

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （手术室定制电解钢板房）¹，生产厂为（广西万昌建筑工程有限公司）²，厂址为（钦州市永福西大街中地滨江国际二期8栋3单元802室）。（手术室定制电解钢板房）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³。（手术室定制电解钢板房）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（手术室定制电解钢板房）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （医用抗菌铝蜂窝防火板饰面门）¹，生产厂为（亲美家（深圳）装饰材料有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区燕罗街道山门社区燕罗安信大厦603）。（医用抗菌铝蜂窝防火板饰面门）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³。（医用抗菌铝蜂窝防火板饰面门）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用抗菌铝蜂窝防火板饰面门）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （医用手术室气密电动门 QMDDTLM15256 C1）¹，生产厂为（宁波欧曼门业有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市鄞州区环城南路东段999号002幢1层）。（医用手术室气密电动门 QMDDTLM15256 C1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³。（医用手术室气密电动门 QMDDTLM15256 C1）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用手术室气密电动门 QMDDTLM15256 C1）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （医用电动推拉门 DDTLM15256 C3）¹，生产厂为（宁波欧曼门业有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市鄞州区环城南路东段999号002幢1层）。（医用电动推拉门 DDTLM15256 C3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³。

（医用电动推拉门 DDTLM15256 C3）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用电动推拉门 DDTLM15256 C3）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （医用手术室气密平开电动门 FM乙 DDQM15256 C1）¹，生产厂为（宁波欧曼门业有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市鄞州区环城南路东段999号002幢1层）。（医用手术室气密平开电动门 FM乙 DDQM15256 C1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）³。（医用手术室气密平开电动门 FM乙 DDQM15256 C1）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用手术室气密平开电动门 FM乙 DDQM15256 C1）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （防火气密门 FM乙 QM10256 C1）¹，生产厂为（广西亚亚科技有限公司）²，厂址为（南宁市良庆区玉洞大道28号盛邦珑湖14号楼一层103号）。（防火气密门 FM乙 QM10256 C1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）³。（防火气密门 FM乙 QM10256 C1）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（防火气密门 FM乙 QM10256 C1）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （铝合金边框钢化防火玻璃双开门 DTLHJMS15280）¹，生产厂为（广西仁固节能科技有限责任公司）²，厂址为（南宁市北湖北路北湖村王屋一队245号）。（铝合金边框钢化防火玻璃双开门 DTLHJMS15280）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）³。（铝合金边框钢化防火玻璃双开门 DTLHJMS15280）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（铝合金边框钢化防火玻璃双开门 DTLHJMS15280）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （铝合金边框防火玻璃双开门 DTLHJMS20270）¹，生产厂为（广西仁固节能科技有限责任公司）²，厂址为（南宁市北湖北路北湖村王屋一队245号）。（铝合金边框防火玻璃双开门 DTLHJMS20270）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）³。（铝合金边框防火玻璃双开门 DTLHJMS20270）的/（关

键组件)⁴在中国境内生产。(铝合金边框防火玻璃双开门 DTLHJMS20270)的 /
(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

9. (电动联动平移门系统(DDLHJTL54290))¹ , 生产厂为(广西仁固节能科技
科技有限责任公司)² , 厂址为(南宁市北湖北路北湖村王屋一队245号)。(电动
联动平移门系统(DDLHJTL54290))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定
比例)³ 。(电动联动平移门系统(DDLHJTL54290))的/ (关键组件)⁴在中国
境内生产。(电动联动平移门系统(DDLHJTL54290))的 / (关键工序)⁵ 在
中国境内完成。

10. (外墙幕墙玻璃)¹ , 生产厂为(广西仁固节能科技有限责任公司)² ,
厂址为(南宁市北湖北路北湖村王屋一队245号)。(外墙幕墙玻璃)的中国境内
生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³ 。(外墙幕墙玻璃)的/ (关键组件)⁴
在中国境内生产。(外墙幕墙玻璃)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

11. (医用钢质防火门)¹ , 生产厂为(广西亚亚科技有限公司)² , 厂址为
(南宁市良庆区玉洞大道28号盛邦珑湖14号楼一层103号)。(医用钢质防火门
)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³ 。(医用钢质防火门)的
/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(医用钢质防火门)的 / (关键工序)⁵ 在
中国境内完成。

