

三、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通 知》(国办发〔2025〕34号)的规定，本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 路由器 型号：DCR-2855 (产品名称1) 1,生产厂为武汉神州数码网络技术有限公司(厂名)2,厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷三路777号B办公楼6层,(生产厂址)。路由器 型号：DCR-2855 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。路由器 型号：DCR-2855 (产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。路由器 型号：DCR-2855 (产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

2. 三层交换机 型号：CS6200X-24S24T6X-HI (产品名称2),生产厂为武汉神州数码网络技术有限公司(厂名),厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷三路777号B办公楼6层,(生产厂址)。三层交换机 型号：CS6200X-24S24T6X-HI (产品名称2)的中国境内生产的组件 成本占比 $\geq$ (规定比例)。三层交换机 型号：CS6200X-24S24T6X-HI (产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。三层交换机 型号：CS6200X-24S24T6X-HI (产品名称2)的(关键工序) 在中国境内完成。

3. 调试控制器 型号：CCM-16 (产品名称3),生产厂为生产厂为武汉神州数码网络技术有限公司(厂名),厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷三路777号B办公楼6层,(生产厂址)。调试控制器 型号：CCM-16 (产品名称3)的中国境内生产的组件 成本占比 $\geq$ (规定比例)。调试控制器 型号：CCM-16 (产品名称3)的(关键组件)在中国境内生产。调试控制器 型号：CCM-16 (产品名称3)的(关键工序) 在中国境内完成。

4. 多核防火墙 型号：DCFW-1800E-N3002-Pro (产品名称4),生产厂为武汉神州数码网络技术有限公司(厂名),厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷三路777号B办公楼6层,(生产厂址)。多核防火墙 型号：DCFW-1800E-N3002-Pro (产品名称4)的中国境内生产的组件 成本占比 $\geq$ (规定比例)。多核防火墙 型号：DCFW-1800E-N3002-Pro (产品名称4)的(关键组件)在中国境内生产。多核防火墙 型号：DCFW-1800E-N3002-Pro (产品名称4)的(关键工序) 在中国境内完成。

5. 无线控制器 型号：DCWS-6028-C (产品名称4),生产厂为武汉神州数码网络技术有限公司(厂名),厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷三路777号B办公楼6层,(生产厂址)。无线控制器 型号：DCWS-6028-C (产品名称5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线控制器 型号：DCWS-6028-C (产品名称5)的(关键组件)在中国境内生产。无线控制器 型号：DCWS-6028-C (产品名称5)的(关键工序) 在中国境内完成。

6. POE模块 型号：DCWL-PoEINJ-G+ (产品名称6), 生产厂为为武汉神州数码网络技术有限公司(厂名), 厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷三路777号B办公楼6层, (生产厂址)。POE模块 型号：DCWL-PoEINJ-G+ (产品名称6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。POE模块 型号：DCWL-PoEINJ-G+ (产品名称6)的(关键组件)在中国境内生产。POE模块 型号：DCWL-PoEINJ-G+ (产品名称6)的(关键工序) 在中国境内完成。

7. 无线 AP 型号：WL8200-X2 (R2) (产品名称7), 生产厂为武汉神州数码网络技术有限公司(厂名), 厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷三路 777 号 B 办公楼 6 层, (生产厂址)。无线 AP 型号：WL8200-X2 (R2) (产品名称7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线 AP 型号：WL8200-X2 (R2) (产品名称7)的(关键组件)在中国境内生产。无线 AP 型号：WL8200-X2 (R2) (产品名称7)的(关键工序) 在中国境内完成。

8. 课程教学管评测平台系统 型号：DCTP-9000E (产品名称8), 生产厂为武汉神州数码网络技术有限公司(厂名), 厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷三路777号B办公楼6层, (生产厂址)。课程教学管评测平台系统 型号：DCTP-9000E (产品名称8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。课程教学管评测平台系统 型号：DCTP-9000E (产品名称8)的(关键组件)在中国境内生产。课程教学管评测平台系统 型号：DCTP-9000E (产品名称8)的(关键工序) 在中国境内完成。

9. 理实一体化考试模块 型号：DCTP-9000L (产品名称9), 生产厂为武汉神州数码网络技术有限公司(厂名), 厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷三路777号B办公楼6层, (生产厂址)。理实一体化考试模块 型号：DCTP-9000L (产品名称9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。理实一体化考试模块 型号：DCTP-9000L (产品名称9)的(关键组件)在中国境内生产。理实一体化考试模块 型号：DCTP-9000L (产品名称9)的(关键工序) 在中国境内完成。

