

报 价 商 务 技 术 文 件

项目名称：藤县中等专业学校学生宿舍架床采购

项目编号：WZZC2026-J1-220054-WZSG

供应商名称：河南建硕家具有限公司

2026 年 07 月 28 日

报价商务技术文件目录

一、 无串通竞标行为的承诺函	1
二、 竞 标 报 价 表	2
三、 竞标声明	6
四、 项目实施方案	8
(一) 采购货物和服务的质量保证内容	8
(二) 货流程及供货周期	9
1. 一般家具进度安排时间流程图	9
2. 供货保证措施	10
(三) 运输管理及安装保障方案	12
1. 运输组织设计	12
2. 配送前期的准备工作	12
3. 设备包装	13
4. 设备运输	13
(四) 车辆配备及配送方案	14
1. 车辆管理制度	14
2. 运输要求	14
3. 供货保证措施	14
4. 仓储环节	15
5. 人员卫生管理	15
(五) 运输途中突发事件应急处理方案	16
1. 安全生产责任制	16
2. 驾驶员和车辆安全生产管理制度	17
3. 安全防范措施	17
4. 车辆、设施、设备安全管理制度	19
5. 应急措施	19
6. 事故处理应急预案	20
(六) 货物安装调试验收方案	21
1. 人员要求	21

2. 产品现场安装、调试介绍	21
3. 场安装的管理措施	22
(七) 履行合同所必需的设备和专业技术能力	24
1. 生产设备	24
2. 公司生产设备展示	25
(八) 质量保证措施方案	29
1. 质量创优目标	29
2. 质量保证体系及质量目标的实现	29
3. 质量保证总体措施	29
4. 材料质量保证措施	30
5. 成品质量保护措施	30
6. 与需方单位的配合	31
五、法定代表人证明书	32
六、法定代表人授权委托书	33
七、竞标保证金声明	34
八、商务条款偏离表格式	36
九、技术需求偏离表	38
十、货物配置清单	43
十一、售后服务承诺	46
十二、检测报告	47
(一) 上下床	47
(二) 立柱	51
(三) 塑粉	55
十三、实物样图	59
(一) 床立柱管材	59
(二) 床挺床档	60
十四、关于符合本国产品标准的声明函	61

一、无串通竞标行为的承诺函

一、我公司承诺无下列相互串通竞标的情形：

1. 不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制；或者不同供应商报名的 IP 地址一致的；
2. 不同供应商委托同一单位或者个人办理竞标事宜；
3. 不同的供应商的响应文件载明的项目管理人员为同一个人；
4. 不同供应商的响应文件异常一致或者竞标报价呈规律性差异；
5. 不同供应商的响应文件相互混装；
6. 不同供应商的竞标保证金从同一单位或者个人账户转出。

二、我公司承诺无下列恶意串通的情形：

1. 供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关信息并修改其响应文件；
2. 供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改响应文件；
3. 供应商之间协商报价、技术方案等响应文件的实质性内容；
4. 属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；
5. 供应商之间事先约定一致抬高或者压低竞标报价，或者在竞争性谈判项目中事先约定轮流以高价位或者低价位成交，或者事先约定由某一特定供应商成交，然后再参加竞标；
6. 供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃成交；
7. 供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商成交或者排斥其他供应商的其他串通行为。

以上情形一经核查属实，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

供应商名称（公章或电子签章）：河南建硕家具有限公司

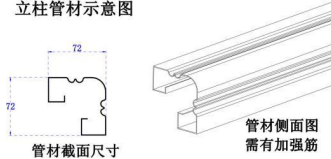
2026 年 07 月 28 日

二、竞 标 报 价 表

项目名称： 藤县中等专业学校学生宿舍架床采购 项目编号： WZZC2026-J1-220054-WZSG

供应商名称： 河南建硕家具有限公司 单位： 元

项 号	货物 名称	数量 及单 位 ①	品牌	规格 型号	制造商	原产 地	参数性能、指标及配置	单价 ②	竞标 报价 ③=① ×②
1	学生 架床	536 套	建硕	床主体长 2020 mm× 宽 900 mm ×高 1750 mm /JS-T-547 63	河南建 硕家具 有限公司	郑州	★一、成品工艺及质量要求 1、工艺要求： （1）制作床铺所选用的材料必须符合国家强制标准，零部件结构具有互换、通用性，整体达到美观、坚固、耐用、长效防锈、安全等综合性能。 （2）床铺的主、横支架，焊缝要求无虚焊气泡现象，焊后不能产生热变与自变形，且保证实焊厚度。紧固件扭力在 8～12 kg，加自锁结构，无专用工具不易拆卸及松脱，螺栓镀锌，螺母自锁等功能。 （3）床铺所有的圆方口必须密封，防管内氧化生锈，床脚有橡胶护套，防磕碰、	1178	63140 8

						防滑等要求。 （4）颜色喷塑前，表面需抛丸钝化防锈处理后再喷塑，漆色、漆厚、亮度、平滑均匀等性能均达到金属喷涂的国家强制标准。 （5）床铺主支架等部件连接处达到人员上下床铺无松动声音，与床铺联接处无松动摇摆。床铺确保床铺整体稳定不松动。 2、成品质量要求：甲醛释放量、床类力学性能、安全性能等均符合标准。 3、外观要求：铁架焊接牢固平整，管材不得使用短件拼接，焊接牢实、打磨光滑不留刺、瘤等，焊口应平整光滑，无漏焊、开裂，无焊渣。 二、主体尺寸： 床主体长 2020 mm×宽 900 mm×高 1750 mm，床为二层结构。 ★三、主体床立架铁架钢管材质： 1、两侧主体床架立柱采用 72 mm×72 mm×1.2 mm异型 C 型管材，管材一面开口；管材需有凹凸加强筋结构，使其更牢固不变形。 2、与立柱相联接横档方管为：25 mm×50 mm×1.0 mm方管；副管为 25 mm×25 mm×1.0 mm方管，小立栏采用 $\phi 19$ mm×1.0 mm圆管。 立柱管材示意图  管材截面尺寸 管材侧面图 需有加强筋 四、床护栏要求： 床护栏尺寸长 1300 mm×高 300 mm，采用 25 mm×25 mm×1.2 mm方管, 两头弯管。 ★五、床挺床档要求： 床挺采用 40 mm×90 mm×1.2 mm异型管材，管材一面开口；管材需有凹凸加强筋结构，使其更牢固不变形，且需具有美观性强的花纹凸筋，牢固的同时兼具美观性和	
--	--	--	--	--	--	--	--

						观赏性。中间托档方管为 20 mm×50 mm×1.0 mm 方管，5 根/铺；托档方管需采用卡扣件连接，安装便捷，安装后牢固不脱落，不接受焊接固定。 床挺管材示意图  管材断面尺寸 管材断面图 侧面有花纹 注：供应商在竞标时，提供床挺管材的实物样图或照片（具体详见示意图），图中体现出产品的形状和实测尺寸，否则竞标无效。 六、床挺立柱连接方式： 床挺（床横梁）与立柱联接用卡扣式联接法，每头在床柱上焊长度 195 mm 卡扣成型钢，厚度 2 mm，卡孔设计巧妙，采用每头用三个方形卡孔固定，安装快速方便且无需螺丝固定。 七、爬梯要求： 爬梯立柱使用 20 mm×20 mm×1.2 mm 方管；踏步材质：采用 PP 塑料一级新料一体射出成型，具有防滑凸点设计（长度 240 mm，最宽处宽度 40 mm，中间弧形设计）。爬梯上下使用对穿螺丝螺帽固定，固定牢固不会摇摆 八、床板要求： 床板主体材质为杉木，板厚度≥15 mm，四面刨光，单块板条宽度≥60 mm，板条拼接缝隙度 5~8 mm 收缩缝，床板底衬横档松木 4 根尺寸 40 mm×30 mm，3 面刨光，木材含水率（8%~17%）。 ★九、喷塑要求： 所有钢架金属构件采用优质环氧聚酯混合型环保粉末高压静电喷塑，工件经脱脂	
--	--	--	--	--	--	---	--

							除油、抛丸除锈、钝化防护精细化前处理，有效杜绝基材返锈，保障涂层附着力与防锈耐久性。成品涂层平整光滑、色泽均匀，无漏喷、露底、流挂、颗粒、划痕等工艺缺陷，焊缝、边角等关键部位喷涂饱满无死角。涂层符合国标验收标准，附着力≤1级，无成片脱落，硬度≥3H，耐刮耐磨、抗磕碰，适配校园高频使用场景。		
合计金额大写：人民币 <u>陆拾叁万壹仟肆佰零捌元整</u> （¥ <u>631408.00</u> ）									
竞标货物中，属于优先采购节能产品总值为¥0（具体明细详见附表，附表格式自拟），占本竞标报价的比例为 0 %；属于优先采购环境标志产品总值为¥ 0 （具体明细详见附表，附表格式自拟），占本竞标报价的比例为 0 %。									
交付使用日期：合同签订生效后，货物按采购方需求送至指定地点安装。货物采购人下单后，我司在 10 个工作日内送货并安装完毕。									

注：

- 1. 以上性能配置清单中“货物名称、数量及单位、品牌、规格型号、制造商、原产地、参数性能、指标及配置”必须如实填写完整，填写有缺漏的，其响应文件作无效处理。
- 2. 报价一经涂改，应在涂改处加盖供应商公章或者由法定代表人或者授权委托人签字或者盖章，否则其响应文件作无效处理。
- 3. 竞争性谈判文件中列明采购专用耗材的，应按竞争性谈判文件规定的耗材量或者按耗材的常规使用量提供报价。

供应商名称（公章或电子签章）： 河南建硕家具有限公司

日期：2026 年 07 月 28 日

三、竞标声明

致：梧州市公共资源交易中心（梧州市政府采购中心）：

我方河南建硕家具有限公司系中华人民共和国合法供应商，经营地址河南省郑州市中牟县东风路街道办事处盛园路3号1#楼。

我方愿意参加贵方组织的藤县中等专业学校学生宿舍架床采购项目的竞标，为便于贵方公正、择优地确定成交供应商及其竞标产品和服务，我方就本次竞标有关事项郑重声明如下：

1. 我方向贵方提交的所有响应文件、资料都是准确的和真实的。

2. 我方不是采购人的附属机构；不是为本次采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

3. 在此，我方宣布同意如下：

(1) 将按竞争性谈判文件的约定履行合同责任和义务；

(2) 已详细审查全部竞争性谈判文件，包括补遗文件（如有）；

(3) 同意提供按照贵方可能要求的与谈判有关的一切数据或者资料；

(4) 响应竞争性谈判文件规定的竞标有效期。

4. 我方承诺符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

(1) 具有独立承担民事责任的能力；

(2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

(3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

(4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

(5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

(6) 法律、行政法规规定的其他条件。

5. 我方在此声明，我方在参加本项目的政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚），未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单，完全符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商资格条件，我方对此声明负全部法律责任。

