

(5) . 关于符合本国产品标准的声明函（如有，请提供）；

关于符合本国产品标准的声明函

本经营部（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本经营部（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 女子游泳衣 8092 生产厂为 东莞市英发运动服饰有限公司，厂址为 东莞市东城街道桑园果园路 65 号。女子游泳衣 8092 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (85%)。女子游泳衣 8092 的面料、辅料、在中国境内生产。女子游泳衣 8092 的缝制、印花、定型、成品检验在中国境内完成。

2. 男子游泳裤 6922 生产厂为 东莞市英发运动服饰有限公司，厂址为 东莞市东城街道桑园果园路 65 号。男子游泳裤 6922 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (85%)。男子游泳裤 6922 的面料、辅料在中国境内生产。男子游泳

裤 6922 的缝制、印花、定型、成品检验在中国境内完成。

3. 游泳帽 0098 生产厂为 东莞市英发运动服饰有限公司，厂址为 东莞市东城街道桑园果园路 65 号。游泳帽 0098 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (85%)。游泳帽 0098 的 硅胶原料、辅料在中国境内生产。游泳帽 0098 的 开模、裁剪、印花、成型、车缝，质检在中国境内完成。

4. 游泳镜 YF689AF 生产厂为 东莞市英发运动服饰有限公司，厂址为 东莞市东城街道桑园果园路 65 号。游泳镜 YF689AF 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (85%)。游泳镜 YF689AF 的 镜片原料、硅胶密封圈、镜带、镜框在中国境内生产。游泳镜 YF689AF 的 PC 镜片开模、镜片防雾镀膜、镜架组装、拉力防水光学检测、成品包装全部核心制造工序在中国境内完成。

5. 女子快速游泳衣 181 生产厂为 东莞市英发运动服饰有限公司，厂址为 东莞市东城街道桑园果园路 65 号。女子快速游泳衣 181 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (85%)。女子快速游泳衣 181 的 面料、辅料在中国境内生产。女子快速游泳衣 181 的 缝制、印花、定型、成品检验在中国境内完成。

6. 男子快速泳裤 1802 生产厂为 东莞市英发运动服饰有限公司，厂址为 东莞市东城街道桑园果园路 65 号。男子

快速泳裤 1802 的中国境内生产的组件成本占比  
≥ (85%)。男子快速泳裤 1802 的面料、辅料在中国境内生  
产。男子快速泳裤 1802 的缝制、印花、定型、成品检验  
在中国境内完成。

7. 蹼泳快速连体泳衣 F193 生产厂为东莞市英发运动服  
饰有限公司，厂址为东莞市东城街道桑园果园路 65 号。  
蹼泳快速连体泳衣 F193 的中国境内生产的组件成本占比  
≥ (85%) 蹼泳快速连体泳衣 F193 的面料、辅料在中国境  
内生产。蹼泳快速连体泳衣 F193 的缝制、印花、定型、  
成品检验在中国境内完成。

8. 女子游泳衣 925-1 生产厂为东莞市英发运动服饰有限  
公司，厂址为东莞市东城街道桑园果园路 65 号。女子游  
泳衣 925-1 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (85%)。女  
子游泳衣 925-1 的面料、辅料在中国境内生产。女子游泳  
衣 925-1 的缝制、印花、定型、成品检验在中国境内完  
成。

9. 男子游泳裤 9205-1 生产厂为东莞市英发运动服饰有  
限公司，厂址为东莞市东城街道桑园果园路 65 号。男子  
游泳裤 9205-1 的中国境内生产的组件成本占比  
≥ (85%)。男子游泳裤 9205-1 的面料、辅料在中国境内生  
产。男子游泳裤 9205-1 的缝制、印花、定型、成品检验  
在中国境内完成。

10. 游泳镜 YF689AF 生产厂为 东莞市英发运动服饰有限公司，厂址为 东莞市东城街道桑园果园路 65 号。游泳镜 YF689AF 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (85%)。游泳镜 YF689AF 的 镜片原料、硅胶密封圈、镜带、镜框 在中国境内生产。游泳镜 YF689AF 的 PC 镜片开模、镜片防雾镀膜、镜架组装、拉力防水光学检测、成品包装全部核心制造工序 在中国境内完成。