12. (消火栓加暗藏装饰门(成品))¹ , 生产厂为(浙江康展新材料科技有
限公司)² , 厂址为(浙江省台州市天台县平桥镇新中村500号(自主申报))。
(消火栓加暗藏装饰门(成品))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比
例)³ 。(消火栓加暗藏装饰门(成品))的/ (关键组件)⁴在中国境内生产
。(消火栓加暗藏装饰门(成品))的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

13. (1.5mm铝单板一体成型窗帘盒)¹ , 生产厂为(佛山市铝诚装饰材料有
限公司)² , 厂址为(佛山市南海区里水镇大石村委会水表村民小组“石路下”

（土名）自编2号）。 （1.5mm铝单板一体成型窗帘盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³。 （1.5mm铝单板一体成型窗帘盒）的 /（关键组件）⁴在中国境内生产。 （1.5mm铝单板一体成型窗帘盒）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （防火门防火铰链）¹，生产厂为（广西亚亚科技有限公司）²，厂址为（南宁市良庆区玉洞大道28号盛邦珑湖14号楼一层103号）。 （防火门防火铰链）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³。 （防火门防火铰链）的 /（关键组件）⁴在中国境内生产。 （防火门防火铰链）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. （钢质防火门防火锁）¹，生产厂为（广西亚亚科技有限公司）²，厂址为（南宁市良庆区玉洞大道28号盛邦珑湖14号楼一层103号）。 （钢质防火门防火锁）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³。 （钢质防火门防火锁）的 /（关键组件）⁴在中国境内生产。 （钢质防火门防火锁）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. （防火门专用闭门器）¹，生产厂为（广西亚亚科技有限公司）²，厂址为（南宁市良庆区玉洞大道28号盛邦珑湖14号楼一层103号）。 （防火门专用闭门器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³。 （防火门专用闭门器）的 /（关键组件）⁴在中国境内生产。 （防火门专用闭门器）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （防火板饰面资料柜 GT-01）¹，生产厂为（亲美家（深圳）装饰材料有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区燕罗街道山门社区燕罗安信大厦603）。 （防火板饰面资料柜 GT-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³。 （防火板饰面资料柜 GT-01）的 /（关键组件）⁴在中国境内生产。 （防火板饰面资料柜 GT-01）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. (防火板饰面更衣柜 GT-02)¹ , 生产厂为(亲美家(深圳)装饰材料有限公司)² , 厂址为(深圳市宝安区燕罗街道山门社区燕罗安信大厦603)。(防火板饰面更衣柜 GT-02)的中国境内生产的组件成本占比≥/ (规定比例)³。(防火板饰面更衣柜 GT-02)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(防火板饰面更衣柜 GT-02)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (防火板饰面矮柜 GT-03)¹ , 生产厂为(亲美家(深圳)装饰材料有限公司)² , 厂址为(深圳市宝安区燕罗街道山门社区燕罗安信大厦603)。(防火板饰面矮柜 GT-03)的中国境内生产的组件成本占比≥/ (规定比例)³。(防火板饰面矮柜 GT-03)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(防火板饰面矮柜 GT-03)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (矮柜医用抑菌高分子实体面材台面)¹ , 生产厂为(广东热浪新材料科技有限公司)² , 厂址为(珠海高栏港经济区精细化工区化联三路13号)。(矮柜医用抑菌高分子实体面材台面)的中国境内生产的组件成本占比≥/ (规定比例)³。(矮柜医用抑菌高分子实体面材台面)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(矮柜医用抑菌高分子实体面材台面)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (成品定制医用抑菌高分子实体面材服务台 GT-04)¹ , 生产厂为(广西万昌建筑工程有限公司)² , 厂址为(钦州市永福西大街中地滨江国际二期8栋3单元802室)。(成品定制医用抑菌高分子实体面材服务台 GT-04)的中国境内生产的组件成本占比≥/ (规定比例)³。(成品定制医用抑菌高分子实体面材服务台 GT-04)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(成品定制医用抑菌高分子实体面材服务台 GT-04)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (防火板饰面鞋柜 GT-05)¹ , 生产厂为(亲美家(深圳)装饰材料有限公司)² , 厂址为(深圳市宝安区燕罗街道山门社区燕罗安信大厦603)。(防火

