层自编 B1 号)。(恒温震荡金属浴 Mixer TCH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(恒温震荡金属浴 Mixer TCH) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(恒温震荡金属浴 Mixer TCH) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

57. (水浴锅 WB201), 生产厂为 (广州国睿科学仪器有限公司), 厂址为 (广州市高新技术产业开发区瑞泰路 2 号 C 栋五层自编 B1 号)。(水浴锅 WB201) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水浴锅 WB201) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(水浴锅 WB201) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

58. (半干转膜仪 FTB95), 生产厂为 (广州道一科学技术有限公司), 厂址为 (广州市黄埔区科学城光谱西路 3 号研发厂房八楼 818 房)。(半干转膜仪 FTB95) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半干转膜仪 FTB95) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(半干转膜仪 FTB95) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

59. (超声波破碎仪 ZCPS-600), 生产厂为 (宁波知楚科技有限公司), 厂址为 (浙江省宁波高新区云杉路 1000 弄 3 号 3-1、4-1-2)。(超声波破碎仪 ZCPS-600) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超声波破碎仪 ZCPS-600) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(超声波破碎仪 ZCPS-600) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

60. (固相萃取仪 BYCQ-24D), 生产厂为 (上海秉越电子仪器有限公司), 厂址为 (上海市松江区新桥镇新站路 361 号)。(固相萃取仪 BYCQ-24D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(固相萃取仪 BYCQ-24D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(固相萃取仪 BYCQ-24D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

61. (氮吹仪 ST-24), 生产厂为 (上海沪析实业有限公司), 厂址为 (上海市嘉定区南翔镇蕴北公路 1755 弄 22 号楼 4 层)。(氮吹仪 ST-24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氮吹仪 ST-24) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(氮吹仪 ST-24) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

62. (旋转蒸发仪 (配低温泵) RV131+CH800+RVP01), 生产厂为 (广州国睿科学仪器有限公司), 厂址为 (广州市高新技术产业开发区瑞泰路 2 号 C 栋五层自编 B1 号)。(旋转蒸发仪 (配低温泵) RV131+CH800+RVP01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(旋转蒸发仪 (配低温泵) RV131+CH800+RVP01) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(旋转蒸发仪 (配低温泵) RV131+CH800+RVP01) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东升捷仪器有限公司

日期： 2026 年 07 月 20 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。