

4、投标人关于符合本国产品标准的声明函（如有，请提供）；

附件 1

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

附件 2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （二、监护仪）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（监护仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（监护仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（监护仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1. （三、内镜用二氧化碳泵）¹，生产厂为（易镜医疗（常州）有限公司）²，厂址为（常州经济开发区潞城街道兴东路 277 号 A 栋 2-4 层）。（内镜用二氧化碳泵）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（内镜用二氧化碳泵）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（内镜用二氧化碳泵）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （一、人体成分分析仪）¹，生产厂为（拜斯倍斯医疗科技（上海）有限公司）²，厂址为（上海市金山工业区夏宁路 818 弄 59 号 三层、二层 201 室）。（人体成分分析仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（人体成分分析仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（人体成分分析仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （三、便携式人体成份分析仪）¹，生产厂为（拜斯倍斯医疗科技（上海）有限公司）²，厂址为（上海市金山工业区夏宁路 818 弄 59 号 三层、二层 201 室）。（便携式人体成份分析仪）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（便携式人体成份分析仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（便携式人体成份分析仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（四、身高体重秤）¹，生产厂为（郑州上禾电子科技有限公司）²，厂址为（河南省郑州市高新区金盏街8号13幢）。（身高体重秤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（身高体重秤）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（身高体重秤）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（五、轮椅体重秤）¹，生产厂为（郑州上禾电子科技有限公司）²，厂址为（河南省郑州市高新区金盏街8号13幢）。（轮椅体重秤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（轮椅体重秤）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（轮椅体重秤）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.5（六、营养泵）¹，生产厂为（深圳迈瑞科技有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道1203号）。（营养泵）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（营养泵）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（营养泵）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3.（一、（一）、上下肢康复机器人系统）¹，生产厂为（河南优德医疗设备股份有限公司）²，厂址为（尉氏县新尉工业园区优德大道1号）。（上下肢康复机器人系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（上下肢康复机器人系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（上下肢康复机器人系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3.（一、（二）、下肢外骨骼步行康复器）¹，生产厂为（杭州程天科技发展有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前工业园区龙泉路20号1号厂房）。（下肢外骨骼步行康复器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（下肢外骨骼步行康复器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（下肢外骨骼步行康复器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3.（二、生物反馈助力电刺激仪）¹，生产厂为（重庆市沱润医疗器械有限公司）²，厂址为（重庆市两江新区康美街道金渝大道22号14-B幢9楼）。（生物反馈助力电刺激仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（生物反馈助力电刺激仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（生物反馈助力电刺激仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3.（三、极超短波治疗机）¹，生产厂为（成都恒波医疗器械有限公司）²，厂址为（成都市一环路东四段10号B幢3楼301、302，4楼403、405，7楼701）。（极超短波治疗机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（极超短波治疗机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（极超短波治疗机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3.（四、多关节主被动训练仪）¹，生产厂为（河南优德医疗设备股份有限公司）²，厂址为（尉氏县新尉工业园区优德大道1号）。（多关节主被动训练仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多关节主被动训练仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多关节主被动训练仪）的（关键工序）⁵在中国境内

完成。

3. （五、便携式手功能康复训练系统）¹，生产厂为（中创世航机器人（西安）有限公司）²，厂址为（西安市长安区航创路及神舟六路十字东南角数据应用产业园 1#厂房 1 层、2 层）。（便携式手功能康复训练系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（便携式手功能康复训练系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（便携式手功能康复训练系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （六、电动多功能理疗床）¹，生产厂为（河南优德医疗设备股份有限公司）²，厂址为（尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号）。（电动多功能理疗床）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电动多功能理疗床）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动多功能理疗床）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （七、功率自行车）¹，生产厂为（河南优德医疗设备股份有限公司）²，厂址为（尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号）。（功率自行车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（功率自行车）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（功率自行车）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （八、立体动态干扰电治疗仪）¹，生产厂为（河南优德医疗设备股份有限公司）²，厂址为（尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号）。（立体动态干扰电治疗仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（立体动态干扰电治疗仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（立体动态干扰电治疗仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （一、（一）减重平衡评估训练系统）¹，生产厂为（河南优德医疗设备股份有限公司）²，厂址为（尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号）。（减重平衡评估训练系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（减重平衡评估训练系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（减重平衡评估训练系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （一、（二）、减重步态训练系统）¹，生产厂为（河南优德医疗设备股份有限公司）²，厂址为（尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号）。（减重步态训练系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（减重步态训练系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（减重步态训练系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （二、冲击波治疗仪）¹，生产厂为（医迈斯电子医疗系统（杭州）有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市临平区东湖街道东湖北路 488-1 号 46 幢；9 幢 301 室）。（冲击波治疗仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（冲击波治疗仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（冲击波治疗仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （三、神经肌肉康复仪）¹，生产厂为（河南优德医疗设备股份有限公司）²，厂址为（尉氏县新尉工业园区优德大道 1 号）。（神经肌肉康复仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（神经肌肉康复仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（神经肌肉康复仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （四、电动多功能理疗床）¹，生产厂为（河南优德医疗设备股份有限公司）²，厂址为（尉氏县新尉

