

四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（甘蔗输送台）¹，生产厂为（山东富星机械制造有限公司），厂址为（山东省邹平市长山镇李富村37号）。（甘蔗输送台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（甘蔗输送台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（甘蔗输送台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（甘蔗输送台），生产厂为（柳州柳连链条制造有限责任公司），厂址为（柳江县穿山镇四方塘北四路2号）。（甘蔗输送台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（甘蔗输送台）的（关键组件）在中国境内生产。（甘蔗输送台）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（甘蔗撕解机），生产厂为（弥勒市风驰机械配件加工修理店），厂址为（云南省红河哈尼族彝族自治州弥勒市弥阳镇塘子心）。（甘蔗撕解机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（甘蔗撕解机）的（关键组件）在中国境内生产。（甘蔗撕解机）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（甘蔗压榨机、液压站、干油站、冷却系统、电控柜），生产厂为（新越张记机械加工厂），厂址为（云南省红河州弥勒市竹园镇韩师村）。（甘蔗压榨机、液压站、干油站、冷却系统、电控柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（甘蔗压榨机、液压站、干油站、冷却系统、电控柜）的（关键组件）在中国境内生产。（甘蔗压榨机、液压站、干油站、冷却系统、电控柜）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（中间输送槽、不锈钢弧形筛、弧形筛泵、蔗渣输送带、冷凝器、低温蒸发罐），生产厂为（邢台隆天机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市平乡县寻召乡后马康）。（中间输送槽、不锈钢弧形筛、弧形筛泵、蔗渣输送带、冷凝器、低温蒸发罐）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中间输送槽、不锈钢弧形筛、弧形筛泵、蔗渣输送带、冷凝器、低温蒸发罐）的（关键组件）在中国境内生产。（中间输送槽、不锈钢弧形筛、弧形筛泵、蔗渣输送带、冷凝器、低温蒸发罐）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（打沫锅、浓缩锅、打沙锅、水泵、糖台、锅炉主机、电控柜、阀门仪表、分气缸、翻斗上料机、出渣机、软化水设备、供水泵、烟道、烟囱、多管除尘器、布袋除尘器），生产厂为（河南众德环保科技有限公司），厂址为（河南省周口市太康县毛庄镇未来路南段88号）。（打沫锅、浓缩锅、打沙锅、水泵、糖台、锅炉主机、电控柜、阀门仪表、分气缸、翻斗上料机、出渣机、软化水设备、供水泵、烟道、烟囱、多管除尘器、布袋除尘器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打沫锅、浓缩锅、打沙锅、水泵、糖台、锅炉主机、电控柜、阀门仪表、分气缸、翻斗上料机、出渣机、软化水设备、供水泵、烟道、烟囱、多管除尘器、布袋除尘器）的（关键组件）在中国境内生产。（打沫锅、浓缩锅、打沙锅、水泵、糖台、锅炉主机、电控柜、阀门仪表、分气缸、翻斗上料机、出渣机、软化水设备、供水泵、烟道、烟囱、多管除尘器、布袋除尘器）的（关键工序）在中国境内完成。

7. (硅胶膜具), 生产厂为(湖北国鑫有机硅材料有限公司), 厂址为(湖北省武穴市微磁工业园)。(硅胶膜具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硅胶膜具)的(关键组件)在中国境内生产。(硅胶膜具)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (真空泵), 生产厂为(安徽非耀真空科技有限公司), 厂址为(安徽太和县经济开发区工业西路)。(真空泵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空泵)的(关键组件)在中国境内生产。(真空泵)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (冷却塔), 生产厂为(河南金创制冷设备有限公司), 厂址为(郑州航空港经济综合实验区华夏大道与工业十路交叉口中南高科闽港制造产业园)。(冷却塔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷却塔)的(关键组件)在中国境内生产。(冷却塔)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (鼓风机、二次风机、引风机), 生产厂为(山东国通环保机械设备有限公司), 厂址为(山东省临沂市兰山区义堂镇如意路与幸福大街交汇西 30 米路南)。(鼓风机、二次风机、引风机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鼓风机、二次风机、引风机)的(关键组件)在中国境内生产。鼓风机、二次风机、引风机的(关键工序)在中国境内完成。

