

6、《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（一次性使用无菌注射器带针 1ml 配套用注射针 0.45×16RWLB）¹，生产厂为（江西丰临医用器械有限公司）²，厂址为（江西省抚州市临川区抚临大道中段）。（一次性使用无菌注射器带针 1ml 配套用注射针 0.45×16RWLB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（一次性使用无菌注射器带针 1ml 配套用注射针 0.45×16RWLB）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（一次性使用无菌注射器带针 1ml 配套用注射针 0.45×16RWLB）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（一次性使用无菌注射器带针 2ml 配套用注射针 0.6×26TWLB），生产厂为（江西丰临医用器械有限公司），厂址为（江西省抚州市临川区抚临大道中段）。（一次性使用无菌注射器带针 2ml 配套用注射针 0.6×26TWLB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用无菌注射器带针 2ml 配套用注射针 0.6×26TWLB）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用无菌注射器带针 2ml 配套用注射针 0.6×26TWLB）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（一次性使用注射器/普通型/带针 5ml 配套用注射针 0.6×26TWLB），生产厂为（江西丰临医用器械有限公司），厂址为（江西省抚州市临川区抚临大道中段）。（一次性使用注射器/普通型/带针 5ml 配套用注射针 0.6×26TWLB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用注射器/普通型/带针 5ml 配套用注射针 0.6×26TWLB）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用注射器/普通型/带针 5ml 配套用注射针 0.6×26TWLB）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（一次性使用注射器/普通型/带针 10ml 配套用注射针 1.2×30TWSB），生产厂为（江西丰临医用器械有限公司），厂址为（江西省抚州市临川区抚临大道中段）。（一次性使用注射器/普通型/带针 10ml 配套用注射针 1.2×30TWSB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用注射器/普通型/带针 10ml 配套用注射针 1.2×30TWSB）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用注射器/普通型/带针 10ml 配套用注射针 1.2×30TWSB）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (一次性使用注射器/普通型/带针 20ml 配套用注射针 1.2×30TWSB), 生产厂为(江西丰临医用器械有限公司), 厂址为(江西省抚州市临川区抚临大道中段)。(一次性使用注射器/普通型/带针 20ml 配套用注射针 1.2×30TWSB)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用注射器/普通型/带针 20ml 配套用注射针 1.2×30TWSB)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用注射器/普通型/带针 20ml 配套用注射针 1.2×30TWSB)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (一次性使用注射器/普通型/带针 50ml 斜面针: 1.6*30TWXZ), 生产厂为(江西丰临医用器械有限公司), 厂址为(江西省抚州市临川区抚临大道中段)。(一次性使用注射器/普通型/带针 50ml 斜面针: 1.6*30TWXZ)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用注射器/普通型/带针 50ml 斜面针: 1.6*30TWXZ)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用注射器/普通型/带针 50ml 斜面针: 1.6*30TWXZ)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (一次性使用输液器 带针 0.55×19RWLB), 生产厂为(江西丰临医用器械有限公司), 厂址为(江西省抚州市临川区抚临大道中段)。(一次性使用输液器 带针 0.55×19RWLB)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用输液器 带针 0.55×19RWLB)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用输液器 带针 0.55×19RWLB)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (一次性使用静脉输液针 0.55×19RWLB), 生产厂为(江西丰临医用器械有限公司), 厂址为(江西省抚州市临川区抚临大道中段)。(一次性使用静脉输液针 0.55×19RWLB)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用静脉输液针 0.55×19RWLB)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用静脉输液针 0.55×19RWLB)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (一次性使用静脉输液针 0.7×24TWLB), 生产厂为(江西丰临医用器械有限公司), 厂址为(江西省抚州市临川区抚临大道中段)。(一次性使用静脉输液针 0.7×24TWLB)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用静脉输液针 0.7×24TWLB)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用静脉输液针 0.7×24TWLB)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (一次性使用无菌注射针 0.45×16RWLB), 生产厂为(江西丰临医用器械有限公司), 厂址为(江西省抚州市临川区抚临大道中段)。(一次性使用无菌注射针 0.45×16RWLB)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用无菌注射针 0.45×16RWLB)