工业园区优德大道1号)。(电动多功能理疗床)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电动多功能理疗床)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动多功能理疗床)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

4. (五、多关节等速肌力评估康复训练仪)¹, 生产厂为(北京洁祥伟业医疗设备科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区聚源中路12号院1号楼1至4层101内3层)。(多关节等速肌力评估康复训练仪)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(多关节等速肌力评估康复训练仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多关节等速肌力评估康复训练仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

4. (六、步态检测评估与训练系统)¹, 生产厂为(河南优德医疗设备股份有限公司)², 厂址为(尉氏县新尉工业园区优德大道1号)。(步态检测评估与训练系统)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(步态检测评估与训练系统)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(步态检测评估与训练系统)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

5. (一、彩色多普勒超声诊断仪)¹, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司)², 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(彩色多普勒超声诊断仪)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(彩色多普勒超声诊断仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(彩色多普勒超声诊断仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. (一、彩色多普勒超声诊断仪)¹, 生产厂为(通用电气医疗系统(中国)有限公司)², 厂址为(无锡国家高新技术产业开发区长江路19号)。(彩色多普勒超声诊断仪)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(彩色多普勒超声诊断仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(彩色多普勒超声诊断仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. (二、电动检查床)¹, 生产厂为(深圳市泰乐康科技有限公司)², 厂址为(深圳市罗湖区莲塘鹏基工业区712栋第五层B)。(电动检查床)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电动检查床)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动检查床)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. (三、空气消毒机)¹, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)², 厂址为(山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园)。(空气消毒机)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(空气消毒机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(空气消毒机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (一、彩色多普勒超声诊断仪)¹, 生产厂为(飞利浦医疗(苏州)有限公司)², 厂址为(苏州工业园区钟园路258号、苏州工业园区兴浦路108号)。(彩色多普勒超声诊断仪)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(彩色多普勒超声诊断仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(彩色多普勒超声诊断仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (二、电动检查床)¹, 生产厂为(深圳市泰乐康科技有限公司)², 厂址为(深圳市罗湖区莲塘鹏基工业区712栋第五层B)。(电动检查床)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电动检查床)

的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动检查床）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （三、空气消毒机）¹，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）²，厂址为（山东省淄博市高新技术开发区新华医疗科技园）。（空气消毒机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（空气消毒机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（空气消毒机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （一、彩色多普勒超声诊断仪）¹，生产厂为（富士胶片医疗系统（苏州）有限公司）²，厂址为（苏州工业园区同胜路 90 号，苏州工业园区常胜路 55 号 5#楼（原材料仓储））。（彩色多普勒超声诊断仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（彩色多普勒超声诊断仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（彩色多普勒超声诊断仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （二、电动检查床）¹，生产厂为（深圳市泰乐康科技有限公司）²，厂址为（深圳市罗湖区莲塘鹏基工业区 712 栋第五层 B）。（电动检查床）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电动检查床）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动检查床）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （三、空气消毒机）¹，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）²，厂址为（山东省淄博市高新技术开发区新华医疗科技园）。（空气消毒机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（空气消毒机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（空气消毒机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. （一、彩色多普勒超声诊断仪）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（彩色多普勒超声诊断仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（彩色多普勒超声诊断仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（彩色多普勒超声诊断仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. （二、电动检查床）¹，生产厂为（深圳市泰乐康科技有限公司）²，厂址为（深圳市罗湖区莲塘鹏基工业区 712 栋第五层 B）。（电动检查床）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电动检查床）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动检查床）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. （三、空气消毒机）¹，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）²，厂址为（山东省淄博市高新技术开发区新华医疗科技园）。（空气消毒机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（空气消毒机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（空气消毒机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. （一、彩色多普勒超声诊断仪）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（彩色多普勒超声诊断仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（彩色多普勒超声诊断仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（彩色多普勒超声诊断仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. （二、电动检查床）¹，生产厂为（深圳市泰乐康科技有限公司）²，厂址为（深圳市罗湖区莲塘鹏基工业区 712 栋第五层 B）。（电动检查床）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电动检查床）

