

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相關政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 宫腔镜系统—4K 荧光摄像主机、4K 荧光摄像头、医用内窥镜冷光源、医用显示器、医用气腹机、10mm 胸腹腔内窥镜、医用导光束、专用消毒盒、医用台车，生产厂为南京图格医疗科技有限公司，厂址为南京市麒麟科技创新园天骄路 100 号江苏南京侨梦苑 A 栋 601-604。宫腔镜系统—4K 荧光摄像主机、4K 荧光摄像头、医用内窥镜冷光源、医用显示器、医用气腹机、10mm 胸腹腔内窥镜、医用导光束、专用消毒盒、医用台车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。宫腔镜系统—4K 荧光摄像主机、4K 荧光摄像头、医用内窥镜冷光源、医用显示器、医用气腹机、10mm 胸腹腔内窥镜、医用导光束、专用消毒盒、医用台车的（关键组件）⁴在中国境内生产。宫腔镜系统—4K 荧光摄像主机、4K 荧光摄像头、医用内窥镜冷光源、医用显示器、医用气腹机、10mm 胸腹腔内窥镜、医用导光束、专用消毒盒、医用台车的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 宫腔镜系统—10mm 荧光腹腔镜内窥镜，生产厂为湖南英术生命科技有限公司，厂址为湘潭经开区和平街道东风路 31 号创新创业中心 10 号楼四层。宫腔镜系统—10mm 荧光腹腔镜内窥镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。宫腔镜系统—10mm 荧光腹腔镜内窥镜的（关键组件）在中国境内生产。宫腔镜系统—10mm 荧光腹腔镜内窥镜的（关键工序）在中国境内完成。

3. 宫腔镜系统—检查宫腔镜及配套器械、冷刀宫腔镜，生产厂为杭州桐庐医疗光学仪器有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐经济开发区上洋洲路 2 号。宫腔镜系统—检查宫腔镜及配套器械、冷刀宫腔镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。宫腔镜系统—检查宫腔镜及配套器械、冷刀宫腔镜的（关键组件）在中国境内生产。宫腔镜系统—检查宫腔镜及配套器械、冷刀宫腔镜的（关键工序）在中国境内完成。

4. 宫腔镜系统—双极电切内窥镜，生产厂为沈阳沈大内窥镜有限公司，厂址为辽宁省沈阳市大东区北大营街 13-1、13-2、13-3 号。宫腔镜系统—双极电切内窥镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。宫腔镜系统—双极电切内窥镜的（关键组件）在中国境内生产。宫腔镜系统—双极电切内窥镜的（关键工序）在中国境内完成。

5. 宫腔镜系统—膨宫泵，生产厂为桐庐博益医疗器械有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1718 号 9 幢。宫腔镜系统—膨宫泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。宫腔镜系统—膨宫泵的（关键组件）在中国境内生产。宫腔镜系统—膨宫泵的（关键工序）在中国境内完成。

6. 宫腔镜系统—等离子能量系统，生产厂为杭州得道医疗设备科技有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1718 号 20 幢。宫腔镜系统—等离子能量系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。宫腔镜系统—等离子能量系统的（关键组件）在中国境内生产。宫腔镜系统—等离子能量系统的（关键工序）在中国境内完成。

7. 宫腔镜系统—1080P 高清图文工作站，生产厂为医伴无忧（广州）科技有限公司，厂址为广州市天河区燕岭路 133 号之九 202、203、204 室。宫腔镜系统—1080P 高清图文工作站的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。宫腔镜系统—1080P 高清图文工作站的（关键组件）在中国境内生产。宫腔镜系统—1080P 高清图文工作站的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西昭同医疗科技有限公司

日期：2026 年 7 月 30 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。