板饰面鞋柜 GT-05) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。 (防火板饰面鞋柜 GT-05) 的 / (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (防火板饰面鞋柜 GT-05) 的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

23. (不锈钢污洗池)¹，生产厂为 (广西万昌建筑工程有限公司)²，厂址为 (钦州市永福西大街中地滨江国际二期8栋3单元802室)。 (不锈钢污洗池) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。 (不锈钢污洗池) 的 / (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (不锈钢污洗池) 的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

24. (手术室嵌入式洁净不锈钢药品柜)¹，生产厂为 (广州铭瑞洁净科技有限公司)²，厂址为 (广州市南沙区东涌镇太石村冠胜路23号105)。 (手术室嵌入式洁净不锈钢药品柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。 (手术室嵌入式洁净不锈钢药品柜) 的 / (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (手术室嵌入式洁净不锈钢药品柜) 的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

25. (公卫医用一体化洗手台 (双人位))¹，生产厂为 (广东热浪新材料科技有限公司)²，厂址为 (珠海高栏港经济区精细化工区化联三路13号)。 (公卫医用一体化洗手台 (双人位)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。 (公卫医用一体化洗手台 (双人位)) 的 / (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (公卫医用一体化洗手台 (双人位)) 的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

26. (智能镜柜)¹，生产厂为 (中山市镜善镜美照明电器有限公司)²，厂址为 (中山市古镇镇宏业路一街6号首层11-12卡 (住所申报))。 (智能镜柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。 (智能镜柜) 的 / (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (智能镜柜) 的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

27. (智能镜柜)¹，生产厂为(中山市镜善镜美照明电器有限公司)²，厂址为(中山市古镇镇宏业路一街6号首层11-12卡(住所申报))。(智能镜柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(智能镜柜)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能镜柜)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (医用带柜落地款刷手池(三人位))¹，生产厂为(广东热浪新材料科技有限公司)²，厂址为(珠海高栏港经济区精细化工区化联三路13号)。(医用带柜落地款刷手池(三人位))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(医用带柜落地款刷手池(三人位))的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(医用带柜落地款刷手池(三人位))的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (广告LED灯箱)¹，生产厂为(广西万昌建筑工程有限公司)²，厂址为(钦州市永福西大街中地滨江国际二期8栋3单元802室)。(广告LED灯箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(广告LED灯箱)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(广告LED灯箱)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (通道圆弧造型LED灯箱)¹，生产厂为(广西万昌建筑工程有限公司)²，厂址为(钦州市永福西大街中地滨江国际二期8栋3单元802室)。(通道圆弧造型LED灯箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(通道圆弧造型LED灯箱)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(通道圆弧造型LED灯箱)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (医用一体化立柜式洗手盆)¹，生产厂为(广东热浪新材料科技有限公司)²，厂址为(珠海高栏港经济区精细化工区化联三路13号)。(医用一体化立柜式洗手盆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(医用一

体化立柜式洗手盆)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。 (医用一体化立柜式洗手盆)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

32. (柜式洗手盆)¹ , 生产厂为(广东热浪新材料科技有限公司)² , 厂址为(珠海高栏港经济区精细化工区化联三路13号)。(柜式洗手盆)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)³。(柜式洗手盆)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(柜式洗手盆)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

33. (24口POE网络交换机 型号: S5130V2-28P-HPWR-LI)¹ , 生产厂为(新华三技术有限公司)² , 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路466)。(24口POE网络交换机 型号: S5130V2-28P-HPWR-LI)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)³。(24口POE网络交换机 型号: S5130V2-28P-HPWR-LI)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(24口POE网络交换机 型号: S5130V2-28P-HPWR-LI)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

34. (32路网络高清硬盘录像机 型号: DS-7932N-R4)¹ , 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)² , 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(32路网络高清硬盘录像机 型号: DS-7932N-R4)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)³。(32路网络高清硬盘录像机 型号: DS-7932N-R4)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(32路网络高清硬盘录像机 型号: DS-7932N-R4)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

35. (企业级视频存储专用硬盘)¹ , 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)² , 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(企业级视频存储专用硬盘)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)³。(企业级视频存储专用硬盘)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(企业级视频存储专用硬盘)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

