

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：新能源汽车常用工量具组套 型号：SE04033）1，生产厂为（世达汽车科技（上海）有限公司）2，厂址为（上海市嘉定区南翔镇静塘路988号第5-7幢，10-12幢）。（产品名称：新能源汽车常用工量具组套 型号：SE04033）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：新能源汽车常用工量具组套 型号：SE04033）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：新能源汽车常用工量具组套 型号：SE04033）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

2.（产品名称：启动应急电源 型号：W100）1，生产厂为（湖南纽思曼存储科技有限公司）2，厂址为（长沙经济技术开发区泉塘街道漓湘东路128号二层）。（产品名称：启动应急电源 型号：W100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：启动应急电源 型号：W100）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：启动应急电源 型号：W100）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

3.（产品名称：新能源工作服 型号：定制）1，生产厂为（广西兴之创汽车技术有限公司）2，厂址为（南宁市西乡塘区秀灵路37号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋B01号）。（产品名称：新能源工作服 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：新能源工作服 型号：定制）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：新能源工作服 型号：定制）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

4.（产品名称：交互智能平板（移动式） 型号：FH86EC）1，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司）2，厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（产品名称：交互智能平板（移动式） 型号：FH86EC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：交互智能平板（移动式） 型

号：FH86EC）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：交互智能平板（移动式） 型号：FH86EC）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

5.（产品名称：交互智能平板（固定式） 型号：FH86EC）1，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司）2，厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（产品名称：交互智能平板（固定式） 型号：FH86EC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：交互智能平板（固定式） 型号：FH86EC）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：交互智能平板（固定式） 型号：FH86EC）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

6.（产品名称：新能源汽车三电系统实训台 型号：YI-SD-TT-21）1，生产厂为（广西一驰教育科技有限公司）2，厂址为（南宁市连畴路 60 号 9# 厂房）。

（产品名称：新能源汽车三电系统实训台 型号：YI-SD-TT-21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：新能源汽车三电系统实训台 型号：YI-SD-TT-21）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：新能源汽车三电系统实训台 型号：YI-SD-TT-21）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

7.（产品名称：新能源汽车三电系统测量工具组套 型号：YC-XNY-01）1，生产厂为（广西一驰教育科技有限公司）2，厂址为（南宁市连畴路 60 号 9# 厂房）。（产品名称：新能源汽车三电系统测量工具组套 型号：YC-XNY-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：新能源汽车三电系统测量工具组套 型号：YC-XNY-01）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。

（产品名称：新能源汽车三电系统测量工具组套 型号：YC-XNY-01）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

8.（产品名称：绝缘测试仪 型号：UT511）1，生产厂为（优利德科技(中国)股份有限公司）2，厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（产品名称：绝缘测试仪 型号：UT511）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：绝缘测试仪 型号：UT511）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：绝缘测试仪 型号：UT511）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

9. (产品名称: 接地电阻测试仪 型号: UT521) 1, 生产厂为 (优利德科技(中国)股份有限公司) 2, 厂址为 (广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号)。

(产品名称: 接地电阻测试仪 型号: UT521) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 接地电阻测试仪 型号: UT521) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 接地电阻测试仪 型号: UT521) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

10. (产品名称: 新能源专用示波器 型号: UTD1102C) 1, 生产厂为 (优利德科技(中国)股份有限公司) 2, 厂址为 (广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号)。 (产品名称: 新能源专用示波器 型号: UTD1102C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 新能源专用示波器 型号: UTD1102C) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 新能源专用示波器 型号: UTD1102C) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

11. (产品名称: 绝缘服 型号: 10KV) 1, 生产厂为 (河北郎质电力设备有限公司) 2, 厂址为 (河北省石家庄市晋州市小樵镇西龙化村村北)。 (产品名称: 绝缘服 型号: 10KV) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 绝缘服 型号: 10KV) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 绝缘服 型号: 10KV) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

