

1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34 号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 大腿假肢、小腿假肢,生产厂为 合肥精通康复器具有限公司,厂址为 合肥市蜀山经济开发区振兴路 1499 号联东 U 谷蜀山国际企业港 X 区 6 号楼 6-05#。大腿假肢、小腿假肢 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。大腿假肢、小腿假肢 的(关键组件)在中国境内生产。 大腿假肢、小腿假肢的(关键工序)在中国境内完成。

2. 前臂假肢(型号: **FX-081**)、上臂假肢(型号: **FX-082**),生产厂为 山东格鲁特康复器具有限公司,厂址为 山东省济南市天桥区济南新材料产业园区舜兴路 988 号 2 号楼东单元 303-1。前臂假肢(型号: **FX-081**)、上臂假肢(型号: **FX-082**)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。前臂假肢(型号: **FX-081**)、上臂假肢(型号: **FX-082**)的(关键组件)在中国境内生产。前臂假肢(型号: **FX-081**)、上臂假肢(型号: **FX-082**)的(关键工序)在中国境内完成。

3. 上臂肌电假肢(型号: **SJS22**),生产厂为 丹阳假肢厂有限公司,厂址为 丹阳市练湖丹伏路北侧工业园区。上臂肌电假肢(型号: **SJS22**)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。上臂肌电假肢(型号: **SJS22**)的(关键组件)在中国境内生产。上臂肌电假肢(型号: **SJS22**)的(关键工序)在中国境内完成。

4. 电动代步车(型号: **D1**),生产厂为 天津青沐浩锐科技有限公司,厂址为 天津市武清区汉沽港镇二街村。电动代步车(型号: **D1**)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电动代步车(型号: **D1**)的(关键组件)在中国境内生产。电动代步车(型号: **D1**)的(关键工序)在中国境内完成。

5. 气导助听器(型号: **B301P**),生产厂为 欧仕达听力科技(厦门)有限公司,厂址为 厦门市海沧区翁角西路 2064 号生物医药产业园 B8 号楼 1、2、3、5 层,4 层 B 区。气导助听器(型号: **B301P**)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。气导助听器(型号: B301P)的(关键组件)在中国境内生产。气导助听器(型号: B301P)的(关键工序)在中国境内完成。

6. 手动轮椅车(型号: SYIV100-30A)、座式助行器(型号: 5623)、电动轮椅车(型号: DYW-459-46),生产厂为天津市泰斯特仪器有限公司,厂址为天津市静海区杨成庄乡北洋工业园。手动轮椅车(型号: SYIV100-30A)、座式助行器(型号: 5623)、电动轮椅车(型号: DYW-459-46)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。手动轮椅车(型号: SYIV100-30A)、座式助行器(型号: 5623)、电动轮椅车(型号: DYW-459-46)的(关键组件)在中国境内生产。手动轮椅车(型号: SYIV100-30A)、座式助行器(型号: 5623)、电动轮椅车(型号: DYW-459-46)的(关键工序)在中国境内完成。

7. 病理鞋(型号: 806)、定制矫正鞋垫,生产厂为四川奥斯康医疗器械有限公司,厂址为四川省南充市高坪区物流大道三段88号。病理鞋(型号: 806)、定制矫正鞋垫的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。病理鞋(型号: 806)、定制矫正鞋垫的(关键组件)在中国境内生产。病理鞋(型号: 806)、定制矫正鞋垫的(关键工序)在中国境内完成。

8. 坐便椅(型号: KJ6208G)、洗澡椅(型号: FST5206)、拐杖(型号: FST4200W)、拐杖凳(型号: FST8102)、腋拐(型号: FST8100M)、床边扶手(型号: FST9600),生产厂为中山市福仕得健身器材有限公司,厂址为中山市火炬开发区沿江东三路21号联祥工业区厂房F栋一至四楼、五楼2区。坐便椅(型号: KJ6208G)、洗澡椅(型号: FST5206)、拐杖(型号: FST4200W)、拐杖凳(型号: FST8102)、腋拐(型号: FST8100M)、床边扶手(型号: FST9600)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。坐便椅(型号: KJ6208G)、洗澡椅(型号: FST5206)、拐杖(型号: FST4200W)、拐杖凳(型号: FST8102)、腋拐(型号: FST8100M)、床边扶手(型号: FST9600)的(关键组件)在中国境内生产。坐便椅(型号: KJ6208G)、洗澡椅(型号: FST5206)、拐杖(型号: FST4200W)、拐杖凳(型号: FST8102)、腋拐(型号: FST8100M)、床边扶手(型号: FST9600)的(关键工序)在中国境内完成。

