

## 关于符合本国产品标准的声明函

广西中吉银贸易有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，广西中吉银贸易有限公司提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. DN20（产品名称 1），生产厂为佛山市三水振鸿钢制品有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市三水区乐平镇三水中心科技工业区范湖小区 B 区 E-1-2-2 号(F1/F2/F3)（生产厂址）。DN20（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 80%（规定比例）。DN20（产品名称 1）的 Q235B 黑管母材、热浸镀锌层、管端螺纹/沟槽加工件（关键组件）在中国境内生产。DN20（产品名称 1）的高频电阻焊制管、热浸镀锌、管端精整、成品水压/压扁试验（关键工序）在中国境内完成。

2. DN32（产品名称 2），生产厂为佛山市三水振鸿钢制品有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市三水区乐平镇三水中心科技工业区范湖小区 B 区 E-1-2-2 号(F1/F2/F3)（生产厂址）。DN32（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 80%（规定比例）。DN32（产品名称 1）的 Q235B 黑管母材、热浸镀锌层、管端螺纹/沟槽加工件（关键组件）在中国境内生产。DN32（产品名称 2）的高频电阻焊制管、热浸镀锌、管端精整、成品水压/压扁试验（关键工序）在中国境内完成。

3. DN40（产品名称 3），生产厂为佛山市三水振鸿钢制品有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市三水区乐平镇三水中心科技工业区范湖小区 B 区 E-1-2-2 号(F1/F2/F3)（生产厂址）。DN40（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 80%（规定比例）。DN40（产品名称 3）的 Q235B 黑管母材、热浸镀锌层、管端螺纹/沟槽加工件（关键组件）在中国境内生产。DN40（产品名称 3）的高频电阻焊制管、热浸镀锌、管端精整、成品水压/压扁试验（关键工序）在中国境内完成。

4. DN50（产品名称 4），生产厂为佛山市三水振鸿钢制品有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市三水区乐平镇三水中心科技工业区范湖小区 B 区 E-1-2-2 号(F1/F2/F3)（生产厂址）。DN50（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 80%（规定比例）。DN50（产品名称 4）的 Q235B 黑管母材、热浸镀锌层、管

端螺纹/沟槽加工件（关键组件）在中国境内生产。DN50（产品名称 4）的高频电阻焊制管、热浸镀锌、管端精整、成品水压/压扁试验（关键工序）在中国境内完成。

5. DN65（产品名称 5），生产厂为佛山市三水振鸿钢制品有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市三水区乐平镇三水中心科技工业区范湖小区 B 区 E-1-2-2 号(F1/F2/F3)（生产厂址）。DN65（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 80%（规定比例）。DN65（产品名称 5）的 Q235B 黑管母材、热浸镀锌层、管端螺纹/沟槽加工件（关键组件）在中国境内生产。DN65（产品名称 5）的高频电阻焊制管、热浸镀锌、管端精整、成品水压/压扁试验（关键工序）在中国境内完成。

6. DN80（产品名称 6），生产厂为佛山市三水振鸿钢制品有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市三水区乐平镇三水中心科技工业区范湖小区 B 区 E-1-2-2 号(F1/F2/F3)（生产厂址）。DN20（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 80%（规定比例）。DN20（产品名称 6）的 Q235B 黑管母材、热浸镀锌层、管端螺纹/沟槽加工件（关键组件）在中国境内生产。DN20（产品名称 6）的高频电阻焊制管、热浸镀锌、管端精整、成品水压/压扁试验（关键工序）在中国境内完成。

7. PE 聚乙烯给水管（产品名称 7），生产厂为广西中威管业有限公司（厂名），厂址为南宁市隆安县那桐镇侨安路 10 号（生产厂址）。PE 聚乙烯给水管（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 80%（规定比例）。PE 聚乙烯给水管（产品名称 7）的 PE 原生颗粒原料、管材承压内层、外壁防护层、管件接头配件（关键组件）在中国境内生产。PE 聚乙烯给水管（产品名称 7）的原料混合塑化、挤出成型、真空定径、冷却牵引、切割裁切、压力检测试验（关键工序）在中国境内完成。

8. 深井潜水泵(100QJ10-48/10)（产品名称 8），生产厂为新界泵业(浙江)有限公司（厂名），厂址为浙江省台州市温岭市东部新区碧海街 3 号（生产厂址）。深井潜水泵(100QJ10-48/10)（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 80%（规定比例）。深井潜水泵(100QJ10-48/10)（产品名称 8）的泵体壳体、电机定子转子、叶轮、密封组件、电缆线（关键组件）在中国境内生产。深井潜水泵