的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动检查床）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. （三、空气消毒机）¹，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）²，厂址为（山东省淄博市高新技术开发区新华医疗科技园）。（空气消毒机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（空气消毒机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（空气消毒机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （一、腹腔镜手术系统）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（腹腔镜手术系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（腹腔镜手术系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（腹腔镜手术系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （二、便携式彩色多普勒超声系统）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（便携式彩色多普勒超声系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（便携式彩色多普勒超声系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（便携式彩色多普勒超声系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （三、输液信息采集系统）¹，生产厂为（深圳迈瑞科技有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（输液信息采集系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（输液信息采集系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（输液信息采集系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （四、呼吸机）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（呼吸机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（呼吸机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（呼吸机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （四、普外腔镜器械包）¹，生产厂为（上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂及上手金钟手术器械江苏有限公司）²，厂址为（上海市虹口区粤秀路 351 号、丹阳市开发区百胜路 1 号）。（普外腔镜器械包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（普外腔镜器械包）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（普外腔镜器械包）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （五、腹腔镜手术器械）¹，生产厂为（上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂、上手金钟手术器械江苏有限公司、桐庐洲际医疗器械有限公司、安弗尔(北京)科技有限公司）²，厂址为（上海市虹口区粤秀路 351 号、丹阳市开发区百胜路 1 号、杭州市桐庐县凤川镇凤川村、北京市北京经济技术开发区西环南路 1 8 号 C 幢 2 层 204、207、C221、C225、C312 室）。（普外腔镜器械包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（普外腔镜器械包）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（普外腔镜器械包）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （六、妇科腔镜手术器械包）¹，生产厂为（上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂及桐庐洲际医疗器械有限公司）²，厂址为（上海市虹口区粤秀路 351 号、杭州市桐庐县凤川镇凤川村）。（妇科腔镜手术器械包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（妇科腔镜手术器械包）的（关键组件）⁴在中国境内

