

6、《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（针灸针 0.25×25mm，平柄针）¹，生产厂为（吴江市云龙医疗器械有限公司）²，厂址为（江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号）。（针灸针 0.25×25mm，平柄针）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（针灸针 0.25×25mm，平柄针）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（针灸针 0.25×25mm，平柄针）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（针灸针 0.30×25mm，平柄针），生产厂为（吴江市云龙医疗器械有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号）。（针灸针 0.30×25mm，平柄针）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（针灸针 0.30×25mm，平柄针）的（关键组件）在中国境内生产。（针灸针 0.30×25mm，平柄针）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（针灸针 0.30×75mm，平柄针）¹，生产厂为（吴江市云龙医疗器械有限公司）²，厂址为（江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号）。（针灸针 0.30×75mm，平柄针）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（针灸针 0.30×75mm，平柄针）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（针灸针 0.30×75mm，平柄针）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4.（针灸针 0.30×40mm，平柄针），生产厂为（吴江市云龙医疗器械有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号）。（针灸针 0.30×40mm，平柄针）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（针灸针 0.30×40mm，平柄针）的（关键组件）在中国境内生产。（针灸针 0.30×40mm，平柄针）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（针灸针 0.18×25mm，平柄针）¹，生产厂为（吴江市云龙医疗器械有限公司）²，厂址为（江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号）。（针灸针 0.18×25mm，平柄针）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（针灸针 0.18×25mm，平柄针）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（针灸针 0.18×25mm，平柄针）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6.（针灸针 0.25×40mm，平柄针），生产厂为（吴江市云龙医疗器械有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号）。（针灸针 0.25×40mm，平柄针）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（针灸针 0.25×40mm，平柄针）的（关键组件）在中国境内生产。（针灸针 0.25×40mm，平柄针）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（针灸针 0.25×50mm，平柄针）¹，生产厂为（吴江市云龙医疗器械有限公司）²，厂址为（江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号）。（针灸针 0.25×50mm，平柄针）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（针灸针 0.25×50mm，平柄针）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（针灸针 0.25×50mm，平柄针）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8.（一次性使用火针 0.60×50，盘龙柄），生产厂为（四川易迈彦和医疗股份有限公司），厂址为（四川省德阳市南湖路 66 号 A17 号楼）。（一次性使用火针 0.60×50，盘龙柄）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用火针 0.60×50，盘龙柄）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用火针 0.60×50，盘龙柄）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（粒针 600 粒/盒）¹，生产厂为（无锡佳健医疗器械股份有限公司）²，厂址为（无锡市锡山区鹅湖镇柏桥路 35 号）。（粒针 600 粒/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（粒针 600 粒/盒）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（粒针 600 粒/盒）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10.（拔罐器（中号艾柱）直径 45mm*高度 25mm），生产厂为（北京康祝医疗器械有限公司），厂址为（北京市东城区东滨河路 17 号一层）。（拔罐器（中号艾柱）直径 45mm*高度 25mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拔罐器（中号艾柱）直径 45mm*高度 25mm）的（关键组件）在中国境内生产。（拔罐器（中号艾柱）直径 45mm*高度 25mm）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（血糖测试条 25 人份/盒）¹，生产厂为（艾康生物技术（杭州）有限公司）²，厂址为（杭州市西湖区振中路 210 号）。（血糖测试条 25 人份/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（血糖测试条 25 人份/盒）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（血糖测试条 25 人份/盒）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12.（利器盒（纸质）6 升），生产厂为（广西北仑河医科工业集团有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区总部路 3 号中国-东盟科技企业孵化基地二期 3 号厂房一层）。（利器盒（纸质）6 升）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（利器盒（纸质）6 升）的（关键组件）在中国境内生产。（利器盒（纸质）6 升）的（关键工序）在中国境内完成。

13. (纸利器盒 5L)¹, 生产厂为 (台州市黄岩冠宏塑钢制品厂)², 厂址为 (浙江省台州市黄岩区澄江街道工业园区)。(纸利器盒 5L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纸利器盒 5L) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(纸利器盒 5L) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

14. (利器盒 (圆形塑料) 2L), 生产厂为 (兰溪市康源注射器毁形设备有限公司), 厂址为 (浙江省兰溪经济开发区 (兰江街道曙光路 8 号))。(利器盒 (圆形塑料) 2L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒 (圆形塑料) 2L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(利器盒 (圆形塑料) 2L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (95%乙醇消毒液 500ml)¹, 生产厂为 (广西博亨医疗用品有限公司)², 厂址为 (广西隆安县那桐镇龙华路 7 号)。(95%乙醇消毒液 500ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(95%乙醇消毒液 500ml) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(95%乙醇消毒液 500ml) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

