

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （凝血酶原时间（PT）测定试剂盒（液体型））¹，生产厂为（上海长岛生物技术有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区高丰路839号）。（凝血酶原时间（PT）测定试剂盒（液体型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（凝血酶原时间（PT）测定试剂盒（液体型））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（凝血酶原时间（PT）测定试剂盒（液体型））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （凝血酶时间（TT）测定试剂盒）¹，生产厂为（上海长岛生物技术有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区高丰路839号）。（凝血酶时间（TT）测定试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（凝血酶时间（TT）测定试剂盒）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（凝血酶时间（TT）测定试剂盒）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （纤维蛋白原（FIB）测定试剂盒（液体））¹，生产厂为（上海长岛生物技术有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区高丰路839号）。（纤维蛋白原（FIB）测定试剂盒（液体））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（纤维蛋白原（FIB）测定试剂盒（液体））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（纤维蛋白原（FIB）测定试剂盒（液体））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （活化部分凝血活酶时间（APTT）测定试剂盒（鞣花酸））¹，生产厂为（上海长岛生物技术有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区高丰路839号）。（活化部分凝血活酶时间（APTT）测定试剂盒（鞣花酸））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（活化部分凝血活酶时间（APTT）测定试剂盒（鞣花酸））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（活化部分凝血活酶时间（APTT）测定试剂盒（鞣花酸））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （弯曲菌生化检测试剂盒）¹，生产厂为（青岛中创汇科生物科技有限公司）²，厂址为（山东省青岛市黄岛区海西中路5138号）。（弯曲菌生化检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（弯曲菌生化检测试剂盒）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（弯曲菌生化检测试剂盒）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （HBI创伤弧菌生化鉴定条）¹，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）²，厂址为（青岛高科技工业园香港东路268号）。（HBI创伤弧菌生化鉴定条）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（HBI创伤弧菌生化鉴定条）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（HBI创伤弧菌生化鉴定条）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （霍乱弧菌诊断单抗（玻片凝集法））¹，生产厂为（郑州万泰生物科技有限公司）²，厂址为（郑州高新技术产业开发区冬青街7号）。（霍乱弧菌诊断单抗（玻片凝集法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（霍乱弧菌诊断单抗（玻片凝集法））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（霍乱弧菌诊断单抗（玻片凝集法））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. (霍乱弧菌 0139 群诊断单抗)¹, 生产厂为(郑州万泰生物科技有限公司)², 厂址为(郑州高新技术产业开发区冬青街 7 号)。(霍乱弧菌 0139 群诊断单抗)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(霍乱弧菌 0139 群诊断单抗)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(霍乱弧菌 0139 群诊断单抗)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (霍乱弧菌 01 群诊断单抗)¹, 生产厂为(郑州万泰生物科技有限公司)², 厂址为(郑州高新技术产业开发区冬青街 7 号)。(霍乱弧菌 01 群诊断单抗)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(霍乱弧菌 01 群诊断单抗)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(霍乱弧菌 01 群诊断单抗)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (霍乱弧菌稻叶型血清)¹, 生产厂为(郑州万泰生物科技有限公司)², 厂址为(郑州高新技术产业开发区冬青街 7 号)。(霍乱弧菌稻叶型血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(霍乱弧菌稻叶型血清)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(霍乱弧菌稻叶型血清)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (霍乱弧菌小川型血清)¹, 生产厂为(郑州万泰生物科技有限公司)², 厂址为(郑州高新技术产业开发区冬青街 7 号)。(霍乱弧菌小川型血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(霍乱弧菌小川型血清)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(霍乱弧菌小川型血清)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (小肠结肠炎耶尔森氏菌毒力基因多重 PCR 检测试剂盒)¹, 生产厂为(广州生凌医疗科技有限公司)², 厂址为(广州市增城区新塘镇民营大道西 7 号(厂房 B2)自编 6 号)。(小肠结肠炎耶尔森氏菌毒力基因多重 PCR 检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小肠结肠炎耶尔森氏菌毒力基因多重 PCR 检测试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小肠结肠炎耶尔森氏菌毒力基因多重 PCR 检测试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (小肠结肠炎耶尔森氏菌毒力基因多重 PCR 检测试剂盒)¹, 生产厂为(广州生凌医疗科技有限公司)², 厂址为(广州市增城区新塘镇民营大道西 7 号(厂房 B2)自编 6 号)。(小肠结肠炎耶尔森氏菌毒力基因多重 PCR 检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小肠结肠炎耶尔森氏菌毒力基因多重 PCR 检测试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小肠结肠炎耶尔森氏菌毒力基因多重 PCR 检测试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (五种致泻性大肠埃希氏菌多重实时荧光 PCR 检测试剂盒(C 版本))¹, 生产厂为(广州生凌医疗科技有限公司)², 厂址为(广州市增城区新塘镇民营大道西 7 号(厂房 B2)自编 6 号)。(五种致泻性大肠埃希氏菌多重实时荧光 PCR 检测试剂盒(C 版本))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(五种致泻性大肠埃希氏菌多重实时荧光 PCR 检测试剂盒(C 版本))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(五种致泻性大肠埃希氏菌多重实时荧光 PCR 检测试剂盒(C 版本))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (空肠弯曲菌与结肠弯曲菌双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)¹, 生产厂为(广州生凌医疗科技有限公司)², 厂址为(广州市增城区新塘镇民营大道西 7 号(厂房 B2)自编 6 号)。(空肠弯曲菌与结肠弯曲菌双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(空肠弯曲菌与结