内生产。（妇科腔镜手术器械包）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （八、全自动清洗消毒器）¹，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）²，厂址为（淄博市周村区新华大道 2009 号）。（全自动清洗消毒器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（全自动清洗消毒器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动清洗消毒器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （九、医用真空干燥柜）¹，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）²，厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（医用真空干燥柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（医用真空干燥柜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用真空干燥柜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （十、内镜清洗工作站）¹，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）²，厂址为（山东省淄博市博山区白塔镇九州路 1 号）。（内镜清洗工作站）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（内镜清洗工作站）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（内镜清洗工作站）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （十四、等离子电切器械）¹，生产厂为（杭州好克光电仪器有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市萧山区所前镇新达路 9 号；浙江省杭州市萧山区所前镇飞翔路 18 号）。（等离子电切器械）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（等离子电切器械）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（等离子电切器械）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （十六、膀胱镜）¹，生产厂为（沈阳沈大内窥镜有限公司）²，厂址为（辽宁省沈阳市大东区北大营街 131、132、133 号）。（膀胱镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（膀胱镜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（膀胱镜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （十八、腹腔内窥镜）¹，生产厂为（青岛奥美克医疗科技有限公司）²，厂址为（青岛崂山区科苑纬四路 100 号 1#楼五层）。（腹腔内窥镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（腹腔内窥镜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（腹腔内窥镜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （一、全自动生化免疫分析系统）¹，生产厂为（安图实验仪器（郑州）有限公司）²，厂址为（郑州经济技术开发区经开第十五大街 199 号）。（全自动生化免疫分析系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（全自动生化免疫分析系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动生化免疫分析系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （二、全自动酶联免疫工作站）¹，生产厂为（烟台艾德康生物科技有限公司）²，厂址为（烟台开发区汉江路 7 号内 2 号（除 115、116、117、118、119、129、130 外），二期厂房一层；烟台开发区南京大街 10 号 1#厂房 1 层 1101、2 层-5 层，2#厂房）。（全自动酶联免疫工作站）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（全自动酶联免疫工作站）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动酶联免疫工作站）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （三、全自动洗板机）¹，生产厂为（深圳雷杜生命科学股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区高新东片区双明大道南侧雷杜工业大厦）。（全自动洗板机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（全自动洗板机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动洗板机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （四、酶标仪）¹，生产厂为（深圳雷杜生命科学股份有限公司）²，厂址为（圳市光明新区高新东片区双明大道南侧雷杜工业大厦）。（酶标仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（酶标仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（酶标仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （五、台式低速离心机）¹，生产厂为（长沙湘智离心机仪器有限公司）²，厂址为（长沙高新开发区汇智中路 169 号金导园一期工业厂房 A 区 7 栋 6 层 601-602-603 号房）。（台式低速离心机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（台式低速离心机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（台式低速离心机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （六、立式低速离心机）¹，生产厂为（湖南鑫奥科学仪器有限公司）²，厂址为（湘潭经开区和平街道金鹏西路 5 号（湖南省医疗器械产业园）联东 U 谷湘潭九华国际企业港 1 栋 1-3 层）。（立式低速离心机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（立式低速离心机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（立式低速离心机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （七、医用低温保存箱）¹，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）²，厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（医用低温保存箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（医用低温保存箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用低温保存箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （八、医用低温保存箱）¹，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）²，厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（医用低温保存箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（医用低温保存箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用低温保存箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （九、超纯化水制供系统）¹，生产厂为（四川优普超纯科技有限公司）²，厂址为（成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园戴家庙路 588 号）。（超纯化水制供系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（超纯化水制供系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（超纯化水制供系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （十、医用冷藏冰箱）¹，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）²，厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（医用冷藏冰箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（医用冷藏冰箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用冷藏冰箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （十一、流式细胞仪）¹，生产厂为（湖南层浪生物科技有限公司）²，厂址为（湖南省津市市高新区中小企业孵化园 11 栋（委托生产））。（流式细胞仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（流式细胞仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（流式细胞仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （十二、全自动微量元素分析仪）¹，生产厂为（贵阳彩月科技有限公司）²，厂址为（贵州省贵阳市乌当区顺新路 12 号）。（全自动微量元素分析仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（全自动微量元素分析仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动微量元素分析仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （一、全自动血液细胞分析仪）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（全自动血液细胞分析仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（全自动血液细胞分析仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动血液细胞分析仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （二、全自动凝血分析仪）¹，生产厂为（北京迈瑞医疗器械有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号（委托生产））。（全自动凝血分析仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（全自动凝血分析仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动凝血分析仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （三、生物显微镜）¹，生产厂为（仪景通光学科技(广州)有限公司）²，厂址为（广州市番禺区大龙街旧村西路 3 号 101、201、401）。（生物显微镜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（生物显微镜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（生物显微镜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （四、医用低温保存箱）¹，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）²，厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（医用低温保存箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（医用低温保存箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用低温保存箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （五、医用冷藏冰箱）¹，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）²，厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（医用冷藏冰箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（医用冷藏冰箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用冷藏冰箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （六、台式高速冷冻离心机）¹，生产厂为（湖南湘仪实验室仪器开发有限公司）²，厂址为（湖南望城经济开发区金穗路 35 号）。（台式高速冷冻离心机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（台式高速冷冻离心机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（台式高速冷冻离心机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （七、离心机）¹，生产厂为（江苏贝索生物工程有限公司）²，厂址为（江阴市东盛西路 2 号生物医药园 A1 栋 3 单元）。（离心机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（离心机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（离心机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （八、血栓弹力图）¹，生产厂为（重庆鼎润医疗器械有限责任公司）²，厂址为（重庆市九龙坡区凤笙路 15 号附 2 号第四层）。（血栓弹力图）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（血栓弹力图）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（血栓弹力图）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （九、血气分析仪）¹，生产厂为（雷度米特（苏州）医疗科技有限公司）²，厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号 4 幢 2 层 1 区、3 幢 2 区）。（血气分析仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（血气分析仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（血气分析仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （一、高效液相色谱仪）¹，生产厂为（岛津仪器（苏州）有限公司）²，厂址为（江苏省苏州市苏州高新区金枫路）。（高效液相色谱仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（高效液相色谱仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（高效液相色谱仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （二、超声波清洗机）¹，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）²，厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（超声波清洗机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（超声波清洗机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（超声波清洗机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （三、高速离心机）¹，生产厂为（湖南湘仪实验室仪器开发有限公司）²，厂址为（湖南望城经济开发区金穗路 35 号）。（高速离心机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（高速离心机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（高速离心机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （四、恒温水浴锅）¹，生产厂为（上海跃进医疗器械有限公司）²，厂址为（浦东新区杨高南路 616 6 号）。（恒温水浴锅）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（恒温水浴锅）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（恒温水浴锅）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （五、医用冷藏冰箱）¹，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）²，厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（医用冷藏冰箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（医用冷藏冰箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用冷藏冰箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （六、通风橱）¹，生产厂为（济南鑫贝西生物技术有限公司）²，厂址为（山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园）。（通风橱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（通风橱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（通风橱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （七、电子天平）¹，生产厂为（梅特勒—托利多仪器（上海）有限公司）²，厂址为（上海市徐汇区桂平路 589 号）。（电子天平）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电子天平）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子天平）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （八、PH 计）¹，生产厂为（梅特勒—托利多仪器（上海）有限公司）²，厂址为（上海市徐汇区桂平路 589 号）。（PH 计）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（PH 计）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（PH 计）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. （一、水处理系统）¹，生产厂为（贝朗医疗（苏州）有限公司）²，厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区长阳街 128 号）。（水处理系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）