16. (75%乙醇消毒液 500ml), 生产厂为 (广西博亨医疗用品有限公司), 厂址为 (广西隆安县那桐镇龙华路 7 号)。(75%乙醇消毒液 500ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(75%乙醇消毒液 500ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(75%乙醇消毒液 500ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (75%乙醇消毒液 100ml)¹, 生产厂为 (广西博亨医疗用品有限公司)², 厂址为 (广西隆安县那桐镇龙华路 7 号)。(75%乙醇消毒液 100ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(75%乙醇消毒液 100ml) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(75%乙醇消毒液 100ml) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

18. (速干免洗皮肤消毒液 248ml), 生产厂为 (广西宜和医疗科技有限公司), 厂址为 (广西-东盟经济技术开发区武华大道 146 号昌桂东盟科技园 12#楼)。(速干免洗皮肤消毒液 248ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(速干免洗皮肤消毒液 248ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(速干免洗皮肤消毒液 248ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (皮肤消毒液 50ml)¹, 生产厂为 (纺源集团广西佳华医疗用品有限公司)², 厂址为 (南宁市高新区科园西九路 9 号 2 号厂房一楼)。(皮肤消毒液 50ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(皮肤消毒液 50ml) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(皮肤消毒液 50ml) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

20. (碘伏消毒液 100ML), 生产厂为 (广西博亨医疗用品有限公司), 厂址为 (广西隆安县那桐镇龙华路 7 号)。(碘伏消毒液 100ML) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(碘伏消毒液 100ML)的(关键组件)在中国境内生产。(碘伏消毒液 100ML)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (含氯泡腾消毒片 100 片)¹, 生产厂为(茂名市消毒用品厂有限公司)², 厂址为(广东省茂名高新技术产业开发区奥克大道 88 号)。(含氯泡腾消毒片 100 片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(含氯泡腾消毒片 100 片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(含氯泡腾消毒片 100 片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (消毒剂浓度试纸 G-1 型), 生产厂为(北京四环卫生药械厂有限公司平谷分公司), 厂址为(北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 A 区 1 层)。(消毒剂浓度试纸 G-1 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消毒剂浓度试纸 G-1 型)的(关键组件)在中国境内生产。(消毒剂浓度试纸 G-1 型)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (康脾瑶药包 40g)¹, 生产厂为(广西英和药业有限公司)², 厂址为(南宁市国凯大道 19 号 E 栋 6 层)。(康脾瑶药包 40g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(康脾瑶药包 40g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(康脾瑶药包 40g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (康湿瑶药包 40g), 生产厂为(广西英和药业有限公司), 厂址为(南宁市国凯大道 19 号 E 栋 6 层)。(康湿瑶药包 40g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(康湿瑶药包 40g)的(关键组件)在中国境内生产。(康湿瑶药包 40g)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (康寒瑶药包 40g)¹, 生产厂为(广西英和药业有限公司)², 厂址为(南宁市国凯大道 19 号 E 栋 6 层)。(康寒瑶药包 40g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(康寒瑶药包 40g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(康寒瑶药包 40g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (康黄瑶药包 40g), 生产厂为(广西英和药业有限公司), 厂址为(南宁市国凯大道 19 号 E 栋 6 层)。(康黄瑶药包 40g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(康黄瑶药包 40g)的(关键组件)在中国境内生产。(康黄瑶药包 40g)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (康热瑶药包 40g)¹, 生产厂为(广西英和药业有限公司)², 厂址为(南宁市国凯大道 19 号 E 栋 6 层)。(康热瑶药包 40g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(康热瑶药包 40g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(康热瑶药包 40g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (康镇瑶药包 40g), 生产厂为(广西英和药业有限公司), 厂址为(南宁市国凯大道 19 号 E 栋 6 层)。(康镇瑶药包 40g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(康镇瑶药包 40g)的(关键组件)在中国境内生产。(康镇瑶药包 40g)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (康虚瑶药包 40g)¹, 生产厂为(广西英和药业有限公司)², 厂址为(南宁市国凯大道 19 号 E 栋 6 层)。(康虚瑶药包 40g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(康虚瑶药包 40g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(康虚瑶药包 40g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (筋骨王调理瑶药包 500g), 生产厂为(广西英和药业有限公司), 厂址为(南宁市国凯大道 19 号 E 栋 6 层)。(筋骨王调理瑶药包 500g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(筋骨王调理瑶药包 500g)的(关键组件)在中国境内生产。(筋骨王调理瑶药包 500g)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (康硕成人调理瑶药包 500g)¹, 生产厂为(广西英和药业有限公司)², 厂址为(南宁市国凯大道 19 号 E 栋 6 层)。(康硕成人调理瑶药包 500g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(康硕成人调理瑶药包 500g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(康硕成人调理瑶药包 500g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (康湿成人调理瑶药包 500g), 生产厂为(广西英和药业有限公司), 厂址为(南宁市国凯大道 19 号 E 栋 6 层)。(康湿成人调理瑶药包 500g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(康湿成人调理瑶药包 500g)的(关键组件)在中国境内生产。(康湿成人调理瑶药包 500g)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (产后调理瑶药包 500g)¹, 生产厂为(广西英和药业有限公司)², 厂址为(南宁市国凯大道 19 号 E 栋 6 层)。(产后调理瑶药包 500g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产后调理瑶药包 500g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产后调理瑶药包 500g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (胎儿监护纸 112*100-150p), 生产厂为(天津市兆升医用记录纸厂), 厂址为(南开区金坪路华创大厦一层 E)。(胎儿监护纸 112*100-150p)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胎儿监护纸 112*100-150p)的(关键组件)在中国境内生产。(胎儿监护纸 112*100-150p)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (热膏专用保鲜膜 60*100cm)¹, 生产厂为(河南亚人康生物科技有限公司)², 厂址为(原阳县产业集聚区中央厨房产业园西区)。(热膏专用保鲜膜 60*100cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(热膏专用保鲜膜 60*100cm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(热膏专用保鲜膜 60*100cm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (尿液分析纸(干化学法) 11A (100 条/瓶)), 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司), 厂址为(桂林市高新区信息产业园 D-07 号)。(尿液分析纸(干化学法) 11A (100 条/瓶))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿液分析纸(干化学法) 11A (100 条/瓶))的(关键组件)在中国境内生产。(尿液分析纸(干化学法) 11A (100 条/瓶))的(关键工序)在中国境内完成。