12. (产品名称: 绝缘帽 型号: LZ-X) 1, 生产厂为 (河北郎质电力设备有限公司) 2, 厂址为 (河北省石家庄市晋州市小樵镇西龙化村村北)。 (产品名称: 绝缘帽 型号: LZ-X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 绝缘帽 型号: LZ-X) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 绝缘帽 型号: LZ-X) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

13. (产品名称: 绝缘手套 型号: 12KV) 1, 生产厂为 (河北郎质电力设备有限公司) 2, 厂址为 (河北省石家庄市晋州市小樵镇西龙化村村北)。 (产品名称: 绝缘手套 型号: 12KV) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 绝缘手套 型号: 12KV) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 绝缘手套 型号: 12KV) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

14. (产品名称: 新能源汽车故障诊断仪(新能源专诊版) 型号: X431PR03S+V5.0) 1, 生产厂为 (深圳市元征科技股份有限公司) 2, 厂址为 (深

圳市龙岗区坂田街道五和大道北 4012 号元征工业园)。 (产品名称: 新能源汽车故障诊断仪(新能源专诊版) 型号: X431PR03S+V5.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 新能源汽车故障诊断仪(新能源专诊版) 型号: X431PR03S+V5.0) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 新能源汽车故障诊断仪(新能源专诊版) 型号: X431PR03S+V5.0) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

15. (产品名称: 焊机 型号: FWH30-DS10E) 1, 生产厂为 (深圳市睿法智能科技有限公司) 2, 厂址为 (深圳市宝安区福海街道展城社区和秀西路 57 号久阳工业园厂房 7 栋 201)。 (产品名称: 焊机 型号: FWH30-DS10E) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 焊机 型号: FWH30-DS10E) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 焊机 型号: FWH30-DS10E) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

16. (产品名称: 焊接工作台 型号: 定制) 1, 生产厂为 (广西兴之创汽车技术有限公司) 2, 厂址为 (南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号)。 (产品名称: 焊接工作台 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 焊接工作台 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 焊接工作台 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

17. (产品名称: 单体动力电池-方 型号: 3.7V) 1, 生产厂为 (神州恒星电池科技(山东)有限公司) 2, 厂址为 (山东省枣庄高新区泰国工业园复元四路 218 号第二幢厂房 2—4 层)。 (产品名称: 单体动力电池-方 型号: 3.7V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 单体动力电池-方 型号: 3.7V) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 单体动力电池-方 型号: 3.7V) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

18. (产品名称: 单体动力电池-圆 型号: 3.8V) 1, 生产厂为 (神州恒星电池科技(山东)有限公司) 2, 厂址为 (山东省枣庄高新区泰国工业园复元四路 218 号第二幢厂房 2—4 层)。 (产品名称: 单体动力电池-圆 型号: 3.8V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 单体动力电

池-圆 型号：3.8V) 的(关键组件：/) 4 在中国境内生产。(产品名称：单体动力电池-圆 型号：3.8V) 的(关键工序：/) 5 在中国境内完成。

19. (产品名称：动力电池升降机 型号：PTFS800) 1, 生产厂为(宁晋县意工机械制造有限公司) 2, 厂址为(河北省邢台市宁晋县大陆村镇大陆村一村大贾线北段路西)。(产品名称：动力电池升降机 型号：PTFS800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。(产品名称：动力电池升降机 型号：PTFS800) 的(关键组件：/) 4 在中国境内生产。(产品名称：动力电池升降机 型号：PTFS800) 的(关键工序：/) 5 在中国境内完成。

20. (产品名称：电池储存设备 型号：定制) 1, 生产厂为(洛阳弗莱仕金属制品有限公司) 2, 厂址为(河南省洛阳市伊滨区寇店镇龙少路 66 号)。(产品名称：电池储存设备 型号：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。(产品名称：电池储存设备 型号：定制) 的(关键组件：/) 4 在中国境内生产。(产品名称：电池储存设备 型号：定制) 的(关键工序：/) 5 在中国境内完成。

