

2. 《关于符合本国产品标准的声明函》

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （双光束紫外-可见漫反射分光光度计、2600i plus）¹，生产厂为（岛津仪器（苏州）有限公司）²，厂址为（江苏省苏州市高新区泰山路 183 号）。（双光束紫外-可见漫反射分光光度计、2600i plus）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（双光束紫外-可见漫反射分光光度计、2600i plus）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双光束紫外-可见漫反射分光光度计、2600i plus）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （500ml 四工位 立式行星磨机、BM40），生产厂为（北京格瑞德曼仪器设备有限公司），厂址为（北京市昌平区龙域北街 8 号院 1 号楼 18 层 1801）。（500ml 四工位 立式行星磨机、BM40）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（500ml 四工位 立式行星磨机、BM40）的（关键组件）在中国境内生产。（500ml 四工位 立式行星磨机、BM40）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （箱式炉、KSL-1700X-A2），生产厂为（合肥科晶材料技术有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路 8 号）。（箱式炉、KSL-1700X-A2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（箱式炉、KSL-1700X-A2）的（关键组件）在中国境内生产。（箱式炉、KSL-1700X-A2）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （脱泡搅拌机、M300V），生产厂为（苏州微奈智能科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市相城区经济开发区康元路 666 号法泰能源硅谷产业园 1 幢 7 层 09 区域）。（脱泡搅拌机、M300V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（脱泡搅拌机、M300V）的（关键组件）在中国境内生产。（脱泡搅拌机、M300V）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （分散机、FJ200-SH），生产厂为（上海沪析实业有限公司），厂址为（上海市嘉定区南翔镇顺达路 300 弄 56 号 1 层）。（分散机、FJ200-SH）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分散机、FJ200-SH）的（关键组件）在中国境内生产。
（分散机、FJ200-SH）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （双通道注射泵、YSP-B02），生产厂为（保定至方泵业有限公司），厂址为（河北省保定市高开区惠阳街 369 号保定中关村创新基地 11 号楼）。（双通道注射泵、YSP-B02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双通道注射泵、YSP-B02）的（关键组件）在中国境内生产。（双通道注射泵、YSP-B02）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （立式压力蒸汽灭菌器、SN310C），生产厂为（重庆雅马拓科技有限公司），厂址为（重庆市北碚区竹溪西路 468 号）。（立式压力蒸汽灭菌器、SN310C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（立式压力蒸汽灭菌器、SN310C）的（关键组件）在中国境内生产。（立式压力蒸汽灭菌器、SN310C）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （双层恒温振荡器、ZQZY-78B），生产厂为（上海知楚仪器有限公司），厂址为（上海市松江区三浜路 261 号上海国际中小企业城 B04）。（双层恒温振荡器、ZQZY-78B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双层恒温振荡器、ZQZY-78B）的（关键组件）在中国境内生产。（双层恒温振荡器、ZQZY-78B）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （多参数分析仪、DZS-708T-A），生产厂为（上海仪电科学仪器股份有限公司），厂址为（上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号）。（多参数分析仪、DZS-708T-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多参数分析仪、DZS-708T-A）的（关键组件）在中国境内生产。（多参数分析仪、DZS-708T-A）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （半导体 C-V 特性分析仪、TH512），生产厂为（常州同惠电子股份有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区新竹路 1 号）。（半导体 C-V 特性分析仪、TH512）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（半导体 C-V 特性分析仪、TH512）的（关键组件）在中国境内生产。（半导体 C-V 特性分析仪、TH512）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （智能耗材管理终端、XJK-008），生产厂为（广西晟界科技有限公司），厂址为（南宁市星光大道 223 号荣宝华商城 A-7 号楼 111 号）。（智能耗材管理终端、XJK-008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能耗材管理终端、XJK-008）