6. 我方在此声明一旦我方中标，我方保证按10个日历天内完成安装调试。

7. 投入项目负责人需是本单位在职人员。

8. 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十条要求对政府采购合同进行公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。我方就对本次响应文件进行注明如下：
(两项内容中必须选择一项)

☒我方本次响应文件内容中未涉及商业秘密；

☐我方本次响应文件涉及商业秘密的内容有：_____；

9. 与本谈判有关的一切正式往来信函请寄：河南省郑州市中牟县东风路街道办事处盛园路3号1#楼 邮政编号：451450

电话/传真：13298326656 电子函件：1375391835@qq.com

开户银行：上海浦东发展银行郑州分行 账号/行号：76200078801700000097

8. 以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

特此承诺。

供应商名称（公章或电子签章）： 河南建硕家具有限公司

2026 年 07 月 28 日

四、项目实施方案

（一）采购货物和服务的质量保证内容

为创造名牌，提高企业知名度，树立企业形象，我们本着“一切追求高质量，用户满意为宗旨”的精神，以“最优惠的价格、最周到的服务、最可靠的产品质量”的原则，现就双方所涉及的产品的质量和销售服务，我们积极和认真的向藤县中等专业学校承诺：

- 一 保证每批次的产品合格率达到 100%，严格国家相关的标准生产和检验出厂。
- 二 对于需要特制的，供方派人员到藤县中等专业学校实地测量和商谈，保证安全，保险，实用三个原则。
- 三 协助对方相关部门建立建全安全管理档案，提供相关的检验标准，报废标准，降级标准等书面材料。
- 四 定期委派相关的人员去对方配合对方相关人员进行安全交流，我方有责任和义务提出必要的意见或通知。最大限度配合藤县中等专业学校做好安全管理工作。
- 五 接到藤县中等专业学校服务需求电话 24 小时内赶到现场解决问题，在质保期内如因质量原因损坏的我方免费更换，给藤县中等专业学校造成损失的，我方赔偿直接经济损失。
- 六 为了保证产品的高可靠性和先进性，产品选材均选用国内或国际优质名牌产品。在同等竞争条件下，我公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以最优惠的价格提供给贵方。

(二) 货流程及供货周期

1. 一般家具进度安排时间流程图

项目过程 \ 时间 安排	自合同签订之日起 10 个日历日交货并安装调试完毕				
	01-02 天	02-03 天	04-07 天	08-09 天	10 天
签订合同					
确定方案					
货物生产					
物流配送					
货物安装调试					
申请验收					

2. 供货保证措施

为了保证按期按量准时交货，我公司特制定以下措施：

1、组织措施

落实各层次的进度控制人员具体任务和工作责任，我公司成立以经理为首的进度控制组织系统，做好劳力、机械的协调准备工作；加强对各类管理人员的教育工作，使他们到岗尽职，以有利于各项工作的有效展开。

强化服务过程中的指导机构，在运输、机械管理、后勤保障等方面一切服从工作需要。任何人必须服从分配听指挥，对作业计划完成情况。进行跟踪研究、分析，牢牢掌握工程主动权，对未按时完成计划的，及时查原因、订措施补救。

加强计划管理，建立班组会、安全例会。落实总工期，不断对照计划检查各节点工序工期的执行情况，及时调整，动态控制，确保计划总工期的实现。

2、技术措施

根据计划，结合实际情况在服务过程中加强人力、物力、供应，根据执行情况，及时调整。

劳力的选用严格按单位的有关规定执行，调动本单位内部的熟练技术工人参加，注重提高操作工的技术素质，加强岗前培训工作，确保基本功过硬，以提高工作功率。加强管理，避免由于管理不当及时耽误工期。

对机器进行检查维修，以保证机器的完好性，从而保证和提高机具使用率，以免机械器具故障或短缺而影响工程进度。

3、紧急供货措施

我司供应部、财务部、总务部、公用工程部在接到带有“加急”字样的申请单时，将迅速办理，在规定时间内完成任务。

对启动应急预案生产的品种，各生产车间必须优先安排生产，在接到生产指令的第一时间进行转产，上下工序之间的生产衔接不得拖延时间。需加班生产的车间自动安排加班。

生产过程中存在的技术问题，生产单位要提前与技术部沟通，技术部在接到通知后要迅速到达生产现场，拿出解决方案，进行跟踪指导。

质检部门对启动应急预案生产品种的检验（包括原辅包装材料、半成品、成品）必须在接到请验单后十分钟内到达现场取样，立即检验，检验需要加班的自动加班。检验结果出来二十

分钟内将检验报告下发到请验单位。

对于欠货品种客服部必须做到随时入库随时发货，不得延误。

各有关单位对全过程的信息传递必须及时准确，不得拖拉和隐瞒。

4、异常情况的处理

生产过程中遇到突发情况如供电、供水、供汽、空压、中央空调等出现故障时，公用工程部必须迅速组织人员进行抢修，并及时将故障情况及抢修情况报告小组组长和生产管理部。

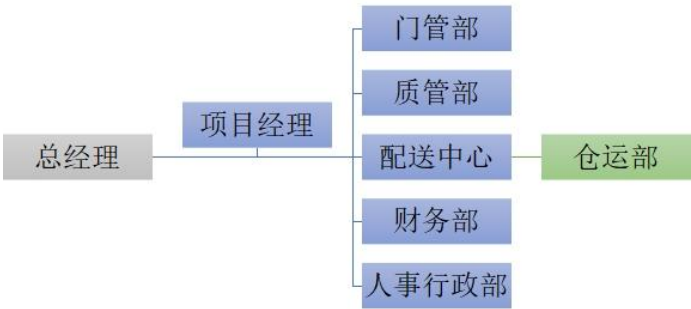
遇到问题影响正常购进、运输、生产、检验、发货的，部门负责人必须第一时间向小组组长报告，并索要明确指示意见，按指示意见迅速开展工作，确保能正常运转工作。

（三）运输管理及安装保障方案

1. 运输组织设计

为了安全、优质、按时完成供货任务，成立专门的供货部门，作为本公司的一个机构代表公司行使权力，全面负责该机构的对外业务联系和内部协调组织管理，确保在供货作业过程中处于受控状态。

“配送中心示意图



2. 配送前期的准备工作

1. 根据销售合同约定，确定配送计划，节点具体到天；确定配送时间；确定各地方收货人员及联系方式，联系人不少于 2 人；确定交货方式，数量以采购方要求为准；
2. 制定配送计划；包括具体配送时间，货物信息，车辆信息，具体到货时间等；部门主管审核；
3. 制定场地使用计划；包括场地平面图，车辆的进出方向，卸货地点，货物堆放区域划定；给采购方提供必要的技术服务和指导；
4. 根据配送计划，制定使用车辆计划；包括要使多少辆车，车辆信息，车辆具体到场时间，司机姓名，联系方式；以及备用车辆信息等；
5. 制定装车计划及装车顺序；
6. 配送前最后和采购方电话确认，确定合理的配送进入时间，以便更好的协调卸车人员，场地等；及时、高效的完成货物的交接；
7. 针对本项目的实际情况，我公司坚持客户第一的思想，客户的需要就是我们工作的目标；客户的要求就是我们工作的标准。我们将按照国家或专业标准保护措施对设备进行包装，在第一时间组织运输线路的考察，确定最佳运输方案并与客户进行协调，保证产品完全无损运抵现场，并进行设备安装。

3. 设备包装

1. 根据运输地点的特点，使用合适的包装方式。设备设有密封层，防潮、防雨、防尘、防腐。

2. 根据合同要求，所有供应货物包装之前均经过交收检验，检验合格的仪器由检验人员签发产品合格证，然后交付包装，合格证上应有仪器名称和型号，制造厂名称，检验人员的签章和检验日期。应用塑料薄膜袋包装，所有塑料薄膜袋应完整、无破损。仪器装入塑料袋后应放入产品合格证、说明书、装箱单、易损元器件、干燥剂等, 然后封口密封。

3. 为了便于运输，设备包装一台一箱，也可以小包装外有大包装，大包装箱外应标出每箱台数。当产品分多箱包装时，随机文件应放入设备箱内，设备箱上标明有几个附件箱，附件箱应标明之一、之二等。包装牢固，并具有防雨性能，纸箱表面应涂防潮涂料，包装的封口和捆扎均符合国家规定要求。

4. 设备运输

1. 组织：我公司设立专职的运输部门负责设备运输服务。

2. 职能：根据客户及合同的要求，以最合理和稳妥的方式安排设备的运输和保险工作；确保设备的运输质量以及客户的工程设备安装进度。

3. 运输计划

4. 签订合同后，我公司将根据项目的需求制定详细的运输发货计划，在装运发货前按照合同要求，在签订生效后将所有装运资料及清单提交客户确认。

5. 一般情况下我公司采用汽车运输方式负责设备运输，也可根据客户实际需求改用不同的运输方式。

6. 设备到达项目地点后，遵守项目现场工作需要，我公司进行卸车、安排清点、验货、安装、调试以及验收。

7. 产品所在现场的负责人根据产品的特点（外形及搬运要求），配置和选用适宜的搬运工具（货车搬运、人力搬运），规定合理的搬运方法，以防止搬运物资受到损坏。

8. 不得破坏包装，防止跌落、碰撞、挤压；

9. 应按包装要求进行搬运，搬运中明确责任，文明装卸、轻装轻放，防止受潮、破损；

（四）车辆配备及配送方案

1. 车辆管理制度

我公司配备有专门的送货车队,以保证按时按质按量的将客户所需的资料送达指定地点。为此我公司建立了完善的车辆管理制度:

1. 根据订货单明细进行分类、发货。
2. 配送车内外洁净、做到每日清洁车内外卫生;
3. 车上产品不混合装运、不挤压;
4. 配送的都要有相应的防尘、防污染措施,避免外露;
5. 配送时间符合要求,温度符合要求.
6. 配送时严格清查配送物品的品种、数量、地点等是否相符,确保不漏项。
7. 配送到目的地后,由接收方代表签字确认。