21. (产品名称：衣柜 型号：定制) 1, 生产厂为(广西兴之创汽车技术有限公司) 2, 厂址为(南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号)。(产品名称：衣柜 型号：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。(产品名称：衣柜 型号：定制) 的(关键组件：/) 4 在中国境内生产。(产品名称：衣柜 型号：定制) 的(关键工序：/) 5 在中国境内完成。

22. (产品名称：电池灭火用具 型号：定制) 1, 生产厂为(诺盾科技有限公司) 2, 厂址为(长沙高新开发区谷苑路 229 号海凭园 6 栋一楼)。(产品名称：电池灭火用具 型号：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。(产品名称：电池灭火用具 型号：定制) 的(关键组件：/) 4 在中国境内生产。(产品名称：电池灭火用具 型号：定制) 的(关键工序：/) 5 在中国境内完成。

23. (产品名称：新能源自动空调教学实训系统 型号：YC-YY-21) 1, 生产厂为(广西一驰教育科技有限公司) 2, 厂址为(南宁市连畴路 60 号 9# 厂房)。(产品名称：新能源自动空调教学实训系统 型号：YC-YY-21) 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：新能源自动空调教学实训系统 型号：YC-YY-21）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：新能源自动空调教学实训系统 型号：YC-YY-21）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

24.（产品名称：电池电机控制器 型号：8891638326）1，生产厂为（浙江吉利汽车有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市北仑区梅山街道港城路 118 号）。

（产品名称：电池电机控制器 型号：8891638326）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：电池电机控制器 型号：8891638326）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：电池电机控制器 型号：8891638326）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

25.（产品名称：电机控制器 型号：8893948168）1，生产厂为（浙江吉利汽车有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市北仑区梅山街道港城路 118 号）。（产品名称：电机控制器 型号：8893948168）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：电机控制器 型号：8893948168）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：电机控制器 型号：8893948168）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

26.（产品名称：空调控制器 型号：ETS34QVBGDA）1，生产厂为（浙江吉利汽车有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市北仑区梅山街道港城路 118 号）。

（产品名称：空调控制器 型号：ETS34QVBGDA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：空调控制器 型号：ETS34QVBGDA）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：空调控制器 型号：ETS34QVBGDA）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

27.（产品名称：充电控制器 型号：DC-DC 集成控制器（适配几何 G6））1，生产厂为（浙江吉利汽车有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市北仑区梅山街道港城路 118 号）。（产品名称：充电控制器 型号：DC-DC 集成控制器（适配几何 G6））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：充电控制器 型号：DC-DC 集成控制器（适配几何 G6））的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：充电控制器 型号：DC-DC 集成控制器（适配几何 G6））的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

28. (产品名称: 焊机工作台 型号: 定制) 1, 生产厂为 (广西兴之创汽车技术有限公司) 2, 厂址为 (南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号)。 (产品名称: 焊机工作台 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 焊机工作台 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 焊机工作台 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

29. (产品名称: 电子维修工具套装 型号: 定制) 1, 生产厂为 (广西一驰教育科技有限公司) 2, 厂址为 (南宁市连畴路 60 号 9# 厂房)。 (产品名称: 电子维修工具套装 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 电子维修工具套装 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 电子维修工具套装 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

30. (产品名称: 文化建设(两间教室) 型号: 定制) 1, 生产厂为 (广西兴之创汽车技术有限公司) 2, 厂址为 (南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号)。 (产品名称: 文化建设(两间教室) 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 文化建设(两间教室) 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 文化建设(两间教室) 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

31. (产品名称: 自动驾驶漫游车(3人) 型号: AR-SV-YL01) 1, 生产厂为 (蚂蚁侠科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道沙田社区荣兴路 33 号五纪云谷 3 栋 1108)。 (产品名称: 自动驾驶漫游车(3人) 型号: AR-SV-YL01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 自动驾驶漫游车(3人) 型号: AR-SV-YL01) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 自动驾驶漫游车(3人) 型号: AR-SV-YL01) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

