

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 碳化试验箱TH-20，生产厂为（河北晟建建筑设备有限公司），厂址为（河北省沧州市献县郭庄镇李庄村110号）。碳化试验箱TH-20的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。碳化试验箱TH-20的（关键组件）在中国境内生产。碳化试验箱TH-20的（关键工序）在中国境内完成；

2. 除湿机ASD-60B，生产厂为（宁波爱湿朵电器制造有限公司），厂址为浙江省余姚市黄家埠镇上塘村329国道西1-8号。除湿机ASD-60B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。除湿机ASD-60B的（关键组件）在中国境内生产。除湿机ASD-60B的（关键工序）在中国境内完成；

3. 气相色谱仪A91Pro，生产厂为（常州磐诺仪器有限公司），厂址为常州西太湖科技产业园长扬路9号。气相色谱仪A91Pro的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气相色谱仪A91Pro的（关键组件）在中国境内生产。气相色谱仪A91Pro的（关键工序）在中国境内完成；

4. 液化石油气铜片腐蚀测定仪HSY-0232，生产厂为（上海颀高仪器有限公司），厂址为上海市奉贤区星火开发区阳明路1号9幢6层1273室。液化石油气铜片腐蚀测定仪HSY-0232的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。液化石油气铜片腐蚀测定仪HSY-0232的（关键组件）在中国境内生产。液化石油气铜片腐蚀测定仪HSY-0232的（关键工序）在中国境内完成；

5. 温度巡检仪UT3216+，生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号。温度巡检仪UT3216+的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。温度巡检仪UT3216+的（关键组件）在中国境内生产。温度巡检仪UT3216+的（关键工序）在中国境内完成；

6. 高低温交变湿热试验箱THC-500PF，生产厂为（东莞市皓天试验设备有限公司），厂址为广东省东莞市常平镇常平中信路101号1号楼101室。高低温交变湿热试验箱THC-500PF的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高低温交变湿热试验箱THC-500PF的（关键组件）在中国境内生产。高低温交变湿热试验箱THC-500PF的（关键工序）在中国境内完成；

7. 残余电压测试仪GS-SW2000，生产厂为（东莞市高升电子精密科技有限公司），厂址为

广东省东莞市大朗镇松柏朗新园一路6号2栋101室。残余电压测试仪GS-SW2000的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。残余电压测试仪GS-SW2000的（关键组件）在中国境内生产。残余电压测试仪GS-SW2000的（关键工序）在中国境内完成；

8. 数显读数显微镜15JF，生产厂为（上海光学仪器五厂有限公司），厂址为上海市宝山区业绩路800号2号楼。数显读数显微镜15JF的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数显读数显微镜15JF的（关键组件）在中国境内生产。数显读数显微镜15JF的（关键工序）在中国境内完成；

9. 耐漏电起痕试验仪GS-TK600，生产厂为（东莞市高升电子精密科技有限公司），厂址为广东省东莞市大朗镇松柏朗新园一路6号2栋101室。耐漏电起痕试验仪GS-TK600的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。耐漏电起痕试验仪GS-TK600的（关键组件）在中国境内生产。耐漏电起痕试验仪GS-TK600的（关键工序）在中国境内完成；

10. GB1002-2024插头插座量具及拔出力试验指GS-7816，生产厂为（东莞市高升电子精密科技有限公司），厂址为广东省东莞市大朗镇松柏朗新园一路6号2栋101室。GB1002-2024插头插座量具及拔出力试验指GS-7816的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。GB1002-2024插头插座量具及拔出力试验指GS-7816的（关键组件）在中国境内生产。GB1002-2024插头插座量具及拔出力试验指GS-7816的（关键工序）在中国境内完成；

11. 电动自行车车速限值检测仪GS-LS2300A，生产厂为（东莞市高升电子精密科技有限公司），厂址为广东省东莞市大朗镇松柏朗新园一路6号2栋101室。电动自行车车速限值检测仪GS-LS2300A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动自行车车速限值检测仪GS-LS2300A的（关键组件）在中国境内生产。电动自行车车速限值检测仪GS-LS2300A的（关键工序）在中国境内完成；

12. 高通量真空平行浓缩仪MPE Pro，生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为厦门火炬高新区荟智空间新丰路176号5-6F。高通量真空平行浓缩仪MPE Pro的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高通量真空平行浓缩仪MPE Pro的（关键组件）在中国境内生产。高通量真空平行浓缩仪MPE Pro的（关键工序）在中国境内完成；

13. 甲醛分析仪JC-PPM800-II，生产厂为（青岛聚创环保集团有限公司），厂址为山东省青岛市李沧区九水东路266号3号楼1501户。甲醛分析仪JC-PPM800-II的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。甲醛分析仪JC-PPM800-II的（关键组件）在中国境内生产。甲醛分析仪JC-PPM800-II的（关键工序）在中国境内完成；

14. 全自动二氧化硫分析仪HY Auto-2800，生产厂为（山东海渝科技发展有限公司），厂址为山东省济南市历下区经十路12308号名士豪庭1号市级公建609。全自动二氧化硫分析仪HY

Auto-2800的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全自动二氧化硫分析仪HY Auto-2800的(关键组件)在中国境内生产。全自动二氧化硫分析仪HY Auto-2800的(关键工序)在中国境内完成；

15. 电动自行车轮胎里程试验机BH-186A，生产厂为(东莞市百航仪器有限公司)，厂址为广东省东莞市樟木头镇樟洋一村路726号3栋102室。电动自行车轮胎里程试验机BH-186A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电动自行车轮胎里程试验机BH-186A的(关键组件)在中国境内生产。电动自行车轮胎里程试验机BH-186A的(关键工序)在中国境内完成；

16. 温湿度监控设备JHT，生产厂为(成都佳锂电子产品有限公司)，厂址为中国(四川)自由贸易试验区天府新区万安街道茂业路1500号附274号。温湿度监控设备JHT的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。温湿度监控设备JHT的(关键组件)在中国境内生产。温湿度监控设备JHT的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：广州中仪进出口有限公司

日期：2026 年08月11日

说明：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。