

《关于符合本国产品标准的声明函》和《关于本国产品比例的承诺函》

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （三维数据处理工作站，型号：俊杰 BT1W6）¹，生产厂为（中国长城科技集团股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：深圳市南山区粤海街道科技园社区科发路3号中电长城大厦A-240）。（三维数据处理工作站，型号：俊杰 BT1W6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（三维数据处理工作站俊杰 BT1W6）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三维数据处理工作站俊杰 BT1W6）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （音箱，型号：SS30B），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（音箱，型号：SS30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音箱，型号：SS30B）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱，型号：SS30B）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （48口交换机（可网管），型号：US352S），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市滨江区长河路466号）。（48口交换机（可网管），型号：US352S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（48口交换机（可网管），型号：US352S）的（关键组件）在中国境内生产。（48口交换机（可网管），型号：US352S）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （8口交换机，型号：US110）¹，生产厂为（新华三技术有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市滨江区长河路466号）。（8口交换机，型号：US110）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（8口交换机，型号：US110）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（8口交换机，型号：US110）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. (路由器, 型号: UR-3000AX)¹, 生产厂为(新华三技术有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(路由器, 型号: UR-3000AX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(路由器, 型号: UR-3000AX)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(路由器, 型号: UR-3000AX)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. (三维创意设计软件, 型号: V2022)¹, 生产厂为(北京中望数字科技有限公司)², 厂址为(北京市丰台区南四环西路 186 号二区 7 号楼-1 至 8 层 101 内 6 层 08 室)。(三维创意设计软件, 型号: V2022)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三维创意设计软件, 型号: V2022)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三维创意设计软件, 型号: V2022)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (机械识图软件, 型号: v2022)¹, 生产厂为(北京中望数字科技有限公司)², 厂址为(北京市丰台区南四环西路 186 号二区 7 号楼-1 至 8 层 101 内 6 层 08 室)。(机械识图软件, 型号: v2022)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机械识图软件, 型号: v2022)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机械识图软件, 型号: v2022)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (移动机械硬盘, 型号: X9Pro)¹, 生产厂为(深圳小盘科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市龙华区龙华街道油松社区布龙公路 662 号荔苑大厦 A403-404:)。(移动机械硬盘, 型号: X9Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移动机械硬盘, 型号: X9Pro)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动机械硬盘, 型号: X9Pro)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (实训室配套设备, 型号: 定制)¹, 生产厂为(广西兴和建筑工程有限公司)², 厂址为(生产厂址: 南宁市青秀区长湖路 12 号盛华苑小区 a 座 8 层 4 号房)。(实训室配套设备, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实训室配套设备, 型号: 定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实训室配套设备, 型号: 定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (可移动电视, 型号: SKYWORTH)¹, 生产厂为(深圳创维显示科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层)。(可移动电视, 型号: SKYWORTH)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）³。（可移动电视，型号：SKYWORTH）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（可移动电视，型号：SKYWORTH）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （机械 CAD 教育版软件，型号：V2026）¹，生产厂为（北京中望数字科技有限公司）²，厂址为（北京市丰台区南四环西路 186 号二区 7 号楼-1 至 8 层 101 内 6 层 08 室）。（机械 CAD 教育版软件，型号：V2026）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（机械 CAD 教育版软件，型号：V2026）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（机械 CAD 教育版软件，型号：V2026）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （3D 平台设计教育版软件，型号：V2026）¹，生产厂为（广州中望龙腾软件股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区天坤四路 118 号）。（3D 平台设计教育版软件，型号：V2026）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（3D 平台设计教育版软件，型号：V2026）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（3D 平台设计教育版软件，型号：V2026）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （三视图考评软件，型号：V2022）¹，生产厂为（北京中望数字科技有限公司）²，厂址为（北京市丰台区南四环西路 186 号二区 7 号楼-1 至 8 层 101 内 6 层 08 室）。（三视图考评软件，型号：V2022）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（三视图考评软件，型号：V2022）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三视图考评软件，型号：V2022）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （机械拆装教学系统，型号：V2022）¹，生产厂为（北京中望数字科技有限公司）²，厂址为（北京市丰台区南四环西路 186 号二区 7 号楼-1 至 8 层 101 内 6 层 08 室）。（机械拆装教学系统，型号：V2022）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（机械拆装教学系统，型号：V2022）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（机械拆装教学系统，型号：V2022）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. （软件增值服务，型号：定制）¹，生产厂为（广州中望龙腾软件股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区天坤四路 118 号）。（软件增值服务，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（软件增值服务，型

号：定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（软件增值服务，型号：定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16.（实训室基础改造建设，型号：定制）¹，生产厂为（广西兴和建筑工程有限公司）²，厂址为（生产厂址：南宁市青秀区长湖路12号盛华苑小区a座8层4号房）。（实训室基础改造建设，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（实训室基础改造建设，型号：定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实训室基础改造建设，型号：定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广州中望龙腾软件股份有限公司

日期：2026年07月03日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于本国产品比例的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 广州中望龙腾软件股份有限公司

日期： 2026 年 07 月 03 日