32. (产品名称: 智能网联漫游车检测调试台 型号: AR-SV-YL02) 1, 生产厂为 (蚂蚁侠科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道沙田社区荣兴路 33 号五纪云谷 3 栋 1108)。 (产品名称: 智能网联漫游车检测调试

台 型号: AR-SV-YL02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。

(产品名称: 智能网联漫游车检测调试台 型号: AR-SV-YL02) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 智能网联漫游车检测调试台 型号: AR-SV-YL02) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

33. (产品名称: 3D 打印机 型号: P2S) 1, 生产厂为 (深圳竹鹤科技有限公司) 2, 厂址为 (深圳市宝安区福海街道稔田社区大洋路 28 号 M 栋)。(产品名称: 3D 打印机 型号: P2S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 3D 打印机 型号: P2S) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 3D 打印机 型号: P2S) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

34. (产品名称: 打印机耗材 型号: PLA-CF) 1, 生产厂为 (深圳竹鹤科技有限公司) 2, 厂址为 (深圳市宝安区福海街道稔田社区大洋路 28 号 M 栋)。(产品名称: 打印机耗材 型号: PLA-CF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 打印机耗材 型号: PLA-CF) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 打印机耗材 型号: PLA-CF) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

35. (产品名称: 打印机耗材 型号: PLA-Basic) 1, 生产厂为 (深圳竹鹤科技有限公司) 2, 厂址为 (深圳市宝安区福海街道稔田社区大洋路 28 号 M 栋)。(产品名称: 打印机耗材 型号: PLA-Basic) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 打印机耗材 型号: PLA-Basic) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 打印机耗材 型号: PLA-Basic) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

36. (产品名称: 货架 型号: 定制) 1, 生产厂为 (广西兴之创汽车技术有限公司) 2, 厂址为 (南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号)。(产品名称: 货架 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 货架 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 货架 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

37. (产品名称: 教学模型 型号: 定制) 1, 生产厂为 (永嘉县桥下镇科腾科技教学设备厂) 2, 厂址为 (永嘉县桥下镇西市路 1 弄 18 号)。(产品名称:

教学模型 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

（产品名称：教学模型 型号：定制）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：教学模型 型号：定制）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

38.（产品名称：桌子 型号：定制）1，生产厂为（广西兴之创汽车技术有限公司）2，厂址为（南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号）。（产品名称：桌子 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：桌子 型号：定制）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：桌子 型号：定制）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

39.（产品名称：交互智能平板（固定式） 型号：FH86EC）1，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司）2，厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（产品名称：交互智能平板（固定式） 型号：FH86EC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：交互智能平板（固定式） 型号：FH86EC）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：交互智能平板（固定式） 型号：FH86EC）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

40.（产品名称：发动机拆装运行台 型号：YC-FD--V-15）1，生产厂为（广西一驰教育科技有限公司）2，厂址为（南宁市连畴路 60 号 9# 厂房）。（产品名称：发动机拆装运行台 型号：YC-FD--V-15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：发动机拆装运行台 型号：YC-FD--V-15）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：发动机拆装运行台 型号：YC-FD--V-15）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

41.（产品名称：发动机电控实训台 型号：YC-FD--V-16）1，生产厂为（广西一驰教育科技有限公司）2，厂址为（南宁市连畴路 60 号 9# 厂房）。（产品名称：发动机电控实训台 型号：YC-FD--V-16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：发动机电控实训台 型号：YC-FD--V-16）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：发动机电控实训台 型号：YC-FD--V-16）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

42.（产品名称：卧式 3 吨千斤顶 型号：97813A）1，生产厂为（世达汽车科技（上海）有限公司）2，厂址为（上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号第 5-7

幢，10-12 幢）。（产品名称：卧式 3 吨千斤顶 型号：97813A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：卧式 3 吨千斤顶 型号：97813A）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：卧式 3 吨千斤顶 型号：97813A）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