的（关键组件）在中国境内生产。（智能耗材管理终端、XJK-008）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （医用冷藏箱、HYC-410），生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（医用冷藏箱、HYC-410）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（医用冷藏箱、HYC-410）的（关键组件）在中国境内生产。（医用冷藏箱、HYC-410）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （实验压机、YLJ-24T），生产厂为（合肥科晶材料技术有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路 8 号）。（实验压机、YLJ-24T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验压机、YLJ-24T）的（关键组件）在中国境内生产。（实验压机、YLJ-24T）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （易燃易爆化学品安全柜、MA4500），生产厂为（无锡铭安安全设备有限公司），厂址为（无锡市惠山区长安街道春惠路 568-7 号）。（易燃易爆化学品安全柜、MA4500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（易燃易爆化学品安全柜、MA4500）的（关键组件）在中国境内生产。（易燃易爆化学品安全柜、MA4500）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （易燃易爆化学品安全柜、MA3000R），生产厂为（无锡铭安安全设备有限公司），厂址为（无锡市惠山区长安街道春惠路 568-7 号）。（易燃易爆化学品安全柜、MA3000R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（易燃易爆化学品安全柜、MA3000R）的（关键组件）在中国境内生产。（易燃易爆化学品安全柜、MA3000R）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （全钢通风柜（陶瓷台面）、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路 1 号）。（全钢通风柜（陶瓷台面）、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全钢通风柜（陶瓷台面）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全钢通风柜（陶瓷台面）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （玻璃钢变频离心风机、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路 1 号）。（玻璃钢变频离心风机、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃钢变频离心风

机、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃钢变频离心风机、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (耐酸碱药品柜、定制), 生产厂为(广州市名镁实验室设备有限公司), 厂址为(广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号)。(耐酸碱药品柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耐酸碱药品柜、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(耐酸碱药品柜、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (全钢边台、定制), 生产厂为(广州市名镁实验室设备有限公司), 厂址为(广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号)。(全钢边台、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全钢边台、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(全钢边台、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (全钢边台、定制), 生产厂为(广州市名镁实验室设备有限公司), 厂址为(广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号)。(全钢边台、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全钢边台、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(全钢边台、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (全钢边台、定制), 生产厂为(广州市名镁实验室设备有限公司), 厂址为(广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号)。(全钢边台、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全钢边台、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(全钢边台、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (全钢中央台、定制), 生产厂为(广州市名镁实验室设备有限公司), 厂址为(广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号)。(全钢中央台、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全钢中央台、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(全钢中央台、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (玻璃钢变频离心风机、定制), 生产厂为(广州市名镁实验室设备有限公司), 厂址为(广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号)。(玻璃钢变频离心风机、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃钢变频离心风机、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃钢变频离心风机、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

24. （全钢边台、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（全钢边台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全钢边台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全钢边台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （全钢边台、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（全钢边台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全钢边台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全钢边台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （全钢中央台、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（全钢中央台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全钢中央台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全钢中央台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （通风系统、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（通风系统、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风系统、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风系统、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （全钢边台、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（全钢边台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全钢边台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全钢边台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （全钢边台、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（全钢边台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全钢边台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全钢边台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （全钢边台、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（全钢边台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全钢边台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全钢边台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （通风系统、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（通风系统、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风系统、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风系统、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （边台、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（边台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（边台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （中央台、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（中央台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中央台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（中央台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （钢木边台、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（钢木边台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钢木边台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（钢木边台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （钢木边台、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（钢木边台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钢木边台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（钢木边台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （钢木边台、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（钢木边台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钢木边台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（钢木边台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （全钢通风柜-直排（陶瓷台面）、定制），生产厂为（广州市名镁实验室设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城区新塘镇瑶田村新围合作社桥岗路1号）。（全钢通风柜-直排（陶瓷台面）、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（全钢通风柜-直排（陶瓷台面）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全钢通风柜-直排（陶瓷台面）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （数显手动压片机、BN-PC40S），生产厂为（沈阳铂纳科技有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发二十二号路 199 甲 1 号）。（数显手动压片机、BN-PC40S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数显手动压片机、BN-PC40S）的（关键组件）在中国境内生产。（数显手动压片机、BN-PC40S）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （红外加热定量模具、BN-PMH600B），生产厂为（沈阳铂纳科技有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发二十二号路 199 甲 1 号）。（红外加热定量模具、BN-PMH600B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红外加热定量模具、BN-PMH600B）的（关键组件）在中国境内生产。（红外加热定量模具、BN-PMH600B）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （双平板手动电加热压片机（含水冷机）、BN-PCH600D2），生产厂为（沈阳铂纳科技有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发二十二号路 199 甲 1 号）。（双平板手动电加热压片机（含水冷机）、BN-PCH600D2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双平板手动电加热压片机（含水冷机）、BN-PCH600D2）的（关键组件）在中国境内生产。（双平板手动电加热压片机（含水冷机）、BN-PCH600D2）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （侧照反应器、光源系统（整套）、CEL-HXF300-S），生产厂为（北京中教金源科技有限公司），厂址为（北京市丰台区科兴路 7 号 401 室(园区)）。（侧照反应器、光源系统（整套）、CEL-HXF300-S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（侧照反应器、光源系统（整套）、CEL-HXF300-S）的（关键组件）在中国境内生产。（侧照反应器、光源系统（整套）、CEL-HXF300-S）的（关键工序）在中国境内完成。