10. 岗位训练营系统 型号：DCTP-9000G (产品名称10), 生产厂为武汉神州数码网络技术有限公司(厂名), 厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷三路777号B办公楼6层, (生产厂址)。岗位训练营系统 型号：DCTP-9000G (产品名称10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。岗位训练营系统 型号：DCTP-9000G (产品名称10)的(关键组件)在中国境内生产。岗位训练营系统 型号：DCTP-9000G (产品名称10)的(关键工序) 在中国境内完成。

11. 开放式资源库系统 型号：DCTP-9000K (产品名称11), 生产厂为武汉神州数码网络技术有限公司(厂名), 厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷三路777号B办公楼6层, (生产厂址)。开放式资源库系统 型号：DCTP-9000K (产品名称11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。开放式资源库系统 型号：DCTP-9000K (产品名称11)的(关键组件)在中国境内生产。开放式资源库系统 型号：DCTP-9000K (产品名称11)的(关键工序) 在中国境内完成。

12-1. 教学实训虚拟实验平台 型号：DCTP-9000JZ（产品名称12-1），生产厂为武汉神州数码网络技术有限公司（厂名），厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷三路777号B办公楼6层，（生产厂址）。教学实训虚拟实验平台 型号：DCTP-9000JZ（产品名称12-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学实训虚拟实验平台 型号：DCTP-9000JZ（产品名称12-1）的（关键组件）在中国境内生产。教学实训虚拟实验平台 型号：DCTP-9000JZ（产品名称12-1）的（关键工序）在中国境内完成。

12-2. 教学演示平台 型号：XFB86A2（产品名称12-2）生产厂为（惠州市鑫城光电有限公司）厂址为（惠州仲恺高新区平南工业区50号（嘉景工业园A栋）厂房第三楼）。教学演示平台 型号：XFB86A2（产品名称12-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学演示平台 型号：XFB86A2（产品名称12-2）的（关键组件）在中国境内生产。教学演示平台 型号：XFB86A2（产品名称12-2）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 腻子 型号：定制（产品名称13），生产厂为南宁晶欣盈电子科技有限公司（厂名），厂址为南宁市江南区同乐大道53号泉港·江南企业总部3号厂房102号，（生产厂址）。腻子型号：定制（产品名称14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。腻子 型号：定制（产品名称13）的（关键组件）在中国境内生产。腻子 型号：定制（产品名称13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 测线仪 型号：BJL-616（产品名称14），生产厂为浙江百骏伦电子科技有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市总部中心金贸大厦22楼西南面，（生产厂址）。测线仪 型号：BJL-616（产品名称14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。测线仪 型号：BJL-616（产品名称14）的（关键组件）在中国境内生产。测线仪 型号：BJL-616（产品名称14）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 布线钳 型号：BJL-168（产品名称15），生产厂为浙江百骏伦电子科技有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市总部中心金贸大厦22楼西南面，（生产厂址）。布线钳 型号：BJL-168（产品名称15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。布线钳 型号：BJL-168（产品名称15）的（关键组件）在中国境内生产。布线钳 型号：BJL-168（产品名称15）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 标签纸 型号：定制（产品名称16），生产厂为南宁晶欣盈电子科技有限公司（厂名），厂址为南宁市江南区同乐大道53号泉港·江南企业总部3号厂房102号，（生产厂址）。标签纸 型号：定制（产品名称16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标签纸 型号：定制（产品名称16）的（关键组件）在中国境内生产。标签纸 型号：定制（产品名称16）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 文化建设 型号：定制(产品名称17), 生产厂为南宁晶欣盈电子科技有限公司(厂名), 厂址为南宁市江南区同乐大道53号泉港·江南企业总部3号厂房102号, (生产厂址)。文化建设 型号：定制(产品名称17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。文化建设 型号：定制(产品名称17)的(关键组件)在中国境内生产。文化建设 型号：定制(产品名称17)的(关键工序) 在中国境内完成。

18. 安装布线 型号：定制(产品名称18), 生产厂为南宁晶欣盈电子科技有限公司(厂名), 厂址为南宁市江南区同乐大道53号泉港·江南企业总部3号厂房102号, (生产厂址)。安装布线 型号：定制(产品名称18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。安装布线 型号：定制(产品名称18)的(关键组件)在中国境内生产。安装布线 型号：定制(产品名称18)的(关键工序) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 南宁晶欣盈电子科技有限公司

日期: 2026年 8 月25 日

-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。