9. 老花镜(型号: 2015)、老花镜(折叠)(型号: 2015),生产厂为江苏汇鼎光学眼镜有限公司,厂址为丹阳市312国道东侧中国(丹阳)眼镜产业

创业园。老花镜（型号：2015）、老花镜（折叠）（型号：2015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。老花镜（型号：2015）、老花镜（折叠）（型号：2015）的（关键组件）在中国境内生产。老花镜（型号：2015）、老花镜（折叠）（型号：2015）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 防褥疮气床垫（型号：DL01-I），生产厂为 河北鼎力医疗器械有限公司，厂址为 河北省衡水市冀州区永兴东路 988 号。防褥疮气床垫（型号：DL01-I）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防褥疮气床垫（型号：DL01-I）的（关键组件）在中国境内生产。防褥疮气床垫（型号：DL01-I）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 血压计（型号：RBP-9801），生产厂为 深圳瑞光康泰科技有限公司，厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1051 号百旺创意工厂 8 栋 201。血压计（型号：RBP-9801）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。血压计（型号：RBP-9801）的（关键组件）在中国境内生产。血压计（型号：RBP-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 截瘫行走支具（型号：JH-01-01-03），生产厂为 北京加禾智能科技有限公司，厂址为 北京市北京经济技术开发区科创十四街 20 号院 16 号楼 2 单元 1 层 101 室。截瘫行走支具（型号：JH-01-01-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。截瘫行走支具（型号：JH-01-01-03）的（关键组件）在中国境内生产。截瘫行走支具（型号：JH-01-01-03）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 胸腰椎固定支具、曲边颈围（型号：KB-JZ-E1）、护肩（型号：KB-SZ-B11）、围腰（型号：KB-JZ-E10）、护膝（型号：KB-XZ-C17），生产厂为 浙江科迈捷康医疗器械有限公司，厂址为 浙江省湖州市德清县新安镇洋角郎（中南高科·运河智谷产业园-4 幢）。胸腰椎固定支具、曲边颈围（型号：KB-JZ-E1）、护肩（型号：KB-SZ-B11）、围腰（型号：KB-JZ-E10）、护膝（型号：KB-XZ-C17），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。胸腰椎固定支具、曲边颈围（型号：KB-JZ-E1）、护肩（型号：KB-SZ-B11）、围腰（型号：KB-JZ-E10）、护膝（型号：KB-XZ-C17），的（关键组件）在中国境内生产。胸腰椎固定支具、曲边颈围（型号：KB-JZ-E1）、护肩（型号：KB-SZ-B11）、围腰（型号：KB-JZ-E10）、护膝（型号：KB-XZ-C17），的（关键工序）在中国境内完成。

14. 义眼片，生产厂为 山东瞳真义眼医疗器械有限公司，厂址为 山东省济南市市中区泺源街道顺河东街 66 号银座晶都国际广场 1-3005。义眼片 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。义眼片 的(关键组件)在中国境内生产。义眼片 的(关键工序)在中国境内完成。

15. 定制式义齿，生产厂为 南宁市靖佳齿科技技术中心，厂址为 中国（广西）自由贸易试验区南宁片区（南宁综合保税区）利华路 23 号中新南宁国际物流园二期 K1 地块科创苑东盟多式联运智慧产业城 10 号楼一层 101 室、二层整层、三层整层、四层 411 室。定制式义齿 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。定制式义齿 的(关键组件)在中国境内生产。定制式义齿 的(关键工序)在中国境内完成。

16. 硅胶套（型号：RH603），生产厂为 北京瑞哈国际康复辅具技术有限公司，厂址为 北京市朝阳区建国门外大街甲 6 号 C 座 29 层 2946。硅胶套（型号：RH603）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。硅胶套（型号：RH603）的(关键组件)在中国境内生产。硅胶套（型号：RH603）的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：广西南宁恩德莱康复辅具适配服务有限公司

日期：2026 年 06 月 22 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2、关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

项目	填写内容
比例 = $\frac{\text{符合本国产品标准的投标产品成本之和}}{\text{提供的全部产品成本之和}} \times 100\%$	100%

本公司（单位）填写、盖章与签署，即视为对表格内容真实、准确、完整的正式承诺。如存在任何虚假、误导性陈述或重大遗漏，本公司（单位）愿承担由此产生的一切法律后果及责任。

供应商名称：（公章）广西南宁恩德莱康复辅具适配服务有限公司

日期：2026 年 06 月 22 日

注：

1、单一产品采购不填写此函，多品目采购包如供应商所有产品均为本国产品，且填写《关于符合本国产品标准的声明函》的，可不填写此函。

2、根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）规定，当采购项目或采购包中含有多种产品，供应商对其提供的符合本国产品标准的产品成本之和占其提供的全部产品成本之和比例是否达到 80%作出承诺，该比例达到 80%以上，依法对其全部产品总报价给予 20%的价格扣除，未达到 80%，不享受价格评审优惠。