肠弯曲菌双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(空肠弯曲菌与结肠弯曲菌双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (MS2 过程控制试剂盒(RT-PCR 探针法))¹, 生产厂为(北京美正生物科技有限公司)², 厂址为(北京市延庆区风谷四路 8 号院 2 号楼 1-4 层、4 号楼 1-4 层(中关村延庆园))。(MS2 过程控制试剂盒(RT-PCR 探针法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(MS2 过程控制试剂盒(RT-PCR 探针法))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(MS2 过程控制试剂盒(RT-PCR 探针法))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (1 $\times$ TE 缓冲液)¹, 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司)², 厂址为(上海市松江区香闵路 698 号)。(1 $\times$ TE 缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(1 $\times$ TE 缓冲液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(1 $\times$ TE 缓冲液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (奈-果糖)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(奈-果糖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(奈-果糖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(奈-果糖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (奈-乳糖)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(奈-乳糖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(奈-乳糖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(奈-乳糖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (奈-蔗糖)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(奈-蔗糖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(奈-蔗糖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(奈-蔗糖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (奈-麦芽糖)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(奈-麦芽糖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(奈-麦芽糖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(奈-麦芽糖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (奈-葡萄糖)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(奈-葡萄糖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(奈-葡萄糖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(奈-葡萄糖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (全自动凝血分析仪清洗液)¹, 生产厂为(上海长岛生物技术有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区高丰路 839 号)。(全自动凝血分析仪清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全自动凝血分析仪清洗液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全自动凝血分析仪清洗液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (清洗液)¹, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司)², 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(清洗液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (测试杯)¹, 生产厂为(北京迈瑞医疗器械有限公司)², 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 18 号院 3 号楼一层、二层、四层、五层)。(测试杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(测试杯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(测试杯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (洗针液)¹, 生产厂为(上海长岛生物技术有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区高丰路 839 号)。(洗针液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(洗针液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗针液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (尿试纸)¹, 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司)², 厂址为(桂林市高新区信息产业园 D-07 号)。(尿试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(尿试纸)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(尿试纸)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (葡萄糖测定试剂盒)¹, 生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(葡萄糖测定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(葡萄糖测定试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(葡萄糖测定试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (总胆固醇测定试剂盒)¹, 生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(总胆固醇测定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(总胆固醇测定试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(总胆固醇测定试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (甘油三酯试剂盒)¹, 生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(甘油三酯试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(甘油三酯试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(甘油三酯试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (总蛋白测定试剂盒)¹, 生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(总蛋白测定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(总蛋白测定试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(总蛋白测定试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (白蛋白测定试剂盒)¹, 生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(白蛋白测定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(白蛋白测定试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(白蛋白测定试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (尿素氮测定试剂盒)¹, 生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(尿素氮测定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(尿素氮测定试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(尿素氮测定试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (谷丙转氨酶测定试剂盒)¹, 生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(谷丙转氨酶测定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(谷丙转氨酶测定试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(谷丙转氨酶测定试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (谷草转氨酸试剂盒)¹, 生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(谷草转氨酸试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(谷草转氨酸试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(谷草转氨酸试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (肌酐测定试剂盒)¹, 