43.（产品名称：368 件通用工具套装 型号：09931）1，生产厂为（世达汽车科技（上海）有限公司）2，厂址为（上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号第 5-7 幢，10-12 幢）。（产品名称：368 件通用工具套装 型号：09931）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：368 件通用工具套装 型号：09931）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：368 件通用工具套装 型号：09931）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

44.（产品名称：移动式轮胎充气泵 型号：U02）1，生产厂为（深圳市沃橙云创科技有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区吉华街道甘坑社区秀峰工业城 B2 栋 6 楼北座）。（产品名称：移动式轮胎充气泵 型号：U02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：移动式轮胎充气泵 型号：U02）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：移动式轮胎充气泵 型号：U02）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

45.（产品名称：工作台 型号：定制）1，生产厂为（广西兴之创汽车技术有限公司）2，厂址为（南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号）。（产品名称：工作台 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：工作台 型号：定制）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：工作台 型号：定制）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

46.（产品名称：座椅 型号：定制）1，生产厂为（广西兴之创汽车技术有限公司）2，厂址为（南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号）。（产品名称：座椅 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：座椅 型号：定制）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：座椅 型号：定制）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

47. (产品名称: 车门修复支架 型号: 定制) 1, 生产厂为 (广州市喜悦机电科技有限公司) 2, 厂址为 (广州市天河区珠村北环路 100 号 3 栋 401-1)。

(产品名称: 车门修复支架 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 车门修复支架 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 车门修复支架 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

48. (产品名称: 外形修复机 型号: SW80) 1, 生产厂为 (上海英齐科技有限公司) 2, 厂址为 (上海市嘉定区嘉戡公路 328 号 7 幢 7 层 J3074 室)。 (产品名称: 外形修复机 型号: SW80) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 外形修复机 型号: SW80) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 外形修复机 型号: SW80) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

49. (产品名称: 气动锯 型号: BX-4710) 1, 生产厂为 (东莞市强劲五金工具有限公司) 2, 厂址为 (广东省东莞市大岭山镇莞长路大岭山段 517 号 102 室)。 (产品名称: 气动锯 型号: BX-4710) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 气动锯 型号: BX-4710) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 气动锯 型号: BX-4710) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

50. (产品名称: 汽车保险杠 型号: 五菱 (前保险杠)) 1, 生产厂为 (上汽通用五菱汽车股份有限公司) 2, 厂址为 (广西柳州市柳南区河西路 1 8 号)。

(产品名称: 汽车保险杠 型号: 五菱 (前保险杠)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 汽车保险杠 型号: 五菱 (前保险杠)) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 汽车保险杠 型号: 五菱 (前保险杠)) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

51. (产品名称: 塑料件修复工具套装 型号: RDSL0401A) 1, 生产厂为 (烟台瑞达汽车科技有限公司) 2, 厂址为 (中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区紫金山路 1 号办公楼一楼西侧)。 (产品名称: 塑料件修复工具套装 型号: RDSL0401A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 塑料件修复工具套装 型号: RDSL0401A) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。

（产品名称：塑料件修复工具套装 型号：RDSL0401A）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

52.（产品名称：气动偏心打磨机 型号：2050BF）1，生产厂为（东莞市强劲五金工具有限公司）2，厂址为（广东省东莞市大岭山镇莞长路大岭山段 517 号 102 室）。（产品名称：气动偏心打磨机 型号：2050BF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：气动偏心打磨机 型号：2050BF）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：气动偏心打磨机 型号：2050BF）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

53.（产品名称：打磨砂纸一套 型号：定制）1，生产厂为（江苏锋芒复合材料科技集团有限公司）2，厂址为（扬中市新坝镇联合村新跃农场西区）。（产品名称：打磨砂纸一套 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：打磨砂纸一套 型号：定制）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：打磨砂纸一套 型号：定制）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

