

3. 《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件；（供应商根据自身响应情况出具）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)的规定, 本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (智慧课程平台建设项目), 生产厂为(广州超星信息技术有限公司), 厂址为(广州市海珠区新港东路1168号709房)。(智慧课程平台建设项目)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (智慧课程平台建设项目)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧课程平台建设项目)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (会议大屏平板一体化显示终端), 生产厂为(广州御彩电子科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区大石街大山村周岸坊后街二巷10-1)。(会议大屏平板一体化显示终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (会议大屏平板一体化显示终端)的(关键组件)在中国境内生产。(会议大屏平板一体化显示终端)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (推拉板), 生产厂为(成都市培源科技开发有限责任公司), 厂址为(成都金牛高新技术产业园区科兴北路19号西汇苑9幢1、3号)。(推拉板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (推拉板)的(关键组件)在中国境内生产。(推拉板)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (平板电脑), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(平板电脑)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (平板电脑)的(关键组件)在中国境内生产。(平板电脑)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (室内全彩高清信息显示终端), 生产厂为(厦门强力巨彩光电科技有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区御踏石路5-5号)。(室内全彩高清信息显示终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (室内全彩高清信息显示终端)的(关键组件)在中国境内生产。(室内全彩高清信息显示终端)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (生命支持教学系统), 生产厂为(扬州大海医学科技有限公司), 厂址为(扬州经济技术开发区钱湾路18号9幢-3单元-405)。(生命支持教学系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (生命支持教学系统)的(关键组件)在中国境内生产。(生命支持教学系统)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (模拟AED与CPR模型组合(自动体外模拟除颤与CPR模拟人训练组合)), 生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇山德路88号)。(模拟AED与CPR模型组合(自动体外模拟除颤与CPR模拟人训练组合))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (模拟AED与CPR模型组合(自动体外模拟除颤与CPR模拟人训练组合))的(关键组件)在中国境内生产。(模拟AED与CPR模型组合(自动体外模拟除颤与CPR模拟人训练组合))的(关键工序)在中国境内完成。

8. (儿童海姆立克马甲(儿童海姆立克训练马甲)), 生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇山德路88号)。(儿童海姆立克马甲(儿童海姆立克训练马甲))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (儿童海姆立克马甲(儿童海姆立克训练马甲))的(关键组件)在中国境内生产。(儿童海姆立克马甲(儿童海姆立克训练马甲))的(关键工序)在中国境内完成。

9. (AED储存柜(AED储存柜)), 生产厂为(惠州市兴豹智能科技有限公司), 厂址为(惠州市博罗县石湾镇兴业大道上河坊商业城Q3J栋216)。(AED储存柜(AED储存柜))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (AED储存柜

(AED储存柜))的(关键组件)在中国境内生产。(AED储存柜(AED储存柜))的(关键工序)在中国境内完成。

10. (《急危重症护理技能实训教学视频》),生产厂为(北京神州医博教育科技有限公司),厂址为(北京市海淀区上地十街1号院4号楼20层2013)。(《急危重症护理技能实训教学视频》)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%),(《急危重症护理技能实训教学视频》)的(关键组件)在中国境内生产。(《急危重症护理技能实训教学视频》)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (《老年护理技能实训教学教学视频》),生产厂为(北京神州医博教育科技有限公司),厂址为(北京市海淀区上地十街1号院4号楼20层2013)。(《老年护理技能实训教学教学视频》)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%),(《老年护理技能实训教学教学视频》)的(关键组件)在中国境内生产。(《老年护理技能实训教学教学视频》)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (《基础护理情景模拟案例及标准化病人应用教学视频》),生产厂为(北京神州医博教育科技有限公司),厂址为(北京市海淀区上地十街1号院4号楼20层2013)。(《基础护理情景模拟案例及标准化病人应用教学视频》)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%),(《基础护理情景模拟案例及标准化病人应用教学视频》)的(关键组件)在中国境内生产。(《基础护理情景模拟案例及标准化病人应用教学视频》)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (《基础护理技能实训教学视频》),生产厂为(北京神州医博教育科技有限公司),厂址为(北京市海淀区上地十街1号院4号楼20层2013)。(《基础护理技能实训教学视频》)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%),(《基础护理技能实训教学视频》)的(关键组件)在中国境内生产。(《基础护理技能实训教学视频》)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (患体数字孪生训练平台), 生产厂为(上海域圆信息科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路938号12层1501室)。(患体数字孪生训练平台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (患体数字孪生训练平台)的(关键组件)在中国境内生产。(患体数字孪生训练平台)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (输液加温加压器(双通道输血输液加温仪)), 生产厂为(河南通盛易达医用电子设备股份有限公司), 厂址为(新乡市国家经济技术开发区中开企业城3号楼401室)。(输液加温加压器(双通道输血输液加温仪))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (输液加温加压器(双通道输血输液加温仪))的(关键组件)在中国境内生产。(输液加温加压器(双通道输血输液加温仪))的(关键工序)在中国境内完成。

