

（5）如供应商提供的产品属于本国产品，按以下格式提供关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（脱水机 VP1-CN）1，生产厂为（樱花医疗科技(泰州)有限公司）2，厂址为（州市医药高新区李时珍路 189 号医疗器械区三期标准厂房 22 号楼 A 栋 1-3 层）。（脱水机 VP1-CN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（脱水机 VP1-CN）的（关键组件）4 在中国境内生产。（脱水机 VP1-CN）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（高清电子鼻咽喉镜系统【医用内窥镜图像处理器 AQ-100 型，内窥镜冷光源 AQL-100L 型，电子鼻咽喉镜 VRL-XQ50H】），生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司），厂址为（上海市闵行区光中路 133 弄 66 号）。（高清电子鼻咽喉镜系统【医用内窥镜图像处理器 AQ-100 型，内窥镜冷光源 AQL-100L 型，电子鼻咽喉镜 VRL-XQ50H】）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清电子鼻咽喉镜系统【医用内窥镜图像处理器 AQ-100 型，内窥镜冷光源 AQL-100L 型，电子鼻咽喉镜 VRL-XQ50H】）的（关键组件）在中国境内生产。（高清电子鼻咽喉镜系统【医用内窥镜图像处理器 AQ-100 型，内窥镜冷光源 AQL-100L 型，电子鼻咽喉镜 VRL-XQ50H】）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（连续性血液净化设备 SWS-5000A），生产厂为（重庆山外山血液净化技术股份有限公司），厂址为（重庆市两江新区慈济路 1 号）。（连续性血液净化设备 SWS-5000A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（连续性血液净化设备 SWS-5000A）的（关键组件）在中国境内生产。（连续性血液净化设备 SWS-5000A）的（关键工序）在中国境内完成。本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

4.（流式细胞仪 DxFLEX），生产厂为（贝克曼库尔特生物科技(苏州)有限公司），厂址为（苏州工业园区桑田街 218 号苏州生物产业园 4 号楼 101、201、301）。（流式细胞仪 DxFLEX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（流式细胞仪 DxFLEX）的（关键组件）在中国境内生产。（流式细胞仪 DxFLEX）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（胸、腹部检查智能模拟训练系统网络版（教师机）JC-D301T），生产厂为（营口巨

成教学科技开发有限公司)，厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号）。（胸、腹部检查智能模拟训练系统网络版（教师机）JC-D301T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胸、腹部检查智能模拟训练系统网络版（教师机）JC-D301T）的（关键组件）在中国境内生产。（胸、腹部检查智能模拟训练系统网络版（教师机）JC-D301T）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（胸、腹部检查智能模拟训练系统网络版（学生机）JC-D301S），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号）。（胸、腹部检查智能模拟训练系统网络版（学生机）JC-D301S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胸、腹部检查智能模拟训练系统网络版（学生机）JC-D301S）的（关键组件）在中国境内生产。（胸、腹部检查智能模拟训练系统网络版（学生机）JC-D301S）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（简易呼吸器 LSIA-001/S1），生产厂为（厦门康勃医疗科技有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区(翔安)翔虹路 16 号 301 单元）。（简易呼吸器 LSIA-001/S1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（简易呼吸器 LSIA-001/S1）的（关键组件）在中国境内生产。（简易呼吸器 LSIA-001/S1）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（模拟除颤仪 SY/J119），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 2 层 218 号）。（模拟除颤仪 SY/J119）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（模拟除颤仪 SY/J119）的（关键组件）在中国境内生产。（模拟除颤仪 SY/J119）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（AED 训练器 197-01050），生产厂为（挪度医疗器械(苏州)有限公司），厂址为（苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房）。（AED 训练器 197-01050）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（AED 训练器 197-01050）的（关键组件）在中国境内生产。（AED 训练器 197-01050）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（腰椎穿刺仿真标准化病人 JC-D341），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号）。（腰椎穿刺仿真标准化病人 JC-D341）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（腰椎穿刺仿真标准化病人 JC-D341）的（关键组件）在中国境内生产。（腰椎穿刺仿真标准化病人 JC-D341）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（背部胸腔穿刺电子标准化病人 JC-D342），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号）。（背部胸腔

穿刺电子标准化病人 JC-D342) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(背部胸腔穿刺电子标准化病人 JC-D342) 的(关键组件)在中国境内生产。(背部胸腔穿刺电子标准化病人 JC-D342) 的(关键工序)在中国境内完成。

