



五、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：静电工作台、型号：JW-GZT-XD3C-15），生产厂为（厂名：苏州麦柯威斯工贸有限公司），厂址为（生产厂址：苏州市相城区北桥街道凤北荡路（博宇科技旁））。（产品名称：静电工作台、型号：JW-GZT-XD3C-15）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：静电工作台、型号：JW-GZT-XD3C-15）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：静电工作台、型号：JW-GZT-XD3C-15）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2. （产品名称：实训小车、型号：DS-2E Core），生产厂为（厂名：有方机器人科技（东莞）有限公司），厂址为（生产厂址：广东省东莞市松山湖园区大学路11号1栋318室）。（产品名称：实训小车、型号：DS-2E Core）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：实训小车、型号：DS-2E Core）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：实训小车、型号：DS-2E Core）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. （产品名称：开发板、型号：Opi5 Ultra 16G），生产厂为（厂名：深圳市迅龙软件有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区西乡街道劳动社区名优采购中心B座2区2层219号）。（产品名称：开发板、型号：Opi5 Ultra 16G）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：开发板、型号：Opi5 Ultra 16G）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：开发板、型号：Opi5 Ultra 16G）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4. （产品名称：激光雕刻机、型号：DJ6Pro），生产厂为（厂名：东莞市雕将科技有限公司），厂址为（生产厂址：广东省东莞市南城街道隆溪路5号2栋301室）。（产品名称：激光雕刻机、型号：DJ6Pro）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：激光雕刻机、型号：DJ6Pro）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：激光雕刻机、型号：DJ6Pro）的（关键工序：/）在中国境内完成。



5. (产品名称: 轮毂电机、型号: ZLLG10ASM800-R), 生产厂为(厂名: 深圳中菱科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区西乡街道共乐社区铁仔路 50 号凤凰智谷 B 栋 303)。(产品名称: 轮毂电机、型号: ZLLG10ASM800-R)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(产品名称: 轮毂电机、型号: ZLLG10ASM800-R)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 轮毂电机、型号: ZLLG10ASM800-R)的(关键工序: /)在中国境内完成。

6. (产品名称: RTK 基站、型号: B3P), 生产厂为(厂名: 深圳全方电子有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市福田区园岭街道华林社区八卦三路八卦岭工业区 533 栋 612)。(产品名称: RTK 基站、型号: B3P)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(产品名称: RTK 基站、型号: B3P)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: RTK 基站、型号: B3P)的(关键工序: /)在中国境内完成。

7. (产品名称: RTK 流动站、型号: T3M), 生产厂为(厂名: 深圳全方电子有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市福田区园岭街道华林社区八卦三路八卦岭工业区 533 栋 612)。(产品名称: RTK 流动站、型号: T3M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(产品名称: RTK 流动站、型号: T3M)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: RTK 流动站、型号: T3M)的(关键工序: /)在中国境内完成。

8. (产品名称: 激光雷达、型号: Mid-360), 生产厂为(厂名: 深圳市大疆百旺科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1002 号百旺信工业园 12 栋 101 (一照多址企业))。(产品名称: 激光雷达、型号: Mid-360)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(产品名称: 激光雷达、型号: Mid-360)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 激光雷达、型号: Mid-360)的(关键工序: /)在中国境内完成。

9. (产品名称: 数传模块、型号: LR900-F), 生产厂为(厂名: 深圳市微空科技有限责任公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区新安街道大浪社区裕安二路 362 号大家好广场厂房 B 栋 701)。(产品名称: 数传模块、型号: LR900-F)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(产品名称: 数传模块、型号: LR900-F)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 数传模块、型号: LR900-F)的(关键工序: /)在中国境内完成。

10. (产品名称：无人机套件、型号：MVD35)，生产厂为(厂名：深圳市微空科技有限责任公司)，厂址为(生产厂址：深圳市宝安区新安街道大浪社区裕安二路 362 号大家好广场厂房 B 栋 701)。(产品名称：无人机套件、型号：MVD35)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(产品名称：无人机套件、型号：MVD35)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：无人机套件、型号：MVD35)的(关键工序：/)在中国境内完成。

11. (产品名称：深度相机、型号：D435if)，生产厂为(厂名：深圳市亚博智能科技有限公司)，厂址为(生产厂址：深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 B 座 701 房、704 房)。(产品名称：深度相机、型号：D435if)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(产品名称：深度相机、型号：D435if)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：深度相机、型号：D435if)的(关键工序：/)在中国境内完成。

12. (产品名称：工具箱、型号：豪华套装)，生产厂为(厂名：广州市星翼电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市星翼电子科技有限公司)。(产品名称：工具箱、型号：豪华套装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(产品名称：工具箱、型号：豪华套装)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：工具箱、型号：豪华套装)的(关键工序：/)在中国境内完成。

13. (产品名称：高精度单轴旋转角倾角 Z 轴传感器、型号：HWT101)，生产厂为(厂名：深圳维特智能科技有限公司)，厂址为(生产厂址：深圳市光明区凤凰街道东坑社区科能路中集低轨卫星物联网产业园 B 座 1302-2)。(产品名称：高精度单轴旋转角倾角 Z 轴传感器、型号：HWT101)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(产品名称：高精度单轴旋转角倾角 Z 轴传感器、型号：HWT101)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：高精度单轴旋转角倾角 Z 轴传感器、型号：HWT101)的(关键工序：/)在中国境内完成。

14. (产品名称：全开源线控底盘实训平台、型号：W3)，生产厂为(厂名：尚元智行(桐乡)科技有限公司)，厂址为(生产厂址：浙江省嘉兴市桐乡市高桥街道(开发区)悦明西路 58 号二号楼)。(产品名称：全开源线控底盘实训平台、型号：W3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(产品

名称：全开源线控底盘实训平台、型号：W3）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：全开源线控底盘实训平台、型号：W3）的（关键工序：/）在中国境内完成。

15. （产品名称：智能传感器台架、型号：Tsingtaiedu-c02），生产厂为（厂名：清泰教育科技(江苏)有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省苏州市相城区高铁新城太阳路 2266 号 5 幢（1 号楼）6 层 603 室-A08 工位（集群登记））。（产品名称：智能传感器台架、型号：Tsingtaiedu-c02）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：智能传感器台架、型号：Tsingtaiedu-c02）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能传感器台架、型号：Tsingtaiedu-c02）的（关键工序：/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南宁市率先机电设备有限公司

日期：2026 年 7 月 7 日

- 1 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。