16. (康复移动带), 生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇山德路88号)。(康复移动带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (康复移动带)的(关键组件)在中国境内生产。(康复移动带)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (智能急救模拟人(AI智能(ACLS)急救模拟人)), 生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇山德路88号)。(智能急救模拟人(AI智能(ACLS)急救模拟人))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (智能急救模拟人(AI智能(ACLS)急救模拟人))的(关键组件)在中国境内生产。(智能急救模拟人(AI智能(ACLS)急救模拟人))的(关键工序)在中国境内完成。

18. (模拟除颤监护仪), 生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇山德路88号)。(模拟除颤监护仪)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (100%), (模拟除颤监护仪)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟除颤监护仪)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (多功能静脉穿刺输液手臂模型), 生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇山德路88号)。(多功能静脉穿刺输液手臂模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (多功能静脉穿刺输液手臂模型)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能静脉穿刺输液手臂模型)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (高级动脉穿刺手臂模型(右手)), 生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇山德路88号)。(高级动脉穿刺手臂模型(右手))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (高级动脉穿刺手臂模型(右手))的(关键组件)在中国境内生产。(高级动脉穿刺手臂模型(右手))的(关键工序)在中国境内完成。

21. (高级动脉穿刺手臂模型(左手)), 生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇山德路88号)。(高级动脉穿刺手臂模型(左手))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (高级动脉穿刺手臂模型(左手))的(关键组件)在中国境内生产。(高级动脉穿刺手臂模型(左手))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (透明男性导尿模型), 生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇山德路88号)。(透明男性导尿模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (透明男性导尿模型)的(关键组件)在中国境内生产。(透明男性导尿模型)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (老年状态模拟体验服套装), 生产厂为(上海福晞科技发展有限公司), 厂址为(上海市宝山区淞南路479号2层)。(老年状态模拟体验服套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (老年状态模拟体验服套装)的(关键

组件)在中国境内生产。(老年状态模拟体验服套装)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (综合护理置管智能模拟人),生产厂为(上海华颐医疗科技有限公司),厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区环湖西二路888号C楼)。(综合护理置管智能模拟人)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (综合护理置管智能模拟人)的(关键组件)在中国境内生产。(综合护理置管智能模拟人)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (10匹空气能热泵机组(变频)),生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司),厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(10匹空气能热泵机组(变频))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (10匹空气能热泵机组(变频))的(关键组件)在中国境内生产。(10匹空气能热泵机组(变频))的(关键工序)在中国境内完成。

26. (线控器),生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司),厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(线控器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (线控器)的(关键组件)在中国境内生产。(线控器)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (10吨不锈钢热水箱),生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司),厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(10吨不锈钢热水箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (10吨不锈钢热水箱)的(关键组件)在中国境内生产。(10吨不锈钢热水箱)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (热水循环泵),生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司),厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(热水循环泵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (热水循环泵)的(关键组件)在中国境内生产。(热水循环泵)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (热水变频加压泵), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(热水变频加压泵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (热水变频加压泵)的(关键组件)在中国境内生产。(热水变频加压泵)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (冷水增压泵), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(冷水增压泵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (冷水增压泵)的(关键组件)在中国境内生产。(冷水增压泵)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (系统智能电控柜), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(系统智能电控柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (系统智能电控柜)的(关键组件)在中国境内生产。(系统智能电控柜)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (管路安装辅材), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(管路安装辅材)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (管路安装辅材)的(关键组件)在中国境内生产。(管路安装辅材)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (安装调试服务), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(安装调试服务)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (安装调试服务)的(关键组件)在中国境内生产。(安装调试服务)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (拆除旧机), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(拆除旧机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (拆除旧机)的(关键组件)在中国境内生产。(拆除旧机)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (主机槽钢底座), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(主机槽钢底座)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (主机槽钢底座)的(关键组件)在中国境内生产。(主机槽钢底座)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (水箱槽钢底座), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(水箱槽钢底座)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (水箱槽钢底座)的(关键组件)在中国境内生产。(水箱槽钢底座)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (双龙头直饮水机), 生产厂为(广东碧丽饮水设备有限公司), 厂址为(佛山市顺德区勒流街道富安工业区同兴路1号)。(双龙头直饮水机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (双龙头直饮水机)的(关键组件)在中国境内生产。(双龙头直饮水机)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (数字教材创作平台服务), 生产厂为(北京智启蓝墨信息技术有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地西路6号1幢5层501)。(数字教材创作平台服务)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (数字教材创作平台服务)的(关键组件)在中国境内生产。(数字教材创作平台服务)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (数字教材学习应用系统服务), 生产厂为(北京智启蓝墨信息技术有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地西路6号1幢5层501)。(数字教材学习应用系统服务)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(数字教材学习应用系统服务)的(关键组件)在中国境内生产。(数字教材学习应用系统服务)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (数字教材AI智能体训练与推理服务), 生产厂为(北京智启蓝墨信息技术有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地西路6号1幢5层501)。(数字教材AI智能体训练与推理服务)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(数字教材AI智能体