11. 游泳帽 C0085 生产厂为 东莞市英发运动服饰有限公司，厂址为 东莞市东城街道桑园果园路 65 号。游泳帽 C0085 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (85%)。游泳帽 C0085 的 硅胶原料、辅料 在中国境内生产。游泳帽 C0085 的 开模、裁剪、印花、成型、车缝，质检 在中国境内完成。

12. 男子水球服 2412301 生产厂为 福建省鸥浦体育用品有限公司，厂址为 福建省泉州市晋江市深沪镇华山村大厝 200 号。男子水球服 2412301 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (85%)。男子水球服 2412301 的 面料、氨纶辅料、印花耗材，缝纫配件、加工人工 在中国境内生产。男子水球服 2412301 的 缝制、印花、定型、成品检验 在中国境内完成。

13. 女子水球服 2411112 生产厂为 福建省鸥浦体育用品有限公司，厂址为 福建省泉州市晋江市深沪镇华山村

大厝 200 号。女子水球服 2411112 的中国境内生产的组件成本占比≥ (85%)。女子水球服 2411112 的面料、氨纶辅料、印花耗材，缝纫配件、加工人工在中国境内生产。女子水球服 2411112 的缝制、印花、定型、成品检验在中国境内完成。

14. 男子水球泳衣生产厂为东莞市英发运动服饰有限公司，厂址为东莞市东城街道桑园果园路 65 号。男子水球泳衣的中国境内生产的组件成本占比≥ (85%)。男子水球泳衣的面料、氨纶辅料、印花耗材，缝纫配件、加工人工在中国境内生产。男子水球泳衣的缝制、印花、定型、成品检验在中国境内完成。

15. 女子水球泳衣生产厂为东莞市英发运动服饰有限公司，厂址为东莞市东城街道桑园果园路 65 号。女子水球泳衣的中国境内生产的组件成本占比≥ (85%)。女子水球泳衣的面料、氨纶辅料、印花耗材，缝纫配件、加工人工在中国境内生产。女子水球泳衣的缝制、印花、定型、成品检验在中国境内完成。

16. 游泳帽 0073 生产厂为东莞市英发运动服饰有限公司，厂址为东莞市东城街道桑园果园路 65 号。游泳帽 0073 的中国境内生产的组件成本占比≥ (85%)。游泳帽 0073 的硅胶原料、辅料在中国境内生产。游泳帽 0073 的开模、裁剪、印花、成型、车缝，质检在中国境内完成。

17. 古典式摔跤服 452620921X 生产厂为安踏（中国）有限公司，厂址为福建省晋江市池店东山工业区。古典式摔跤服 452620921X 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （85%）。古典式摔跤服 452620921X 的面料，氨轮辅料、缝纫耗材、标识辅料、加工人工 在中国境内生产。古典式摔跤服 452620921X 的高弹耐磨运动面料定型、抗撕裂加固缝制、吸湿速干后整理、拉力强力检测、成品标识包装 在中国境内完成。

18. 自由式摔跤服 452620921X 生产厂为安踏（中国）有限公司，厂址为福建省晋江市池店东山工业区。自由式摔跤服 452620921X 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （85%）。自由式摔跤服 452620921X 的面料，氨轮辅料、缝纫耗材、标识辅料、加工人工 在中国境内生产。自由式摔跤服 452620921X 的高弹耐磨运动面料定型、抗撕裂加固缝制、吸湿速干后整理、拉力强力检测、成品标识包装 在中国境内完成。

19. 女子摔跤服 462620921X 生产厂为安踏（中国）有限公司，厂址为福建省晋江市池店东山工业区。女子摔跤服 462620921X 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （85%）。女子摔跤服 462620921X 的面料，氨轮辅料、缝纫耗材、标识辅料、加工人工 在中国境内生产。女子摔跤服 462620921X 的高弹耐磨运动面料定型、抗撕裂加固缝

制、吸湿速干后整理、拉力强力检测、成品标识包装在中国境内完成。

20. 古典式摔跤鞋 412540903X 生产厂为安踏（中国）有限公司，厂址为福建省晋江市池店东山工业区。古典式摔跤鞋 412540903X 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$ （85%）。古典式摔跤鞋 412540903X 的合成革、织物鞋面、橡胶防滑大底、EVA 中底、魔术贴、缝线辅料在中国境内生产。古典式摔跤鞋 412540903X 的鞋面裁切缝制、鞋底注塑成型、室内防滑纹路处理、耐撕裂加固、整鞋安全性能检测、成品标识包装在中国境内完成。