2. 运输要求

1. 所有运输人员均穿统一工服并佩戴工牌。
2. 对搬运工具进行爱护养护,防止不合理使用而造成的损害。
3. 防止超高搬运,以免物品坠落砸伤员工。
4. 运输途中,注意保护产品标识,防止丢掉或被擦掉。
5. 司机按单据清点数字并在出库单上签字确认,签字确认后即可认定库管将单据所呈现的产品交付于司机,司机安全送往指定地点按单据移交与收货人,并收取货款。
6. 司机送货时,礼貌用语,文明服务。
7. 运输车辆应每日清洗,并符合运输卫生要求。
8. 运输产品要防止污染,不能与有毒有害的物品混装、混运。
9. 运输车辆卫生标准:运输车辆底板平坦、洁净,无泥沙、灰尘、铁锈、水渍和油渍等,车厢内无异物,无异味。
10. 在运输过程中,司机应注意道路状况,避免急停、急拐和颠簸路面对产品造成的损坏,并及时注意天气的变化,对产品进行防尘、防雨、防晒管理。

3. 供货保证措施

1. 质量控制措施:制定明确的产品标识管理规定,以便于能区别产品和便于追溯和回收产品。化验室负责对制定产品标识的落实情况进行检查。

2. 我方所提供的产品，各项指标必须符合国家、行业有关标准，为国内正规厂家所生产的合格产品。

3. 质量要求：在确保符合国家相关质量标准和卫生标准的基础上，必须确保质量安全有保证，供应商配送的每批次的产品均要提供相关机构出具的质检报告，严格把关，确保安全。

4. 为了保证项目能安全稳定的进行，我公司根据质量保证体系制定了保证所配送质量的措施及体系。主要包括卫生管理组织机构及采购查验、场所环境卫生管理、人员卫生管理、人员培训管理、加工操作管理等各类管理制度。

4. 仓储环节

1. 要对储存场所环境卫生有管理制度，负责该项工作人员要明确下面职责：
2. 如何进行工作前的清洗准备。
3. 能说明如何正确使用洗涤剂和消毒进行清洗、消毒工作。
4. 知道如何配制洗涤剂和消毒剂的浓度，并检测其浓度。

5. 人员卫生管理

1. 所有新员工必须持合格《健康证》和《卫生知识培训合格证》方可办理入职手续。
2. 所有人员在《健康证》到期前10天内需到有资质的体检部门进行健康体检，办理新的《健康证》并及时上交行政助理。如体检不合格，单位视病情轻重进行调岗、病休或辞退的处理。
3. 员工在工作时间内生病或受伤应及时向主管报告，由主管批假治疗，禁止带病带伤工作。
4. 工作期间如发现患有碍卫生安全的疾病必须及时向相关主管人员报告，单位将视病情轻重进行调岗、病休或辞退的处理。
5. 所有员工的健康证按班组和办理时间进行存放，保证每一位员工有相应的健康证。健康证存放两年以上的可以销毁。
6. 按部门及工作内容建立《从业人员健康状况一览表》，详细填写员工的健康状况。

（五）运输途中突发事件应急处理方案

1. 安全生产责任制

1) 认真贯彻执行“安全第一、预防为主”的方针，遵守国家法律法规和安全生产操作规程，守法经营，落实各级交通主管部门的安全生产管理规定，组织学习安全生产知识，最大限度地控制和减少道路交通事故的发生，特制定本制度。

2) 道路运输经营者负责经营许可范围内的安全生产工作，是安全生产第一责任人，对安全生产工作负总责。

3) 聘请符合道路运输经营条件的驾驶人员，并与驾驶员签订安全生产责任书，将责任书内容分解到每个工作环节和工作岗位，职责明确，责任分清，层层落实安全生产责任制。

4) 积极参与各项安全生产活动，设立安全生产专项经费，保证安全生产工作的开展。

5) 落实事故处理“四不放过”的原则，即：事故原因不查清不放过；事故责任者没处理不放过；整改措施不落实不放过；教训不吸取不放过。

6) 建立营运车辆维护、检修工作制度，督促车辆按时做好综合性能检测及二级维护，确保车辆技术状况良好。

安全生产操作规程

1) 严格遵守安全生产法律法规及工作规范，严肃安全生产操作规程，落实各项安全生产工作制度，组织开展安全生产活动和安全知识学习，提高全员安全生产意识。

2) 对道路运输驾驶人员要求做到“八不”。即：“不超载超限、不超速行车、不强行超车、不开带病车、不开情绪车、不开急躁车、不开冒险车、不酒后开车”。保证精力充沛，谨慎驾驶，严格遵守道路交通规则和交通运输法规。

3) 做好危险路段记录并积极采取应对措施，在危险路段，要做到“一慢、二看、三通过”。

4) 不运输法律、行政法规禁止运输的货物，法律、行政法规规定必须办理有关手续后方可运输的货物，应当按规定查验有关手续，符合要求的方可承运。

5) 保持车辆良好技术状况，不擅自改装营运车辆。

6) 做到反三违：不违反劳动纪律，不违章指挥，不违反操作规程。

7) 发生事故时，应立即停车、保护现场、及时报警、抢救伤员和货物财产，协助事故调查。

8) 采取必要措施，防止货物脱落、扬撒等。

9) 不违章作业，驾驶人员连续驾驶时间不超过4小时。

安全运输监督检查制度

- 1) 每月至少进行一次全面安全检查，重点检查安全生产责任制、规章制度的建立完善、安全隐患整改、应急预案、有关法律法规及会议精神的学习贯彻落实情况，并做好记录。
- 2) 做好出车前、停车后的准备、检查工作，确保行车安全，发现隐患要及时修复后方可出车。
- 3) 装货时严查超载和擅自装载危险品。
- 4) 不定期检查车辆的安全装置、灯光信号、证件。
- 5) 检查驾驶员是否带病或疲劳开车，是否违反安全生产操作规程。
- 6) 检查消防设施是否安全有效。
- 7) 建立安全生产奖惩制度，依制度进行奖惩。

2. 驾驶员和车辆安全生产管理制度

为落实安全生产责任制，加强道路运输安全生产监督管理，遏制交通事故发生，须做到：

- 1) 对交通主管部门检查发现的安全生产隐患整改事项，按时逐项予以整改、落实。
- 2) 每月至少开展一次全面安全检查，发现存在安全隐患立即通知整改，并立即抓好落实，及时消除。
- 3) 驾驶员要定期做健康体检及心理的职业适应性检查。
- 4) 每趟次出车前，要对车辆的安全性能进行全方位检查，发现问题及时排除，不消除隐患不得出车。
- 5) 装载货物时，须检查超载及危险品等情况，确认无误后方可出车。
- 6) 要不定时检查驾驶员及车辆是否符合安全管理规定。
- 7) 车辆经检测、二级维护，查出的隐患要及时整改，整改不到位不得出车。
- 8) 定期对车辆和办公场所的消防器材、电路、车辆机件等进行自查自纠。
- 9) 对安全隐患不及时整改的责任者给予从严追揪。
- 10) 建立健全安全生产事故隐患档案，吸取经验教训，举一反三，组织研究和探讨新技术应用。

3. 安全防范措施

源头抓起，注重防范。

- 1) 公司建立了进货检查验收制度，审验供货商的资质，验明产品合格证明和产品标识，

并建立产品进货台账，如实记录产品名称、规格、数量、供货商及联系方式、进货时间等内容。台账保存期限不少于2年。按照产品生产批次索要符合法定条件的检验机构出具的检验报告或由供货商签字盖章的检验报告复印件，不能提供的拒绝采购。

2) 公司材供应商设有严格的评价、筛选制度，选择有质量保障、有品牌、有信誉的供应商，从根本上保障产品的质量。

3) 公司制定了一系列的验收标准，入库前均要按标准进行验收。均要通过检验，入库前还需要化验室的检验，合格后方可进行验收入库。对每一批都需提供检验报告，同时本公司抽样检测，两项全部合格才能验收入库。

4) 对产品实行跟踪验收，在产品的供应过程中，操作人员及质检员还要对产品进行跟踪检验，发现质量问题退回库房并做好记录，以确保供应的产品是合格的。

严格生产过程控制，强化生产质量管理。

1) 把好配料关，严格做到按方配料，各种原料的使用量、品种、生产日期、生产厂家、使用配比等均做好记录，并且有配料人和领料人签字。对添加剂掌握使用范围和使用量，对于复配添加剂清楚成分和使用范围，严格按配方配料并做好记录。

2) 生产过程的控制执行风险检测、关键控制点控制、过程监视和测量、产品标识等一系列管理规定，对过程的各环节、各步骤进行安全危害分析和评估，设立关键质量控制点，制定切实可行的预防和控制措施，预防消除了潜在不安全因素，确保了产品卫生安全指标高于国家标准。

3) 遵循国际质量体系标准公司通过了ISO9001质量管理体系认证。建立安全管理领导机构或部门，明确这些机构或部门的职责，制订安全紧急事件反应程序；进行风险分析等等。对链上一些潜在的危害通过应用良好操作规范加以控制，如良好操作规范，良好卫生规范等。将危害分析与关键控制点应用于生产、加工和处理的各个阶段。

4) 依托科技平台构建安全检测体系，引进国内外先进的分析检测仪器和高层次的专业人才，与同行业先进指标进行比较分析，通过科技手段提高产品质量。

健全自我监督和自我完善机制

1) 公司制定质量安全监督管理规定和安全召回制度，规定监督检查内容、频次、责任人，按要求实施从原材料采购、生产过程、产品出厂到售后服务全过程的监督检查。

2) 公司配备了与生产产品相适应的质量安全检验和计量检测手段，检验、检测仪器全部经计量检定合格或经校准，并保留相关校准记录。公司完全具备重要原辅料、过程产品、出厂

产品的检验能力，并按规定实施检验。

完善诚信体系，和消费者共筑安全的防护网。

1) 我公司在行业率先建立安全诚信体系，结合公司实际，确定公司的企业诚信制度和目标。确定各个部门诚信建设的关键实施任务。根据关键任务，确定考核指标体系。组织有关部门有效开展考核评估，注重评估结果的有效利用。同时不断健全售前售后服务网络和管理办法，通过电话回访、市场调查等多种方式来服务顾客、收集信息，了解顾客需求，及时改进存在问题。不断加强和利益相关方的对话和沟通，了解和回应利益相关方的期望和要求，建立了和谐的关系，形成发展共识，凝聚发展合力。和消费者，供应商等共同筑造一张集预警、监测、快速反应市场动态为一体的安全防护网。

2) 安全责任重于泰山，我们会凭借中华老字号的文化底蕴，本着对公司负责，对市场负责，对社会负责的态度，一如既往的固守行业自律行为，生产安全放心产品，实现企业又好又快的持续发展。