42. （电化学工作站、CS350M），生产厂为（武汉科思特仪器股份有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷大道特 1 号国际企业中心三期 2 栋）。（电化学工作站、CS350M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电化学工作站、CS350M）的（关键组件）在中国境内生产。（电化学工作站、CS350M）的（关键工序）在中国境内完成。

43. (电化学工作站、CHI700F)，生产厂为(上海辰华仪器有限公司)，厂址为(上海市杨浦区翔殷路 81 号)。(电化学工作站、CHI700F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电化学工作站、CHI700F)的(关键组件)在中国境内生产。(电化学工作站、CHI700F)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (恒温试验箱一体机、WHW-200L-0C-220V-5V50mA-160CH)，生产厂为(深圳市新威尔电子有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道大浪北路新围第三工业区 I 栋 3-5 楼)。(恒温试验箱一体机、WHW-200L-0C-220V-5V50mA-160CH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(恒温试验箱一体机、WHW-200L-0C-220V-5V50mA-160CH)的(关键组件)在中国境内生产。(恒温试验箱一体机、WHW-200L-0C-220V-5V50mA-160CH)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (准静态 d33 压电系数测试仪 样品测试、HPZT-200)，生产厂为(北京华测试验仪器有限公司)，厂址为(北京市顺义区信义北街 16 号院 6 号楼 3 层 305)。(准静态 d33 压电系数测试仪 样品测试、HPZT-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(准静态 d33 压电系数测试仪 样品测试、HPZT-200)的(关键组件)在中国境内生产。(准静态 d33 压电系数测试仪 样品测试、HPZT-200)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (高温箱式炉、KSL-1500X-S)，生产厂为(合肥科晶材料技术有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路 8 号)。(高温箱式炉、KSL-1500X-S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高温箱式炉、KSL-1500X-S)的(关键组件)在中国境内生产。(高温箱式炉、KSL-1500X-S)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (高速冷冻离心机、HSC-3020L)，生产厂为(宁波新芝生物科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区科技园区木槿路 65 号)。(高速冷冻离心机、HSC-3020L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高速冷冻离心机、HSC-3020L)的(关键组件)在中国境内生产。(高速冷冻离心机、HSC-3020L)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (小型颚式破碎机、100*60)，生产厂为(力辰科学仪器(浙江)有限公司)，厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室)。(小

型颚式破碎机、100*60的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小型颚式破碎机、100*60）的（关键组件）在中国境内生产。（小型颚式破碎机、100*60）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （对辊破碎、 $\Phi 200 \times 75$ ），生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（对辊破碎、 $\Phi 200 \times 75$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（对辊破碎、 $\Phi 200 \times 75$ ）的（关键组件）在中国境内生产。（对辊破碎、 $\Phi 200 \times 75$ ）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （密封式化验制样粉碎机（振动磨样机）、GJ200-1），生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（密封式化验制样粉碎机（振动磨样机）、GJ200-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（密封式化验制样粉碎机（振动磨样机）、GJ200-1）的（关键组件）在中国境内生产。（密封式化验制样粉碎机（振动磨样机）、GJ200-1）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （电热鼓风干燥箱、GZX-9030MBE），生产厂为（上海博迅医疗生物仪器股份公司），厂址为（上海市松江区泖港镇中强路 599 号）。（电热鼓风干燥箱、GZX-9030MBE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电热鼓风干燥箱、GZX-9030MBE）的（关键组件）在中国境内生产。（电热鼓风干燥箱、GZX-9030MBE）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （真空干燥箱、DZF-6020MBE），生产厂为（上海博迅医疗生物仪器股份公司），厂址为（上海市松江区泖港镇中强路 599 号）。（真空干燥箱、DZF-6020MBE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（真空干燥箱、DZF-6020MBE）的（关键组件）在中国境内生产。（真空干燥箱、DZF-6020MBE）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （万分之一电子分析天平、GL2204B），生产厂为（上海佑科仪器仪表有限公司），厂址为（上海市奉贤区青村镇青灵路 228 号）。（万分之一电子分析天平、GL2204B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万分之一电子分析天平、GL2204B）的（关键组件）在中国境内生产。（万分之一电子分析天平、GL2204B）的（关键工序）在中国境内完成。