21. 自由式摔跤鞋 412540903X 生产厂为安踏（中国）有限公司，厂址为福建省晋江市池店东山工业区。自由式摔跤鞋 412540903X 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$ （85%）。自由式摔跤鞋 412540903X 的合成革、织物鞋面、橡胶防滑大底、EVA 中底、魔术贴、缝线辅料在中国境内生产。自由式摔跤鞋 412540903X 的鞋面裁切缝制、鞋底注塑成型、室内防滑纹路处理、耐撕裂加固、整鞋安全性能检测、成品标识包装在中国境内完成。

22. 女子摔跤鞋 452430922-1 生产厂为安踏（中国）有限公司，厂址为福建省晋江市池店东山工业区。女子摔跤鞋 452430922-1 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$ （85%）。女子摔跤鞋 452430922-1 的合成革、织物鞋面、

橡胶防滑大底、EVA 中底、魔术贴、缝线辅料在中国境内生产。女子摔跤鞋 452430922-1 的鞋面裁切缝制、鞋底注塑成型、室内防滑纹路处理、耐撕裂加固、整鞋安全性能检测、成品标识包装在中国境内完成。

23. 柔道圆领衫 ZZ20145 生产厂为广东中正服装体育用品有限公司，厂址为中山市南区城南二路 65-73 号 A 座 2-3 楼。柔道圆领衫 ZZ20145 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (85%)。柔道圆领衫 ZZ20145 的棉混纺面料、缝纫辅料、加固衬布、印花耗材、包装物料在中国境内生产。柔道圆领衫 ZZ20145 的裁剪、锁边、多层门襟加固、拉力测试在中国境内完成。

24. 柔道服 RDF-8 生产厂为广东中正服装体育用品有限公司，厂址为中山市南区城南二路 65-73 号 A 座 2-3 楼。柔道服 RDF-8 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (85%)。柔道服 RDF-8 的棉混纺面料、缝纫辅料、加固衬布、印花耗材、包装物料在中国境内生产。柔道服 RDF-8 的高克重柔道专用机织布定型、门襟七层加固缝制、腋下/裤裆抗撕裂贴布工艺、水洗尺寸稳定性预处理、成品抗拉强力检测、IJF 标准外观校验在中国境内完成。

25. 举重服 ZKC-JZFX 生产厂为河北张孔杠铃制造有限公司，厂址为泊头市泊盐路南。举重服 ZKC-JZFX 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (85%)。举重服 ZKC-JZFX

的高弹耐磨混纺面料、缝纫辅料、加固衬布、印花耗材、包装物料在中国境内生产。举重服 ZKC-JZFX 的举重专用高弹力面料定型、全身多层接缝加固缝制、腋下/胯部抗撕裂贴布工艺、水洗尺寸稳定性预处理、成品抗拉强力检测、IWF 赛事外观标准校验在中国境内完成。

26. 举重鞋 ZKC-JZXA 生产厂为河北张孔杠铃制造有限公司，厂址为泊头市泊盐路南。举重鞋 ZKC-JZXA 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）。举重鞋 ZKC-JZXA 的鞋面织物、超纤材质、硬质支撑鞋底、绑带、鞋带、泡棉内衬在中国境内生产。举重鞋 ZKC-JZXA 的鞋面裁剪车缝、支撑结构加装、鞋底高压注塑、鞋身粘合加固、脚踝防护结构处理、抗压承重测试、防滑性能抽检、成品分类包装在中国境内完成。

27. 跆拳道道服（紧身）男款 452430922-1 女款 462430922-1 生产厂为安踏（中国）有限公司，厂址为福建省晋江市池店东山工业区。跆拳道道服（紧身）男款 452430922-1 女款 462430922-1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）。跆拳道道服（紧身）男款 452430922-1 女款 462430922-1 的道服专用机织面料、缝纫辅料、加固衬布、印花耗材、包装物料在中国境内生产。跆拳道道服（紧身）男款 452430922-1 女款 462430922-1 的跆拳道专用高克重面料定型、衣领门襟多层加固缝制、腋下/裤裆