4. 车辆、设施、设备安全管理制度

1) 驾驶员不能带着思想包袱开车，不能在心情沮丧时开车，不能在闹情绪时开车，要控制情绪、情感，保证行车安全。

2) 接受运输任务，按时到岗，对车辆情况进行自检，存在故障隐患要立即维修。

3) 驾驶员对车辆的日常维护应做到：

坚持“三检”，即出车前、行车中、收车后检视汽车的灯光、转向、制动、传动、冷却、润滑及各部机件连接的有效情况。

保持“四清”，即保持机油、空气、燃油滤清器和蓄电池的清洁。

防止“四漏”，即防止漏水、漏油、漏气、漏电。

5. 应急措施

质量突发事件

如发生质量问题时，我公司第一时间到达现场并配合采购人处理本次事件。若因我公司出现问题，我公司负责因此带来的一切后果，接受采购人对我公司的处罚。

因节假日等因素造成

关于应对突发紧急物料采购配送，我公司做出如下方案：

1) 整合车辆资源，保证货物运输的及时性。把自有车辆与社会固有车辆进行合理搭配，对不同吨位及目的地的货物，安排合适的车型，以保证货物到达的及时性。

2) 在驾驶人员的学习教育及车辆出行前的安全检查上下功夫，驾驶人员做为运输中的主导者在技能及思想方面必须过硬，车辆在运输途中的稳定性是安全的重要保障。

3) 做好货物运输途中的安全防护举措，针对不同季节及天气配备相应的防护用具，如：防雨布，棉被，胶垫及固定保护装置等。保证货物的安全运达。

4) 针对此次应急物料派送线路我公司设立了专职专岗。

5) 及时调整，保证以最快的时间将物资送达甲方指定地点。

6. 事故处理应急预案

1) 立即停车。凡发生道路运输事故，都要立即停车，并拨打事故处理专用电话。

2) 立即抢救。停车后应首先检查有无伤亡人员，如有受伤人员，应立即施救并拦截过往车辆，送就近医院抢救；如伤员身体某部位被压或卡住，应立即设法将伤员救出，同时应标出事故现场位置，继续滞留现场会造成更大损失或危险时，应及时组织抢救转移，同时应标出事故现场位置。

3) 现场保护。肇事车停位，伤亡人员倒位，各种碰撞碾压的痕迹，刹车拖痕，血迹及其他散落物品均属保护内容，不得破坏、伪造。

4) 如有泄漏、爆炸、火灾、可能危及安全时，劝导阻止无关人员和车辆进入现场。

5) 及时报案。在抢救伤员、保护现场的同时，应及时直接或委托他人向当地公安部门或交通主管部门报案，然后及时向本公司领导和负责的专人汇报。

6) 内容如下：肇事地点、时间、报告人的姓名、住址及事故的死伤和损失情况。交通警察和应急救援人员到达现场后，要服从组织指挥，主动如实地反映情况，积极配合现场勘察和事故分析等工作。

（六）货物安装调试验收方案

根据此次工程的工程量、安装周期等对本次项目作出详细的人员安排，对在此次工程中出现的的问题予以协调解决。

我司负责免费送货上门安装调试并经采购人验收合格。经最终验收合格后，交付采购人使用。货物安装所需的工具等均由我司负责。其费用包含在投标价格内。具体步骤如下：

1. 我公司负责按合同中规定的产品型号、数量将产品免费送达指定地点，并保证按合同要求按时完成产品安装、调试、启动、运行等工作；
2. 我公司按照合同要求测试所有硬件；
3. 我公司提供详细的技术培训；
4. 我公司负责合同中所有产品的现场安装调试、现场验收测试。
5. 根据现场安装的实际工作量，我公司将委派安装技术人员不低于15人到现场进行产品的安装和调试工作。所有安装服务人员都经过专业的培训，有5年以上技术经验。进行产品安装并对每台产品做功能测试。所有产品调试完毕之后，达到采购方要求则此阶段完成。
6. 货物到达后，由本公司和用户人员监督下，由用户人员清点货物，并检查货物的外观。

1. 人员要求

- 1) 安装时配备多名专业安装人员，多名专业搬运工，1名项目部经理，1名安装主管，1名搬运主管，1名项目经理，项目总负责人随时到现场监管。
 - 2) 严格执行现场施工管理规章制度，明确职责，责任到人，分工协作，奖惩分明，建立健全功能齐全、协调有序、运转高效的管理机制。
 - 3) 所有现场安装及管理人员均佩戴胸牌，分类着装，统形象，统一管理。
 - 4) 加强管理，统一领导，分级负责，实行分级分类管理，按楼层定位进行安装调试和验收。
- (2) 人员要认真遵守成品保护制度。
 - (3) 产品装箱时，做好防护措施。
 - (4) 我司和采购单位单位要密切联系配合，重要货物要保证万无一失。

2. 产品现场安装、调试介绍

（1）产品现场安装介绍

- 1) 产品由陆路汽车运输至现场，卸车至指定房间，做好现场成品保护。“服务客户、使

客户满意、让客户放心”是本公司一贯遵循的原则，在库室配套设施公开招标采购项目中，我们将做好后续工作。全体人员确立“客户是顾客”的观念，把“服务客户”作为宗旨，把客户期望的交付使用期和产品质量作为核心，为客户提供一流的产品，让客户满意。

2) 接受由客户签发的变更、通知、指令等，并认真履行职责。定期向客户报告工作进展情况，并认真听取客户的建议。为保证库室配套设施公开招标采购项目的顺利完工，应积极与客户交流汇报，尽本公司所能主动为客户排忧解难，想客户所想，急客户所急，和客户融洽相处。认真学习规范、规格、产品现场安装，严格按产品安装和验收规范设计进行现场产品的使用、安装督导和调试等工作。建立质量管理小组，设专职检验员负责项目质量管理和监督。

3) 调试和初步验收

每台产品安装完毕后应进行交付使用后，我方将派专人定时回访使用情况工作。交付使用和调试合格后，根据安排办理初步验收手续。我方将及时提供产品的调试报告，作为初步验收合格的依据。

所有产品完成安装调试后，双方即可进行验收测试。

我公司项目经理负责组织技术人员按照时间进度跟进产品的生产、包装、发货全过程。如期完成后，经过出厂试验的合格产品由我公司负责运送到采购方现场。我公司向采购方提供全套的产品配置清单及检验产品合格证、使用说明书和其它的技术资料，项目经理和采购方负责人共同进行产品的验收。确认到货数量、型号都正确无误后，采购方签署收货单。

3. 场安装的管理措施

1. 现场施工安全保证措施：

- A、我司会遵从政府部门有关施工现场安全的条例及负责提供其雇员的一切安全措施；
- B、与甲方以及施工方先行确认进场的人数及时间，根据要求办理工作证；
- C、进入施工现场后，工人必须佩带安全帽，鞋套；
- D、对每一个现场安装人员进行用电安全教育，对精密机械设备操作安全教育；

2. 临时消防保证措施：

A、施工人员进场前进行施工安全教育及自行携带灭火器，必须遵守安全防火制度、不得吸烟，不许使用电炉，妥善保管易燃易爆物品（装饰垃圾、稀料、胶引）。安全员驻守随时对现场环境进行管理。

B、现场遵守有关消防规定及用火申请制度，现场消防道路应随时保证通畅，消防栓按规定设置，消防用具不得移作他用。

3. 现场环境保护措施

A、电锤（钻）切割机等施工机具产生的噪音排放：在白天施工时噪音不超过 65dB, 我方尽量白天施工；如因进度等特殊情况需赶工时，我方保证夜间施工的噪音不超过 56dB。

B、施工现场卫生管理有序：要妥当处理废弃物（锯末、粉尘、废弃玻璃、废弃石材、废弃板材），以免造成通道堵塞或不畅。工程完工后，要及时打扫，并注意保持施工现场环境卫生。

C、职业健康：现场人员使用抛光机打磨时必须戴防毒面具；所有吊柜、吊挂必须稳固，注意现场安全；在使用噪音大机具时，施工人员不能长期作业，相互轮班使用；施工现场保持通风良好，施工人员注意安全保护。

4. 文明施工措施：

A、工地现场不准抽烟，做好预防一切发生火灾隐患的保护措施；

B、工地现场不准喧哗打闹等一切不文明的行为；

C、不准酒后带病施工；

D、在施工期间，每天清除一切我方施工所造成的垃圾、废弃物、剩余材料等，并堆放至总承包单位指定的地点，或打包带走，做到每日一清；

（七）履行合同所必需的设备和专业技术能力

1. 生产设备

设备	台数	使用情况	备注
精密锯	2	八成新	正常使用
带锯	2	八成新	正常使用
平刨	2	八成新	正常使用
斜口刨	2	八成新	正常使用
液压机	1	八成新	正常使用
震动砂光机	1	八成新	正常使用
台钻	2	八成新	正常使用
手推锯	2	八成新	正常使用
断料机	2	八成新	正常使用
排钻	2	八成新	正常使用
开榫机	2	八成新	正常使用
气鼓砂光机	2	八成新	正常使用
单轴立铣	3	八成新	正常使用
双轴立铣	1	八成新	正常使用
折弯机	2	八成新	正常使用
自动焊接机器人	1	八成新	正常使用
自动喷涂线	1	八成新	正常使用
酸洗生产线	1	八成新	正常使用
全自动涂装设备	1	八成新	正常使用

2. 公司生产设备展示

精密锯



平刨机



气鼓砂光机



带锯



双柱立铣机



斜刨机



震动砂光机



台钻机



（八）质量保证措施方案

1. 质量创优目标

1、质量方针

满足客户要求为宗旨，实现质量承诺为准则，领先行业标准为目标。

2、质量目标及创优规则

提高社会效益和经济效益为中心，强化内控，确保工程质量达到合格标准。主要指标为：

（1）、整个家具工程质量创优，出精品，绝次品。

（2）、单件家具合格率 100%，优良率 98%以上。

2. 质量保证体系及质量目标的实现

1、质量保证体系和组织保障措施

（1）、公司项目部代表公司履行合同并列入公司创优计划和重点管理项目组织施工，从根本上建立起有效的质量保证体系，充分保障企业全面质量管理措施的全面落实到位。

（2）、公司成立全面质量小组，第一管理者亲自抓，配齐专职质检工程师和质检员，从组织措施上保障创优计划的真正落实。

（3）、针对此次工程项目的特点，制定相应的质量保证细则。将工程质量创优成绩纳入经理考核的主要内容，实行质量一票否决，对工程质量达不到质量创优计划的负责人进行重罚。

