

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （1. 工业网络智能控制与维护系统，规格型号：CFZN-B201）¹，生产厂为（广东诚飞智能科技有限公司）²，厂址为（广州市黄埔区观达路20号4栋211房）。（1. 工业网络智能控制与维护系统，规格型号：CFZN-B201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（1. 工业网络智能控制与维护系统，规格型号：CFZN-B201）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（1. 工业网络智能控制与维护系统，规格型号：CFZN-B201）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （2. 工业互联网网关及可视化平台，规格型号：CFZN-3T）¹，生产厂为（广东诚飞智能科技有限公司）²，厂址为（广州市黄埔区观达路20号4栋211房）。（2. 工业互联网网关及可视化平台，规格型号：CFZN-3T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（2. 工业互联网网关及可视化平台，规格型号：CFZN-3T）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（2. 工业互联网网关及可视化平台，规格型号：CFZN-3T）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （3. 智慧养殖巡检系统，规格型号：定制），生产厂为（燧石技术（烟台）有限公司），厂址为（山东省烟台市经济技术开发区古现街道南昌大街6号5#厂房103）。（3. 智慧养殖巡检系统，规格型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（3. 智慧养殖巡检系统，规格型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（3. 智慧养殖巡检系统，规格型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （4. 工业网络编程工作站，规格型号：QCT1250 520457），生产厂为（戴尔（中国）有限公司），厂址为（厦门火炬高新区信息光电园金尚路2388号）。（4. 工业网络编程工作站，规格型号：QCT1250 520457）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）。（4. 工业网络编程工作站，规格型号：QCT1250 520457）的（关键组件）在中国境内生产。（4. 工业网络编程工作站，规格型号：QCT1250 520457）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (5. 编程工作站教师终端, 规格型号: QCT1250 520278), 生产厂为(戴
尔(中国)有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区信息光电园金尚路 2388
号)。(5. 编程工作站教师终端, 规格型号: QCT1250 520278)的中国境内生
产的组件成本占比≥(85%)。(5. 编程工作站教师终端, 规格型号: QCT1250
520278)的(关键组件)在中国境内生产。(5. 编程工作站教师终端, 规格型
号: QCT1250 520278)的(关键工序)在中国境内完成

6. (6. 实训室智慧黑板中的显示系统, 规格型号: 100H5F Pro), 生产厂
为(深圳创维显示科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区
创维科技工业园实验厂一层)。(6. 实训室智慧黑板中的显示系统, 规格型
号: 100H5F Pro)的中国境内生产的组件成本占比≥(95%)。(6. 实训室智慧
黑板中的显示系统, 规格型号: 100H5F Pro)的(关键组件)在中国境内生
产。(6. 实训室智慧黑板中的显示系统, 规格型号: 100H5F Pro)的(关键工
序)在中国境内完成。

7. (6. 实训室智慧黑板中的光能黑板, 规格型号: LE65PS), 生产厂为
(山东蓝贝思特教装集团股份有限公司), 厂址为(济南市历城区工业北路 88
号东都国际广场 4 号楼 10 层)。(6. 实训室智慧黑板中的光能黑板, 规格型
号: LE65PS)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(6. 实训室智慧黑
板中的光能黑板, 规格型号: LE65PS)的(关键组件)在中国境内生产。(6.
实训室智慧黑板中的光能黑板, 规格型号: LE65PS)的(关键工序)在中国境
内完成。

8. (7. 教学音响, 规格型号: 音响: EA240G, 话筒: FG-1001), 生产厂为
(广东天之创智能科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区南村镇南村东兴路
6 号 6 栋 101 房、102 房)。(7. 教学音响, 规格型号: 音响: EA240G, 话筒:
FG-1001)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(7. 教学音响, 规格型
号: 音响: EA240G, 话筒: FG-1001)的(关键组件)在中国境内生产。(7. 教
学音响, 规格型号: 音响: EA240G, 话筒: FG-1001)的(关键工序)在中国境
内完成。

9. (8. 智联 Cyber 智能车升级套件, 规格型号: APCAR-V1-T0-V3), 生产
厂为(广西云篆智能科技有限公司), 厂址为(南宁市高新区高新二路 1 号广

西大学科技园 1 号孵化楼广西大学科技园“云帆科创“众创空间 417 号房 60 号工位)。(8.智联 Cyber 智能车升级套件,规格型号:APCAR-V1-T0-V3)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(8.智联 Cyber 智能车升级套件,规格型号:APCAR-V1-T0-V3)的(关键组件)在中国境内生产。(8.智联 Cyber 智能车升级套件,规格型号:APCAR-V1-T0-V3)的(关键工序)在中国境内完成。

10.(9.NAS 网络储存器,规格型号:DXP4800),生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司),厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(9.NAS 网络储存器,规格型号:DXP4800)的中国境内生产的组件成本占比≥(93%)。(9.NAS 网络储存器,规格型号:DXP4800)的(关键组件)在中国境内生产。(9.NAS 网络储存器,规格型号:DXP4800)的(关键工序)在中国境内完成。

11.(10.实训室配套设备、11.配套教学资源库建设服务、12.实训室文化及氛围建设、13.实训室配套文化成果建设,规格型号均为:定制),生产厂为(广西恒欣凯教学设备有限公司),厂址为(南宁市高华路 2 号正鑫科技园办公宿舍楼 317 号房)。(10.实训室配套设备、11.配套教学资源库建设服务、12.实训室文化及氛围建设、13.实训室配套文化成果建设,规格型号均为:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(10.实训室配套设备、11.配套教学资源库建设服务、12.实训室文化及氛围建设、13.实训室配套文化成果建设,规格型号均为:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(10.实训室配套设备、11.配套教学资源库建设服务、12.实训室文化及氛围建设、13.实训室配套文化成果建设,规格型号均为:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):广西恒欣凯教学设备有限公司

日期:2026 年 07 月 02 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



关于本国产品比例的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 广西恒欣凯教学设备有限公司

日期： 2026 年 07 月 02 日