(100QJ10-48/10) (产品名称 8) 的精密铸造、机加工打磨、电机绕线封装、密封装配、整机组装、空载/负载性能测试、防水耐压检测 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 深井潜水泵 (100QJ5-130/28) (产品名称 9), 生产厂为新界泵业(浙江)有限公司(厂名), 厂址为浙江省台州市温岭市东部新区碧海街 3 号(生产厂址)。深井潜水泵 (100QJ5-130/28) (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 80% (规定比例)。深井潜水泵 (100QJ5-130/28) (产品名称 9) 的泵体壳体、电机定子转子、多级叶轮、防水密封件、出水接头 (关键组件) 在中国境内生产。深井潜水泵 (100QJ5-130/28) (产品名称 9) 的精密铸造、零部件精加工、电机封装、多级泵体装配、整机密封测试、扬程流量检测、耐压试验 (关键工序) 在中国境内完成。

10. 深井潜水泵 (100QJ5-130/28) (产品名称 10), 生产厂为新界泵业(浙江)有限公司(厂名), 厂址为浙江省台州市温岭市东部新区碧海街 3 号(生产厂址)。深井潜水泵 (100QJ5-130/28) (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 80% (规定比例)。深井潜水泵 (100QJ5-130/28) (产品名称 10) 的泵体壳体、电机定子转子、多级叶轮、防水密封件、出水接头 (关键组件) 在中国境内生产。深井潜水泵 (100QJ5-130/28) (产品名称 10) 的精密铸造、零部件精加工、电机封装、多级泵体装配、整机密封测试、扬程流量检测、耐压试验 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 柴油发电机(功率 20KW) (产品名称 11), 生产厂为广西陆洲机械制造有限公司(厂名), 厂址为玉林市陆川县温泉镇城北大道技术监督局北面(生产厂址)。柴油发电机(功率 20KW) (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 80% (规定比例)。柴油发电机(功率 20KW) (产品名称 11) 的柴油机机体、发电机定子转子、稳压控制系统、油箱组件、散热系统 (关键组件) 在中国境内生产。柴油发电机(功率 20KW) (产品名称 11) 的机体组装、电机装配、线路排布、系统调试、空载发电测试、负载发电检测、整机降噪调试 (关键工序) 在中国境内完成。

12. 深井潜水泵 (100QJ2-281/5, 功率 4kw) (产品名称 12), 生产厂为新界泵业(浙江)有限公司(厂名), 厂址为浙江省台州市温岭市东部新区碧海街 3

号（生产厂址）。深井潜水泵（100QJ2-281/5, 功率 4kw）（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 80%（规定比例）。深井潜水泵（100QJ2-281/5, 功率 4kw）（产品名称 12）的高扬程泵体、变频电机组件、多级叶轮、高压密封套件、防水电缆（关键组件）在中国境内生产。深井潜水泵（100QJ2-281/5, 功率 4kw）（产品名称 12）的零部件精密加工、电机封装绝缘、多级泵体组装、高压密封测试、扬程性能检测、整机老化试验（关键工序）在中国境内完成。

13. 水泵自动抽水无线控制设备(2.2KW)（产品名称 13），生产厂为浙江神能科技股份有限公司（厂名），厂址为浙江省台州市温岭市泽国镇桥伍村新城大道东面（生产厂址）。水泵自动抽水无线控制设备(2.2KW)（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 80%（规定比例）。水泵自动抽水无线控制设备(2.2KW)（产品名称 13）的主控电路板、无线通讯模块、过载保护组件、触控操作面板、电源模块（关键组件）在中国境内生产。水泵自动抽水无线控制设备(2.2KW)（产品名称 13）的电路板焊接、模块组装、程序烧录、线路调试、过载保护测试、无线信号检测、整机功能校验（关键工序）在中国境内完成。

14. 水泵自动抽水无线控制设备(4KW)（产品名称 14），生产厂为浙江神能科技股份有限公司（厂名），厂址为浙江省台州市温岭市泽国镇桥伍村新城大道东面（生产厂址）。水泵自动抽水无线控制设备(4KW)（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 80%（规定比例）。水泵自动抽水无线控制设备(4KW)（产品名称 14）的大功率主控板、工业无线通讯模块、电机保护继电器、智能调控面板、稳压电源组件（关键组件）在中国境内生产。水泵自动抽水无线控制设备(4KW)（产品名称 14）的精密元器件焊接、整机装配、智能程序调试、功率负载测试、信号传输校验、安全防护检测（关键工序）在中国境内完成。

15. 智能消毒剂投加器（日消毒水量 5~200t/d）（产品名称 15），生产厂为广西奔泰水处理设备有限公司（厂名），厂址为南宁市江南区沙井街道三津村八冬坡马屋园 B 区 B-5-5 号（生产厂址）。智能消毒剂投加器（日消毒水量 5~200t/d）（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 80%（规定比例）。智能消毒剂投加器（日消毒水量 5~200t/d）（产品名称 15）的智能计量泵、主控控制系统、流量传感器、储药罐体、自动阀门组件（关键组件）在中国境内生产。智能消毒剂投加器（日消毒水量 5~200t/d）（产品名称 15）的设备组装、传感

器校准、程序调试、计量精度检测、自动投加测试、整机防水防腐处理（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

单位名称（加盖电子公章）：广西中吉银贸易有限公司

日期：2026年7月10日