（4）、明确各部门质量指责责任到人。

2、质量检验程序

本项目实行三级检验制度，建立以项目工程师、项目安质部、班组质量检验员组成的分级管理网络，加强工程质量控制。

3、质量管理制度

对本项目的管理严格执行公司 ISO9001 有关制度文件，在施工的不同阶段按照公司的规程对施工实施过程控制。

4、明确管理人员质量职责

各级技术人员建立明确的职责范围，充分调动各技术人员的积极性和创造性。认真贯彻国家技术政策，搞好技术管理。对促进生产技术和保证，工程质量都有着极为重要的作用。

3. 质量保证总体措施

1、组织保证

建立项目经理、项目工程师、安质部及班级质量检验员组成的分级管理网络，加强对质量工作的组织领导和检查落实。

2、制度保障

技术负责人组织各专业技术人员，按照技术规范要求，完善各工序，同时按照各专业的各种规范和条例，加强对上岗人员专业技术和质量意识的教育、培训，严格按招标文件关于现场人员培训的规定执行，积极参加培训。

3、建立一套公正的奖惩制度

对违反操作规程，影响工程质量的除坚决返工外并给当事人以处罚、对严格按照操作规程施工，工程质量优良的给予奖励（按照本公司奖罚制度执行），各质检主管人员有职有权保证其贯彻实施。

4. 材料质量保证措施

1、材料采购

根据本公司质量方针和质量目标的要求，依据本公司的材料采购的有关程序文件，选择有资质、信誉好的材料供应商，保证所有同工程质量有关的物资采购能满足规定的要求。材料进场后，材料员清点材料，填写料具验收单，核对送货单位内容与采购合同的内容或事先的协定是否一致，不一致则通知采购责任人及时与材料供应商处理。

2、原材料的检验

（1）、物资的进货检验由材料员及检验员负责进行，材料员负责材料的外观物理性能试验，检验员负责材料的化学性能试验。

（2）、如合同规定某项物资须由独立试验机构进行进货检验和试验，材料员应尽快安排该工作。

（3）、送货单位准确、有材质证明及物资经检验合格的，材料员在验收单上签字。当物资的质量不符合合同规定，则作退货处理。

（4）、需入库保存的材料须分门别类摆好，并挂牌标识，标识牌上应表明材料的类别、规格、型号、进货日期、保管人姓名。

5. 成品质量保护措施

项目经理部工程组是成品保护管理的主职部门，项目部其他部门为成品保护的相关部门，保证成品及半成品在交付前得到有效的保护，确保交互给业主优良的满意的质量，按照该程序的要求负责协调各安装队伍的施工，使施工有序进行。

- 1、安装队伍制定专职人员负责成品保护的检查与督促。
- 2、加强对施工场地的平面管理，避免外来因素对施工的影响。
- 3、工程验收交付前，项目部成品保护小组专门负责工程安装完毕至验收交付期间的工程成品的保护。

6. 与需方单位的配合

与货物需方单位的配合，从第一次业务洽谈便已开始，贯穿整个服务过程，一直到全部合同货物更换淘汰后结束，整个过程分为售前、售中和售后的配合，环节如下：

A 售前配合

1. 售前与需方沟通，了解需方意向，并和需方一起分析研究家具配置方案
2. 积极听取需方意见，并及需方所及，想需方所想，按需方实际需要，提出质优价廉两全其美的供货方案，让您选用最实用的家具款式
3. 提供专业设计（平面、三维图纸）让需方对配置的家具布局一目了然
4. 配合需方确定家具的颜色，副料等一切琐事

B 售中配合

1. 随时向需方提供生产进度情况，以便需方能够撑据好货物进场时机
2. 配合需方的装修进度和实际需要做好供货进度
3. 配合需方现场实际情况更改供货方案
4. 配合需方搞好现场环境卫生工作

C 售后配合

1. 定期回访，配合需方做好货物使用、保养、维护知识的培训
2. 配合需方做好一年一次的保养维护工作
3. 配合需方的家具搬迁和补货等工作。

五、法定代表人证明书

供应商名称： 河南建硕家具有限公司

地 址： 河南省郑州市中牟县东风路街道办事处盛园路3号1#楼

姓 名： 刘建兴 性 别： 男

年 龄： 44岁 职 务： 总经理

身份证号码： 410122198212023914

系 河南建硕家具有限公司 的法定代表人。

特此证明。

附件：法定代表人有效身份证正反面复印件



供应商（盖公章）： 河南建硕家具有限公司

2026年07月28日

注：1. 自然人竞标的无需提供，联合体竞标的只需牵头人出具。

2. 供应商为其他组织或者自然人时，本谈判文件规定的法定代表人指负责人或者自然人。本谈判文件所称负责人是指参加竞标的其他组织营业执照上的负责人，本谈判文件所称自然人指参与竞标的自然人本人。

六、法定代表人授权委托书

(我司法人参加竞标活动，无需委托)

致：(采购人名称)：

我(姓名)系(供应商名称)的(□法定代表人/□负责人/□自然人本人)，现授权(姓名)以我方的名义参加_____项目的竞标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的所有采购程序和环节的具体事务和签署相关文件。

我方对委托代理人的签字事项负全部责任。

本授权书自签署之日起生效，在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。委托代理人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

委托代理人无转委托权，特此委托。

附：法定代表人身份证明书及委托代理人有效身份证正反面复印件

委托代理人(签字)： 法定代表人(签字)：

委托代理人身份证号码：

供应商名称(公章或电子签章)：

年 月 日

注：

1. 法定代表人和委托代理人必须在授权委托书上亲笔签名，不得使用印章、签名章或者其他电子制版签名代替；

2. 以联合体竞标的，本授权委托书应由联合体牵头人的法定代表人按上述规定签署。

七、竞标保证金声明

我方参加 藤县中等专业学校学生宿舍架床采购（项目编号：WZZC2026-J1-220054-WZSG） 的竞标，缴纳竞标保证金人民币（大写）陆仟元整 元整（¥ 6000 元）。若不中标，请贵方在退付竞标保证金时转入以下对公账户：开户名称：河南建硕家具有限公司，开户银行：上海浦东发展银行郑州分行，银行账号：76200078801700000097。

供应商名称： 河南建硕家具有限公司

通讯地址：河南省郑州市中牟县东风路街道办事处盛园路3号1#楼

联系人（委托代理人）、联系电话（手机）： 刘建兴、13298326656

竞标保证金缴纳凭证复印件：





手机银行电子回单

交易日期: 2026-07-30

电子回单编号:		A26073059021046
电子回单验证码:		XTQV7CWSB3N9
付款人	付款人名称:	河南建硕家具有限公司
	付款人账号:	76200078801700000097
	付款行名称:	浦发银行郑州分行营业部
收款人	收款人名称:	梧州市公共资源交易中心(梧州市政府采购中心)政采类保证金
	收款人账号:	203128010400126050000000001
	收款行名称:	中国农业银行股份有限公司
交易金额大写:		陆仟元整
交易金额小写:		6,000.00
摘要:		互联汇出26073000414072
附言: 项目编号: WZZC2026-J1-220054-WZSG项目名称: 藤县中等专业学校学生宿舍架床采购竞标保证金		
交易网点		7620
交易流水号-传票序号		999571071522-1
交易名称		DN00
申请时间		2026年07月30日15时49分36秒
交易时间		2026年07月30日15时49分36秒
凭证号		
电子回单时间戳		2026年07月30日15时50分16秒
重要提示: 1.已有业务凭证/回单、电子缴税凭证、柜台回单的单位, 请注意核对, 对于电子回单编号、账户、日期、金额、交易流水号、摘要及验证码相同的业务不要重复记账。 2.本电子回单不作为收款方发货依据, 仅供参考。 3.当日回单有抹账可能, 款项以资金实际支付为准。 4.本服务的交易日期为银行账务日期, 申请日期为业务提交处理日期, 记账请以交易日期为准。		

您可通过以下三种途径验证电子回单信息:

(1) 进入“浦发银行公司金融”微信公众号, 通过“微金融-特色服务-回单验证”服务, 扫描回单上方的二维码进行验证, 或者手动输入回单编号和回单验证码进行验证;

(2) 下载“浦发企业版”App, 通过首页左上角“扫一扫”服务扫描回单上方的二维码进行验证, 或者通过“生态-常用工具-回单验证”服务手动输入回单编号和回单验证码进行验证;

(3) 进入公司网银页面 (<http://ebank.spdb.com.cn/entindex.html>), 使用“电子回单验证”服务进行验证。

说明：该声明除竞标文件装订外，竞标人应另单独准备一份，在开标结束后以邮件方式发送至本机构邮箱作退付保证金用途，邮箱：wzzc2830801@163.com

八、商务条款偏离表格式

(注：按采购需求具体条款修改)

项目	竞争性谈判文件商务条款要求	供应商的承诺	偏离说明
1、交货时间及地点	(1) 交货时间：合同签订生效后，货物按采购方需求送至指定地点安装。货物采购人下单后，成交人应在 10 个工作日内送货并安装完毕。 (2) 交货地点：采购人指定地点。	(1) 交货时间：合同签订生效后，货物按采购方需求送至指定地点安装。货物采购人下单后，我司在 10 个工作日内送货并安装完毕。 (2) 交货地点：采购人指定地点。	无偏离
2、验收标准	(1) 货物到达现场后，成交供应商应在采购人单位人员在场情况下共同清点、检查外观，并由成交供应商派遣专业人员进行现场安装，安装完成且对货物的质量、规格、性能、数量检查合格后，并随同货物提供出厂检验报告或产品合格证，双方可在送货单上签字确认。 (2) 成交供应商应保证货物到达采购人所在地完好无损、全新、货物技术参数与采购合同一致，使用性能达到规定的标准。验收过程中所产生的一切费用均由成交供应商承担。 (3) 货物安装完成并经使用部门使用无不良反馈后可正式验收。	(1) 货物到达现场后，我司在采购人单位人员在场情况下共同清点、检查外观，并由我司派遣专业人员进行现场安装，安装完成且对货物的质量、规格、性能、数量检查合格后，并随同货物提供出厂检验报告或产品合格证，双方可在送货单上签字确认。 (2) 我司保证货物到达采购人所在地完好无损、全新、货物技术参数与采购合同一致，使用性能达到规定的标准。验收过程中所产生的一切费用均由我司承担。 (3) 货物安装完成并经使用部门使用无不良反馈后可正式验收。	无偏离
3、付款方式	本次项目无预付款，设备安装调试并通过采购人验收合格后，成交供应商开具相应发票给采购供应商，采购供应商收到发票后 30 日内支付合同总价的 100%给成交供应商。	本次项目无预付款，设备安装调试并通过采购人验收合格后，我司开具相应发票给采购供应商，采购供应商收到发票后 30 日内支付合同总价的 100%给我司。	无偏离
4、质保期	自货物验收合格之日起，保质期 1 年，维护、配件、人工免费，人为损坏另计。1 年后维护维修只计配件费，人工费不计	自货物验收合格之日起，保质期 1 年，维护、配件、人工免费，人为损坏另计。1 年后维护维修只计配件费，人工费不计	无偏离
5、售后服务及其他要求	(1) 免费送货上门，按现场条件全程免费安装调试，成交供应商供货不符合要求的，采购人有权立即拒收，退货后成交供应商须在采购人指定时间内完成补充或更换。 (2) 在采购人验收之前，货物所有权和风险属于成交供应商，货物发生遗失、损坏等由成交供	(1) 免费送货上门，按现场条件全程免费安装调试，我司供货不符合要求的，采购人有权立即拒收，退货后我司在采购人指定时间内完成补充或更换。 (2) 在采购人验收之前，货物所有权和风险属于成交供应商，货物发生遗失、损坏等由我司负	无偏离

