

四、 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 直插式大棚▲，生产厂为广西安禾农业科技有限公司，厂址为南宁市西乡塘区西宁路5号龙光·玖云著5号商务办公楼二十一层2109号。直插式大棚的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。直插式大棚的（关键组件）在中国境内生产。直插式大棚的（关键工序）在中国境内完成。

2. 水肥房电气电力部分▲-配电总箱 AL.Z:非标、非标金属箱，长 800mm*宽 600mm*厚度 200mm，生产厂为广西安禾农业科技有限公司，厂址为南宁市西乡塘区西宁路5号龙光·玖云著5号商务办公楼二十一层2109号。配电总箱 AL.Z:非标、非标金属箱，长 800mm*宽 600mm*厚度 200mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配电总箱 AL.Z:非标、非标金属箱，长 800mm*宽 600mm*厚度 200mm 的（关键组件）在中国境内生产。配电总箱 AL.Z:非标、非标金属箱，长 800mm*宽 600mm*厚度 200mm 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 水肥房电气电力部分▲-阻燃电缆、ZR-YJV-5*16mm²，生产厂为南宁银杉电线电缆有限责任公司，厂址为广西壮族自治区南宁市北湖路东五里6号。阻燃电缆、ZR-YJV-5*16mm²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阻燃电缆、ZR-YJV-5*16mm²的（关键组件）在中国境内生产。阻燃电缆、ZR-YJV-5*16mm²的（关键工序）在中国境内完成。

4. 水肥房电气电力部分▲-阻燃电缆、ZR-YJV-5*6mm²，生产厂为南宁银杉电线电缆有限责任公司，厂址为广西壮族自治区南宁市北湖路东五里6号。阻燃电缆、ZR-YJV-5*6mm²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阻燃电缆、ZR-YJV-5*6mm²的（关键组件）在中国境内生产。阻燃电缆、ZR-YJV-5*6mm²的（关键工序）在中国境内完成。

5. 水肥房电气电力部分▲-阻燃电线、ZR-BV-2.5mm²，生产厂为南宁银杉电线电缆有限责任公司，厂址为广西壮族自治区南宁市北湖路东五里6号。阻燃电线、ZR-BV-2.5mm²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阻燃电线、ZR-BV-2.5mm²的（关键组件）在中国境内生产。阻燃电线、ZR-BV-2.5mm²的（关键工序）在中国境内完成。

6. 水肥房电气电力部分▲-阻燃电线、ZR-BV-4mm²，生产厂为南宁银杉电线电缆有限责任公司，厂址为广西壮族自治区南宁市北湖路东五里 6 号。阻燃电线、ZR-BV-4mm²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阻燃电线、ZR-BV-4mm²的（关键组件）在中国境内生产。阻燃电线、ZR-BV-4mm²的（关键工序）在中国境内完成。

7. 水肥房电气电力部分▲-镀锌钢管、SC20，生产厂为广东永利雄管道科技有限公司，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺和桂工业园和桂大道 19 号。镀锌钢管、SC20的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。镀锌钢管、SC20的（关键组件）在中国境内生产。镀锌钢管、SC20的（关键工序）在中国境内完成。

8. 水肥房电气电力部分▲-镀锌钢管、SC25，生产厂为广东永利雄管道科技有限公司，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺和桂工业园和桂大道 19 号。镀锌钢管、SC25的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。镀锌钢管、SC25的（关键组件）在中国境内生产。镀锌钢管、SC25的（关键工序）在中国境内完成。

9. 水肥房电气电力部分▲-镀锌钢管、SC50，生产厂为广东永利雄管道科技有限公司，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺和桂工业园和桂大道 19 号。镀锌钢管、SC50的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。镀锌钢管、SC50的（关键组件）在中国境内生产。镀锌钢管、SC50的（关键工序）在中国境内完成。

10. 水肥房电气电力部分▲-防雷接地系统，生产厂为广西安禾农业科技有限公司，厂址为南宁市西乡塘区西宁路 5 号龙光·玖云著 5 号商务办公楼二十一层 2109 号。防雷接地系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防雷接地系统的（关键组件）在中国境内生产。防雷接地系统的（关键工序）在中国境内完成。

11. 水肥房水利化部分-主配水管及阀门▲-主配水管，生产厂为山东盈塑节水灌溉科技有限公司，厂址为山东省济南市莱芜高新区凤凰路 31 号。主配水管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主配水管的（关键组件）在中国境内生产。主配水管的（关键工序）在中国境内完成。

12. 水肥房水利化部分-主配水管及阀门▲-阀门及设备-不锈钢闸阀，生产厂为济南市国维节水灌溉器材有限公司，厂址为山东省济南市莱芜区凤城工业园万通路 004 号。不锈钢闸阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢闸阀的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢闸阀的（关键工序）在中国境内完成。

13. 水肥房水利化部分-主配水管及阀门▲-阀门及设备-阀门井、沉沙井 1000x1000，生产厂为广西安禾农业科技有限公司，厂址为南宁市西乡塘区西宁路 5 号龙光·玖云著 5 号商务办公楼二十一 2109 号。阀门井、沉沙井 1000x1000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阀门井、沉沙井 1000x1000 的（关键组件）在中国境内生产。阀门井、沉沙井 1000x1000 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 水肥房水利化部分-储水桶，生产厂为上海宏励农业科技有限公司，厂址为上海市浦东新区祝桥镇祝潘路 68 号 1 层。储水桶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。储水桶的（关键组件）在中国境内生产。储水桶的（关键工序）在中国境内完成。

15. 水肥房水利化部分-灭火器 MFT/ABC20，生产厂为南宁市胜安消防设备有限公司，厂址为南宁市隆安县华侨管理区伏龙大道 18 号。灭火器 MFT/ABC20 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器 MFT/ABC20 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 水肥房水利化部分-水肥系统■，生产厂为广西安禾农业科技有限公司，厂址为南宁市西乡塘区西宁路 5 号龙光·玖云著 5 号商务办公楼二十一 2109 号。水肥系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水肥系统的（关键组件）在中国境内生产。水肥系统的（关键工序）在中国境内完成。

17. 水肥房▲，生产厂为广西安禾农业科技有限公司，厂址为南宁市西乡塘区西宁路 5 号龙光·玖云著 5 号商务办公楼二十一 2109 号。水肥房的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水肥房的（关键组件）在中国境内生产。水肥房的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称（电子签章）：广西瑞思拜尔投资有限公司

日期：2026 年 8 月 30 日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。