

政策响应文件

采购项目编号：GXZC2026-G1-002196-GLZB

招标项目名称：有色金属及新材料检测人才培养基地

投标人：广东省中科进出口有限公司

投标日期：2026 年 8 月 3 日

本国产品适用政府采购政策相关资料。

1) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（数字超声波探伤仪和辅材、PXUT-330N），生产厂为（南通友联数码技术开发有限公司），厂址为（南通市崇川区永和路 969 号）。（数字超声波探伤仪和辅材、PXUT-330N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字超声波探伤仪和辅材、PXUT-330N）的（关键组件）在中国境内生产。（数字超声波探伤仪和辅材、PXUT-330N）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（超声波检测试块、RX-CSB），生产厂为（山东瑞祥检测有限公司），厂址为（山东省烟台市龙口市徐福街道碧海路与林海路交叉口东 100 米路北）。（超声波检测试块、RX-CSB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超声波检测试块、RX-CSB）的（关键组件）在中国境内生产。（超声波检测试块、RX-CSB）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（可视化演示试块常规培训、RX-KSH），生产厂为（山东瑞祥检测有限公司），厂址为（山东省烟台市龙口市徐福街道碧海路与林海路交叉口东 100 米路北）。（可视化演示试块常规培训、RX-KSH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可视化演示试块常规培训、RX-KSH）的（关键组件）在中国境内生产。（可视化演示试块常规培训、RX-KSH）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（MT 和 PT 检测试块、RX-MT/PT），生产厂为（山东瑞祥检测有限公司），厂址为（山东省烟台市龙口市徐福街道碧海路与林海路交叉口东 100 米路北）。（MT 和 PT 检测试块、RX-MT/PT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（MT 和 PT 检测试块、RX-MT/PT）的（关键组件）在中国境内生产。（MT 和 PT 检测试块、RX-MT/PT）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（磁粉探伤机、LKMT-220S），生产厂为（济宁鲁科检测科技有限公司），厂址为（济宁高新区接贾路 2-2 号）。（磁粉探伤机、LKMT-220S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁粉探伤机、LKMT-220S）的（关键组件）在中国境内生产。（磁粉探伤机、LKMT-220S）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（涡流检测设备、DMD-88），生产厂为（苏州迪曼德电子科技有限公司），厂址为（苏州工业园区东平街 286 号）。（涡流检测设备、DMD-88）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（涡流检测设备、DMD-88）的（关键组件）在中国境内生产。（涡流检测设备、DMD-88）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（RT 系统、XYG-22508），生产厂为（丹东奥龙射线仪器集团有限公司），厂址为（丹东临港产业园区富民大街 46 号）。（RT 系统、XYG-22508）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（RT 系统、XYG-22508）的（关键组件）在中国境内生产。（RT 系统、XYG-22508）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（VT 系统、RZJ-VT01），生产厂为（湖南瑞智健科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市开福区东风路街道东风路 360 号兴湘国科科创园科研主楼孵化基地第五层 502 号房）。（VT 系统、RZJ-VT01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（VT 系统、RZJ-VT01）的（关键组件）在中国境内生产。（VT 系统、RZJ-VT01）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（金相制样操作平台、HYJX-1B），生产厂为（武义恒宇仪器有限公司），厂址为（浙江省金华市武义县壶山街道文教旅游工业区金东路）。（金相制样操作平台、HYJX-1B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金相制样操作平台、HYJX-1B）的（关键组件）在中国境内生产。（金相制样操作平台、HYJX-1B）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（抛磨机、HYMP-20A），生产厂为（武义恒宇仪器有限公司），厂址为（浙江省金华市武义县壶山街道文教旅游工业区金东路）。（抛磨机、HYMP-20A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抛磨机、HYMP-20A）的（关键组件）在中国境内生产。（抛磨机、HYMP-20A）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（三目倒置金相显微镜、IE500M），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（三目倒置金相显微镜、IE500M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三目倒置金相显微镜、IE500M）的（关键组件）在中国境内生产。（三目倒置金相显微镜、IE500M）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（演示摄像头、0D630W），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（演示摄像头、0D630W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（演示摄像头、0D630W）的（关键组件）在中国境内生产。（演示摄像头、0D630W）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（工业用数码相机、D11 Ultra），生产厂为（爱国者电子科技有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路 76 号(写字楼)1 号楼 7 层 1-7）。（工业用数码相机、D11 Ultra）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工业用数码相机、D11 Ultra）的（关键组件）在中国境内生产。（工业用数码相机、D11 Ultra）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（超声相控阵检测仪、MagicScan-MS），生产厂为（南通友联数码技术开发有限公司），厂址为（南通市崇川区永和路 969 号）。（超声相控阵检测仪、MagicScan-MS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超声相控阵检测仪、MagicScan-MS）的（关键组件）在中国境内生产。（超声相控阵检测仪、MagicScan-MS）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（TOFD 超声检测仪、PXUT-930），生产厂为（南通友联数码技术开发有限公司），厂址为（南通市崇川区永和路 969 号）。（TOFD 超声检测仪、PXUT-930）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（TOFD 超声检测仪、PXUT-930）的（关键组件）在中国境内生产。（TOFD 超声检测仪、PXUT-930）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（超声测厚仪、BT-180B），生产厂为（广州珀泰检测仪器有限公司），厂址为（广州市黄埔区骏业路 257 号第三栋 509 室）。（超声测厚仪、BT-180B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超声测厚仪、BT-180B）的（关键组件）在中国境内生产。（超声测厚仪、BT-180B）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（内窥镜、BLX-6020），生产厂为（深圳市古安泰自动化技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道回龙埔社区恒明湾创汇中心 5 栋 B 座 401）。（内窥镜、BLX-6020）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（内窥镜、BLX-6020）的（关键组件）在中国境内生产。（内窥镜、BLX-6020）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（便携式金相显微检测装备、JXD-1000D Pro），生产厂为（徐州正能检测设备有限公司），厂址为（徐州市泉山区解放南路祥悦大厦 402 室）。（便携式金相显微检测装备、JXD-1000D Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（便携式金相显微检测装备、JXD-1000D Pro）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式金相显微检测装备、JXD-1000D Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（里氏硬度仪、BH-200B），生产厂为（广州珀泰检测仪器有限公司），厂址为（广州市黄埔区骏业路 257 号第三栋 509 室）。（里氏硬度仪、BH-200B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（里氏硬度仪、BH-200B）的（关键组件）在中国境内生产。（里氏硬度仪、BH-200B）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（微机控制电子万能试验机、ZTW-200D），生产厂为（济南中特试验机有限公司），厂址为（山东省济南市槐荫区大李庄 78 号）。（微机控制电子万能试验机、ZTW-200D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微机控制电子万能试验机、ZTW-200D）的