11. (炉排减速机), 生产厂为(青岛佳希减速机有限公司), 厂址为(山东省青岛市平度市经济开发区香港路 71 号)。(炉排减速机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炉排减速机)的(关键组件)在中国境内生产。(炉排减速机)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (省煤器), 生产厂为(临沂市罗庄区鑫鹏锅炉配件有限公司), 厂址为(山东临沂市罗庄区付庄街道办事处西南村)。(省煤器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(省煤器)的(关键组件)在中国境内生产。(省煤器)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (厢式压滤机、洗滤布机、电控箱), 生产厂为(上海大张过滤设备有限公司), 厂址为(上海市奉贤区岚丰路 800 弄 1 号 44 幢 1 层)。(厢式压滤机、洗滤布机、电控箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(厢式压滤机、洗滤布机、电控箱)的(关键组件)在中国境内生产。(厢式压滤机、洗滤布机、电控箱)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (80 吨地磅(3*10 米)), 生产厂为(广西南宁百事达电子衡器有限公司), 厂址为(南宁市高新大道 150 号)。(80 吨地磅(3*10 米))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(80 吨地磅(3*10 米))的(关键组件)在中国境内生产。(80 吨地磅(3*10 米))的(关键工序)在中国境内完成。

15. (装载机(油车)、电动叉车(3 吨)), 生产厂为(广西柳工集团有限公司), 厂址为(广西柳州市柳南区柳工大道 2 号)。(装载机(油车)、电动叉车(3 吨))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(装载机(油车)、电动叉车(3 吨))的(关键组件)在中国境内生产。(装载机(油车)、电动叉车(3 吨))的(关键工序)在中国境内完成。

16. (热烘设备), 生产厂为(重庆明白人科技开发有限公司), 厂址为(重庆市綦江区古南街道金福二路 6 号)。(热烘设备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热烘设备)的(关键组件)在中国境内生产。(热烘设备)的(关键工序)在中国境内完成。

17.（冷烘设备），生产厂为（广西钜人制冷设备有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道仁义村三组陈坡（江南大道入口右侧）直田场地）。（冷烘设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷烘设备）的（关键组件）在中国境内生产。（冷烘设备）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（污水系统（日处理 20 吨）），生产厂为（诸城市绿色环保设备有限公司），厂址为（山东省诸城市林家村镇西麻沟村）。（污水系统（日处理 20 吨））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（污水系统（日处理 20 吨））的（关键组件）在中国境内生产。（污水系统（日处理 20 吨））的（关键工序）在中国境内完成。

19.（龙门吊），生产厂为（广西中政起重机机械有限公司），厂址为（南宁市高新区大学东路 170 号）。（龙门吊）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（龙门吊）的（关键组件）在中国境内生产。（龙门吊）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（变压器、100KW 杆式变压器），生产厂为（广西高尔福电气设备有限公司），厂址为（南宁市高新区振兴路 98 号 A02 车间）。（变压器、100KW 杆式变压器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（变压器、100KW 杆式变压器）的（关键组件）在中国境内生产。（变压器、100KW 杆式变压器）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（枕式包装机），生产厂为（佛山博咖包装设备有限公司），厂址为（广东省佛山市罗村务庄荣星工业区荣二路）。（枕式包装机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（枕式包装机）的（关键组件）在中国境内生产。（枕式包装机）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（工业冷风机），生产厂为（诸暨市博立环保科技有限公司），厂址为（浙江省诸暨市姚江镇直埠社区集安路 12 号）。（工业冷风机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工业冷风机）的（关键组件）在中国境内生产。（工业冷风机）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（化验室设备），生产厂为（广东省南洋有为环保科技有限公司），厂址为（广东省佛山市南海区丹灶镇樵丹北路 1 号）。（化验室设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（化验室设备）的（关键组件）在中国境内生产。（化验室设备）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（排风系统），生产厂为（柳州柳连链条制造有限责任公司），厂址为（中山市古镇镇古路三工业大道东北七路五号 A 栋）。（排风系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（排风系统）的（关键组件）在中国境内生产。（排风系统）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（照明系统），生产厂为（中山市天昭灯饰有限公司），厂址为（柳江县穿山镇四方塘北四路 2 号）。（照明系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（照明系统）的（关键组件）在中国境内生产。（照明系统）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（自动包装设备），生产厂为（杭州永创智能设备股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇西湖科技园西园九路 1 号）。（自动包装设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（自动包装设备）的（关键组件）在中国境内生产。（自动包装设备）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（甘蔗抓机），生产厂为（山东鲁宇重工机械有限公司），厂址为（山东省烟台市莱州市沙河镇沙河工业园区（李家庄村片区））。（甘蔗抓机）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（甘蔗抓机）的（关键组件）在中国境内生产。（甘蔗抓机）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（铜芯电缆 3*150+2*70、铜芯电缆 3*185+2*95），生产厂为（风华线缆有限公司），厂址为（河北省邢台市宁晋县贾家口镇西侯高村风华路 6 号）。（铜芯电缆 3*150+2*70、铜芯电缆 3*185+2*95）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铜芯电缆 3*150+2*70、铜芯电缆 3*185+2*95）的（关键组件）在中国境内生产。（铜芯电缆 3*150+2*70、铜芯电缆 3*185+2*95）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南众德环保科技有限公司

日期：2026 年 8 月 10 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。