³。（水处理系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水处理系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16.1 （一、麻醉工作站）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（麻醉工作站）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（麻醉工作站）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（麻醉工作站）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. （二、麻醉监护仪）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（麻醉监护仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（麻醉监护仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（麻醉监护仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （一、麻醉工作站）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（麻醉工作站）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（麻醉工作站）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（麻醉工作站）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （二、麻醉监护仪）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（麻醉监护仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（麻醉监护仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（麻醉监护仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （三、体外除颤监护仪）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（体外除颤监护仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（体外除颤监护仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（体外除颤监护仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. （一、输液信息采集系统）¹，生产厂为（深圳迈瑞科技有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（输液信息采集系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（输液信息采集系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（输液信息采集系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. （一、中央监护系统）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（中央监护系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（中央监护系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（中央监护系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. （二、转运监护仪）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（转运监护仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（转运监护仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（转运监护仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. （一、电动综合手术床）¹，生产厂为（南京迈瑞生物医疗电子有限公司）²，厂址为（南京市江宁经济技术开发区正方中路 666 号）。（电动综合手术床）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电动综合手术床）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动综合手术床）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. （二、LED 手术无影灯）¹，生产厂为（南京迈瑞生物医疗电子有限公司）²，厂址为（南京市江宁经济技术开发区正方中路 666 号）。（LED 手术无影灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（LED

手术无影灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(LED手术无影灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (三、吊塔系统)¹, 生产厂为(南京迈瑞生物医疗电子有限公司)², 厂址为(南京市江宁经济技术开发区正方中路666号)。(吊塔系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吊塔系统)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吊塔系统)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (四、医用加温毯)¹, 生产厂为(北京麦康医疗器械有限公司)², 厂址为(北京市密云区经济开发区云腾路8号院1号楼一层、二层, 5号楼一层、二层)。(医用加温毯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用加温毯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(医用加温毯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (一、电动综合手术床)¹, 生产厂为(南京迈瑞生物医疗电子有限公司)², 厂址为(南京市江宁经济技术开发区正方中路666号)。(电动综合手术床)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动综合手术床)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动综合手术床)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (二、LED手术无影灯)¹, 生产厂为(南京迈瑞生物医疗电子有限公司)², 厂址为(南京市江宁经济技术开发区正方中路666号)。(LED手术无影灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(LED手术无影灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(LED手术无影灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (三、吊塔系统)¹, 生产厂为(南京迈瑞生物医疗电子有限公司)², 厂址为(南京市江宁经济技术开发区正方中路666号)。(吊塔系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吊塔系统)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吊塔系统)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (四、医用加温毯)¹, 生产厂为(北京麦康医疗器械有限公司)², 厂址为(北京市密云区经济开发区云腾路8号院1号楼一层、二层, 5号楼一层、二层)。(医用加温毯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用加温毯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(医用加温毯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (二、全自动细菌性阴道病分析仪)¹, 生产厂为(深圳市瑞图生物技术有限公司)², 厂址为(广东省深圳市宝安区新桥街道新二社区红巷工业路45号5座)。(全自动细菌性阴道病分析仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全自动细菌性阴道病分析仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全自动细菌性阴道病分析仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (三、多通道革兰氏及抗酸染色机)¹, 生产厂为(上海皓信生物科技有限公司)², 厂址为(上海市闵行区中春路2666号B幢202室)。(多通道革兰氏及抗酸染色机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多通道革兰氏及抗酸染色机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多通道革兰氏及抗酸染色机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (四、全自动结核分枝杆菌显微扫描仪)¹, 生产厂为(郑州中普医疗器械有限公司)², 厂址为(莲