的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用无菌注射针 0.45×16RWLB）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（一次性使用无菌注射针 0.6×28.5TWLB），生产厂为（江西丰临医用器械有限公司），厂址为（江西省抚州市临川区抚临大道中段）。（一次性使用无菌注射针 0.6×28.5TWLB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用无菌注射针 0.6×28.5TWLB）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用无菌注射针 0.6×28.5TWLB）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（一次性使用无菌注射针 1.2×30TWLB），生产厂为（江西丰临医用器械有限公司），厂址为（江西省抚州市临川区抚临大道中段）。（一次性使用无菌注射针 1.2×30TWLB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用无菌注射针 1.2×30TWLB）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用无菌注射针 1.2×30TWLB）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（一次性使用静脉留置针 22G Y 型-03），生产厂为（江西三鑫医疗科技股份有限公司），厂址为（江西省南昌县小蓝经济开发区富山大道 999 号）。（一次性使用静脉留置针 22G Y 型-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用静脉留置针 22G Y 型-03）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用静脉留置针 22G Y 型-03）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（一次性使用静脉留置针 24G Y 型-03），生产厂为（江西三鑫医疗科技股份有限公司），厂址为（江西省南昌县小蓝经济开发区富山大道 999 号）。（一次性使用静脉留置针 24G Y 型-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用静脉留置针 24G Y 型-03）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用静脉留置针 24G Y 型-03）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（一次性使用胰岛素笔配套用针 32G 0.23×4mm），生产厂为（浙江康德莱医疗器械股份有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道 758 号）。（一次性使用胰岛素笔配套用针 32G 0.23×4mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用胰岛素笔配套用针 32G 0.23×4mm）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用胰岛素笔配套用针 32G 0.23×4mm）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（微量泵延长管 YV-1A φ2.0×1500 普通型），生产厂为（浙江玉升医疗器械股份有限公司），厂址为（玉环市漩门工业区）。（微量泵延长管 YV-1A φ2.0×1500 普通型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（微量泵延长管 YV-1A φ2.0×1500 普