54. (普通电子天平、YP10002)，生产厂为(上海佑科仪器仪表有限公司)，厂址为(上海市奉贤区青村镇青灵路 228 号)。(普通电子天平、YP10002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(普通电子天平、YP10002)的(关键组件)在中国境内生产。(普通电子天平、YP10002)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (箱式电阻炉(小型马弗炉)、SX-B01123)，生产厂为(天津中环电炉股份有限公司)，厂址为(天津市北辰区经济开发区双川道北)。(箱式电阻炉(小型马弗炉)、SX-B01123)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(箱式电阻炉(小型马弗炉)、SX-B01123)的(关键组件)在中国境内生产。(箱式电阻炉(小型马弗炉)、SX-B01123)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (卧式管式电阻炉、SK-B05123k-200)，生产厂为(天津中环电炉股份有限公司)，厂址为(天津市北辰区经济开发区双川道北)。(卧式管式电阻炉、SK-B05123k-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卧式管式电阻炉、SK-B05123k-200)的(关键组件)在中国境内生产。(卧式管式电阻炉、SK-B05123k-200)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (小型气氛管式炉(带真空)、SK-G05143)，生产厂为(天津中环电炉股份有限公司)，厂址为(天津市北辰区经济开发区双川道北)。(小型气氛管式炉(带真空)、SK-G05143)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小型气氛管式炉(带真空)、SK-G05143)的(关键组件)在中国境内生产。(小型气氛管式炉(带真空)、SK-G05143)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (小型高频感应熔炼炉、IMCS-2000)，生产厂为(合肥科晶材料技术有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路 8 号)。(小型高频感应熔炼炉、IMCS-2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小型高频感应熔炼炉、IMCS-2000)的(关键组件)在中国境内生产。(小型高频感应熔炼炉、IMCS-2000)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (小型真空电弧熔炼炉、MSM20-7)，生产厂为(合肥科晶材料技术有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路 8 号)。(小型真空电弧熔炼炉、MSM20-7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小型真空电弧熔炼炉、MSM20-7)

的（关键组件）在中国境内生产。（小型真空电弧熔炼炉、MSM20-7）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （真空管式炉、SK-G08123k），生产厂为（天津中环电炉股份有限公司），厂址为（天津市北辰区经济开发区双川道北）。（真空管式炉、SK-G08123k）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（真空管式炉、SK-G08123k）的（关键组件）在中国境内生产。（真空管式炉、SK-G08123k）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （数显恒温磁力搅拌器（加热型）、SN-HJ-4A），生产厂为（上海尚普仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区长桥南街 42 号 4 幢 B 区 116 室）。（数显恒温磁力搅拌器（加热型）、SN-HJ-4A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数显恒温磁力搅拌器（加热型）、SN-HJ-4A）的（关键组件）在中国境内生产。（数显恒温磁力搅拌器（加热型）、SN-HJ-4A）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （单孔恒温水浴锅、LC-WB-1），生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（单孔恒温水浴锅、LC-WB-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单孔恒温水浴锅、LC-WB-1）的（关键组件）在中国境内生产。（单孔恒温水浴锅、LC-WB-1）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （四孔恒温水浴锅、LC-WB-4），生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（四孔恒温水浴锅、LC-WB-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四孔恒温水浴锅、LC-WB-4）的（关键组件）在中国境内生产。（四孔恒温水浴锅、LC-WB-4）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （六孔恒温水浴锅、LC-WB-6），生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（六孔恒温水浴锅、LC-WB-6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六孔恒温水浴锅、LC-WB-6）的（关键组件）在中国境内生产。（六孔恒温水浴锅、LC-WB-6）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （数显恒温油浴锅、LC-OB-2L），生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（数

