

9. 除竞争性谈判文件规定必须提供以外，供应商认为需要提供的其他证明材料；

符合本国产品标准的声明函

本公司（广西悦桂鲜食品有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （菜刀、磨刀石、洗碗布、防水围裙、百洁布、砍骨头刀、34公分圆盘、中号瓜刨、大号瓜刨、强力剪刀、不锈钢烟罩、尺寸、材质：8800*1350*500mm，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、炉后封板材质：304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、不锈钢烟罩、尺寸、材质：5800*1050*500mm，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、不锈钢烟罩尺寸、材质：3000*1050*500mm，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、不锈钢烟罩尺寸、材质：2400*1050*500mm，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、不锈钢烟罩尺寸、材质：3800*1050*500mm，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、排风管尺寸、材质：1000*800mm，长 28m，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、排风管弯头尺寸、材质：1000*800mm，2 个，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、排风管尺寸、材质：900*600mm，长 15m，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、排风管弯头尺寸、材质：900*600mm，4 个，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、排风管大小头尺寸、材质：900*600mm，2 个，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、止回阀尺寸、材质：900*600mm，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、防火阀尺寸、材质：900*600mm，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、排风管尺寸、材质：600*600mm，长 28m，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、排风管尺寸、材质：500*500mm，长 45m，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、排风管弯头尺寸、材质：600*600mm，4 个，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、止回阀尺寸、材质：600*600mm，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、防火阀尺寸、材质：600*600mm，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、排风管大小头尺寸、材质：500*500mm，4 个，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、排风管尺寸、材质：400*400mm，长 20m，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、排风管弯头尺寸、材质：400*400mm，4 个，304 不锈钢，板厚度为 1.0mm、工程款风机支架、新风管、尺寸、材质：700*600mm，长 4m，304

不锈钢,板厚度为 1.0mm、新风管、尺寸、材质: 600*600mm,长 13m, 304 不锈钢,板厚度为 1.0mm、新风管尺寸、材质: 500*500mm,长 22m, 304 不锈钢,板厚度为 1.0mm、新风管尺寸、材质: 400*400mm,长 28m, 304 不锈钢,板厚度为 1.0mm、新风管大小头 700*600 2 个, 600*600 3 个, 500*500 6 个, 400*400 4 个、风嘴、米面架尺寸: 100*600*150mm, 304 不锈钢、四层板架尺寸: 1500*500*1500mm, 304 不锈钢、单星带左台尺寸: 1200*760*800+150mm, 304 不锈钢、四层板架尺寸: 1500*500*1550mm, 304 不锈钢、双层工作台尺寸: 160*800*800+50mm, 304 不锈钢、三星水池尺寸: 1800*760*800+150 (mm), 304 不锈钢、单星带右台尺寸: 1500*760*800+150 (mm), 304 不锈钢、双层工作台尺寸: 1800*760*800+150mm, 304 不锈钢、双层工作台尺寸: 1800*800*800mm, 304 不锈钢、四层管架尺寸: 1500*500*1500mm, 304 不锈钢、不锈钢托盘架尺寸: 920*680*1800mm, 304 不锈钢、四层汤桶架尺寸: 1200*500*1550mm, 304 不锈钢、炉拼台尺寸: 300*1150*800+350mm, 304 不锈钢、90 大锅炉 (含灶台及锅盖) 尺寸: 1200*1350*800+350mm, 304 不锈钢、双层工作台尺寸: 800*1030*800mm, 304 不锈钢、双层工作台尺寸: 1800*800*800mm, 304 不锈钢、100 公斤洗米机尺寸: 700*700*1370mm, 304 不锈钢、双层送餐车尺寸: 900*500*950mm, 304 不锈钢、挂墙单星水池尺寸: 600*500*450mm, 304 不锈钢、大单星水池尺寸: 1000*700*800+150mm, 304 不锈钢、双层工作台尺寸: 1000*700*800mm, 304 不锈钢、双层工作台尺寸: 1500*700*800mm, 304 不锈钢、双层工作台尺寸: 1800*800*800+150mm, 304 不锈钢、双层工作台尺寸: 1500*800*800+150mm, 304 不锈钢、洗手池尺寸: 2300*500*800+150mm, 304 不锈钢), 生产厂为 (广东合利厨道厨房设备制造有限公司) 2, 厂址为 (江门市新会区会城三和大道北 28 号)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述产品)的(全部组件)在中国境内生产。(上述产品)的(全部工序)在中国境内完成。

2. (15 寸控制箱、7.5 寸控制箱、工程款风机), 生产厂为 (东莞市林发通风设备有限公司) 2, 厂址为 (广东省东莞市高埗镇上江城工业区 1 号)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述产品)的(全部组件)在中国境内生产。(上述产品)的(全部工序)在中国境内完成;

3. (鲜风机), 生产厂为 (福建澳尤机电有限公司) 2, 厂址为 (福建省南安

市省新工业区)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述产品)的(全部组件)在中国境内生产。(上述产品)的(全部工序)在中国境内完成;

4. (多功能切菜机(大号)尺寸: $\geq 1180*560*1280$ (mm)), 生产厂为(巨鹿县博鸿机械厂)2, 厂址为(河北省邢台市巨鹿县西郭城镇大张庄村)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述产品)的(全部组件)在中国境内生产。(上述产品)的(全部工序)在中国境内完成;