36. (半球摄像机 型号: DS-2CD1245-LA)¹ , 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)² , 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(半球摄像机 型号: DS-2CD1245-LA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(半球摄像机 型号: DS-2CD1245-LA)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(半球摄像机 型号: DS-2CD1245-LA)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (医生叫号对讲软件)¹ , 生产厂为(北京神州视翰科技有限公司)² , 厂址为(北京市海淀区学院路51号首享科技大厦第六层608室)。(医生叫号对讲软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(医生叫号对讲软件)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(医生叫号对讲软件)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (吸顶喇叭 型号: DS-QABS001)¹ , 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)² , 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(吸顶喇叭 型号: DS-QABS001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(吸顶喇叭 型号: DS-QABS001)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(吸顶喇叭 型号: DS-QABS001)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (服务器型地址盒 型号: 2288HV5)¹ , 生产厂为(超聚变数字技术股份有限公司)² , 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(郑东)龙湖内环北路99号)。(服务器型地址盒 型号: 2288HV5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(服务器型地址盒 型号: 2288HV5)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(服务器型地址盒 型号: 2288HV5)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (功放 型号: DS-KAA6120)¹ , 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)² , 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(功放 型号:

DS-KAA6120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(功放 型号: DS-KAA6120)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(功放 型号: DS-KAA6120)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (22寸网络液晶一体机 型号: LED22-MSTV-L)¹，生产厂为(北京神州视翰科技有限公司)²，厂址为(北京市海淀区学院路51号首享科技大厦第六层608室)。(22寸网络液晶一体机 型号: LED22-MSTV-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(22寸网络液晶一体机 型号: LED22-MSTV-L)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(22寸网络液晶一体机 型号: LED22-MSTV-L)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (可视对讲门禁机 型号: DS-KVJ203)¹，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)²，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(可视对讲门禁机 型号: DS-KVJ203)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(可视对讲门禁机 型号: DS-KVJ203)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(可视对讲门禁机 型号: DS-KVJ203)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (电磁锁 型号: DS-K4H230BTDC (双门))¹，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)²，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(电磁锁 型号: DS-K4H230BTDC (双门))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(电磁锁 型号: DS-K4H230BTDC (双门))的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(电磁锁 型号: DS-K4H230BTDC (双门))的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (出门按钮 型号: EB29)¹，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)²，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(出门按钮 型号: EB29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(出门按钮 型号: EB29)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(出门按钮 型号: EB29)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

EB29 的 / (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (出门按钮 型号: **EB29**) 的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

45. (新风空气处理机 XF30 型号: **TFS030BCFH**)¹ , 生产厂为 (南京天加环境科技有限公司)² , 厂址为 (南京经济技术开发区恒业路6号) 。 (新风空气处理机 XF30 型号: **TFS030BCFH**) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³ 。 (新风空气处理机 XF30 型号: **TFS030BCFH**) 的 / (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (新风空气处理机 XF30 型号: **TFS030BCFH**) 的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

46. (风机盘管 FP-204 型号: **TCR1200J3**)¹ , 生产厂为 (南京天加环境科技有限公司)² , 厂址为 (南京经济技术开发区恒业路6号) 。 (风机盘管 FP-204 型号: **TCR1200J3**) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³ 。 (风机盘管 FP-204 型号: **TCR1200J3**) 的 / (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (风机盘管 FP-204 型号: **TCR1200J3**) 的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

47. (风机盘管 FP-136 型号: **TCR800J3**)¹ , 生产厂为 (南京天加环境科技有限公司)² , 厂址为 (南京经济技术开发区恒业路6号) 。 (风机盘管 FP-136 型号: **TCR800J3**) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³ 。 (风机盘管 FP-136 型号: **TCR800J3**) 的 / (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (风机盘管 FP-136 型号: **TCR800J3**) 的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

48. (风机盘管 FP-102 型号: **TCR600J3**)¹ , 生产厂为 (南京天加环境科技有限公司)² , 厂址为 (南京经济技术开发区恒业路6号) 。 (风机盘管 FP-102 型号: **TCR600J3**) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³ 。 (风机盘管 FP-102 型号: **TCR600J3**) 的 / (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (风机盘管 FP-102 型号: **TCR600J3**) 的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