54.（产品名称：模拟驾驶台 型号：D08）1，生产厂为（永嘉县南祥教学设备有限公司）2，厂址为（浙江省永嘉县桥下镇上村村双井路 30 号旁边）。（产品名称：模拟驾驶台 型号：D08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：模拟驾驶台 型号：D08）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：模拟驾驶台 型号：D08）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

55.（产品名称：实训整车 型号：VA3）1，生产厂为（一汽一大众汽车有限公司）2，厂址为（吉林省长春市东风大街）。（产品名称：实训整车 型号：VA3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：实训整车 型号：VA3）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：实训整车 型号：VA3）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

56.（产品名称：洗车机 型号：BCC-0917）1，生产厂为（苏州黑猫（集团）有限公司）2，厂址为（苏州工业园区胜浦镇界浦路 77 号）。（产品名称：洗车机 型号：BCC-0917）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产

品名称：洗车机 型号：BCC-0917）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：洗车机 型号：BCC-0917）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

57.（产品名称：泡沫枪 型号：定制）1，生产厂为（台州市一嘉清洗设备有限公司）2，厂址为（浙江省台州市路桥区蓬街镇浦东村浦东 132 号（自主申报））。（产品名称：泡沫枪 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：泡沫枪 型号：定制）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：泡沫枪 型号：定制）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

58.（产品名称：四轮定位仪 型号：SE12016PRO）1，生产厂为（世达汽车科技（上海）有限公司）2，厂址为（上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号第 5-7 幢，10-12 幢）。（产品名称：四轮定位仪 型号：SE12016PRO）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：四轮定位仪 型号：SE12016PRO）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：四轮定位仪 型号：SE12016PRO）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

59.（产品名称：定位仪专用子母剪式举升机 型号：SE22126-3）1，生产厂为（世达汽车科技（上海）有限公司）2，厂址为（上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号第 5-7 幢，10-12 幢）。（产品名称：定位仪专用子母剪式举升机 型号：SE22126-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：定位仪专用子母剪式举升机 型号：SE22126-3）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：定位仪专用子母剪式举升机 型号：SE22126-3）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

60.（产品名称：双立柱龙门举升机 型号：SE21210-3）1，生产厂为（世达汽车科技（上海）有限公司）2，厂址为（上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号第 5-7 幢，10-12 幢）。（产品名称：双立柱龙门举升机 型号：SE21210-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：双立柱龙门举升机 型号：SE21210-3）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：双立柱龙门举升机 型号：SE21210-3）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

61.（产品名称：货架 型号：定制）1，生产厂为（广西兴之创汽车技术有限公司）2，厂址为（南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍）。

舍楼东八栋 B01 号)。(产品名称: 货架 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 货架 型号: 定制)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 货架 型号: 定制)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

62. (产品名称: 动平衡机 型号: AE2021-T) 1, 生产厂为(世达汽车科技(上海)有限公司) 2, 厂址为(上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号第 5-7 幢, 10-12 幢)。(产品名称: 动平衡机 型号: AE2021-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 动平衡机 型号: AE2021-T)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 动平衡机 型号: AE2021-T)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

63. (产品名称: 室外移动冷却空调 型号: BGK1801-40) 1, 生产厂为(宁波宝工电器有限公司) 2, 厂址为(浙江省慈溪市附海镇南园村)。(产品名称: 室外移动冷却空调 型号: BGK1801-40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 室外移动冷却空调 型号: BGK1801-40)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 室外移动冷却空调 型号: BGK1801-40)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

64. (产品名称: 轮胎拆装机 型号: AE1016H-3) 1, 生产厂为(世达汽车科技(上海)有限公司) 2, 厂址为(上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号第 5-7 幢, 10-12 幢)。(产品名称: 轮胎拆装机 型号: AE1016H-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 轮胎拆装机 型号: AE1016H-3)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 轮胎拆装机 型号: AE1016H-3)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

