

3. 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （全自动样品处理系统 MT8000、CAL7000、CAL8000、TM-1000、全自动血液细胞分析仪 BC-7500[NR]CS、自动血涂片制备仪 SC-120、全自动生化分析仪 BS-2800M、全自动化学发光免疫分析仪 CL-8000i、全自动血液细胞分析仪 BC-6800Plus、全自动形态学分析仪 MC-82、全自动特定蛋白红细胞沉降率分析仪 BP 200n、糖化血红蛋白分析仪 H-120） 1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司） 2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（全自动样品处理系统 MT8000、CAL7000、CAL8000、TM-1000、全自动血液细胞分析仪 BC-7500[NR]CS、自动血涂片制备仪 SC-120、全自动生化分析仪 BS-2800M、全自动化学发光免疫分析仪 CL-8000i、全自动血液细胞分析仪 BC-6800Plus、全自动形态学分析仪 MC-82、全自动特定蛋白红细胞沉降率分析仪 BP 200n、糖化血红蛋白分析仪 H-120） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（全自动样品处理系统 MT8000、CAL7000、CAL8000、TM-1000、全自动血液细胞分析仪 BC-7500[NR]CS、自动血涂片制备仪 SC-120、全自动生化分析仪 BS-2800M、全自动化学发光免疫分析仪 CL-8000i、全自动血液细胞分析仪 BC-6800Plus、全自动形态学分析仪 MC-82、全自动特定蛋白红细胞沉降率分析仪 BP 200n、糖化血红蛋白分析仪 H-120） 的（关键组件） 4 在中国境内生产。（全自动样品处理系统 MT8000、CAL7000、CAL8000、TM-1000、全自动血液细胞分析仪 BC-7500[NR]CS、自动血涂片制备仪 SC-120、全自动生化分析仪 BS-2800M、全自动化学发光免疫分析仪 CL-8000i、全自动血液细胞分析仪 BC-6800Plus、全自动形态学分析仪 MC-82、全自动特定蛋白红细胞沉降率分析仪 BP 200n、糖化血红蛋白分析仪 H-120） 的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （全自动凝血分析仪 CX-9000） 1，生产厂为（北京迈瑞医疗器械有限公司） 2，厂址为（注册地址：北京市北京经济技术开发区科创十四街 99 号；生产地址：深圳市光明新区南环大道 1203 号（委托生产））。（全自动凝血分析仪 CX-9000）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（全自动凝血分析仪 CX-9000）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全自动凝血分析仪 CX-9000）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（全自动尿液干化学分析仪 AVE-752、全自动尿液分析流水线 AVE-764B+AVE-752、全自动粪便分析仪 AVE-563、生殖道分泌物微生态分析仪[AVE-321+3600PLUS (AVERSY-GSL+AVE-661B)]1，生产厂为（爱威科技股份有限公司）2，厂址为（湖南省长沙市岳麓区学士街道茯苓路 26 号爱威医疗科技园）。（全自动尿液干化学分析仪 AVE-752、全自动尿液分析流水线 AVE-764B+AVE-752、全自动粪便分析仪 AVE-563、生殖道分泌物微生态分析仪[AVE-321+3600PLUS (AVERSY-GSL+AVE-661B)]）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（全自动尿液干化学分析仪 AVE-752、全自动尿液分析流水线 AVE-764B+AVE-752、全自动粪便分析仪 AVE-563、生殖道分泌物微生态分析仪[AVE-321+3600PLUS (AVERSY-GSL+AVE-661B)]）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全自动尿液干化学分析仪 AVE-752、全自动尿液分析流水线 AVE-764B+AVE-752、全自动粪便分析仪 AVE-563、生殖道分泌物微生态分析仪[AVE-321+3600PLUS (AVERSY-GSL+AVE-661B)]）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（全自动血液流变测试仪 SA-5600）1，生产厂为（北京赛科希德科技股份有限公司）2，厂址为（北京市大兴区百利街 19 号院 1 号楼 A 座、2 号。全自动血液流变测试仪 SA-5600）。（全自动血液流变测试仪 SA-5600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（全自动血液流变测试仪 SA-5600）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全自动血液流变测试仪 SA-5600）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（大容量高速离心机 XK-16T、低速离心机 XK-5A）1，生产厂为（湖南湘科仪器设备有限公司），厂址为（长沙市望城经济技术开发区普瑞大道与马桥河路交叉口东北角永旺产业科技园第 2 幢五层 506 号）。（大容量高速离心机 XK-16T、低速离心机 XK-5A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大容量高速离心机 XK-16T、低速离心机 XK-5A）的（关键组件）在中国境内生产。（大容量高速离心机 XK-16T、低速离心机 XK-5A）的（关键工序）在中国境内完成。



6. (超纯水机 ULPS-300DROMB、ULPS-500DROMB) 1, 生产厂为(四川优普超纯科技有限公司) 2, 厂址为(四川成都郫都区现代工业港北片区小微企业创新园戴家庙路 588 号)。(超纯水机 ULPS-300DROMB、ULPS-500DROMB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(超纯水机 ULPS-300DROMB、ULPS-500DROMB) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(超纯水机 ULPS-300DROMB、ULPS-500DROMB) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (电热恒温水槽 DK-8B) 1, 生产厂为(上海精宏实验设备有限公司) 2, 厂址为(江苏太仓浏河镇长江路 39 号)。(电热恒温水槽 DK-8B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%) 3。(电热恒温水槽 DK-8B) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电热恒温水槽 DK-8B) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (动态血沉分析仪 ESR-2040) 1, 生产厂为(重庆天海医疗设备有限公司) 2, 厂址为(重庆市南岸区江峡路 10 号)。(动态血沉分析仪 ESR-2040) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%) 3。(动态血沉分析仪 ESR-2040) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(动态血沉分析仪 ESR-2040) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (全自动智能双通道贴标仪 ITM-2880、定制多功能采血桌、智能排队叫号系统、样本气动传输系统 MTC-1000Z、全自动采血管分拣系统 ASS-2000L) 1, 生产厂为(上海创司杰医疗科技有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇民益路 1698 号 11 幢 B 区 501 室、B 区 601 室、B 区 602 室)。(全自动智能双通道贴标仪 ITM-2880、定制多功能采血桌、智能排队叫号系统、样本气动传输系统 MTC-1000Z、全自动采血管分拣系统 ASS-2000L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(全自动智能双通道贴标仪 ITM-2880、定制多功能采血桌、智能排队叫号系统、样本气动传输系统 MTC-1000Z、全自动采血管分拣系统 ASS-2000L) 的(关键组件) 在中国境内生产。(全自动智能双通道贴标仪 ITM-2880、定制多功能采血桌、智能排队叫号系统、样本气动传输系统 MTC-1000Z、全自动采血管分拣系统 ASS-2000L) 的(关键工序) 在中国境内完成。

10. (UPS 不间断电源 MXD3360K、MXD33160K) 1, 生产厂为(佛山市新辰电子有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市南海区桂城瀚天科技园 A1 座 3 楼)。(UPS 不间断电源 MXD3360K、MXD33160K) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)

3. （UPS 不间断电源 MXD3360K、MXD33160K）的（关键组件） 4 在中国境内生产。
（UPS 不间断电源 MXD3360K、MXD33160K）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（**电子签章**）：广西九州通医学科技有限公司

日期：2026 年 7 月 10 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

