

## 第四. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：10 匹热泵） 1，生产厂为（广州中宇冷气科技发展有限公司） 2，厂址为（广州市从化鳌头镇棋杆岭南村古塘自然村“三夫田”地段）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（产品名称 1）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （产品名称 2：保温水箱 23 立方），生产厂为（柳州市旭源环保科技有限公司），厂址为（柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路19号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3：型钢基座（水箱基座，主机基座）），生产厂为（唐山市丰润区瑞兴钢铁有限公司），厂址为（丰润区任各庄镇大麻各庄村南）。（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称 4：加热循环泵），生产厂为（福建省源立泵业有限公司），厂址为（福建省漳州市长泰区武安镇国泰路 209 号）。（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称 5：热水增压泵），生产厂为（福建省源立泵业有限公司），厂址为（福建省漳州市长泰区武安镇国泰路 209 号）。（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 综合电控柜), 生产厂为(广西倍之尚电气设备有限公司), 厂址为(南宁市西乡塘区大塘村东坡 2 队 157 号厂房 F5-2 栋)。(产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 5) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 6) 的(关键工序) 在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 高品质电动二通阀), 生产厂为(天津塘沽阀门有限责任公司), 厂址为(天津市塘沽海洋高新技术开发区燕山道 228 号)。(产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 7) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 7) 的(关键工序) 在中国境内完成。

8. (产品名称 8: 高品质管件、阀门), 生产厂为(柳州市旭源环保科技有限公司), 厂址为(柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路 19 号)。(产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 8) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 8) 的(关键工序) 在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 管道), 生产厂为(柳州市旭源环保科技有限公司), 厂址为(柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路 19 号)。(产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 9) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 9) 的(关键工序) 在中国境内完成。

10. (产品名称 10: 主电源线), 生产厂为(广西南佳电缆科技有限公司), 厂址为(南宁市吴圩镇明阳工业区兴明路 6 号)。(产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 10) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 10) 的(关键工序) 在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 主机电源线), 生产厂为(广西南佳电缆科技有限公司), 厂址为(南宁市吴圩镇明阳工业区兴明路 6 号)。(产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 11) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 11) 的(关键工序) 在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 安装辅助材料), 生产厂为(广西亿星博科技有限公司), 厂址为(南宁市青秀区厢竹大道 7 号天立·东方大厦 B 座十九层 1914 号房)。(产品名称 12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 12)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 吊车服务), 生产厂为(广西亿星博科技有限公司), 厂址为(南宁市青秀区厢竹大道 7 号天立·东方大厦 B 座十九层 1914 号房)。(产品名称 13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 13)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 13)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称 14: 承压基础), 生产厂为(广西亿星博科技有限公司), 厂址为(南宁市青秀区厢竹大道 7 号天立·东方大厦 B 座十九层 1914 号房)。(产品名称 14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 14)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 14)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称 15: 热水主机耗材), 生产厂为(广西亿星博科技有限公司), 厂址为(南宁市青秀区厢竹大道 7 号天立·东方大厦 B 座十九层 1914 号房)。(产品名称 15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 15)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 15)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 热水管保温棉), 生产厂为(华美节能科技集团有限公司), 厂址为(河北省大城县留各庄)。(产品名称 16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 16)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 16)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 10 匹热泵), 生产厂为(广州中宇冷气科技发展有限公司), 厂址为(广州市从化鳌头镇棋杆岭南村古塘自然村“三夫田”地段)。(产品名称 17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 17)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 17)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 保温水箱 10 立方), 生产厂为(柳州市旭源环保科技有限公司), 厂址为(柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路 19 号)。(产品名称 18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 18)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 型钢基座), 生产厂为(唐山市丰润区瑞兴钢铁有限公司), 厂址为(丰润区任各庄镇大麻各庄村南)。(产品名称 19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 19)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 19)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 加热循环泵), 生产厂为(福建省源立泵业有限公司), 厂址为(福建省漳州市长泰区武安镇国泰路 209 号)。(产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 20)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 20)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 综合电控柜), 生产厂为(广西倍之尚电气设备有限公司), 厂址为(南宁市西乡塘区大塘村东坡 2 队 157 号厂房 F5-2 栋)。(产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 21)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 21)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 高品质电动阀), 生产厂为(天津塘沽阀门有限责任公司), 厂址为(天津市塘沽海洋高新技术开发区燕山道 228 号)。(产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 22)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 22)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 高品质管件、阀门), 生产厂为(柳州市旭源环保科技有限公司), 厂址为(柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路 19 号)。(产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 23)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 23)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称 24: 管道), 生产厂为(柳州市旭源环保科技有限公司), 厂址为(柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路 19 号)。(产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 24)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 24)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称 25: 主机电源线), 生产厂为(广西南佳电缆科技有限公司), 厂址为(南宁市吴圩镇明阳工业区兴明路 6 号)。(产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 25)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 25)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 安装辅助材料), 生产厂为(广西亿星博科技有限公司), 厂址为(南宁市青秀区厢竹大道 7 号天立·东方大厦 B 座十九层 1914 号房)。(产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 26)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 26)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 吊车服务), 生产厂为(广西亿星博科技有限公司), 厂址为(南宁市青秀区厢竹大道 7 号天立·东方大厦 B 座十九层 1914 号房)。(产品名称 27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 27)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 27)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西亿星博科技有限公司

日期: 2026 年 07 月 15 日

- 
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。