

2. 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 真空无尘手套箱 Super1220/750/900（产品名称1），生产厂为 （米开罗那（上海）工业智能科技股份有限公司）（厂名），厂址为 上海市金山区亭林镇亭谊路 111 号（生产厂址）。

真空无尘手套箱 Super1220/750/900（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

真空无尘手套箱 Super1220/750/900（产品名称1）的 （关键组件）在中国境内生产。真空无尘手套箱 Super1220/750/900（产品名称1）的 （关键工序）在中国境内完成。

2. 比表面及孔隙分析仪 BSD-660S(A6S)（产品名称2），生产厂为 贝士德仪器科技（北京）有限公司（厂名），厂址为 北京市昌平区沙河镇辛力屯北西路6号贝士德仪器工厂（生产厂址）。

比表面及孔隙分析仪 BSD-660S(A6S)（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

比表面及孔隙分析仪 BSD-660S(A6S)（产品名称2）的 （关键组件）在中国境内生产。比表面及孔隙分析仪 BSD-660S(A6S)（产品名称2）的 （关键工序）在中国境内完成。

3. 冷冻干燥机 DGJ-25C（产品名称3），生产厂为 上海博登生物科技有限公司（厂名），厂址为 上海市奉贤区环城东路 312 号 1 号楼 2 楼 201（生产厂址）。

冷冻干燥机 DGJ-25C（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

冷冻干燥机 DGJ-25C（产品名称3）的 （关键组件）在中国境内生产。冷冻干燥机 DGJ-25C（产品名称3）的 （关键工序）在中国境内完成。

4. 箱式马弗炉 SXL-1700C（产品名称4），生产厂为 上海钜晶精密仪器制造有限公司（厂名），厂址为 上海市嘉定区兴邦路 630 号 5 幢、7 幢 1 层 A 区（生产厂址）。

箱式马弗炉 SXL-1700C（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

箱式马弗炉 SXL-1700C（产品名称4）的 （关键组件）在中国境内生产。箱式马弗炉 SXL-1700C（产品名称4）的 （关键工序）在中国境内完成。

5. 智能恒温油浴锅 HH-SA（产品名称5），生产厂为 常州金坛良友仪器有限公司（厂名），厂址为 常州市金坛区尧塘镇林丰村委宜干桥 155 号（生产厂址）。

智能恒温油浴锅 HH-SA（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

智能恒温油浴锅 HH-SA（产品名称5）的 （关键组件）在中国境内生产。智能恒温油浴锅 HH-SA（产品名称5）的 （关键工序）在中国境内完成。

6. 旋转蒸发仪 R-1005（产品名称6），生产厂为 郑州长城科工贸有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市上街区科学大道 1119 号（生产厂址）。