37. (速干免洗皮肤消毒液 500ml)¹, 生产厂为(广西博亨医疗用品有限公司)², 厂址为(广西隆安县那桐镇龙华路 7 号)。(速干免洗皮肤消毒液 500ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(速干免洗皮肤消毒液 500ml)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(速干免洗皮肤消毒液 500ml)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (一次性静脉采血针 7#), 生产厂为(成都瑞琦医疗科技有限责任公司), 厂址为(成都市高新区(西区)天勤东街 66 号)。(一次性静脉采血针 7#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性静脉采血针 7#)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性静脉采血针 7#)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (针灸针 0.30*50mm 100 支装)¹, 生产厂为(吴江市云龙医疗器械有限公司)², 厂址为(江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号)。(针灸针 0.30*50mm 100 支装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(针灸针 0.30*50mm 100 支装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(针灸针 0.30*50mm 100 支装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (一次性真空采血管 5ml 促凝剂), 生产厂为(成都瑞琦医疗科技有限责任公司), 厂址为(成都市高新区(西区)天勤东街 66 号)。(一次性真空采血管 5ml 促凝剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性真空采血管 5ml 促凝剂)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性真空采血管 5ml 促凝剂)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (一次性真空采血管 2ml (EDTA-K2))¹, 生产厂为(成都瑞琦医疗科技有限责任公司)², 厂址为(成都市高新区(西区)天勤东街 66 号)。(一次性真空采血管 2ml (EDTA-K2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一次性真空采血管 2ml (EDTA-K2))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一次性真空采血管 2ml (EDTA-K2))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (医用耦合剂 250g/瓶), 生产厂为(上海钧康医用设备有限公司), 厂址为(上海市青浦区外青松公路 3553 号)。(医用耦合剂 250g/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用耦合剂 250g/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(医用耦合剂 250g/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (酒精棉片 6*6cm (50 片/盒))¹, 生产厂为(稳健医疗(嘉鱼)有限公司)², 厂址为(湖北省嘉鱼县鱼岳镇凤凰大道 172 号)。(酒精棉片 6*6cm (50 片/盒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(酒精棉片 6*6cm (50 片/盒))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酒精棉片 6*6cm (50 片/盒))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (一次性使用尿杯、中号), 生产厂为(江苏新康医疗器械有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区溱潼镇河横村宁盐路 88 号)。(一次性使用尿杯、中号)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用尿杯、中号)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用尿杯、中号)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (特定电磁波谱治疗仪、双头 红外光)¹, 生产厂为(重庆润扬医疗器械有限责任公司)², 厂址为(重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路 6 号 19-1#三楼)。(特定电磁波谱治疗仪、双头 红外光)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(特定电磁波谱治疗仪、双头 红外光)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(特定电磁波谱治疗仪、双头 红外光)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (一次性使用试子 150 支/包), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路 16 号)。(一次性使用试子 150 支/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用试子 150 支/包)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用试子 150 支/包)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (一次性末梢采血器 26G、50 支/盒)¹, 生产厂为(苏州施莱医疗器械有限公司)², 厂址为(苏州高新区普陀山路 168 号)。(一次性末梢采血器 26G、50 支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一次性末梢采血器 26G、50 支/盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一次性末梢采血器 26G、50 支/盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (真空采血管、枸橼酸钠 1:9), 生产厂为(成都瑞琦医疗科技有限责任公司), 厂址为(成都市高新区(西区)天勤东街 66 号)。(真空采血管、枸橼酸钠 1:9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空采血管、枸橼酸钠 1:9)的(关键组件)在中国境内生产。(真空采血管、枸橼酸钠 1:9)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (一次性使用微量采血吸管 40ul*400 支/筒, 5 筒/盒)¹, 生产厂为(淄博来绪医用器材有限公司)², 厂址为(山东省淄博市沂源县历山街道办事处窗户沟村)。(一次性使用微量采血吸管 40ul*400 支/筒, 5 筒/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一次性使用微量采血吸管 40ul*400 支/筒, 5 筒/盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一次性使用微量采血吸管 40ul*400 支/筒, 5 筒/盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (一次性塑料试管 12*100, 500 只/包), 生产厂为(江苏大唐医疗器械有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区天目山街道万众工业园迈克路 2 号)。(一次性塑料试管 12*100,

