

3. 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 生化分析仪 XW1000C，生产厂为济南希望医疗器械有限公司，厂址为山东省济南市历下区华能路19号留学人员创业园2号楼301。生化分析仪 XW1000C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生化分析仪 XW1000C的（关键组件）在中国境内生产。生化分析仪 XW1000C的（关键工序）在中国境内完成。

2. 血液冷藏箱 HXC-279T，生产厂为青岛海尔生物医疗股份有限公司，厂址为山东省青岛市高新区丰源路280号。血液冷藏箱 HXC-279T的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。血液冷藏箱 HXC-279T的（关键组件）在中国境内生产。血液冷藏箱 HXC-279T的（关键工序）在中国境内完成。

3. 离心机 TDL-360R，生产厂为山东百欧医疗科技有限公司，厂址为山东省济南市天桥区蓝翔路15号时代总部基地三区4号楼103室。离心机 TDL-360R的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心机 TDL-360R的（关键组件）在中国境内生产。离心机 TDL-360R的（关键工序）在中国境内完成。

4. 热合机 LTNRH-600，生产厂为四川兰泰纳德泰生物科技有限公司，厂址为成都市武侯区武兴四路166号3栋7层3号。热合机 LTNRH-600的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。热合机 LTNRH-600的（关键组件）在中国境内生产。热合机 LTNRH-600的（关键工序）在中国境内完成。

5. 采液控制器 CZK-IICT，生产厂为苏州市医用仪器厂，厂址为苏州高新区旺米街81号。采液控制器 CZK-IICT的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。采液控制器 CZK-IICT的（关键组件）在中国境内生产。采液控制器 CZK-IICT的（关键工序）在中国境内完成。

6. 电动采血椅 LTNCX-435，生产厂为四川兰泰纳德泰生物科技有限公司，厂址为成都市武侯区武兴四路166号3栋7层3号。电动采血椅 LTNCX-435的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动采血椅 LTNCX-435的（关键组件）在中国境内生产。电动采血椅 LTNCX-435的（关键工序）在中国境内完成。

7. 血小板恒温震荡保存箱 XHZ-IIB，生产厂为苏州市医用仪器厂，厂址为苏州高新区旺米街81号。血小板恒温震荡保存箱 XHZ-IIB的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。血小板恒温震荡保存箱 XHZ-IIB的（关键组件）在中国境内生产。血小板恒温震荡保存箱 XHZ-IIB的（关键工序）在中国境内完成。

8. 消毒机 B-800-DLZ，生产厂为成都丹翔电器设备有限公司，厂址为成都市青白江区大同镇文澜路336号。消毒机 B-800-DLZ的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。消毒机 B-800-DLZ的（关键组件）在中国境内生产。消毒机 B-800-DLZ的（关键工序）在中国境内完成。

9. 体重秤 SGRTC-22，生产厂为凯丰集团有限公司，厂址为浙江省金华市永康市古山镇世方中路6-8号。体重秤 SGRTC-22的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。体重秤 SGRTC-22的（关键组件）在中国境内生产。体重秤 SGRTC-22的（关键工序）在中国境内完成。

10. 掌上电脑（PDA）V1.0，生产厂为唐山启奥科技股份有限公司，厂址为唐山市高新区庆北道39号。掌上电脑（PDA）V1.0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。掌上电脑（PDA）V1.0的（关键组件）在中国境内生产。掌上电脑（PDA）V1.0的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西汇峰源商贸有限公司

日期： 2026 年 07 月 28 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。