旋转蒸发仪 R-1005（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

旋转蒸发仪 R-1005（产品名称6）的 （关键组件）在中国境内生产。旋转蒸发仪 R-1005（产品名称6）的 （关键工序）在中国境内完成。

7. 循环水式真空泵 SHB-III (产品名称 7), 生产厂为 郑州长城科工贸有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市上街区科学大道 1119 号 (生产厂址)。循环水式真空泵 SHB-III (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。循环水式真空泵 SHB-III (产品名称 7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。循环水式真空泵 SHB-III (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 真空抽滤装置 GM-0.33A (产品名称 8), 生产厂为 天津市津腾实验设备有限公司 (厂名), 厂址为 华苑产业区鑫茂科技园 G 座一层 C 单元 (生产厂址)。真空抽滤装置 GM-0.33A (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。真空抽滤装置 GM-0.33A (产品名称 8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。真空抽滤装置 GM-0.33A (产品名称 8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 真空干燥箱 DZ91T (产品名称 9), 生产厂为 天津市泰斯特仪器有限公司 (厂名), 厂址为 天津市静海区杨成庄乡北洋工业园 (生产厂址)。真空干燥箱 DZ91T (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。真空干燥箱 DZ91T (产品名称 9) 的 (关键组件) 在中国境内生产。真空干燥箱 DZ91T (产品名称 9) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. 十万分之一分析天平 CEB1085BC (产品名称 10), 生产厂为 天津天马衡基仪器有限公司 (厂名), 厂址为 天津市南开区西湖道 95 号 B 座二层 A-1 室 (科技园) (生产厂址)。十万分之一分析天平 CEB1085BC (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。十万分之一分析天平 CEB1085BC (产品名称 10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。十万分之一分析天平 CEB1085BC (产品名称 10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 立式插座 5 孔 10A (产品名称 11), 生产厂为 无锡台雄实验设备有限公司 (厂名), 厂址为 宜兴市高塍镇胥井村陆家 111 号 (生产厂址)。立式插座 5 孔 10A (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。立式插座 5 孔 10A (产品名称 11) 的 (关键组件) 在中国境内生产。立式插座 5 孔 10A (产品名称 11) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. 气相色谱-质谱联用仪 (GC-MS) GCMS-QP2020NX (产品名称 12), 生产厂为 岛津仪器(苏州)有限公司 (厂名), 厂址为 江苏省苏州市高新区华山路 145 号 (生产厂址)。气相色谱-质谱联用仪 (GC-MS) GCMS-QP2020NX (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。气相色谱-质谱联用仪 (GC-MS) GCMS-QP2020NX (产品名称 12) 的 (关键组件) 在中国境内生产。气相色谱-质谱联用仪 (GC-MS) GCMS-QP2020NX (产品名称 12) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. 荧光分光光度计 F380 (产品名称 13), 生产厂为 天津港东科技股份有限公司 (厂名), 厂址为 天津市华苑产业园区鑫茂科技园 G 座 F 单元 2 层 (生产厂址)。荧光分光光度计 F380 (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。荧光分光光度计 F380 (产品名称 13) 的 (关键组件) 在中国境内生产。荧光分光光度计 F380 (产品名称 13) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. 原子荧光光谱仪 (AFS) AFS-9710 (产品名称 14), 生产厂为 北京海光仪器有限公司 (厂名), 厂址为 北京市顺义区竺园路 12 号院 67 号楼 (天竺综合保税区) (生产厂址)。原子

荧光光谱仪 (AFS) AFS-9710 (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。
原子荧光光谱仪 (AFS) AFS-9710 (产品名称 14) 的 (关键组件) 在中国境内生产。原子荧光光谱仪 (AFS) AFS-9710 (产品名称 14) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 红光加热灯 红光 (产品名称 15) , 生产厂为 佛山市顺德区奥特朗照明电器有限公司 (厂名) , 厂址为 顺德区勒流镇勒南工业区 (生产厂址) 。红光加热灯 红光 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。红光加热灯 红光 (产品名称 15) 的 (关键组件) 在中国境内生产。红光加热灯 红光 (产品名称 15) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. 傅里叶变换红外光谱仪 ((FTIR) IRSpirit-TX (产品名称 16) , 生产厂为 岛津仪器(苏州)有限公司 (厂名) , 厂址为 江苏省苏州市高新区华山路 145 号 (生产厂址) 。傅里叶变换红外光谱仪 ((FTIR) IRSpirit-TX (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。傅里叶变换红外光谱仪 ((FTIR) IRSpirit-TX (产品名称 16) 的 (关键组件) 在中国境内生产。傅里叶变换红外光谱仪 ((FTIR) IRSpirit-TX (产品名称 16) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 南宁桥斯实验设备有限公司

日期: 2026 年 7 月 18 日

注:

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

6. 供应商按上述格式要求如实填写《关于符合本国产品标准的声明函》,并对该声明函的真实性负责,否则不得享受本国产品扶持政策;投标人提供的《关于符合本国产品标准的声明函》与事实不符的,依照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

7. 成交供应商依法享受本国产品扶持政策的,采购代理机构将在成交结果公告中公告其《关于符合本国产品标准的声明函》。