500 只/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性塑料试管 12*100, 500 只/包)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性塑料试管 12*100, 500 只/包)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (日立样品杯(生化杯) 500 只/包)¹, 生产厂为(江苏大唐医疗器械有限公司)², 厂址为(泰州市姜堰区天目山街道万众工业园迈克路 2 号)。(日立样品杯(生化杯) 500 只/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(日立样品杯(生化杯) 500 只/包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(日立样品杯(生化杯) 500 只/包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (样品杯(电解质) 1000 只/包, 贝克曼), 生产厂为(江苏大唐医疗器械有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区天目山街道万众工业园迈克路 2 号)。(样品杯(电解质) 1000 只/包, 贝克曼)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(样品杯(电解质) 1000 只/包, 贝克曼)的(关键组件)在中国境内生产。(样品杯(电解质) 1000 只/包, 贝克曼)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (一次性抗凝离心管 1.5ML500 支/包)¹, 生产厂为(江苏大唐医疗器械有限公司)², 厂址为(泰州市姜堰区天目山街道万众工业园迈克路 2 号)。(一次性抗凝离心管 1.5ML500 支/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一次性抗凝离心管 1.5ML500 支/包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一次性抗凝离心管 1.5ML500 支/包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (一次性使用无抗凝管 1.5ML500 只/包), 生产厂为(江苏大唐医疗器械有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区天目山街道万众工业园迈克路 2 号)。(一次性使用无抗凝管 1.5ML500 只/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无抗凝管 1.5ML500 只/包)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无抗凝管 1.5ML500 只/包)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (一次性使用吸头 5.5*50*1000 支/包)¹, 生产厂为(江苏大唐医疗器械有限公司)², 厂址为(泰州市姜堰区天目山街道万众工业园迈克路 2 号)。(一次性使用吸头 5.5*50*1000 支/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一次性使用吸头 5.5*50*1000 支/包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一次性使用吸头 5.5*50*1000 支/包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (一次性使用吸头 7.5*70*500 支/包), 生产厂为(江苏大唐医疗器械有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区天目山街道万众工业园迈克路 2 号)。(一次性使用吸头 7.5*70*500 支/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用吸头 7.5*70*500

支/包)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用吸头 7.5*70*500 支/包)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (凝血仪磁珠测试杯 1000TS/盘(XC-3200c))¹, 生产厂为(北京众驰伟业科技发展有限公司 XL-3200c)², 厂址为(北京市顺义区百盈路 8 号院 1 号楼-1 至 7 层 01)。(凝血仪磁珠测试杯 1000TS/盘(XC-3200c))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(凝血仪磁珠测试杯 1000TS/盘(XC-3200c))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(凝血仪磁珠测试杯 1000TS/盘(XC-3200c))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