通型)的(关键组件)在中国境内生产。(微量泵延长管 YV-1A $\phi 2.0 \times 1500$ 普通型)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (接触性创面敷贴(留置针贴) 6cm*7cm), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(接触性创面敷贴(留置针贴) 6cm*7cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接触性创面敷贴(留置针贴) 6cm*7cm)的(关键组件)在中国境内生产。(接触性创面敷贴(留置针贴) 6cm*7cm)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (医用输液贴 C 型 70mm*35mm), 生产厂为(南昌市凯旋医疗器械有限公司), 厂址为(江西省南昌市进贤县李渡镇学文大道(西)149 号)。(医用输液贴 C 型 70mm*35mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴 C 型 70mm*35mm)的(关键组件)在中国境内生产。(医用输液贴 C 型 70mm*35mm)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (透气胶带 1.25*910cm), 生产厂为(明尼苏达矿业制造医用器材(上海)有限公司), 厂址为(上海市闵行区新骏环路 35 号)。(透气胶带 1.25*910cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透气胶带 1.25*910cm)的(关键组件)在中国境内生产。(透气胶带 1.25*910cm)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (医用棉签 12cm (30 支/包)*50 小包), 生产厂为(亿信医疗器械股份有限公司), 厂址为(长垣市高科技医疗器械产业园)。(医用棉签 12cm (30 支/包)*50 小包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用棉签 12cm (30 支/包)*50 小包)的(关键组件)在中国境内生产。(医用棉签 12cm (30 支/包)*50 小包)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (医用棉签 200mmA 型(竹棒棉签)), 生产厂为(广西北仑河医疗卫生材料有限公司), 厂址为(南宁市邕宁区龙门路 1 号厂房第五层一区)。(医用棉签 200mmA 型(竹棒棉签))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用棉签 200mmA 型(竹棒棉签))的(关键组件)在中国境内生产。(医用棉签 200mmA 型(竹棒棉签))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (引流袋 1000ml (引流袋)常规型), 生产厂为(江苏省永宁医疗器械有限公司), 厂址为(扬州市桥头镇立新桥)。(引流袋 1000ml (引流袋)常规型)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（引流袋 1000ml（引流袋）常规型）的（关键组件）在中国境内生产。（引流袋 1000ml（引流袋）常规型）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（一次性使用导尿管 5.3mm(16Fr)），生产厂为（茂名市德力康医疗科技有限公司），厂址为（茂名市电白区水东镇人民路新坡巷 13 号(一照多址)）。（一次性使用导尿管 5.3mm(16Fr)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用导尿管 5.3mm(16Fr)）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用导尿管 5.3mm(16Fr)）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（一次性使用无菌导尿包、乳胶双腔：16Fr(30mL)），生产厂为（湛江市事达实业有限公司），厂址为（湛江市麻章区金华西路 1 号）。（一次性使用无菌导尿包、乳胶双腔：16Fr(30mL)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用无菌导尿包、乳胶双腔：16Fr(30mL)）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用无菌导尿包、乳胶双腔：16Fr(30mL)）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（一次性使用鼻氧管、鼻架式 2.5m），生产厂为（江苏华飞医疗科技有限公司），厂址为（扬州市头桥镇创业园、扬州市头桥镇南华村秦家 5#）。（一次性使用鼻氧管、鼻架式 2.5m）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用鼻氧管、鼻架式 2.5m）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用鼻氧管、鼻架式 2.5m）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（一次性使用气管插管导丝 B 型导丝 14Er），生产厂为（广州维力医疗器械股份有限公司），厂址为（广州市番禺区化龙镇金湖工业城 C 区 4 号）。（一次性使用气管插管导丝 B 型导丝 14Er）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用气管插管导丝 B 型导丝 14Er）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用气管插管导丝 B 型导丝 14Er）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（呼吸道用吸引导管 5.33mm（16F）可调式，20 支/包），生产厂为（茂名市德力康医疗科技有限公司），厂址为（茂名市电白区水东镇人民路新坡巷 13 号(一照多址)）。（呼吸道用吸引导管 5.33mm（16F）可调式，20 支/包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（呼吸道用吸引导管 5.33mm（16F）可调式，20 支/包）的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸道用吸引导管 5.33mm（16F）可调式，20 支/包）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（呼吸道用吸引导管 3.33mm（10F）可调式，20 支/包），生产厂为（茂名市德力康医疗科技有限公司），厂址为（茂名市电白区水东镇人民路新坡巷 13 号(一照多址)）。

（呼吸道用吸引导管 3.33mm（10F）可调式，20 支/包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（呼吸道用吸引导管 3.33mm（10F）可调式，20 支/包）的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸道用吸引导管 3.33mm（10F）可调式，20 支/包）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（一次性使用口咽通气道 10cm 中央通道型），生产厂为（广州维力医疗器械股份有限公司），厂址为（广州市番禺区化龙镇金湖工业城 C 区 4 号）。（一次性使用口咽通气道 10cm 中央通道型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用口咽通气道 10cm 中央通道型）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用口咽通气道 10cm 中央通道型）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（一次性使用气管插管 QGCG-5.0A），生产厂为（浙江海圣医疗器械股份有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区震元路 8 号）。（一次性使用气管插管 QGCG-5.0A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用气管插管 QGCG-5.0A）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用气管插管 QGCG-5.0A）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（一次性使用气管插管 QGCG-6.5A），生产厂为（浙江海圣医疗器械股份有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区震元路 8 号）。（一次性使用气管插管 QGCG-6.5A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用气管插管 QGCG-6.5A）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用气管插管 QGCG-6.5A）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（一次性使用气管插管 QGCG-7.0A），生产厂为（浙江海圣医疗器械股份有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区震元路 8 号）。（一次性使用气管插管 QGCG-7.0A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用气管插管 QGCG-7.0A）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用气管插管 QGCG-7.0A）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（一次性使用气管插管 QGCG-7.5A），生产厂为（浙江海圣医疗器械股份有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区震元路 8 号）。（一次性使用气管插管 QGCG-7.5A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用气管插管 QGCG-7.5A）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用气管插管 QGCG-7.5A）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（一次性使用换药护理包、换药包基本配置为方盘/腰盘/方碗、尖头镊子/圆头镊子选用配置为消毒刷子、薄膜手套、检查手套、棉签、无纺布叠片、棉球、包布（覆膜无纺布）、消毒棉球、吸管、塑料钳、纸巾、治疗巾。），生产厂为（江苏省永宁医疗器械有限公司），厂址为（扬州市桥头镇立新桥）。（一次性使用换药护理包、换药包基本配置为方盘/腰盘/方碗、尖头镊子/圆头镊子选用配置为消毒刷子、薄膜手套、检查手套、棉签、