抗撕裂贴布工艺、吸湿透气功能后整理、水洗尺寸稳定性预处理、WT 赛事外观标准校验、成品物理性能检测在中国境内完成。

28. 跆拳道道服（紧身）生产厂为东莞市得道运动用品有限公司，厂址为广东省东莞市东城街道汇头广场路108号102号自有生产厂区。跆拳道道服（紧身）的中国境内生产的组件成本占比≥（85%）。跆拳道道服（紧身）的道服专用涤棉/平纹面料、缝纫线、加固衬布、印花耗材、包装物料在中国境内生产。跆拳道道服（紧身）的跆拳道专用耐磨面料定型、领口门襟多层加固缝制、腋下/裤裆抗撕裂补强、吸湿透气后整理、水洗尺寸稳定预处理、WT 赛事版型校验、成品物理性能检测在中国境内完成。

29. 男子散打比赛服 2501C1 生产厂为福建省伟志兴体育用品有限公司，厂址为福建省南安市霞美镇滨江工业园区。男子散打比赛服 2501C1 的中国境内生产的组件成本占比≥（85%）。男子散打比赛服 2501C1 的散打专用耐磨机织面料、缝纫辅料、加固衬布、印花耗材、包装物料在中国境内生产。男子散打比赛服 2501C1 的散打高耐磨面料定型、肩腰胯多层加固缝制、吸湿透气功能后整理、水洗尺寸稳定预处理、赛事版型校验、成品物理强力检测在中国境内完成。

30. 女子散打比赛服 2502C1 生产厂为福建省伟志兴体育用品有限公司，厂址为福建省南安市霞美镇滨江工业园区。女子散打比赛服 2502C1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (85%)。女子散打比赛服 2502C1 的散打专用耐磨机织面料、缝纫辅料、加固衬布、印花耗材、包装物料在中国境内生产。女子散打比赛服 2502C1 的散打高耐磨面料定型、肩腰胯多层加固缝制、吸湿透气功能后整理、水洗尺寸稳定预处理、赛事版型校验、成品物理强力检测在中国境内完成。

31. 武术比赛服生产厂为北京华盛京艺武术服装加工部，厂址为北京市通州区张家湾镇前街村。武术比赛服的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (85%)。武术比赛服的面料、缝纫辅料、盘扣、刺绣耗材、包装物料在中国境内生产。武术比赛服的武术专用高垂顺面料裁片、立领对襟制式缝制、蜈蚣盘扣手工制作、耐磨加固走线、抗褪色水洗预处理、版型尺寸校验、成品外观与物理性能自检在中国境内完成。

32. 拳击鞋 2601A1 生产厂为福建省伟志兴体育用品有限公司，厂址为福建省南安市霞美镇滨江工业园区。拳击鞋 2601A1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (85%)。拳击鞋 2601A1 的透气网布、超纤鞋面、橡胶防滑大底、EVA 缓冲中底、弹力绑带、缝纫辅料在中国境内生产。拳

击鞋 2601A1 的鞋面裁切缝制、高支撑脚踝结构加装、防滑纹路鞋底注塑、鞋身粘合加固、透气内衬复合、室内防滑性能检测、承重抗压抽检、成品标识包装在中国境内完成。

33. 拳击比赛服 2505A1 生产厂为福建省伟志兴体育用品有限公司，厂址为福建省南安市霞美镇滨江工业园区。拳击比赛服 2505A1 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (85%)。拳击比赛服 2505A1 的拳击专用高弹速干面料、缝纫辅料、加固衬布、印花耗材、包装物料在中国境内生产。拳击比赛服 2505A1 的拳击透气速干面料定型、肩部/裤腰高应力区域双层加固缝制、抗汗渍色牢度预处理、弹力回复性能校验、IBA 赛事版型尺寸校准、成品撕裂强力检测在中国境内完成。

34. 男子田径比赛服 8142381 生产厂为江苏多威体育用品有限公司，厂址为江苏省昆山市周市镇黄浦江北路 555 号。男子田径比赛服 8142381 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (85%)。男子田径比赛服 8142381 的田径专用速干高弹面料、缝纫辅料、弹力松紧带、印花耗材、包装物料在中国境内生产。男子田径比赛服 8142381 的田径轻量化速干面料定型、无缝/密拷高强度车缝、吸湿排汗功能性处理、低风阻版型校准、耐汗色牢度预处理、成品顶破强力、弹力回复检测在中国境内完成。