58. (星船载玻片 7101、1-1.2mm*50 片\盒, 25.4*76.2), 生产厂为(盐城市益民医保用品有限公司), 厂址为(盐城市盐都区盐龙街道益民工业园 3 号楼(D))。(星船载玻片 7101、1-1.2mm*50 片\盒, 25.4*76.2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(星船载玻片 7101、1-1.2mm*50 片\盒, 25.4*76.2)的(关键组件)在中国境内生产。(星船载玻片 7101、1-1.2mm*50 片\盒, 25.4*76.2)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (微量加样移液枪 20-200UL)¹, 生产厂为(宁波市鄞州群安实验仪器有限公司)², 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇仪门村西岩寺路 34 号)。(微量加样移液枪 20-200UL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微量加样移液枪 20-200UL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微量加样移液枪 20-200UL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (放免试管(一次性尿试管)带盖 15mm*100mm+盖(250 只/包)), 生产厂为(江苏乐馨康医疗器械有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路 41 号)。(放免试管(一次性尿试管)带盖 15mm*100mm+盖(250 只/包))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放免试管(一次性尿试管)带盖 15mm*100mm+盖(250 只/包))的(关键组件)在中国境内生产。(放免试管(一次性尿试管)带盖 15mm*100mm+盖(250 只/包))的(关键工序)在中国境内完成。

61. (大便采集器 15mL 连结盖(100 只/包))¹, 生产厂为(江苏乐馨康医疗器械有限公司)², 厂址为(泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路 41 号)。(大便采集器 15mL 连结盖(100 只/包))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大便采集器 15mL 连结盖(100 只/包))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大便采集器 15mL 连结盖(100 只/包))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (ECG 十二导心电图纸 210mm*30m/卷), 生产厂为(天津市兆升医用记录纸厂), 厂址为(南开区金坪路华创大厦一层 E)。(ECG 十二导心电图纸 210mm*30m/卷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(ECG 十二导心电图纸 210mm*30m/卷)的(关键组件)在中国境内生产。(ECG 十二导心电图纸 210mm*30m/卷)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (超纯水机预处理滤芯 UPS-1-40L 20 寸)¹, 生产厂为(四川优普超纯科技有限公司)², 厂址为(成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园戴家庙路 588 号)。

(超纯水机预处理滤芯 UPS-1-40L 20 寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(超纯水机预处理滤芯 UPS-1-40L 20 寸)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超纯水机预处理滤芯 UPS-1-40L 20 寸)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. (超纯水机精混树脂 UPS-1-40L 核极), 生产厂为(四川优普超纯科技有限公司), 厂址为(成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园戴家庙路 588 号)。(超纯水机精混树脂 UPS-1-40L 核极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超纯水机精混树脂 UPS-1-40L 核极)的(关键组件)在中国境内生产。(超纯水机精混树脂 UPS-1-40L 核极)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (超纯水机 RO 反渗透膜 UPS-1-40L 100G)¹, 生产厂为(四川优普超纯科技有限公司)², 厂址为(成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园戴家庙路 588 号)。

(超纯水机 RO 反渗透膜 UPS-1-40L 100G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(超纯水机 RO 反渗透膜 UPS-1-40L 100G)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超纯水机 RO 反渗透膜 UPS-1-40L 100G)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (超纯水机精密过滤器 UPS-1-40L), 生产厂为(四川优普超纯科技有限公司), 厂址为(成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园戴家庙路 588 号)。(超纯水机精密过滤器 UPS-1-40L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超纯水机精密过滤器 UPS-1-40L)的(关键组件)在中国境内生产。(超纯水机精密过滤器 UPS-1-40L)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (生化仪试剂样本注射器、生化仪专用 500uL)¹, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司)², 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(生化仪试剂样本注射器、生化仪专用 500uL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生化仪试剂样本注射器、生化仪专用 500uL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生化仪试剂样本注射器、生化仪专用 500uL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (生化仪 20W 光源灯(FRU)、生化仪专用), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。

(生化仪 20W 光源灯(FRU)、生化仪专用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生化仪 20W 光源灯(FRU)、生化仪专用)的(关键组件)在中国境内生产。(生化仪 20W 光源灯(FRU)、生化仪专用)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (电解质分析电极、普通电极)¹, 生产厂为(深圳市希莱恒医用电子有限公司)², 厂址为(深圳市光明区光明街道东周社区双明大道 315 号易方大厦 10 层)。(电解质分析电极、普通电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电解质分析电极、普通电极)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电解质分析电极、普通电极)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. (121° C 压力蒸气灭菌化学指示卡 200 片/盒), 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司), 厂址为(山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园)。(121° C 压力蒸气灭菌化学指示卡 200 片/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(121° C 压力蒸气灭菌化学指示卡 200 片/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(121° C 压力蒸气灭菌化学指示卡 200 片/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西贤鑫科技有限公司

日期: 2026 年 8 月 5 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。