12. (腹腔穿刺与骨髓穿刺监测考核指导模型 JC-D339), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(腹腔穿刺与骨髓穿刺监测考核指导模型 JC-D339) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(腹腔穿刺与骨髓穿刺监测考核指导模型 JC-D339) 的(关键组件)在中国境内生产。(腹腔穿刺与骨髓穿刺监测考核指导模型 JC-D339) 的(关键工序)在中国境内完成。

13. (中心静脉穿刺插管术训练仿真模型 JC-D335), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(中心静脉穿刺插管术训练仿真模型 JC-D335) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中心静脉穿刺插管术训练仿真模型 JC-D335) 的(关键组件)在中国境内生产。(中心静脉穿刺插管术训练仿真模型 JC-D335) 的(关键工序)在中国境内完成。

14. (气胸穿刺仿真模型 JC-D331), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(气胸穿刺仿真模型 JC-D331) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气胸穿刺仿真模型 JC-D331) 的(关键组件)在中国境内生产。(气胸穿刺仿真模型 JC-D331) 的(关键工序)在中国境内完成。

15. (三腔两囊管操作模拟人 SY/N011), 生产厂为(北京圣医智教科技有限公司), 厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 2 层 218 号)。(三腔两囊管操作模拟人 SY/N011) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三腔两囊管操作模拟人 SY/N011) 的(关键组件)在中国境内生产。(三腔两囊管操作模拟人 SY/N011) 的(关键工序)在中国境内完成。

16. (腹腔镜训练系统 MS-FQ102A), 生产厂为(广东迈迪为信医学科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区大石街鸿盛路 2 号 1 栋 504 房(部位:02))。(腹腔镜训练系统 MS-FQ102A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(腹腔镜训练系统 MS-FQ102A) 的(关键组件)在中国境内生产。(腹腔镜训练系统 MS-FQ102A) 的(关键工序)在中国境内完成。

17. (高级皮肤切开缝合模块 JC-F614), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(高级皮肤切开缝合模

块 JC-F614) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高级皮肤切开缝合模块 JC-F614) 的(关键组件)在中国境内生产。(高级皮肤切开缝合模块 JC-F614) 的(关键工序)在中国境内完成。

18. (脓肿鉴别与切开模块 JC-F329), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(脓肿鉴别与切开模块 JC-F329) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脓肿鉴别与切开模块 JC-F329) 的(关键组件)在中国境内生产。(脓肿鉴别与切开模块 JC-F329) 的(关键工序)在中国境内完成。

19. (肛门指诊检查训练仿真模型 JC-F315), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(肛门指诊检查训练仿真模型 JC-F315) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肛门指诊检查训练仿真模型 JC-F315) 的(关键组件)在中国境内生产。(肛门指诊检查训练仿真模型 JC-F315) 的(关键工序)在中国境内完成。

20. (术前无菌操作训练仿真标准化病人 JC-F331), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(术前无菌操作训练仿真标准化病人 JC-F331) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(术前无菌操作训练仿真标准化病人 JC-F331) 的(关键组件)在中国境内生产。(术前无菌操作训练仿真标准化病人 JC-F331) 的(关键工序)在中国境内完成。

21. (手臂切开缝合训练仿真模型 JC-F320), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(手臂切开缝合训练仿真模型 JC-F320) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手臂切开缝合训练仿真模型 JC-F320) 的(关键组件)在中国境内生产。(手臂切开缝合训练仿真模型 JC-F320) 的(关键工序)在中国境内完成。

22. (下肢切开缝合训练仿真模型 JC-F321), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(下肢切开缝合训练仿真模型 JC-F321) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(下肢切开缝合训练仿真模型 JC-F321) 的(关键组件)在中国境内生产。(下肢切开缝合训练仿真模型 JC-F321) 的(关键工序)在中国境内完成。

23. (外科缝合包扎展示模型 JC-F310), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(外科缝合包扎展示模

型 JC-F310) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科缝合包扎展示模型 JC-F310) 的(关键组件)在中国境内生产。(外科缝合包扎展示模型 JC-F310) 的(关键工序)在中国境内完成。

24. (四肢骨折外固定技能训练模拟人 JC-F107A), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(四肢骨折外固定技能训练模拟人 JC-F107A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四肢骨折外固定技能训练模拟人 JC-F107A) 的(关键组件)在中国境内生产。(四肢骨折外固定技能训练模拟人 JC-F107A) 的(关键工序)在中国境内完成。

25. (开放性伤口止血包扎仿真标准化病人 JC-F330), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(开放性伤口止血包扎仿真标准化病人 JC-F330) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开放性伤口止血包扎仿真标准化病人 JC-F330) 的(关键组件)在中国境内生产。(开放性伤口止血包扎仿真标准化病人 JC-F330) 的(关键工序)在中国境内完成。