训练与推理服务)的(关键组件)在中国境内生产。(数字教材AI智能体训练与推理服务)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (智能教学工具),生产厂为(北京智启蓝墨信息技术有限公司),厂址为(北京市海淀区上地西路6号1幢5层501)。(智能教学工具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(智能教学工具)的(关键组件)在中国境内生产。(智能教学工具)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):中国移动通信集团广西有限公司来宾分公司

日期:2026年8月13日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

3.1. 上海深度智汇医学科技有限公司关于符合本国产品标准的声明函

3. 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

- 1.（生命支持教学系统、多模块 YH-ZS-I（移动式）），生产厂为（扬州大海医学科技有限公司），厂址为（扬州经济技术开发区钱湾路 18 号 9 幢-3 单元-405）。
- 2.（模拟 AED 与 CPR 模型组合（自动体外模拟除颤与 CPR 模拟人训练组合）、GD/AED99D+），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。
- 3.（儿童海姆立克马甲（儿童海姆立克训练马甲）、GD/J146-B），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。
- 4.（AED 储存柜（AED 储存柜）、立柜），生产厂为（惠州市兴豹智能科技有限公司），厂址为（惠州市博罗县石湾镇兴业大道上河坊商业城 Q3J 栋 216）。
- 5.（《急危重症护理技能实训教学视频》、978-7-04-061517-3），生产厂为（北京神州医博教育科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地十街 1 号院 4 号楼 20 层 2013）。
- 6.（《老年护理技能实训教学教学视频》、978-7-03-040505-0/R•4848），生产厂为（北京神州医博教育科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地十街 1 号院 4 号楼 20 层 2013）。
- 7.（《基础护理情景模拟案例及标准化病人应用教学视频》、978-7-03-053798-0），生产厂为（北京神州医博教育科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地十街 1 号院 4 号楼 20 层 2013）。
- 8.（《基础护理技能实训教学视频》、978-7-04-060926-4），生产厂为（北京神州医博教育科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地十街 1 号院 4 号楼 20 层 2013）。
- 9.（患体数字孪生训练平台、MR-YU87），生产厂为（上海域圆信息科技有限公司），厂址为（上海市普陀区金沙江路 938 号 12 层 1501 室）。
- 10.（输液加温加压器、TS-2001B），生产厂为（河南通盛易达医用电子设备股份有限公司），厂址为（新乡市国家经济技术开发区中开企业城 3 号楼 401 室）。
- 11.（康复移动带、YKS-4062），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。
- 12.（智能急救模拟人（AI 智能（ACLS）急救模拟人）、HL-GD/CPR2588），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。

13. (模拟除颤监护仪、HL-GD/J995), 生产厂为 (上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为 (上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。
14. (多功能静脉穿刺输液手臂模型、GD/HS2), 生产厂为 (上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为 (上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。
15. (高级动脉穿刺手臂模型(右手)、GD/HS4E), 生产厂为 (上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为 (上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。
16. (高级动脉穿刺手臂模型(左手)、GD/HS4E), 生产厂为 (上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为 (上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。
17. (透明男性导尿模型、GD/H16E), 生产厂为 (上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为 (上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。
18. (老年状态模拟体验服套装、FT-2020), 生产厂为 (上海福晞科技发展有限公司), 厂址为 (上海市宝山区淞南路 479 号 2 层)。
19. (综合护理置管智能模拟人、IVR-200), 生产厂为 (上海华颐医疗科技有限公司), 厂址为 (中国(上海)自由贸易试验区临港新片区环湖西二路 888 号 C 楼)。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(上海深度智汇医学科技有限公司)名称(盖章):