	应商负责。	责。	
--	-------	----	--

注：

- 1. 说明：应对照谈判文件“第三章 采购需求”中的商务条款逐条实质性响应，并作出偏离说明。
- 2. 供应商应根据自身的承诺，对照谈判文件要求在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

供应商名称（公章或电子签章）： 河南建硕家具有限公司

日期：2026 年 07 月 28 日

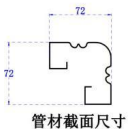
九、技术需求偏离表

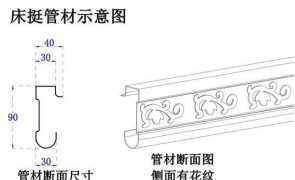
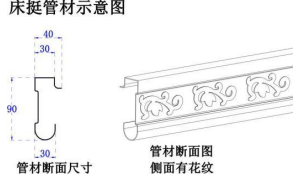
采购项目编号： WZZC2026-J1-220054-WZSG

采购项目名称： 藤县中等专业学校学生宿舍架床采购

序号	名称	竞争性谈判文件要求	竞标响应	偏离说明
1	数量	536 套	536 套	无偏离

2	一、成品 工艺及 质量要 求	1、工艺要求： （1）制作床铺所选用的材料必须符合国家强制标准，零部件结构具有互换、通用性，整体达到美观、坚固、耐用、长效防锈、安全等综合性能。 （2）床铺的主、横支架，焊缝要求无虚焊气泡现象，焊后不能产生热变与自变形，且保证实焊厚度。紧固件扭力在 8~12 kg，加自锁结构，无专用工具不易拆卸及松脱，螺栓镀锌，螺母自锁等功能。 （3）床铺所有的圆方口必须密封，防管内氧化生锈，床脚有橡胶护套，防磕碰、防滑等要求。 （4）颜色喷塑前，表面需抛丸钝化防锈处理后再喷塑，漆色、漆厚、亮度、平滑均匀等性能均达到金属喷涂的国家强制标准。 （5）床铺主支架等部件连接处达到人员上下床铺无松动声音，与床铺联接处无松动摇摆。床铺确保床铺整体稳定不松动。 2、成品质量要求：甲醛释放量、床类力学性能、安全性能等均符合标准。 3、外观要求：铁架焊接牢固平整，管材不得使用短件拼接，焊接牢实、打磨光滑不留刺、瘤等，焊口应平整光滑，无漏焊、开裂，无焊渣。 注：供应商在竞标时，提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告，检测内容不少于以下任意 5 项检测合格：抗菌性能$\geq 99\%$，耐霉菌等级为 0 级，理化性能检测不少于 2 项，力学性能检测不少于 3 项，外观性能检测不少于 3 项，安全性能检测不少于 2 项，甲醛释放量$\leq 0.04 \text{ mg/m}^3$，总挥发性有机化合物未检出。否则，竞标无效。	1、工艺要求： （1）制作床铺所选用的材料必须符合国家强制标准，零部件结构具有互换、通用性，整体达到美观、坚固、耐用、长效防锈、安全等综合性能。 （2）床铺的主、横支架，焊缝要求无虚焊气泡现象，焊后不能产生热变与自变形，且保证实焊厚度。紧固件扭力在 8~12 kg，加自锁结构，无专用工具不易拆卸及松脱，螺栓镀锌，螺母自锁等功能。 （3）床铺所有的圆方口必须密封，防管内氧化生锈，床脚有橡胶护套，防磕碰、防滑等要求。 （4）颜色喷塑前，表面需抛丸钝化防锈处理后再喷塑，漆色、漆厚、亮度、平滑均匀等性能均达到金属喷涂的国家强制标准。 （5）床铺主支架等部件连接处达到人员上下床铺无松动声音，与床铺联接处无松动摇摆。床铺确保床铺整体稳定不松动。 2、成品质量要求：甲醛释放量、床类力学性能、安全性能等均符合标准。 3、外观要求：铁架焊接牢固平整，管材不得使用短件拼接，焊接牢实、打磨光滑不留刺、瘤等，焊口应平整光滑，无漏焊、开裂，无焊渣。 注：供应商在竞标时，提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告，检测内容不少于以下任意 5 项检测合格：抗菌性能$\geq 99\%$，耐霉菌等级为 0 级，理化性能检测不少于 2 项，力学性能检测不少于 3 项，外观性能检测不少于 3 项，安全性能检测不少于 2 项，甲醛释放量$\leq 0.04 \text{ mg/m}^3$，总挥发性有机化合物未检出。否则，竞标无效。	无偏离
---	-------------------------	---	---	-----

3	二、主体尺寸:	床主体长 2020 mm×宽 900 mm×高 1750 mm, 床为二层结构。	床主体长 2020 mm×宽 900 mm×高 1750 mm, 床为二层结构。	无偏离
4	★三、主体床立架铁架钢管材质:	1、两侧主体床架立柱采用 72 mm×72 mm×1.2 mm 异型 C 型管材, 管材一面开口; 管材需有凹凸加强筋结构, 使其更牢固不变形。 2、与立柱相联接横档方管为: 25 mm×50 mm×1.0 mm 方管; 副管为 25 mm×25 mm×1.0 mm 方管, 小立柱采用 $\phi 19$ mm×1.0 mm 圆管。 注: ①供应商在竞标时, 提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告, 检测内容不少于以下任意 3 项检测合格: 抗拉强度≥ 390N/mm², 冲击强度, 硬度$\geq 4H$, 断后伸长率$\geq 49\%$, 耐腐蚀、湿 (盐雾) /干燥/湿气循环、抗菌性能$\geq 99\%$, 化学成分 (C、Si、Mn、P、S)。否则, 竞标无效。 ②供应商在竞标时, 提供床立柱管材的实物样图或照片 (具体详见示意图), 图中体现出产品的 立柱管材示意图   形状和实测尺寸, 否则竞标无效。	1、两侧主体床架立柱采用 72 mm×72 mm×1.2 mm 异型 C 型管材, 管材一面开口; 管材需有凹凸加强筋结构, 使其更牢固不变形。 2、与立柱相联接横档方管为: 25 mm×50 mm×1.0 mm 方管; 副管为 25 mm×25 mm×1.0 mm 方管, 小立柱采用 $\phi 19$ mm×1.0 mm 圆管。 注: ①供应商在竞标时, 提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告, 检测内容不少于以下任意 3 项检测合格: 抗拉强度≥ 390N/mm², 冲击强度, 硬度$\geq 4H$, 断后伸长率$\geq 49\%$, 耐腐蚀、湿 (盐雾) /干燥/湿气循环、抗菌性能$\geq 99\%$, 化学成分 (C、Si、Mn、P、S)。否则, 竞标无效。 ②供应商在竞标时, 提供床立柱管材的实物样图或照片 (具体详见示意图), 图中体现出产品的 立柱管材示意图   形状和实测尺寸, 否则竞标无效。	无偏离
5	四、床护栏要求:	床护栏尺寸长 1300 mm×高 300 mm, 采用 25 mm×25 mm×1.2 mm 方管, 两头弯管。	床护栏尺寸长 1300 mm×高 300 mm, 采用 25 mm×25 mm×1.2 mm 方管, 两头弯管。	无偏离

6	★五、床挺床档要求:	床挺采用 40 mm×90 mm×1.2 mm 异型管材, 管材一面开口; 管材需有凹凸加强筋结构, 使其更牢固不变形, 且需具有美观性强的花纹凸筋, 牢固的同时兼具美观性和观赏性。中间托档方管为 20 mm×50 mm×1.0 mm 方管, 5 根/铺; 托档方管需采用卡扣件连接, 安装便捷, 安装后牢固不脱落, 不接受焊接固定。 注: 供应商在竞标时, 提供床挺管材的实物样图或照片 (具体详见示意图), 图中体现出产品的形状和实测尺寸, 否则竞标无效。  床挺管材示意图 管材断面尺寸 管材断面图 侧面有花纹	床挺采用 40 mm×90 mm×1.2 mm 异型管材, 管材一面开口; 管材需有凹凸加强筋结构, 使其更牢固不变形, 且需具有美观性强的花纹凸筋, 牢固的同时兼具美观性和观赏性。中间托档方管为 20 mm×50 mm×1.0 mm 方管, 5 根/铺; 托档方管需采用卡扣件连接, 安装便捷, 安装后牢固不脱落, 不接受焊接固定。 注: 供应商在竞标时, 提供床挺管材的实物样图或照片 (具体详见示意图), 图中体现出产品的形状和实测尺寸, 否则竞标无效。  床挺管材示意图 管材断面尺寸 管材断面图 侧面有花纹	无偏离
7	六、床挺立柱连接方式:	床挺 (床横梁) 与立柱联接用卡扣式联接法, 每头在床柱上焊长度 195 mm 卡扣成型钢, 厚度 2 mm, 卡孔设计巧妙, 采用每头用三个方形卡孔固定, 安装快速方便且无需螺丝固定。	床挺 (床横梁) 与立柱联接用卡扣式联接法, 每头在床柱上焊长度 195 mm 卡扣成型钢, 厚度 2 mm, 卡孔设计巧妙, 采用每头用三个方形卡孔固定, 安装快速方便且无需螺丝固定。	无偏离
	七、爬梯要求:	爬梯立柱使用 20 mm×20 mm×1.2 mm 方管; 踏步材质: 采用 PP 塑料一级新料一体射出成型, 具有防滑凸点设计 (长度 240 mm, 最宽处宽度 40 mm, 中间弧形设计)。爬梯上下使用对穿螺丝螺帽固定, 固定牢固不会摇摆	爬梯立柱使用 20 mm×20 mm×1.2 mm 方管; 踏步材质: 采用 PP 塑料一级新料一体射出成型, 具有防滑凸点设计 (长度 240 mm, 最宽处宽度 40 mm, 中间弧形设计)。爬梯上下使用对穿螺丝螺帽固定, 固定牢固不会摇摆	无偏离
	八、床板要求:	床板主体材质为杉木, 板厚度≥15 mm, 四面刨光, 单块板条宽度≥60 mm, 板条拼接缝隙度 5~8 mm 收缩缝, 床板底衬横档松木 4 根尺寸 40 mm×30 mm, 3 面刨光, 木材含水率 (8%~17%)。	床板主体材质为杉木, 板厚度≥15 mm, 四面刨光, 单块板条宽度≥60 mm, 板条拼接缝隙度 5~8 mm 收缩缝, 床板底衬横档松木 4 根尺寸 40 mm×30 mm, 3 面刨光, 木材含水率 (8%~17%)。	无偏离
	★九、喷塑要求:	所有钢架金属构件采用优质环氧聚酯混合型环保粉末高压静电喷塑, 工件经脱脂除油、抛丸除锈、钝化防护精细化前处理, 有效杜绝基材返锈, 保	所有钢架金属构件采用优质环氧聚酯混合型环保粉末高压静电喷塑, 工件经脱脂除油、抛丸除锈、钝化防护精细化前处理, 有效杜绝基材返锈, 保	无偏离

