

四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 碘伏消毒液-100ml，生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司²，厂址为山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号。碘伏消毒液-100ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。碘伏消毒液-100ml的（关键组件）⁴在中国境内生产。碘伏消毒液-100ml的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 碘伏消毒液-500ml，生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司²，厂址为山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号。碘伏消毒液-500ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。碘伏消毒液-500ml的（关键组件）⁴在中国境内生产。碘伏消毒液-500ml的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 一次性使用鞋套-均码，生产厂为新乡市华西卫材有限公司，厂址为河南省新乡市长垣县丁栾镇工业区。一次性使用鞋套-均码的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性使用鞋套-均码的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用鞋套-均码的（关键工序）在中国境内完成。

4. 一次性使用床罩-90*220cm，生产厂为新乡市华西卫材有限公司，厂址为河南省新乡市长垣县丁栾镇工业区。一次性使用床罩-90*220cm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性使用床罩-90*220cm的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用床罩-90*220cm的（关键工序）在中国境内完成。

5. 碘仿纱布条(湿巾)-6*30cm，生产厂为新乡市华西卫材有限公司，厂址为河南省新乡市长垣县丁栾镇工业区。碘仿纱布条(湿巾)-6*30cm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。碘仿纱布条(湿巾)-6*30cm的（关键组件）在中国境内生产。碘仿纱布条(湿巾)-6*30cm的（关键工序）在中国境内完成。

6. 消毒剂浓度检测卡，生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司²，厂址为山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号。消毒剂浓度检测卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。消毒剂浓度检测卡的（关键组件）在中国境内生产。消毒剂浓度检测卡的（关键工序）在中国境内完成。

7. 紫外线强度指示卡，生产厂为利康医药科技江苏有限公司，厂址为上丹阳市经济开发区生命科学产业园百胜路9号。紫外线强度指示卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紫外线强度指示卡的（关键组件）在中国境内生产。紫外线强度指示卡的（关键工序）在中国境内完成。

8. 乳胶管-5mm（内径）*7（外径）mm，生产厂为常州贝敦克塑胶制品有限公司，厂址为江苏省常州市天宁区郑陆镇中降村。乳胶管-5mm（内径）*7（外径）mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。乳胶管-5mm（内径）*7（外径）mm的（关键组件）在中国境内生产。乳胶管-5mm（内径）*7（外径）mm的（关键工序）在中国境内完成。

9. 一次性塑料离心管-15ml，生产厂为浙江恒大医疗器械有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区头陀镇镇西村白湖塘373号。一次性塑料离心管-15ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性塑料离心管-15ml的（关键组件）在中国境内生产。一次性塑料离心管-15ml的（关键工序）在中国境内完成。

10. 一次性使用吸管-40ul，生产厂为浙江恒大医疗器械有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区头陀镇镇西村白湖塘373号。一次性使用吸管-40ul的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性使用吸管-40ul的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用吸管-40ul的（关键工序）在中国境内完成。

11. 一次性使用拭子-女性拭子，生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。一次性使用拭子-女性拭子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性使用拭子-女性拭子的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用拭子-女性拭子的（关键工序）在中国境内完成。

12. 一次性使用拭子-简易拭子，生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。一次性使用拭子-简易拭子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性使用拭子-简易拭子的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用拭子-简易拭子的（关键工序）在中国境内完成。

13. 一次性使用尿杯-中号，生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。一次性使用尿杯-中号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性使用尿杯-中号的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用尿杯-中号的（关键工序）在中国境内完成。

14. 吸咀-8*71，生产厂为浙江恒大医疗器械有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区头陀镇镇西村白湖塘373号。吸咀-8*71的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吸咀-8*71的（关键组件）在中国境内生产。吸咀-8*71的（关键工序）在中国境内完成。

15. 痰瓶-25ml，生产厂为江苏康典医疗用品有限公司，厂址为江苏省泰州市姜堰区梁徐镇葛联村九组。痰瓶-25ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。痰瓶-25ml的（关键组件）在中国境内生产。痰瓶-25ml的（关键工序）在中国境内完成。

16. 罗口尿沉渣管-12ml，生产厂为浙江恒大医疗器械有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区头陀镇镇西村白湖塘373号。罗口尿沉渣管-12ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。罗口尿沉渣管-12ml的（关键组件）在中国境内生产。罗口尿沉渣管-12ml的（关键工序）在中国境内完成。