26. (脊柱搬运模型 SY/W038), 生产厂为(北京圣医智教科技有限公司), 厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 2 层 218 号)。(脊柱搬运模型 SY/W038) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脊柱搬运模型 SY/W038) 的(关键组件)在中国境内生产。(脊柱搬运模型 SY/W038) 的(关键工序)在中国境内完成。

27. (妇科检查仿真模型 JC-G324), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(妇科检查仿真模型 JC-G324) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(妇科检查仿真模型 JC-G324) 的(关键组件)在中国境内生产。(妇科检查仿真模型 JC-G324) 的(关键工序)在中国境内完成。

28. (孕妇产科检查电子标准化病人 JC-G327), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(孕妇产科检查电子标准化病人 JC-G327) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(孕妇产科检查电子标准化病人 JC-G327) 的(关键组件)在中国境内生产。(孕妇产科检查电子标准化病人 JC-G327) 的(关键工序)在中国境内完成。

29. (会阴切开与缝合示教模型 JC-G321), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(会阴切开与缝合示教模型 JC-G321) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会阴切开与缝合

示教模型 JC-G321) 的(关键组件)在中国境内生产。(会阴切开与缝合示教模型 JC-G321) 的(关键工序)在中国境内完成。

30. (婴儿气道梗阻模型 SY/E018), 生产厂为(北京圣医智教科技有限公司), 厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 2 层 218 号)。(婴儿气道梗阻模型 SY/E018) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(婴儿气道梗阻模型 SY/E018) 的(关键组件)在中国境内生产。(婴儿气道梗阻模型 SY/E018) 的(关键工序)在中国境内完成。

31. (儿童心肺复苏模拟人 SY/E152), 生产厂为(北京圣医智教科技有限公司), 厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 2 层 218 号)。(儿童心肺复苏模拟人 SY/E152) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童心肺复苏模拟人 SY/E152) 的(关键组件)在中国境内生产。(儿童心肺复苏模拟人 SY/E152) 的(关键工序)在中国境内完成。

32. (新生儿气管插管训练模型 SY/E033), 生产厂为(北京圣医智教科技有限公司), 厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 2 层 218 号)。(新生儿气管插管训练模型 SY/E033) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新生儿气管插管训练模型 SY/E033) 的(关键组件)在中国境内生产。(新生儿气管插管训练模型 SY/E033) 的(关键工序)在中国境内完成。

33. (婴儿气管插管操作模型 SY/E011), 生产厂为(北京圣医智教科技有限公司), 厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 2 层 218 号)。(婴儿气管插管操作模型 SY/E011) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(婴儿气管插管操作模型 SY/E011) 的(关键组件)在中国境内生产。(婴儿气管插管操作模型 SY/E011) 的(关键工序)在中国境内完成。

34. (儿童气管插管操作模型 SY/E002), 生产厂为(北京圣医智教科技有限公司), 厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 2 层 218 号)。(儿童气管插管操作模型 SY/E002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童气管插管操作模型 SY/E002) 的(关键组件)在中国境内生产。(儿童气管插管操作模型 SY/E002) 的(关键工序)在中国境内完成。

35. (新生儿生长发育指标测量训练模型 JC-K124), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(新生儿生长发育指标测量训练模型 JC-K124) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新生儿生长发育指标测量训练模型 JC-K124) 的(关键组件)在中国境内生产。(新生儿生长发育指标测量训练模型 JC-K124) 的(关键工序)在中国境内完成。

36.（透明洗胃操作模型 SY/H106），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 2 层 218 号）。（透明洗胃操作模型 SY/H106）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（透明洗胃操作模型 SY/H106）的（关键组件）在中国境内生产。（透明洗胃操作模型 SY/H106）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（成人动脉穿刺手臂操作模型（左手）SY/H008），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 2 层 218 号）。（成人动脉穿刺手臂操作模型（左手）SY/H008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（成人动脉穿刺手臂操作模型（左手）SY/H008）的（关键组件）在中国境内生产。（成人动脉穿刺手臂操作模型（左手）SY/H008）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（静脉注射手臂模型（左手）SY/H004），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 2 层 218 号）。（静脉注射手臂模型（左手）SY/H004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（静脉注射手臂模型（左手）SY/H004）的（关键组件）在中国境内生产。（静脉注射手臂模型（左手）SY/H004）的（关键工序）在中国境内完成。

公司（单位）名称（盖章）：南宁市汇创宜健生物科技有限公司

日期：2026 年 7 月 14 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。