无纺布叠片、棉球、包布(覆膜无纺布)、消毒棉球、吸管、塑料钳、纸巾、治疗巾。)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用换药护理包、换药包基本配置为方盘/腰盘/方碗、尖头镊子/圆头镊子选用配置为消毒刷子、薄膜手套、检查手套、棉签、无纺布叠片、棉球、包布(覆膜无纺布)、消毒棉球、吸管、塑料钳、纸巾、治疗巾。)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用换药护理包、换药包基本配置为方盘/腰盘/方碗、尖头镊子/圆头镊子选用配置为消毒刷子、薄膜手套、检查手套、棉签、无纺布叠片、棉球、包布(覆膜无纺布)、消毒棉球、吸管、塑料钳、纸巾、治疗巾。)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (一次性使用胃管 6.0mm(F18)), 生产厂为(扬州市桂龙医疗器械有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇江洲路2号)。(一次性使用胃管 6.0mm(F18))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用胃管 6.0mm(F18))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用胃管 6.0mm(F18))的(关键工序)在中国境内完成。

36. (一次性使用全麻组件(气管插管包) 6.5#), 生产厂为(河南驼人医疗器械集团有限公司), 厂址为(长垣市孟岗苇园工业区)。(一次性使用全麻组件(气管插管包) 6.5#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用全麻组件(气管插管包) 6.5#)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用全麻组件(气管插管包) 6.5#)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (一次性使用全麻组件(气管插管包) 7.0#), 生产厂为(河南驼人医疗器械集团有限公司), 厂址为(长垣市孟岗苇园工业区)。(一次性使用全麻组件(气管插管包) 7.0#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用全麻组件(气管插管包) 7.0#)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用全麻组件(气管插管包) 7.0#)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (一次性压舌板 150*18mm), 生产厂为(湖北卓亚医疗器械有限公司), 厂址为(湖北省咸宁市嘉鱼县经济开发区园区三路(自主申报))。(一次性压舌板 150*18mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性压舌板 150*18mm)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性压舌板 150*18mm)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (一次性雾化器、小号面罩), 生产厂为(江苏省永宁医疗器械有限公司), 厂址为(扬州市桥头镇立新桥)。(一次性雾化器、小号面罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性雾化器、小号面罩)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性雾化器、小号面罩)的(关键工序)在中国境内完成。

40.（检查手套、小号（6.5#）），生产厂为（亿信医疗器械股份有限公司），厂址为（长垣市高科技医疗器械产业园）。（检查手套、小号（6.5#））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（检查手套、小号（6.5#））的（关键组件）在中国境内生产。（检查手套、小号（6.5#））的（关键工序）在中国境内完成。