17. 聚苯乙烯锥形离心管-15ml，生产厂为浙江恒大医疗器械有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区头陀镇镇西村白湖塘373号。聚苯乙烯锥形离心管-15ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。聚苯乙烯锥形离心管-15ml的（关键组件）在中国境内生产。聚苯乙烯锥形离心管-15ml的（关键工序）在中国境内完成。

18. 聚苯乙烯圆底试管锁扣帽-5ml，生产厂为浙江恒大医疗器械有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区头陀镇镇西村白湖塘373号。聚苯乙烯圆底试管锁扣帽-5ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。聚苯乙烯圆底试管锁扣帽-5ml的（关键组件）在中国境内生产。聚苯乙烯圆底试管锁扣帽-5ml的（关键工序）在中国境内完成。

19. U 型板-96孔，生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。U 型板-96孔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。U 型板-96孔的（关键组件）在中国境内生产。U 型板-96孔的（关键工序）在中国境内完成。

20. 擦镜纸，生产厂为杭州特种纸业有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区。擦镜纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。擦镜纸的（关键组件）在中国境内生产。擦镜纸的（关键工序）在中国境内完成。

21. 微量离心管-1.5ml，生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。微量离心管-1.5ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微量离心管-1.5ml的（关键组件）在中国境内生产。微量离心管-1.5ml的（关键工序）在中国境内完成。

22. 半裙边PCR 板-96孔，生产厂为浙江恒大医疗器械有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区头陀镇镇西村白湖塘373号。半裙边PCR 板-96孔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)。半裙边PCR 板-96孔的(关键组件)在中国境内生产。半裙边PCR 板-96孔的(关键工序)在中国境内完成。

23. 斜颈细胞培养瓶-50ml, 生产厂为瑞华塑业(常州)有限公司, 厂址为常州市钟楼区邹区镇林场村。斜颈细胞培养瓶-50ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。斜颈细胞培养瓶-50ml的(关键组件)在中国境内生产。斜颈细胞培养瓶-50ml的(关键工序)在中国境内完成。

24. PCR 无色薄壁管平盖-0.5ml, 生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司, 厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。PCR 无色薄壁管平盖-0.5ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PCR 无色薄壁管平盖-0.5ml的(关键组件)在中国境内生产。PCR 无色薄壁管平盖-0.5ml的(关键工序)在中国境内完成。

25. 离心管-15ml, 生产厂为浙江恒力医疗器械有限公司, 厂址为浙江省台州市黄岩区头陀镇西村白湖塘373号。离心管-15ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。离心管-15ml的(关键组件)在中国境内生产。离心管-15ml的(关键工序)在中国境内完成。

26. 样本保存卡, 生产厂为深圳韦拓生物科技有限公司, 厂址为深圳市坪山区坪山街道宝山路 16 号海科兴战略新兴产业园 B 栋 601。样本保存卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。样本保存卡的(关键组件)在中国境内生产。样本保存卡的(关键工序)在中国境内完成。

27. 圆底试管锁扣帽-14ml/支、5ml/支, 生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司, 厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。圆底试管锁扣帽-14ml/支、5ml/支的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。圆底试管锁扣帽-14ml/支、5ml/支的(关键组件)在中国境内生产。圆底试管锁扣帽-14ml/支、5ml/支的(关键工序)在中国境内完成。

28. 放免试管-12*75, 生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司, 厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。放免试管-12*75的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。放免试管-12*75的(关键组件)在中国境内生产。放免试管-12*75的(关键工序)在中国境内完成。

29. 塑料吸管-3ml, 生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司, 厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。塑料吸管-3ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。塑料吸管-3ml的(关键组件)在中国境内生产。塑料吸管-3ml的(关键工序)在中国境内完成。

30. 培养皿-35*10mm, 生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司, 厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。培养皿-35*10mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。培

养皿-35*10mm的（关键组件）在中国境内生产。培养皿-35*10mm的（关键工序）在中国境内完成。

31. 巴氏吸管-5ml，生产厂为浙江恒大医疗器械有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区头陀镇镇西村白湖塘373号。巴氏吸管-5ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。巴氏吸管-5ml的（关键组件）在中国境内生产。巴氏吸管-5ml的（关键工序）在中国境内完成。

32. 锥形离心管-15ml，生产厂为 浙江拱东医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。锥形离心管-15ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。锥形离心管-15ml的（关键组件）在中国境内生产。锥形离心管-15ml的（关键工序）在中国境内完成。