显恒温油浴锅、LC-OB-2L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数显恒温油浴锅、LC-OB-2L)的(关键组件)在中国境内生产。(数显恒温油浴锅、LC-OB-2L)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (小型电解实验装置(含直流电源)、DYG081), 生产厂为(上海大有仪器设备有限公司), 厂址为(上海市宝山区月新南路 888 弄 175 号 2 幢 2 层 A39 室)。(小型电解实验装置(含直流电源)、DYG081)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小型电解实验装置(含直流电源)、DYG081)的(关键组件)在中国境内生产。(小型电解实验装置(含直流电源)、DYG081)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (台式 pH 计、PHSJ-4F), 生产厂为(上海仪电科学仪器股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号)。(台式 pH 计、PHSJ-4F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式 pH 计、PHSJ-4F)的(关键组件)在中国境内生产。(台式 pH 计、PHSJ-4F)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (台式电导率仪、DDSJ-308F), 生产厂为(上海仪电科学仪器股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号)。(台式电导率仪、DDSJ-308F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式电导率仪、DDSJ-308F)的(关键组件)在中国境内生产。(台式电导率仪、DDSJ-308F)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (100mL 水热合成反应釜、KH-100ML), 生产厂为(巩义市予华仪器有限责任公司), 厂址为(河南省巩义市河洛镇英峪工业区)。(100mL 水热合成反应釜、KH-100ML)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(100mL 水热合成反应釜、KH-100ML)的(关键组件)在中国境内生产。(100mL 水热合成反应釜、KH-100ML)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (250mL 水热合成反应釜、KH-250ML), 生产厂为(巩义市予华仪器有限责任公司), 厂址为(河南省巩义市河洛镇英峪工业区)。(250mL 水热合成反应釜、KH-250ML)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(250mL 水热合成反应釜、KH-250ML)的(关键组件)在中国境内生产。(250mL 水热合成反应釜、KH-250ML)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (500mL 磁力搅拌高压反应釜、TGYF-C-0.5L), 生产厂为(巩义市予华仪器有限责任公司), 厂址为(河南省巩义市河洛镇英峪工业区)。(500mL 磁力搅拌高压反

反应釜、TGYF-C-0.5L的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（500mL 磁力搅拌高压反应釜、TGYF-C-0.5L）的（关键组件）在中国境内生产。（500mL 磁力搅拌高压反应釜、TGYF-C-0.5L）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （1L 磁力搅拌高压反应釜、TGYF-C-1L），生产厂为（巩义市予华仪器有限责任公司），厂址为（河南省巩义市河洛镇英峪工业区）。（1L 磁力搅拌高压反应釜、TGYF-C-1L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1L 磁力搅拌高压反应釜、TGYF-C-1L）的（关键组件）在中国境内生产。（1L 磁力搅拌高压反应釜、TGYF-C-1L）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （1L 哈氏合金高压反应釜、FSJ-1L），生产厂为（巩义市予华仪器有限责任公司），厂址为（河南省巩义市河洛镇英峪工业区）。（1L 哈氏合金高压反应釜、FSJ-1L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1L 哈氏合金高压反应釜、FSJ-1L）的（关键组件）在中国境内生产。（1L 哈氏合金高压反应釜、FSJ-1L）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （2L 钛材高压反应釜、FSJ-2L），生产厂为（巩义市予华仪器有限责任公司），厂址为（河南省巩义市河洛镇英峪工业区）。（2L 钛材高压反应釜、FSJ-2L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2L 钛材高压反应釜、FSJ-2L）的（关键组件）在中国境内生产。（2L 钛材高压反应釜、FSJ-2L）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （循环水式真空泵、SHZ-D(III)），生产厂为（巩义市予华仪器有限责任公司），厂址为（河南省巩义市河洛镇英峪工业区）。（循环水式真空泵、SHZ-D(III)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（循环水式真空泵 S、HZ-D(III)）的（关键组件）在中国境内生产。（循环水式真空泵、SHZ-D(III)）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （小型冷水机、DLSB-5/10），生产厂为（巩义市予华仪器有限责任公司），厂址为（河南省巩义市河洛镇英峪工业区）。（小型冷水机、DLSB-5/10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小型冷水机、DLSB-5/10）的（关键组件）在中国境内生产。（小型冷水机、DLSB-5/10）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （高纯气体减压阀（氧气 / 氮气）、YQD-370A），生产厂为（台州铂唯仪表有限公司），厂址为（浙江省台州市临海市大洋街道香堤公馆 3 幢 2 单元）。（高纯气体减压阀（氧气 / 氮气）、YQD-370A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（高纯气体减压阀（氧气 / 氮气）、YQD-370A）的（关键组件）在中国境内生产。（高纯气体减压阀（氧气 / 氮气）、YQD-370A）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南宁蓝天实验设备有限公司

日期：2026 年 8 月 19 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。