生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(肌酐测定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肌酐测定试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肌酐测定试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (碱性磷酸酶测定试剂盒)¹, 生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(碱性磷酸酶测定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碱性磷酸酶测定试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碱性磷酸酶测定试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (谷氨酰胺转氨酶测定试剂盒)¹, 生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(谷氨酰胺转氨酶测定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(谷氨酰胺转氨酶测定试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(谷氨酰胺转氨酶测定试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (钾测定试剂盒)¹, 生产厂为(宁波瑞源生物科技有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市江北区皇吉浦路 288 号)。(钾测定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钾测定试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钾测定试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (钠测定试剂盒)¹, 生产厂为(迪瑞医疗科技股份有限公司)², 厂址为(长春市高新技术产业开发区云河街 95 号)。(钠测定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钠测定试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钠测定试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (氯测定试剂盒)¹, 生产厂为(迪瑞医疗科技股份有限公司)², 厂址为(长春市高新技术产业开发区云河街 95 号)。(氯测定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(氯测定试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氯测定试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (凝血质控品)¹, 生产厂为(成都协和生物技术有限责任公司)², 厂址为(四川省成都市金牛区一环路北三段 1 号 1 栋 2 单元 10 楼 1003 号)。(凝血质控品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(凝血质控品)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(凝血质控品)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (凝血质控品)¹, 生产厂为(成都协和生物技术有限责任公司)², 厂址为(四川省成都市金牛区一环路北三段 1 号 1 栋 2 单元 10 楼 1003 号)。(凝血质控品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(凝血质控品)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(凝血质控品)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (尿质控液)¹, 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司)², 厂址为(桂林市高新区信息产业园 D-07 号)。(尿质控液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(尿质控液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(尿质控液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (抗酸染色液(萋尼氏法))¹, 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司)², 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(抗酸染色液(萋尼氏法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(抗酸染色液(萋尼氏法))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抗酸染色液(萋尼氏法))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (抗酸染色液(荧光金胺 O 法))¹, 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司)², 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(抗酸染色液(荧光金胺 O 法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(抗酸染色液(荧光金胺 O 法))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抗酸染色液(荧光金胺 O 法))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (血细胞分析用稀释液)¹, 生产厂为(江苏荣盛嘉美生物试剂有限公司)², 厂址为(无锡市新吴区锡泰路 216 号坤鼎无锡未来智造园 15 号楼)。(血细胞分析用稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血细胞分析用稀释液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血细胞分析用稀释液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (血细胞分析用溶血剂 FFD)¹, 生产厂为(江苏荣盛嘉美生物试剂有限公司)², 厂址为(无锡市新吴区锡泰路 216 号坤鼎无锡未来智造园 15 号楼)。(血细胞分析用溶血剂 FFD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血细胞分析用溶血剂 FFD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血细胞分析用溶血剂 FFD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. (血细胞分析用溶血剂 FBA)¹, 生产厂为(江苏荣盛嘉美生物试剂有限公司)², 厂址为(无锡市新吴区锡泰路 216 号坤鼎无锡未来智造园 15 号楼)。(血细胞分析用溶血剂 FBA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血细胞分析用溶血剂 FBA)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血细胞分析用溶血剂 FBA)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (血细胞分析用溶血剂 SLS)¹, 生产厂为(江苏荣盛嘉美生物试剂有限公司)², 厂址为(无锡市新吴区锡泰路 216 号坤鼎无锡未来智造园 15 号楼)。(血细胞分析用溶血剂 SLS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血细胞分析用溶血剂 SLS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血细胞分析用溶血剂 SLS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (血细胞分析用染色液)¹, 生产厂为(山东卓越生物技术股份有限公司)², 厂址为(山东省烟台莱山区捷爱斯路 11 号)。(血细胞分析用染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血细胞分析用染色液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血细胞分析用染色液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (高效清洗液)¹, 生产厂为(江苏荣盛嘉美生物试剂有限公司)², 厂址为(无锡市新吴区锡泰路 216 号坤鼎无锡未来智造园 15 号楼)。(高效清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高效清洗液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高效清洗液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (1x TE buffer)¹, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)。(1x TE buffer)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(1x TE buffer)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(1x TE buffer)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西汉生生化医药有限公司
日期：2026年8月20日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。