41.（医用薄膜手套、中号非灭菌），生产厂为（上海科邦医用乳胶器材有限公司），厂址为（闵行区纪丰路98号）。（医用薄膜手套、中号非灭菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（医用薄膜手套、中号非灭菌）的（关键组件）在中国境内生产。（医用薄膜手套、中号非灭菌）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（一次性使用灭菌橡胶外科手套6.5#有粉、麻面），生产厂为（上海科邦医用乳胶器材有限公司），厂址为（闵行区纪丰路98号）。（一次性使用灭菌橡胶外科手套6.5#有粉、麻面）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用灭菌橡胶外科手套6.5#有粉、麻面）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用灭菌橡胶外科手套6.5#有粉、麻面）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（一次性使用灭菌橡胶外科手套7#有粉、麻面），生产厂为（上海科邦医用乳胶器材有限公司），厂址为（闵行区纪丰路98号）。（一次性使用灭菌橡胶外科手套7#有粉、麻面）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用灭菌橡胶外科手套7#有粉、麻面）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用灭菌橡胶外科手套7#有粉、麻面）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（一次性使用灭菌橡胶外科手套7.5#有粉、麻面），生产厂为（上海科邦医用乳胶器材有限公司），厂址为（闵行区纪丰路98号）。（一次性使用灭菌橡胶外科手套7.5#有粉、麻面）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用灭菌橡胶外科手套7.5#有粉、麻面）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用灭菌橡胶外科手套7.5#有粉、麻面）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（检查手套、中号（7.0#）麻面无粉），生产厂为（亿信医疗器械股份有限公司），厂址为（长垣市高科技医疗器械产业园）。（检查手套、中号（7.0#）麻面无粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（检查手套、中号（7.0#）麻面无粉）的（关键组件）在中国境内生产。（检查手套、中号（7.0#）麻面无粉）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（6864透气胶带6.0cm $\times$ 6.0cm），生产厂为（山东辰星医疗科技有限公司），厂址为（山东省济宁市嘉祥县梁宝寺镇高新技术产业园6号）。（6864透气胶带6.0cm $\times$ 6.0cm）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（6864 透气胶带 6.0cm $\times$ 6.0cm）的（关键组件）在中国境内生产。（6864 透气胶带 6.0cm $\times$ 6.0cm）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（一次性医用帽子、中号），生产厂为（南昌市恒康医疗器械有限公司），厂址为（江西省南昌市进贤县长山乡李长路中段）。（一次性医用帽子、中号）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性医用帽子、中号）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性医用帽子、中号）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（创可贴 22mm），生产厂为（杭州江南世家药业有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区南阳街道阳城路 42 号）。（创可贴 22mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（创可贴 22mm）的（关键组件）在中国境内生产。（创可贴 22mm）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（6864 透气胶带 10*12cm(100 贴/包)），生产厂为（山东辰星医疗科技有限公司），厂址为（山东省济宁市嘉祥县梁宝寺镇高新技术产业园 6 号）。（6864 透气胶带 10*12cm(100 贴/包)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（6864 透气胶带 10*12cm(100 贴/包)）的（关键组件）在中国境内生产。（6864 透气胶带 10*12cm(100 贴/包)）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（电子肺活量吹嘴、白色 口径 1.2cm），生产厂为（江苏大唐医疗器械有限公司），厂址为（泰州市姜堰区天目山街道万众工业园迈克路 2 号）。（电子肺活量吹嘴、白色 口径 1.2cm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子肺活量吹嘴、白色 口径 1.2cm）的（关键组件）在中国境内生产。（电子肺活量吹嘴、白色 口径 1.2cm）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（无菌医用橡胶检查手套、麻面有粉 M(中号)），生产厂为（广西北仑河医疗卫生材料有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区总部路 3 号中国-东盟科技企业孵化基地二期 3 号厂房一层）。（无菌医用橡胶检查手套、麻面有粉 M(中号)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无菌医用橡胶检查手套、麻面有粉 M(中号)）的（关键组件）在中国境内生产。（无菌医用橡胶检查手套、麻面有粉 M(中号)）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（一次性使用鼻氧管、头挂式），生产厂为（江苏省永宁医疗器械有限公司），厂址为（扬州市桥头镇立新桥）。（一次性使用鼻氧管、头挂式）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用鼻氧管、头挂式）的（关键组件）在中国境内生产。
（一次性使用鼻氧管、头挂式）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （一次性使用换药盒、方型大号），生产厂为（扬州市桂龙医疗器械有限公司），
厂址为（扬州市广陵区头桥镇江洲路2号）。（一次性使用换药盒、方型大号）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用换药盒、方型大号）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用换药盒、方型大号）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （一次性使用湿化鼻氧管、头套式双鼻架），生产厂为（江苏省永宁医疗器械有限公司），厂址为（扬州市桥头镇立新桥）。（一次性使用湿化鼻氧管、头套式双鼻架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用湿化鼻氧管、头套式双鼻架）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用湿化鼻氧管、头套式双鼻架）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西贤鑫科技有限公司

日期：2026年8月5日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。