	保障涂层附着力与防锈耐久性。成品涂层平整光滑、色泽均匀，无漏喷、露底、流挂、颗粒、划痕等工艺缺陷，焊缝、边角等关键部位喷涂饱满无死角。涂层符合国标验收标准，附着力≤ 1级，无成片脱落，硬度$\geq 3H$，耐刮耐磨、抗磕碰，适配校园高频使用场景。 注：供应商在竞标时，提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告，检测内容不少于以下任意3项检测合格：重金属检测不少于2项，抗菌性能$\geq 99\%$，附着力≤ 1级，耐冲击性，硬度$\geq 3H$，杯突试验$\geq 4\text{ mm}$，涂膜外观正常。否则，竞标无效。	障涂层附着力与防锈耐久性。成品涂层平整光滑、色泽均匀，无漏喷、露底、流挂、颗粒、划痕等工艺缺陷，焊缝、边角等关键部位喷涂饱满无死角。涂层符合国标验收标准，附着力≤ 1级，无成片脱落，硬度$\geq 3H$，耐刮耐磨、抗磕碰，适配校园高频使用场景。 注：供应商在竞标时，提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告，检测内容不少于以下任意3项检测合格：重金属检测不少于2项，抗菌性能$\geq 99\%$，附着力≤ 1级，耐冲击性，硬度$\geq 3H$，杯突试验$\geq 4\text{ mm}$，涂膜外观正常。否则，竞标无效。	
--	---	--	--

注：

1. 说明：应对照谈判文件“第三章 采购需求”中的技术需求逐条实质性响应，并作出偏离说明。
2. 供应商应根据竞标设备的性能指标，对照谈判文件要求，在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

供应商名称（公章或电子签章）： 河南建硕家具有限公司

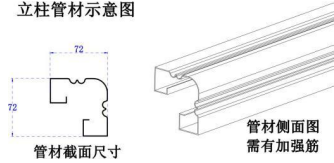
日期：2026 年 07 月 28 日

十、货物配置清单

采购项目编号： WZZC2026-J1-220054-WZSG

采购项目名称： 藤县中等专业学校学生宿舍架床采购

序号	货物名称	数量及单位	品牌	规格型号	制造商	原产地	参数性能、指标及配置
1	学生架床	536套	建硕	床主体长 2020 mm×宽 900 mm×高 1750 mm /JS-T-54763	河南建硕家具有限公司	郑州	★一、成品工艺及质量要求 1、工艺要求： （1）制作床铺所选用的材料必须符合国家强制标准，零部件结构具有互换、通用性，整体达到美观、坚固、耐用、长效防锈、安全等综合性能。 （2）床铺的主、横支架，焊缝要求无虚焊气泡现象，焊后不能产生热变与自变形，且保证实焊厚度。紧固件扭力在8~12 kg，加自锁结构，无专用工具不易拆卸及松脱，螺栓镀锌，螺母自锁等功能。 （3）床铺所有的圆方口必须密封，防管内氧化生锈，床脚有橡胶护套，防磕碰、防滑等要求。 （4）颜色喷塑前，表面需抛丸钝化防锈处理后再喷塑，漆色、漆厚、亮度、平滑均匀等性能均达到金属喷涂的国家强制标准。 （5）床铺主支架等部件连接处达到人员上下床铺无松动声音，与床铺联接处无松动摇摆。床铺确保床铺整体稳定不松动。 2、成品质量要求：甲醛释放量、床类力学性能、安全性能等均符合标准。 3、外观要求：铁架焊接牢固平整，管材不得使用短件拼接，焊接牢实、打磨光滑不留刺、瘤等，焊口应平整光滑，无漏焊、开裂，无焊渣。 二、主体尺寸： 床主体长 2020 mm×宽 900 mm×高 1750 mm，床为

						二层结构。 ★三、主体床立架铁架钢管材质： 1、两侧主体床架立柱采用 72 mm×72 mm×1.2 mm 异型 C 型管材，管材一面开口；管材需有凹凸加强筋结构，使其更牢固不变形。 2、与立柱相联接横档方管为：25 mm×50 mm×1.0 mm 方管；副管为 25 mm×25 mm×1.0 mm 方管，小立栏采用 $\phi 19$ mm×1.0 mm 圆管。 立柱管材示意图  管材截面尺寸 管材侧面图 需有加强筋 四、床护栏要求： 床护栏尺寸长 1300 mm×高 300 mm，采用 25 mm×25 mm×1.2 mm 方管，两头弯管。 ★五、床挺床档要求： 床挺采用 40 mm×90 mm×1.2 mm 异型管材，管材一面开口；管材需有凹凸加强筋结构，使其更牢固不变形，且需具有美观性强的花纹凸筋，牢固的同时兼具美观性和观赏性。中间托档方管为 20 mm×50 mm×1.0 mm 方管，5 根/铺；托档方管需采用卡扣件连接，安装便捷，安装后牢固不脱落，不接受焊接固定。 床挺管材示意图  管材断面尺寸 管材断面图 侧面有花纹 注：供应商在竞标时，提供床挺管材的实物样图或照片（具体详见示意图），图中体现出产品的形状和实测尺寸，否则竞标无效。 六、床挺立柱连接方式： 床挺（床横梁）与立柱联接用卡扣式联接法，每头在床柱上焊长度 195 mm 卡扣成型钢，厚度 2 mm，卡孔设计巧妙，采用每头用三个方形卡孔固定，安装快速方便且无需螺丝固定。 七、爬梯要求： 爬梯立柱使用 20 mm×20 mm×1.2 mm 方管；踏步材质：采用 PP 塑料一级新料一体射出成型，具有防滑凸
--	--	--	--	--	--	---

						点设计（长度 240 mm，最宽处宽度 40 mm，中间弧形设计）。爬梯上下使用对穿螺丝螺帽固定，固定牢固不会摇摆 八、床板要求： 床板主体材质为杉木，板厚度≥ 15 mm，四面刨光，单块板条宽度≥ 60 mm，板条拼接缝隙度 5~8 mm收缩缝，床板底衬横档松木 4 根尺寸 40 mm$\times$30 mm，3 面刨光，木材含水率（8%~17%）。 ★九、喷塑要求： 所有钢架金属构件采用优质环氧聚酯混合型环保粉末高压静电喷塑，工件经脱脂除油、抛丸除锈、钝化防护精细化前处理，有效杜绝基材返锈，保障涂层附着力与防锈耐久性。成品涂层平整光滑、色泽均匀，无漏喷、露底、流挂、颗粒、划痕等工艺缺陷，焊缝、边角等关键部位喷涂饱满无死角。涂层符合国标验收标准，附着力≤ 1 级，无成片脱落，硬度$\geq 3H$，耐刮耐磨、抗磕碰，适配校园高频使用场景。
--	--	--	--	--	--	---

备注：

以上性能配置清单中“货物名称、数量及单位、品牌、规格型号、制造商、原产地、参数性能、指标及配置”必须如实填写完整，填写有缺漏的，响应文件作无效处理。货物名称、数量及单位、品牌必须与“竞标报价表”一致，否则响应文件作无效处理。

供应商名称（公章或电子签章）： 河南建硕家具有限公司

日期：2026 年 07 月 28 日

十一、售后服务承诺

售后服务承诺书

为了维护消费者合法权益，进一步做好售后服务工作和提高本公司产品信誉；为了更好的保证推进以用户满意为中心的跟踪服务，帮助用户解决因使用不当等因素造成的质量问题而无法恢复原状的困难。根据《中华人民共和国消费者权益保护法》等法律、法规，特制订售后服务承诺：

- 一、本公司产品严格按国家标准生产，确保产品质量，对产品实行“三包”。在“三包”期内产品发生质量问题，严格执行国家规定修理更换退货责任规定。
- 二、本公司产品销售后实行免费送货上门，根据藤县中等专业学校要求按时将产品送达指定地，现场安装调试，按时交货使用。
- 三、本公司产品质量保证期为一年，维护、配件、人工免费，人为损坏另计。1年后维护维修只计配件费，人工费不计。产品在使用中发现质量问题，本公司接到售后服务信息后三小时内作出响应并及时派人到现场负责处理，且两小时内处理完毕。
- 四、本公司产品实行终身维修，产品在“三包”期后或由于需方不当因素造成产品损坏，我公司负责维修，只计配件费，人工费不计。
- 五、由于产品品质问题而引起消费者无法使用的产品，我们提供无条件退货服务。
- 六、设有专门售后服务部、售后服务车，配有专业售后服务人员及售后服务电话，节假日不休息。
- 七、欢迎客户使用本公司产品后，对本公司产品提出宝贵意见和建议，本公司将对产品质量不断改进和提高，满足客户之需要。

供应商名称（公章或电子签章）： 河南建硕家具有限公司

日期：2026 年 07 月 28 日

十二、检测报告

(一) 上下床

(封面)


230610110091





检 验 检 测 报 告

报告编号: ZCJ20260527105

样 品 名 称: 上下床

委 托 单 位: 河南建硕家具有限公司

检 验 类 别: 委托送样检验

中测检(辽宁)检测认证有限公司



中测检(辽宁)检测认证有限公司

检 验 检 测 报 告

报告编号:ZCJ20260527105

共 3 页 第 1 页

样品名称	上下床	检验类别	委托送样检验
规格型号 / 等级	合格品	样品商标	/
样品批号	/	生产日期	/
样品状态	符合检验要求		
委托单位	河南建硕家具有限公司		
标示生产单位	/		
到样日期	2026.05.27	样品数量	1件+1件对照样
送样人员	刘建兴	检验期间	2026.05.27-2026.07.30
检验/判定依据	QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020、GB/T 3325-2024		
检验结论	经检验，所检项目符合QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020、GB/T 3325-2024标准要求。  签发日期: 2026年07月30日		
备注			