33. 螺口痰杯-120ml，生产厂为浙江恒大医疗器械有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区头陀镇镇西村白湖塘373号。螺口痰杯-120ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。螺口痰杯-120ml的（关键组件）在中国境内生产。螺口痰杯-120ml的（关键工序）在中国境内完成。

34. 移液管-10ml，生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。移液管-10ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移液管-10ml的（关键组件）在中国境内生产。移液管-10ml的（关键工序）在中国境内完成。

35. 一次性使用抗凝管-0.5ml，生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。一次性使用抗凝管-0.5ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性使用抗凝管-0.5ml的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用抗凝管-0.5ml的（关键工序）在中国境内完成。

36. 离心管-2ml，生产厂为科晶（宁波）生物科技有限公司，厂址为浙江省宁波高新区江南路 1558 号 7 楼 7001 室。离心管-2ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心管-2ml的（关键组件）在中国境内生产。（离心管-2ml的（关键工序）在中国境内完成。

37. 标本袋-大号，生产厂为广州市易环塑料制品有限公司，厂址为广州市南沙区榄核镇民生路165号之六201。标本袋-大号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标本袋-大号的（关键组件）在中国境内生产。标本袋-大号的（关键工序）在中国境内完成。

38. 一次性使用吸头-5.5*50mm，生产厂为浙江拱东医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号。一次性使用吸头-5.5*50mm的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。一次性使用吸头-5.5*50mm的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用吸头-5.5*50mm的（关键工序）在中国境内完成。

39. 阴性(液体)非定值质控品-0.5ml，生产厂为北京康彻思坦生物技术有限公司，厂址为北京市昌平区科学园路 31 号 1 号楼。阴性(液体)非定值质控品-0.5ml的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阴性(液体)非定值质控品-0.5ml的（关键组件）在中国境内生产。阴性(液体)非定值质控品-0.5ml的（关键工序）在中国境内完成。

40. 羊水细胞培养基-100ml，生产厂为广州市达晖生物技术股份有限公司，厂址为广州市越秀区先烈中路 80 号 2806 房。羊水细胞培养基-100ml的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。羊水细胞培养基-100ml的（关键组件）在中国境内生产。羊水细胞培养基-100ml的（关键工序）在中国境内完成。

41. 细胞培养基-5ml，生产厂为河南赛诺特生物技术有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区翠竹街 1 号 109 号。细胞培养基-5ml的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。细胞培养基-5ml的（关键组件）在中国境内生产。细胞培养基-5ml的（关键工序）在中国境内完成。

42. 梅毒螺旋体抗体（抗 TP）血液（液体）质控品-0.5ml/支(400mIU/ml)，生产厂为广西意穿杨生物科技有限公司，厂址为南宁市国凯大道东19号金凯工业园南区标准厂房总都经济大楼第19层1915号房。梅毒螺旋体抗体（抗 TP）血液（液体）质控品-0.5ml/支(400mIU/ml)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。梅毒螺旋体抗体（抗 TP）血液（液体）质控品-0.5ml/支(400mIU/ml)的（关键组件）在中国境内生产。梅毒螺旋体抗体（抗 TP）血液（液体）质控品-0.5ml/支(400mIU/ml)的（关键工序）在中国境内完成。

43. 吉姆萨染色液-200ml，生产厂为广州市达晖生物技术股份有限公司，厂址为广州市越秀区先烈中路 80 号 2806 房。吉姆萨染色液-200ml的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吉姆萨染色液-200ml的（关键组件）在中国境内生产。吉姆萨染色液-200ml的（关键工序）在中国境内完成。

44. 分枝杆菌药敏罗氏培养基-20 支/套，生产厂为河南赛诺特生物技术有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区翠竹街 1 号 109 号。（分枝杆菌药敏罗氏培养基-20 支/套）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。分枝杆菌药敏罗氏培养基-20 支/套的（关键组件）在中国境内生产。分枝杆菌药敏罗氏培养基-20 支/套的（关键工序）在中国境内完成。

。

45. 样本释放剂-1ml，生产厂为上海血液生物医药有限责任公司，厂址为中国(上海)自由贸易试验区法赛路361号。样本释放剂-1ml的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。样本释放剂-1ml的（关键组件）在中国境内生产。样本释放剂-1ml的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南宁市鑫紫竹商贸有限公司

日期：2026年 6月 18 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。