35. 女子田径比赛服（紧身）8132223A-F 生产厂为江苏多威体育用品有限公司，厂址为江苏省昆山市周市镇黄浦江北路 555 号。女子田径比赛服（紧身）8132223A-F 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （85%）。女子田径比赛服（紧身）8132223A-F 的田径专用速干高弹面料、缝纫辅料、弹力松紧带、印花耗材、包装物料在中国境内生产。女子田径比赛服（紧身）8132223A-F 的田径轻量化速干面料定型、无缝/密拷高强度车缝、吸湿排汗功能性处理、低风阻版型校准、耐汗色牢度预处理、成品顶破强力、弹力回复检测在中国境内完成。

36. 女子田径比赛服 8142381 生产厂为江苏多威体育用品有限公司，厂址为江苏省昆山市周市镇黄浦江北路 555 号。女子田径比赛服 8142381 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （85%）。女子田径比赛服 8142381 的田径专用速干高弹面料、缝纫辅料、弹力松紧带、印花耗材、包装物料在中国境内生产。女子田径比赛服 8142381 的田径轻量化速干面料定型、无缝/密拷高强度车缝、吸湿排汗功能性处理、低风阻版型校准、耐汗色牢度预处理、成品顶破强力、弹力回复检测在中国境内完成。

37. 短跑比赛鞋 CP5 生产厂为海尔斯（中国）体育用品有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区晓塘路 98 号。短跑比赛鞋 CP5 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(85%)。短跑比赛鞋 CP5 的透气网布、TPU 鞋面、EVA 中底、橡胶大底、碳钢鞋钉、弹力鞋带、内衬织物、缝纫辅料在中国境内生产。短跑比赛鞋 CP5 的轻量化鞋面裁切缝制、高强度抗扭转碳板复合、跑道专用防滑纹路注塑、可替换钢钉底座一体成型、脚踝环抱加固、钉位侧向承压测试、耐磨弯折耐久检测、成品外观校验在中国境内完成。

38. 中长跑比赛鞋 CP5pro 生产厂为海尔斯（中国）体育用品有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区晓塘路 98 号。中长跑比赛鞋 CP5pro 的中国境内生产的组件成本占比≥(85%)。中长跑比赛鞋 CP5pro 的透气网布、TPU 鞋面、EVA 中底、橡胶大底、碳钢鞋钉、弹力鞋带、内衬织物、缝纫辅料在中国境内生产。中长跑比赛鞋 CP5pro 的轻量化鞋面裁切缝制、高强度抗扭转碳板复合、跑道专用防滑纹路注塑、可替换钢钉底座一体成型、脚踝环抱加固、钉位侧向承压测试、耐磨弯折耐久检测、成品外观校验在中国境内完成。

39. 投掷鞋 TH32201A 生产厂为江苏多威体育用品有限公司，厂址为江苏省昆山市周市镇黄浦江北路 555 号。投掷鞋 TH32201A 的中国境内生产的组件成本占比≥(85%)。投掷鞋 TH32201A 的透气三明治网布、超纤/TPU 鞋面、硬质 EVA 支撑中底、高耐磨橡胶防滑大底、弹力绑带、织物内衬、缝纫辅料在中国境内生产。投掷鞋

TH32201A 的投掷专用稳固鞋面复合、足弓硬质抗扭转支撑一体成型、旋转防滑纹路鞋底注塑、脚踝加厚环抱加固、侧向蹬踏承压强度检测、耐磨弯折耐久抽检、成品标识在中国境内完成。

40. 跳高鞋 608 生产厂为海尔斯（中国）体育用品有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区晓塘路 98 号。跳高鞋 608 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (85%)。跳高鞋 608 的透气三明治网布、TPU 加固片、EVA 中底、防滑橡胶大底、碳钢专用跳高鞋钉、弹力魔术贴、织物内衬、缝纫辅料在中国境内生产。跳高鞋 608 的跳高专用环抱式鞋面复合、足弓抗扭转支撑一体成型、前掌多钉防滑纹路注塑、脚踝加厚魔术贴加固、蹬踏起跳侧向承压强度检测、耐磨弯折耐久抽检、成品外观尺寸校验在中国境内完成。

