

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （体外震荡排痰仪 ACS201）¹，生产厂为（南京乐基医疗器械有限公司）²，厂址为（南京市江北新区经济开发区万寿路 15 号 B4）。（体外震荡排痰仪 ACS201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（体外震荡排痰仪 ACS201）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（体外震荡排痰仪 ACS201）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （肠内营养泵 ME15）¹，生产厂为（联赢佳士比医疗科技（浙江）股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市临平区东湖街道新颜路 22 号 7 幢 502A）。（肠内营养泵 ME15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（肠内营养泵 ME15）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（肠内营养泵 ME15）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （便携式监护仪 iV100）¹，生产厂为（深圳市理邦精密仪器股份有限公司）²，厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号）。（便携式监护仪 iV100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（便携式监护仪 iV100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（便携式监护仪 iV100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （转运监护仪 iV100）¹，生产厂为（深圳市理邦精密仪器股份有限公司）²，厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号）。（转运监护仪 iV100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（转运监护仪 iV100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（转运监护仪 iV100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （心电监护仪 CM100）¹，生产厂为（飞利浦金科威（深圳）实业有限公司）²，厂址为（深圳市南山区科技北三路 2 号）。（心电监护仪 CM100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（心电监护仪 CM100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（心电监护仪 CM100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （亚低温治疗仪 P1B）¹，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）²，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C，2 栋 1-5 层）。（亚低温治疗仪 P1B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（亚低温治疗仪 P1B）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（亚低温治疗仪 P1B）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （空气压力波治疗仪 DE-YLB-5）¹，生产厂为（河南德恩医疗科技股份有限公司）²，厂址为（郑州市高新技术产业开发区长椿路十一号一号厂房 C 座二楼）。（空气压力波治疗仪 DE-YLB-5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（空气压力波治疗仪 DE-YLB-5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（空气压力波治疗仪 DE-YLB-5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （遥测心电监护仪系统（一拖十六）iHT30）¹，生产厂为（深圳市理邦精密仪器股份有限公司）²，厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号）。（遥测心电监护仪系统（一拖十六）iHT30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（遥测心电监护仪系统（一拖十六）iHT30）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（遥测心电监护仪系统（一拖十六）iHT30）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. （遥测心电监护仪分机 iT20）¹，生产厂为（深圳市理邦精密仪器股份有限公司）²，厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号）。（遥测心电监护仪分机 iT20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（遥测心电监护仪分机 iT20）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（遥测心电监护仪分机 iT20）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. （亚低温治疗仪（新生儿专用）P6）¹，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）²，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C，2 栋 1-5 层）。（亚低温治疗仪（新生儿专用）P6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（亚低温治疗仪（新生儿专用）P6）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（亚低温治疗仪（新生儿专用）P6）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （电脑中频治疗仪 YZ-ZP-D）¹，生产厂为（河南优卓医疗科技有限公司）²，厂址为（尉氏县新尉工业园区）。（电脑中频治疗仪 YZ-ZP-D）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电脑中频治疗仪 YZ-ZP-D）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电脑中频治疗仪 YZ-ZP-D）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （湿热敷装置 FYL-YS-151L）¹，生产厂为（北京福意电器有限公司）²，厂址为（北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路 20 号）。（湿热敷装置 FYL-YS-151L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（湿热敷装置 FYL-YS-151L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（湿热敷装置 FYL-YS-151L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （全自动膏贴机 SYDZ-GFB2）¹，生产厂为（河南锐都机械制造有限公司）²，厂址为（河南省郑州市巩义市孝义街道龙尾工业区 6 号）。（全自动膏贴机 SYDZ-GFB2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（全自动膏贴机 SYDZ-GFB2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动膏贴机 SYDZ-GFB2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （微波治疗仪 N-6200B）¹，生产厂为（江苏诺万医疗设备有限公司）²，厂址为（徐州经济开发区杨山路 19-1 号）。（微波治疗仪 N-6200B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（微波治疗仪 N-6200B）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（微波治疗仪 N-6200B）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西嘉澜科技有限公司

日期：2026 年 8 月 27 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。