日期: 2026 年 8 月 12 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

3.2. 广西世纪杰创科技有限公司符合本国产品标准声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （云教材在线编辑器 AI 版软件 V1.0），生产厂为（北京智启蓝墨信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号1幢5层501）。（云教材在线编辑器 AI 版软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%），（云教材在线编辑器 AI 版软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（云教材在线编辑器 AI 版软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （智能教学资源学习与应用系统 V1.2.0），生产厂为（北京智启蓝墨信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号1幢5层501）。（智能教学资源学习与应用系统 V1.2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（智能教学资源学习与应用系统 V1.2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智能教学资源学习与应用系统 V1.2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （云教材 AI 智能体训练及推理 V1.0），生产厂为（北京智启蓝墨信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号1幢5层501）。（云教材 AI 智能体训练及推理 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（云教材 AI 智能体训练及推理 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（云教材 AI 智能体训练及推理 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （云班课软件 V1.0），生产厂为（北京智启蓝墨信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号1幢5层501）。（云班课软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（云班课软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（云班课软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西世纪杰创科技有限公司



日期：2026 年 8 月 12 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

3.3. 广西南宁忠聚电子科技有限公司符合本国产品标准声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (10匹空气能热泵机组(变频)),生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司),厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(10匹空气能热泵机组(变频))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (10匹空气能热泵机组(变频))的(关键组件)在中国境内生产。(10匹空气能热泵机组(变频))的(关键工序)在中国境内完成。

2. (线控器),生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司),厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(线控器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (线控器)的(关键组件)在中国境内生产。(线控器)的(关键工序)在中国境内完成。



3. (10吨不锈钢热水箱), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(10吨不锈钢热水箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (10吨不锈钢热水箱)的(关键组件)在中国境内生产。(10吨不锈钢热水箱)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (热水循环泵), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(热水循环泵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (热水循环泵)的(关键组件)在中国境内生产。(热水循环泵)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (热水变频加压泵), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(热水变频加压泵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (热水变频加压泵)的(关键组件)在中国境内生产。(热水变频加压泵)的(关键工序)在中国境内完成。



6. (冷水增压泵), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(冷水增压泵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (冷水增压泵)的(关键组件)在中国境内生产。(冷水增压泵)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (系统智能电控柜), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(系统智能电控柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (系统智能电控柜)的(关键组件)在中国境内生产。(系统智能电控柜)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (管路安装辅材), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(管路安装辅材)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (管路安装辅材)的(关键组件)在中国境内生产。(管路安装辅材)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (安装调试服务), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。



(安装调试服务)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (安装调试服务)的(关键组件)在中国境内生产。(安装调试服务)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (拆除旧机), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(拆除旧机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (拆除旧机)的(关键组件)在中国境内生产。(拆除旧机)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (主机槽钢底座), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(主机槽钢底座)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (主机槽钢底座)的(关键组件)在中国境内生产。(主机槽钢底座)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (水箱槽钢底座), 生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司), 厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(水箱槽钢底座)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (水箱槽钢底座)的(关键组件)在中国境



内生产。(水箱槽钢底座)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (双龙头直饮水机), 生产厂为(广东碧丽饮水设备有限公司), 厂址为(佛山市顺德区勒流街道富安工业区同兴路1号)。(双龙头直饮水机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%), (双龙头直饮水机)的(关键组件)在中国境内生产。(双龙头直饮水机)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。



公司(单位)名称(盖章): 广西南宁忠聚电子科技有限公司

日期: 2026年8月12 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序” 栏可不填, 下同。



3.4. 平板电脑——电器电子产品有害物质限制使用供方符合性声明



文档名称

文档密级

电器电子产品有害物质限制使用 供方符合性声明

1. 供方： 华为终端有限公司
2. 联系方式（地址、邮编、电话、电子邮箱） 广东省东莞市松山湖园区新城路2号 523808
3. 声明产品和规格型号：

序号	产品名称	规格型号	技术支撑文件编号	技术支撑文件类型
1	平板电脑	BJS5-AL00、BTKR-AL00	F2025-微型计算机-华为-0033	符合性评价报告
2	平板电脑	TXZ-W10、BYD-W10、TXZ-W20、BYS5-W10、BJD5-W10	F2025-微型计算机-华为-0034	符合性评价报告
3	平板电脑	MLR-AL10、MLR-AL00	F2025-微型计算机-华为-0035	符合性评价报告

我方郑重声明：上述产品投入市场时，有害物质符合《电器电子产品有害物质限制使用管理办法》和《电器电子产品有害物质限制使用达标管理目录》关于限量要求的规定，并对上述声明内容及相关技术支撑文件的真实性、完整性、一致性负责。

法人代表或授权签字人姓名 薛富强 职务 法规符合性经理

签字： 薛富强 日期：2025.8.6

终端产品
(认证认可专用章)

2025-8-6

华为保密信息,未经授权禁止扩散

第1页, 共1页