41. 标枪鞋 JS2306 生产厂为江苏多威体育用品有限公司，厂址为江苏省昆山市周市镇黄浦江北路 555 号。标枪鞋 JS2306 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (85%)。标枪鞋 JS2306 的三明治透气网布、TPU 支撑片、PO-EVA 缓震中底、高耐磨橡胶旋转防滑大底、碳钢专用投掷鞋钉、魔术贴绑带、织物内衬、缝纫辅料在中国境内生产。标枪鞋 JS2306 的标枪旋转专用环抱支撑鞋面复合、足弓硬质抗扭转支撑一体成型、前后掌多钉防滑纹路注塑、脚踝双层魔术贴加固、投掷旋转侧向蹬踏承压强度检测、耐

磨弯折耐久抽检、成品尺寸与赛事标准校验在中国境内完成。

42. 乒乓球比赛服 AATU048 生产厂为李宁（中国）体育用品有限公司，厂址为广西-东盟经济技术开发区武华大道 1 号南宁李宁中心。乒乓球比赛服 AATU048 的中国境内生产的组件成本占比≥（85%）。乒乓球比赛服 AATU048 的高弹速干针织面料、氨纶松紧辅料、印花耗材、缝纫线材、包装物料在中国境内生产。乒乓球比赛服 AATU048 的 AT DRY 速干面料功能性定型、腋下/裤腰高弹力密拷缝制、透气排汗后整理、乒乓球专项宽松版型校准、耐水洗色牢度预处理、成品顶破强力、拉伸回弹性能检测在中国境内完成。

43. 羽毛球比赛服男款上衣 T-49107/裤子 R-59211 女款上衣 T-49107/裤子 R-59211 生产厂为南京胜利体育用品实业有限公司，厂址为江苏省南京市江浦经济开发区。羽毛球比赛服男款上衣 T-49107/裤子 R-59211 女款上衣 T-49107/裤子 R-59211 的中国境内生产的组件成本占比≥（85%）。羽毛球比赛服男款上衣 T-49107/裤子 R-59211 女款上衣 T-49107/裤子 R-59211 的聚酯速干面料、氨纶松紧辅料、缝纫线材、印花耗材、包装物料在中国境内生产。羽毛球比赛服男款上衣 T-49107/裤子 R-59211 女款上衣 T-49107/裤子 R-59211 的羽毛球专用轻量化速干面料

定型、腋下/裤腰高应力区域双层密拷加固、透气导湿功能后整理、赛事修身版型校准、耐汗渍色牢度处理、成品顶破强力、拉伸回弹、水洗尺寸变化检测在中国境内完成。

44. 射击长款比赛服生产厂为合肥锐凌甲体育科技有限公司，厂址为安徽省合肥市肥东县肥东经济开发区恒大大路北侧四号路东侧1号楼。射击长款比赛服的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）。射击长款比赛服的涤纶面料、头层牛皮、橡胶支撑垫、缝纫线材、调节卡扣、包装物料在中国境内生产。射击长款比赛服的高密度涤纶面料定型、肩部肘部牛皮补强复合、硬质支撑夹层一体缝制、关节活动限位工艺、ISSF标准厚度/重量校准、抗压硬度检测、成品外观尺寸校验在中国境内完成。

45. 射击短款比赛服上衣 APLV825/裤子 AYKW733 生产厂为李宁（中国）体育用品有限公司，厂址为广西-东盟经济技术开发区武华大道1号南宁李宁中心。射击短款比赛服上衣 APLV825/裤子 AYKW733 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）。射击短款比赛服上衣 APLV825/裤子 AYKW733 的速干聚酯/锦纶功能性面料、氨纶松紧辅料、缝纫线材、印花耗材、包装物料在中国境内生产。射击短款比赛服上衣 APLV825/裤子 AYKW733 的运动速干面料吸湿排汗定型、肩侧/裤腰双层加固缝制、抗静电后整理、综合

训练宽松版型校准、耐水洗色牢度处理、成品顶破强力、  
拉伸回弹性能检测在中国境内完成。

本经营部对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，  
愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：叠彩区翔鹏文体用品经营部

日期：2026 年 07 月 08 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。