65. (产品名称: 二合一组合卷管器以及气路电路安装 型号: AE3011) 1, 生产厂为(世达汽车科技(上海)有限公司) 2, 厂址为(上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号第 5-7 幢, 10-12 幢)。(产品名称: 二合一组合卷管器以及气路电路安装 型号: AE3011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 二合一组合卷管器以及气路电路安装 型号: AE3011)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 二合一组合卷管器以及气路电路安装 型号: AE3011)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

66. (产品名称: 三合一组合卷管器以及气路电路安装 型号: AE3020) 1, 生产厂为(世达汽车科技(上海)有限公司) 2, 厂址为(上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号第 5-7 幢, 10-12 幢)。(产品名称: 三合一组合卷管器以及气路电路安装 型号: AE3020) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 三合一组合卷管器以及气路电路安装 型号: AE3020) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 三合一组合卷管器以及气路电路安装 型号: AE3020) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

67. (产品名称: 电机(尾气排放) 型号: 定制) 1, 生产厂为(上海英齐科技有限公司) 2, 厂址为(上海市嘉定区嘉戡公路 328 号 7 幢 7 层 J3074 室)。(产品名称: 电机(尾气排放) 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 电机(尾气排放) 型号: 定制) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 电机(尾气排放) 型号: 定制) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

68. (产品名称: 空气压缩机 型号: SE74151) 1, 生产厂为(世达汽车科技(上海)有限公司) 2, 厂址为(上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号第 5-7 幢, 10-12 幢)。(产品名称: 空气压缩机 型号: SE74151) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 空气压缩机 型号: SE74151) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 空气压缩机 型号: SE74151) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

69. (产品名称: 无人机专用场地 型号: “奋进者 II”多轴无人机障碍飞行赛专用场地) 1, 生产厂为(杭州中天模型有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道明德路 6 号 2 幢)。(产品名称: 无人机专用场地 型号: “奋进者 II”多轴无人机障碍飞行赛专用场地) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 无人机专用场地 型号: “奋进者 II”多轴无人机障碍飞行赛专用场地) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 无人机专用场地 型号: “奋进者 II”多轴无人机障碍飞行赛专用场地) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

70. (产品名称: 无人机竞赛场地 型号: D32 无人机足球赛竞赛专用场地) 1, 生产厂为(杭州中天模型有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街

道明德路6号2幢)。(产品名称: 无人机竞赛场地 型号: D32 无人机足球赛竞赛专用场地)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)3。(产品名称: 无人机竞赛场地 型号: D32 无人机足球赛竞赛专用场地)的(关键组件: /)4在中国境内生产。(产品名称: 无人机竞赛场地 型号: D32 无人机足球赛竞赛专用场地)的(关键工序: /)5在中国境内完成。

71.(产品名称: 小型无人机(教学) 型号: GS500)1,生产厂为(汕头市众力智能科技有限公司)2,厂址为(汕头市澄海区东里镇和洲村新兴路北8幢1号)。(产品名称: 小型无人机(教学) 型号: GS500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)3。(产品名称: 小型无人机(教学) 型号: GS500)的(关键组件: /)4在中国境内生产。(产品名称: 小型无人机(教学) 型号: GS500)的(关键工序: /)5在中国境内完成。

72.(产品名称: 无人机足球 型号: “冲锋者200”无人机足球(铝箱版))1,生产厂为(杭州中天模型有限公司)2,厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道明德路6号2幢)。(产品名称: 无人机足球 型号: “冲锋者200”无人机足球(铝箱版))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)3。(产品名称: 无人机足球 型号: “冲锋者200”无人机足球(铝箱版))的(关键组件: /)4在中国境内生产。(产品名称: 无人机足球 型号: “冲锋者200”无人机足球(铝箱版))的(关键工序: /)5在中国境内完成。