49. (风机盘管 FP-51 型号: TCR300J3)¹ , 生产厂为(南京天加环境科技有限公司)² , 厂址为(南京经济技术开发区恒业路6号)。(风机盘管 FP-51 型号: TCR300J3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³ 。(风机盘管 FP-51 型号: TCR300J3)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(风机盘管 FP-51 型号: TCR300J3)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

50. (风机盘管 FP-34 型号: TCR200J3)¹ , 生产厂为(南京天加环境科技有限公司)² , 厂址为(南京经济技术开发区恒业路6号)。(风机盘管 FP-34 型号: TCR200J3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³ 。(风机盘管 FP-34 型号: TCR200J3)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(风机盘管 FP-34 型号: TCR200J3)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

51. (液晶屏温控器)¹ , 生产厂为(厦门赫德曼电子科技有限公司)² , 厂址为(厦门市同安区洪塘头一路120号601室之二)。(液晶屏温控器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³ 。(液晶屏温控器)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(液晶屏温控器)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

52. (FFU高效过滤器 FFU-1)¹ , 生产厂为(东莞雅宁净化科技有限公司)² , 厂址为(广东省东莞市厚街镇赤岭工业三环路6号)。(FFU高效过滤器 FFU-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³ 。(FFU高效过滤器 FFU-1)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(FFU高效过滤器 FFU-1)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

53. (通风设备 PF-01)¹ , 生产厂为(广东绿岛风空气系统股份有限公司)² , 厂址为(广东省台山市台城南兴路15号)。(通风设备 PF-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³ 。(通风设备 PF-01)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(通风设备 PF-01)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

54. (通风设备 PF-02)¹ , 生产厂为(广东绿岛风空气系统股份有限公司)² , 厂址为(广东省台山市台城南兴路15号)。(通风设备 PF-02)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³ 。（通风设备 PF-02）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（通风设备 PF-02）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

55. （通风设备 PF-03~05）¹，生产厂为（广东绿岛风空气系统股份有限公司）²，厂址为（广东省台山市台城南兴路15号）。（通风设备 PF-03~05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³ 。（通风设备 PF-03~05）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（通风设备 PF-03~05）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

56. （吊顶式换气扇 V30）¹，生产厂为（广东绿岛风空气系统股份有限公司）²，厂址为（广东省台山市台城南兴路15号）。（吊顶式换气扇 V30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³ 。（吊顶式换气扇 V30）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（吊顶式换气扇 V30）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

57. （吊顶式换气扇 V20）¹，生产厂为（广东绿岛风空气系统股份有限公司）²，厂址为（广东省台山市台城南兴路15号）。（吊顶式换气扇 V20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³ 。（吊顶式换气扇 V20）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（吊顶式换气扇 V20）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

58. （二氧化碳自动切换汇流排）¹，生产厂为（余姚市宇峰医疗器械有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市泗门镇四海大道168号）。（二氧化碳自动切换汇流排）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³ 。（二氧化碳自动切换汇流排）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（二氧化碳自动切换汇流排）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

59. (氧气自动切换汇流排)¹，生产厂为(余姚市宇峰医疗器械有限公司)²，厂址为(浙江省余姚市泗门镇四海大道168号)。(氧气自动切换汇流排)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(氧气自动切换汇流排)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(氧气自动切换汇流排)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (阀门箱)¹，生产厂为(余姚市宇峰医疗器械有限公司)²，厂址为(浙江省余姚市泗门镇四海大道168号)。(阀门箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(阀门箱)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(阀门箱)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (脱脂紫铜管 $\phi 18*2.0\text{mm}$)¹，生产厂为(浙江海亮股份有限公司)²，厂址为(浙江省诸暨市店口镇工业区)。(脱脂紫铜管 $\phi 18*2.0\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(脱脂紫铜管 $\phi 18*2.0\text{mm}$)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(脱脂紫铜管 $\phi 18*2.0\text{mm}$)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (脱脂紫铜管 $\phi 10*1.2\text{mm}$)¹，生产厂为(浙江海亮股份有限公司)²，厂址为(浙江省诸暨市店口镇工业区)。(脱脂紫铜管 $\phi 10*1.2\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(脱脂紫铜管 $\phi 10*1.2\text{mm}$)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(脱脂紫铜管 $\phi 10*1.2\text{mm}$)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