批准: 侯如

审核: 贾国超

编制: 丁解

中测检(辽宁)检测认证有限公司

检 验 检 测 报 告

报告编号:ZCJ20260527105

共 3 页 第 2 页

序号	检验项目		标准要求		检验结果	单项结论
1	抗菌性能 (抑菌率)%	金黄色葡萄球菌	当抑菌率不小于 90%时,表示样品具有抗菌效果;当抑菌率不小于 99%时,表示样品具有较好的抗菌效果		99.3	符合
2	耐霉菌性 (耐霉菌性等 级)	黑曲霉	0 级:不生长 1 级:痕量生长 2 级:少量生长 3 级:中度生长 4 级:重度生长		0 级	符合
3	理化性能	产品表面理化性能	硬度	铅笔硬度 H,应无塑性变形和/或内聚破坏	无塑性变形和内聚破坏	符合
			冲击强度	冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、皱纹	无剥落、裂纹、皱纹	符合
			附着力	2 级或优于 2 级 (0 级最好, 5 级最差)	0 级	符合
4	力学性能	双层床强度和耐久性	安全栏板的静载荷试验	应无损坏、变形、松动	无损坏、变形、松动	符合
			床铺面垂直向上和向下静载荷试验		无损坏、变形、松动	符合
			床铺面冲击试验		无损坏、变形、松动	符合
5	外观性能	金属件	管材	应无裂缝、叠缝	无裂缝、叠缝	符合
				外露管口端面应封闭	端面封闭	符合
				圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致	圆滑一致	符合
			喷漆(塑)涂层	应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等	无漏喷、锈蚀、脱色、掉色	符合
				应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等	光滑均匀,色泽一致,无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆	符合
				焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	无脱焊、虚焊、焊穿、错位
焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合				
焊接处表面波纹应均匀	均匀	符合				
6	安全性能	结构安全	固定零部件的结合应牢固无松动,应无少件、透钉、漏钉	牢固无松动,无少件、透钉、漏钉	符合	
			正常使用时,其他部件表面应无锐边、锐角	无锐边、锐角	符合	
7	甲醛释放量 mg/m ³		≤0.05	0.033	符合	
8	总挥发性有机化合物 mg/m ³		≤0.30	未检出(<0.050)	符合	



260527105-上下床-中测
电子报告查询

声 明

1. 报告无“检验检测专用章”无效；报告无 CMA 标识时，不具有对社会的证明作用。
2. 报告无编制、审核、批准人签字(或等效标识)无效。
报告一经打印，涂改无效。
3. 未经本机构批准，不得复制(全文复制除外)本报告，复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
4. 委托检验报告仅适用于委托方提供并经本机构检验的样品。
5. 本报告仅供委托方了解所委托检验样品的品质之用，检验检测数据、结果仅证明样品所检验检测项目的符合性情况。
6. 样品及信息由客户提供及确认，本机构不承担证实客户提供信息的准确性、适当性、可靠性和(或)完整性责任。
7. 对本报告有异议，请在收到报告 15 日内与本机构联系并提出书面申请，否则视为委托单位放弃异议权利。
8. 除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。
9. 除客户特别申明并支付档案管理费，本次检测的所有记录档案保存期限为六年。
10. 检验项目中注“*”者，为分包检验项目

本机构通讯资料:

实验室地址: 辽宁省沈阳市浑南区文汇街 19-14 号

电话: 024-31731188

www.zcjjcrz.com

(二) 立柱

(封面)


230610110091





检验检测报告

报告编号: ZCJ20260527106

样品名称: 立柱

委托单位: 河南建硕家具有限公司

检验类别: 委托送样检验

中测检(辽宁)检测认证有限公司



中测检(辽宁)检测认证有限公司
检 验 检 测 报 告

报告编号: ZCJ20260527106

共 3 页 第 1 页

样品名称	立柱	检验类别	委托送样检验
规格型号 / 等级	合格品	样品商标	/
样品批号	/	生产日期	/
样品状态	符合检验要求		
委托单位	河南建硕家具有限公司		
标示生产单位	/		
到样日期	2026.05.27	样品数量	2件+1件对照样
送样人员	刘建兴	检验期间	2026.05.27-2026.07.30
检验/判定依据	QB/T 4371-2012、GB/T 700-2006、QB/T 4767-2014、GB/T 13667.1-2015、GB/T 31588.1-2015		
检验结论	经检验，所检项目抗菌性能、抗拉强度、断后伸长率、化学成分、硬度、冲击强度、耐腐蚀性符合QB/T 4371-2012、GB/T 700-2006、QB/T 4767-2014、GB/T 13667.1-2015标准要求。 签发日期：2026年07月30日		
备注			

批准：侯如

审核：贾国超

编制：丁辉

中测检(辽宁)检测认证有限公司

检 验 检 测 报 告

报告编号: ZCJ20260527106

共 3 页 第 2 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	单项结论
1	抗菌性能 (抑菌率)%	金黄色葡萄球菌	当抑菌率不小于 90% 时, 表示样品具有抗菌效果; 当抑菌率不小于 99% 时, 表示样品具有较好的抗菌效果	99.3	符合
2	抗拉强度 R_m , N/mm ²		315~430	403	符合
3	断后伸长率 A, %		≥33	49	符合
4	化学成分%	C	≤0.12	0.08	符合
		Si	≤0.30	0.14	符合
		Mn	≤0.50	0.16	符合
		P	≤0.035	0.012	符合
		S	≤0.040	0.015	符合
5	硬度		≥H	4H	符合
6	冲击强度		应无剥落、裂纹、皱纹	无剥落、裂纹、皱纹	符合
7	耐腐蚀性	100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 应无鼓泡产生		无鼓泡产生	符合
		100h 后, 检查样板上划道两侧 3mm 外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象		无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象	符合
8	耐循环腐蚀[涂层耐湿(盐雾)/干燥/湿气环境的循环腐蚀]		/	无气泡、无剥落、无粉化、无生锈	/



0260527106-立柱-中测检
电子报告查询

声 明

1. 报告无“检验检测专用章”无效；报告无 CMA 标识时，不具有对社会的证明作用。
2. 报告无编制、审核、批准人签字(或等效标识)无效。
报告一经打印，涂改无效。
3. 未经本机构批准，不得复制(全文复制除外)本报告，复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
4. 委托检验报告仅适用于委托方提供并经本机构检验的样品。
5. 本报告仅供委托方了解所委托检验样品的品质之用，检验检测数据、结果仅证明样品所检验检测项目的符合性情况。
6. 样品及信息由客户提供及确认，本机构不承担证实客户提供信息的准确性、适当性、可靠性和(或)完整性责任。
7. 对本报告有异议，请在收到报告 15 日内与本机构联系并提出书面申请，否则视为委托单位放弃异议权利。
8. 除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。
9. 除客户特别申明并支付档案管理费，本次检测的所有记录档案保存期限为六年。
10. 检验项目中注“*”者，为分包检验项目

本机构通讯资料:

实验室地址: 辽宁省沈阳市浑南区文汇街 19-14 号

电话: 024-31731188

www.zcjjcrz.com

(三) 塑粉

(封面)



检验检测报告

报告编号: ZCJ20260527107

样品名称: 塑粉

委托单位: 河南建硕家具有限公司

检验类别: 委托送样检验

中测检(辽宁)检测认证有限公司



中测检(辽宁)检测认证有限公司
检 验 检 测 报 告

报告编号:ZCJ20260527107

共 3 页 第 1 页

样品名称	塑粉	检验类别	委托送样检验
规格型号 / 等级	合格品	样品商标	/
样品批号	/	生产日期	/
样品状态	符合检验要求		
委托单位	河南建硕家具有限公司		
标示生产单位	/		
到样日期	2026.05.27	样品数量	1kg+2张喷涂样板+1张对照样板
送样人员	刘建兴	检验期间	2026.05.27-2026.07.30
检验/判定依据	GB 18581-2020、HG/T 2006-2022、GB/T 21866-2025		
检验结论	经检验，所检项目可溶性重金属含量、附着力、耐冲击性(正向冲击)、铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)、杯突试验、涂膜外观符合GB 18581-2020、HG/T 2006-2022标准要求。 签发日期： 2026年07月30日		
备注			

批准：侯

审核：贾国超

编制：王

中测检(辽宁)检测认证有限公司
检 验 检 测 报 告

报告编号:ZCJ20260527107

共 3 页 第 2 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	单项结论
1	可溶性重金属含量 mg/kg	镉(Cd)含量	≤75	未检出(<0.5)	符合
		铬(Cr)含量	≤60	未检出(<0.5)	符合
		汞(Hg)含量	≤60	未检出(<0.05)	符合
2	附着力	干附着力	≤1 级 (0 级最好, 5 级最差)	0 级	符合
3	耐冲击性(正向冲击)		50cm	无裂纹、皱纹及剥落现象	符合
4	铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)		≥H	3H	符合
5	杯突试验 mm		≥4	5	符合
6	涂膜外观		正常	正常	符合
7	抗菌性能 (抗菌率)%	金黄色葡萄球菌	/	99.43	/
 0260527107-塑粉-中测检 电子报告查询					

声 明

1. 报告无“检验检测专用章”无效；报告无 CMA 标识时，不具有对社会的证明作用。
2. 报告无编制、审核、批准人签字(或等效标识)无效。
报告一经打印，涂改无效。
3. 未经本机构批准，不得复制(全文复制除外)本报告，复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
4. 委托检验报告仅适用于委托方提供并经本机构检验的样品。
5. 本报告仅供委托方了解所委托检验样品的品质之用，检验检测数据、结果仅证明样品所检验检测项目的符合性情况。
6. 样品及信息由客户提供及确认，本机构不承担证实客户提供信息的准确性、适当性、可靠性和(或)完整性责任。
7. 对本报告有异议，请在收到报告 15 日内与本机构联系并提出书面申请，否则视为委托单位放弃异议权利。
8. 除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。
9. 除客户特别申明并支付档案管理费，本次检测的所有记录档案保存期限为六年。
10. 检验项目中注“*”者，为分包检验项目

本机构通讯资料:

实验室地址: 辽宁省沈阳市浑南区文汇街 19-14 号

电话: 024-31731188

www.zcjjcrz.com

十三、实物样图

(一) 床立柱管材



(二) 床挺床档



十四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（学生架床/JS-T-54763 1）1，生产厂为（河南建硕家具有限公司）2，厂址为（河南省郑州市中牟县东风路街道办事处盛园路3号1#楼）。（学生架床/JS-T-54763 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（学生架床/JS-T-54763 1）的（关键组件）4在中国境内生产。（学生架床/JS-T-54763 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南建硕家具有限公司

日期：2026年07月28日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。