

④《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件；

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（打结推进器 FQ 型）1，生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司）2，厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（打结推进器 FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）3。（打结推进器 FQ 型）的（/）4 在中国境内生产。（打结推进器 FQ 型）的（/）5 在中国境内完成。

2.（钩剪（单动）FQ 型），生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司），厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（钩剪（单动）FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（钩剪（单动）FQ 型）的（/）在中国境内生产。（钩剪（单动）FQ 型）的（/）在中国境内完成。

3.（弯剪（双动）FQ 型）1，生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司）2，厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（弯剪（双动）FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）3。（弯剪（双动）FQ 型）的（/）4 在中国境内生产。（弯剪（双动）FQ 型）的（/）5 在中国境内完成。

4.（冲吸器（按阀）FQ 型），生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司），厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（冲吸器（按阀）FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（冲吸器（按阀）FQ 型）的（/）在中国境内生产。（冲吸器（按阀）FQ 型）的（/）在中国境内完成。

5.（冲吸器（推阀）FQ 型）1，生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司）2，厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（冲吸器（推阀）FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）3。（冲吸器（推阀）FQ 型）的（/）4 在中国境内生产。（冲吸器（推阀）FQ 型）的（/）5 在中国境内完成。

6.（电棒 FQ 型），生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司），厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（电棒 FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（电棒 FQ 型）的（/）在中国境内生产。（电棒 FQ 型）的（/）在中国境内完成。

7.（高频电缆线（单极）FQ 型）1，生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司）2，厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（高频电缆线（单极）FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）3。（高频电缆线（单极）FQ 型）的（/）4 在中国境内生产。（高频电缆线（单极）FQ 型）的（/）5 在中国境内完成。

8.（长颌抓钳（中空）FQ 型），生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司），厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（长颌抓钳（中空）FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（长颌抓钳（中空）FQ 型）的（/）在中国境内生产。（长颌抓钳（中空）FQ 型）的（/）在中国境内完成。

9.（无损伤抓钳（无创）FQ 型）1，生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司）2，厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（无损伤抓钳（无创）FQ 型）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）3。（无损伤抓钳（无创）FQ 型）的（/）4 在中国境内生产。（无损伤抓钳（无创）FQ 型）的（/）5 在中国境内完成。

10.（弯分离钳 FQ 型），生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司），厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（弯分离钳 FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（弯分离钳 FQ 型）的（/）在中国境内生产。（弯分离钳 FQ 型）的（/）在中国境内完成。

11.（穿刺器 FQ 型）1，生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司）2，厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（穿刺器 FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）3。（穿刺器 FQ 型）的（/）4 在中国境内生产。（穿刺器 FQ 型）的（/）5 在中国境内完成。

12.（穿刺器 FQ 型），生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司），厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（穿刺器 FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（穿刺器 FQ 型）的（/）在中国境内生产。（穿刺器 FQ 型）的（/）在中国境内完成。

13.（磁性片阀带保护穿刺器 FQ 型）1，生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司）2，厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（磁性片阀带保护穿刺器 FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）3。（磁性片阀带保护穿刺器 FQ 型）的（/）4 在中国境内生产。（磁性片阀带保护穿刺器 FQ 型）的（/）5 在中国境内完成。

14.（气腹针 FQ 型），生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司），厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（气腹针 FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（气腹针 FQ 型）的（/）在中国境内生产。（气腹针 FQ 型）的（/）在中国境内完成。

15.（持针钳（0 型）FQ 型）1，生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司）2，厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（持针钳（0 型）FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）3。（持针钳（0 型）FQ 型）的（/）4 在中国境内生产。（持针钳（0 型）FQ 型）的（/）5 在中国境内完成。

16.（持针钳（0 型）FQ 型），生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司），厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（持针钳（0 型）FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（持针钳（0 型）FQ 型）的（/）在中国境内生产。（持针钳（0 型）FQ 型）的（/）在中国境内完成。

17.（气腹管 3000（mm））1，生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司）2，厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（气腹管 3000（mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）3。（气腹管 3000（mm））的（/）4 在中国境内生产。（气腹管 3000（mm））的（/）5 在中国境内完成。

18.（塑料夹钳（小号）FQ 型），生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司），厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（塑料夹钳（小号）FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（塑料夹钳（小号）FQ 型）的（/）在中国境内生产。（塑料夹钳（小号）FQ 型）的（/）在中国境内完成。

19.（塑料夹钳（中号）FQ 型）1，生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司）2，厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（塑料夹钳（中号）FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）3。（塑料夹钳（中号）FQ 型）的（/）4 在中国境内生产。（塑料夹钳（中号）FQ 型）的（/）5 在中国境内完成。

20.（塑料夹钳（大号）FQ 型），生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司），厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（塑料夹钳（大号）FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）。（塑料夹钳（大号）FQ 型）的（/）在中国境内生产。（塑料夹钳（大号）FQ 型）的（/）在中国境内完成。

21.（钛夹钳 FQ 型）1，生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司）2，厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（钛夹钳 FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）3。（钛夹钳 FQ 型）的（/）4 在中国境内生产。（钛夹钳 FQ 型）的（/）5 在中国境内完成。

22.（扇形钳 FQ 型），生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司），厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（扇形钳 FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）。（扇形钳 FQ 型）的（/）在中国境内生产。（扇形钳 FQ 型）的（/）在中国境内完成。

23.（卡口转换器 FQ 型）1，生产厂为（桐庐优视医疗器械有限公司）2，厂址为（桐庐县县城尖端路 112 号）。（卡口转换器 FQ 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）3。（卡口转换器 FQ 型）的（/）4 在中国境内生产。（卡口转换器 FQ 型）的（/）5 在中国境内完成。

24.（消毒盒（滤纸式灭菌盒）600×285×155），生产厂为（新华手术器械有限公司），厂址为（山东省淄博市高新区齐祥路 2779 号）。（消毒盒（滤纸式灭菌盒）600×285×155）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）。（消毒盒（滤纸式灭菌盒）600×285×155）的（/）在中国境内生产。（消毒盒（滤纸式灭菌盒）600×285×155）的（/）在中国境内完成。

25.（冲孔筐圆角型 542×246×90），生产厂为（新华手术器械有限公司），厂址为（山东省淄博市高新区齐祥路 2779 号）。（冲孔筐圆角型 542×246×90）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）。（冲孔筐圆角型 542×246×90）的（/）在中国境内生产。（冲孔筐圆角型 542×246×90）的（/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：九州通(桂林)供应链管理有限公司

日期： 2026 年 7 月 16 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产桐庐优视医疗器械有限公司与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。