63. (脱脂紫铜管弯头 $\phi 18\text{mm}$)¹，生产厂为(浙江海亮股份有限公司)²，厂址为(浙江省诸暨市店口镇工业区)。(脱脂紫铜管弯头 $\phi 18\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(脱脂紫铜管弯头 $\phi 18\text{mm}$)的/ (关键组件)⁴在中国境内生产。(脱脂紫铜管弯头 $\phi 18\text{mm}$)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

64. (脱脂紫铜管弯头 $\phi 10\text{mm}$)¹ , 生产厂为(浙江海亮股份有限公司)² , 厂址为(浙江省诸暨市店口镇工业区)。(脱脂紫铜管弯头 $\phi 10\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(脱脂紫铜管弯头 $\phi 10\text{mm}$)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(脱脂紫铜管弯头 $\phi 10\text{mm}$)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

65. (脱脂紫铜管变径弯头 $\phi 18\text{mm} \times 10\text{mm}$)¹ , 生产厂为(浙江海亮股份有限公司)² , 厂址为(浙江省诸暨市店口镇工业区)。(脱脂紫铜管变径弯头 $\phi 18\text{mm} \times 10\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(脱脂紫铜管变径弯头 $\phi 18\text{mm} \times 10\text{mm}$)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(脱脂紫铜管变径弯头 $\phi 18\text{mm} \times 10\text{mm}$)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

66. (脱脂紫铜管异径三通 $\phi 18\text{mm} \times 18\text{mm} \times 10\text{mm}$)¹ , 生产厂为(浙江海亮股份有限公司)² , 厂址为(浙江省诸暨市店口镇工业区)。(脱脂紫铜管异径三通 $\phi 18\text{mm} \times 18\text{mm} \times 10\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(脱脂紫铜管异径三通 $\phi 18\text{mm} \times 18\text{mm} \times 10\text{mm}$)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(脱脂紫铜管异径三通 $\phi 18\text{mm} \times 18\text{mm} \times 10\text{mm}$)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

67. (氧气终端)¹ , 生产厂为(余姚市宇峰医疗器械有限公司)² , 厂址为(浙江省余姚市泗门镇四海大道168号)。(氧气终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(氧气终端)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(氧气终端)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

68. (负压吸引终端)¹ , 生产厂为(余姚市宇峰医疗器械有限公司)² , 厂址为(浙江省余姚市泗门镇四海大道168号)。(负压吸引终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(负压吸引终端)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(负压吸引终端)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

69. (二氧化碳终端)¹ , 生产厂为(余姚市宇峰医疗器械有限公司)² , 厂址为(浙江省余姚市泗门镇四海大道168号)。(二氧化碳终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(二氧化碳终端)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(二氧化碳终端)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

70. (空气压缩终端)¹ , 生产厂为(余姚市宇峰医疗器械有限公司)² , 厂址为(浙江省余姚市泗门镇四海大道168号)。(空气压缩终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(空气压缩终端)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(空气压缩终端)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

71. (铝合金设备带)¹ , 生产厂为(余姚市宇峰医疗器械有限公司)² , 厂址为(浙江省余姚市泗门镇四海大道168号)。(铝合金设备带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(铝合金设备带)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝合金设备带)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

72. (管道支架制作安装)¹ , 生产厂为(广西万昌建筑工程有限公司)² , 厂址为(钦州市永福西大街中地滨江国际二期8栋3单元802室)。(管道支架制作安装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(管道支架制作安装)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(管道支架制作安装)的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

73. (管道吹扫、压力试验、气密性试验公称直径 50(mm 以内))¹ , 生产厂为(广西万昌建筑工程有限公司)² , 厂址为(钦州市永福西大街中地滨江国际二期8栋3单元802室)。(管道吹扫、压力试验、气密性试验公称直径 50(mm 以内))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(管道吹扫、压力试验、气密性试验公称直径 50(mm 以内))的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(管道吹扫、压力试验、气密性试验公称直径 50(mm 以内))的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

74. (管道支架刷油)¹，生产厂为(广西万昌建筑工程有限公司)²，厂址为(钦州市永福西大街中地滨江国际二期8栋3单元802室)。(管道支架刷油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)³。(管道支架刷油)的/(关键组件)⁴在中国境内生产。(管道支架刷油)的 / (关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西万昌建筑工程有限公司

日期：2026年 07月 10日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。