（关键组件）在中国境内生产。（微机控制电子万能试验机、ZTW-200D）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（智能检测自动化产线、UPN-DZ100），生产厂为（江苏优普纳科技有限公司），厂址为（无锡市锡山区通云南路 77 号云林科技园 4 号楼）。（智能检测自动化产线、UPN-DZ100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能检测自动化产线、UPN-DZ100）的（关键组件）在中国境内生产。（智能检测自动化产线、UPN-DZ100）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（高清摄像头、CS49Q），生产厂为（深圳市小鹰视界智能有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道水田社区宝田路 8 号威视达康工业园厂房 2 栋 1 层至 4 层）。（高清摄像头、CS49Q）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清摄像头、CS49Q）的（关键组件）在中国境内生产。（高清摄像头、CS49Q）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（音响系统、ND-9），生产厂为（北京纽曼腾飞科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地信息路 1 号 2 号楼 2 层 205）。（音响系统、ND-9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音响系统、ND-9）的（关键组件）在中国境内生产。（音响系统、ND-9）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东省中科进出口有限公司

日期：2026 年 8 月 3 日

关于符合本国产品标准的声明函说明：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2) 关于本国产品比例的承诺函（如适用）

本公司(单位)郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发(2025)34号)的规定，本公司(单位)提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司(单位)对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东省中科进出口有限公司

日期：2026 年 8 月 3 日

注：当采购项目或采购包中含有多种产品，符合有关政策的，供应商还应当提供本承诺函。