73.(产品名称: 竞速无人机 型号: 奋进者)1,生产厂为(杭州中天模型有限公司)2,厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道明德路6号2幢)。(产品名称: 竞速无人机 型号: 奋进者)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)3。(产品名称: 竞速无人机 型号: 奋进者)的(关键组件: /)4在中国境内生产。(产品名称: 竞速无人机 型号: 奋进者)的(关键工序: /)5在中国境内完成。

74.(产品名称: FPV 无人机 型号: 红箭70穿越机FPV 无人机)1,生产厂为(北京中斗科技股份有限公司)2,厂址为(北京市朝阳区东三环中路39号院24号楼26层3002-1)。(产品名称: FPV 无人机 型号: 红箭70穿越机FPV 无人机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)3。(产品名称: FPV 无人机 型号: 红箭70穿越机FPV 无人机)的(关键组件: /)4在中国境内生

产。（产品名称：FPV 无人机 型号：红箭 70 穿越机 FPV 无人机）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

75.（产品名称：无人机 型号：大疆 MINI 4 PRO, 畅飞套装）1，生产厂为（深圳市大疆百旺科技有限公司）2，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1002 号百旺信工业园 12 栋 101（一照多址企业））。（产品名称：无人机 型号：大疆 MINI 4 PRO, 畅飞套装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：无人机 型号：大疆 MINI 4 PRO, 畅飞套装）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：无人机 型号：大疆 MINI 4 PRO, 畅飞套装）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

76.（产品名称：无人机应用仿真培训系统 型号：SESP-U1）1，生产厂为（武汉傲睿尔科技有限公司）2，厂址为（武昌区中南路街武珞路 230 号绿洲广场 B 座 4 层 B-3 室 14 号）。（产品名称：无人机应用仿真培训系统 型号：SESP-U1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：无人机应用仿真培训系统 型号：SESP-U1）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：无人机应用仿真培训系统 型号：SESP-U1）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

77.（产品名称：无人机操作员服装 型号：定制）1，生产厂为（广西兴之创汽车技术有限公司）2，厂址为（南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号）。（产品名称：无人机操作员服装 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：无人机操作员服装 型号：定制）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：无人机操作员服装 型号：定制）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

78.（产品名称：工作台 型号：定制）1，生产厂为（广西兴之创汽车技术有限公司）2，厂址为（南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号）。（产品名称：工作台 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：工作台 型号：定制）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：工作台 型号：定制）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

79. (产品名称: 货架 型号: 定制) 1, 生产厂为 (广西兴之创汽车技术有限公司) 2, 厂址为 (南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号)。 (产品名称: 货架 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 货架 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 货架 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

80. (产品名称: 吊灯 型号: 定制) 1, 生产厂为 (广西兴之创汽车技术有限公司) 2, 厂址为 (南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号)。 (产品名称: 吊灯 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 吊灯 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 吊灯 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

81. (产品名称: 文化建设 型号: 定制) 1, 生产厂为 (广西兴之创汽车技术有限公司) 2, 厂址为 (南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号)。 (产品名称: 文化建设 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 文化建设 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 文化建设 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

82. (产品名称: 实训室大门 型号: 定制) 1, 生产厂为 (广西兴之创汽车技术有限公司) 2, 厂址为 (南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号)。 (产品名称: 实训室大门 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 实训室大门 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 实训室大门 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

83. (产品名称: 荣誉墙文化建设 型号: 定制) 1, 生产厂为 (广西兴之创汽车技术有限公司) 2, 厂址为 (南宁市西乡塘区秀灵路 37 号广西工业职业技术学院学生宿舍楼东八栋 B01 号)。 (产品名称: 荣誉墙文化建设 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 荣誉墙文化

建设 型号：定制）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：荣誉墙文化建设 型号：定制）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

84.（产品名称：考勤机 型号：D14S（不带指纹））1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。

（产品名称：考勤机 型号：D14S（不带指纹））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：考勤机 型号：D14S（不带指纹））的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：考勤机 型号：D14S（不带指纹））的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西兴之创汽车技术有限公司

日期：2026 年 7 月 3 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。