花街 338 号 12 号楼三单元 5 层 29 号)。(全自动结核分枝杆菌显微扫描仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全自动结核分枝杆菌显微扫描仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全自动结核分枝杆菌显微扫描仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (五、生物安全柜)¹, 生产厂为(青岛海尔生物医疗股份有限公司)², 厂址为(山东省青岛市高新区丰源路 280 号)。(生物安全柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物安全柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物安全柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (六、电子生物显微镜)¹, 生产厂为(仪景通光学科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区大龙街旧村西路 3 号 101、201、401)。(电子生物显微镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子生物显微镜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子生物显微镜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (七、荧光显微镜)¹, 生产厂为(仪景通光学科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区大龙街旧村西路 3 号 101、201、401)。(荧光显微镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(荧光显微镜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(荧光显微镜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (八、恒温恒湿培养箱)¹, 生产厂为(上海一恒科学仪器有限公司)², 厂址为(上海市松江区鼎源路 618 弄 1 号 29 幢 2 层 A276 室)。(恒温恒湿培养箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(恒温恒湿培养箱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(恒温恒湿培养箱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (九、二氧化碳培养箱)¹, 生产厂为(青岛海尔生物医疗科技有限公司)², 厂址为(山东省青岛市高新区丰源路 280 号)。(二氧化碳培养箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(二氧化碳培养箱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二氧化碳培养箱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (十、立式蒸汽灭菌器)¹, 生产厂为(江苏登冠医疗器械有限公司)², 厂址为(常州市金坛区丹凤西路 17 号)。(立式蒸汽灭菌器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立式蒸汽灭菌器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立式蒸汽灭菌器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (十一、全自动核酸提取仪)¹, 生产厂为(中元汇吉生物技术股份有限公司)², 厂址为(重庆市大渡口区建桥工业园 C 区太康路 3 号 24-25 栋第 2 层、6 号 30 栋第 1-4 层、5 层 A 区; 重庆市大渡口区跳磴镇海兴路 333 号建桥生物医药园附 3 号第 1-5 层、附 4 号第 1-5 层)。(全自动核酸提取仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全自动核酸提取仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全自动核酸提取仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (十二、实时荧光定量 PCR 仪)¹, 生产厂为(中元汇吉生物技术股份有限公司)², 厂址为(重庆市大渡口区跳磴镇石林大道 45 号; 重庆市大渡口区翠柏路 104 号 4 幢)。(实时荧光定量 PCR 仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实时荧光定量 PCR 仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实时荧光定量 PCR 仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. （十三、相差显微镜）¹，生产厂为（仪景通光学科技(广州)有限公司）²，厂址为（广州市番禺区大龙街旧村西路3号101、201、401）。（相差显微镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（相差显微镜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（相差显微镜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. （十四、全自动尿液分析流水线）¹，生产厂为（深圳市美侨医疗科技有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区高新园区西区7号路森阳科技园二栋二楼）。（全自动尿液分析流水线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（全自动尿液分析流水线）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动尿液分析流水线）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. （十五、全自动粪便分析仪）¹，生产厂为（四川沃文特生物技术有限公司）²，厂址为（成都高新区康强四路9号W2）。（全自动粪便分析仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（全自动粪便分析仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动粪便分析仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东省中科进出口有限公司

日期：2026年7月10日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。