5. (电热开水器连底座产品采用耐用电器元件, 外壳全不锈钢, 水箱式结构, 具有自动进水、自动控温及水位和温度显示功能, 容量 ≥ 100 L), 生产厂为(佛山市洋美达电器有限公司)2, 厂址为(佛山市顺德区北滘镇碧江社区碧江群力路北5号之十)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述产品)的(全部组件)在中国境内生产。(上述产品)的(全部工序)在中国境内完成;

6. (真空腌制机尺寸: $710*400*820$ mm), 生产厂为(广东乐创电器有限公司)2, 厂址为(广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业东路32号之十)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述产品)的(全部组件)在中国境内生产。(上述产品)的(全部工序)在中国境内完成;

7. (48盘天然气蒸饭柜尺寸: $1405*1050*1560$ mm, 304不锈钢, 配304方盘), 生产厂为(中山市蒸厨餐饮设备有限公司)2, 厂址为(中山市小榄镇绩东二社区合进街2号首层之一)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述产品)的(全部组件)在中国境内生产。(上述产品)的(全部工序)在中国境内完成;

8. (消毒柜容量 ≥ 1200 L), 生产厂为(佛山市顺德区明盛电器实业有限公司)2, 厂址为(佛山市顺德区乐从镇乐樵路良教北一广松西)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述产品)的(全部组件)在中国境内生产。(上述产品)的(全部工序)在中国境内完成;

9. (长龙式洗碗机尺寸: $3800*850*1760$ mm), 生产厂为(深圳市迪沃斯电器有限公司)2, 厂址为(深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路598号富源工业城C14栋1层)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述产品)的(全部组件)在中国境内生产。(上述产品)的(全部工序)在中国境内完成;

10. (垃圾桶)，生产厂为(广东珠江塑胶有限公司) 2，厂址为(广州市增城区荔城街道荔城街富鹏路 23 号)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述产品)的(全部组件)在中国境内生产。(上述产品)的(全部工序)在中国境内完成；

11. (消毒柜尺寸: 1700*830*1980mm, 容量:1500L)，生产厂为(中山市共康电器有限公司) 2，厂址为(中山市东凤镇安乐村接源路 16 号二楼之一)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述产品)的(全部组件)在中国境内生产。(上述产品)的(全部工序)在中国境内完成；

12. (工程安装及配送)，生产厂为(广西悦桂鲜食品有限公司 (牵头人)、广西非梵建筑工程有限公司) 2，厂址为(梧州市藤县藤州镇民安五街 87 号、梧州市藤县藤州镇津北区碧水湾 A1 地块 7 号楼 13 层 13A 号房)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述内容)的(全部所需组件)在中国境内生产。(上述内容)的(全部工序)在中国境内完成；

13. (现场改造)，生产厂为(广西非梵建筑工程有限公司) 2，厂址为(梧州市藤县藤州镇津北区碧水湾 A1 地块 7 号楼 13 层 13A 号房)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述内容)的(全部所需组件)在中国境内生产。(上述内容)的(全部工序)在中国境内完成；

14. (304 筷子+勺子(带盒子)、塑料饭勺、留样盒(300 毫升)、60cm*40cm 加厚菜筐)，生产厂为(佛山市一山塑料金属制品有限公司) 2，厂址为(佛山市南海区狮山镇罗村下柏第二工业区乐华路 2 号 2 座(住所申报))。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述内容)的(全部所需组件)在中国境内生产。(上述内容)的(全部工序)在中国境内完成；

15. (70cm304 不锈钢面盆)，生产厂为(潮州市潮安区龙湖镇豪宇五金厂) 2，厂址为(潮州市潮安区龙湖镇鹤一村园东二片)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述内容)的(全部所需组件)在中国境内生产。(上述内容)的(全部工序)在中国境内完成；

16. (30cm 加厚 304 不锈钢提桶、100 公斤洗米机尺寸: 700*700*1370mm, 304 不锈钢)，生产厂为(江门市新浩晖厨具制造有限公司) 2，厂址为(江门市蓬江区荷塘镇北昌东路 156 号 1 幢二楼)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(100%)。(上述内容)的(全部所需组件)在中国境内生产。(上述内容)的(全部工序)在中国境内完成;

17. (薄款砧板、竹锅刷), 生产厂为(广州市白云区林渊木制品部)2, 厂址为(广州市白云区钟落潭镇金盆早窿路9号6栋101房)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述内容)的(全部所需组件)在中国境内生产。(上述内容)的(全部工序)在中国境内完成;

18. (18cm加厚304不锈钢汤盆), 生产厂为(潮州市万程科技有限公司)2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇宏安六村西片路中段)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述内容)的(全部所需组件)在中国境内生产。(上述内容)的(全部工序)在中国境内完成;

19. (4两分菜勺、2两分菜勺、打蛋器), 生产厂为(佛山市三水区西南街卢润五金厨具厂)2, 厂址为(佛山市三水区西南街道南岸珠元岗东环山沟西六号之二(住所申报))。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述内容)的(全部所需组件)在中国境内生产。(上述内容)的(全部工序)在中国境内完成;

20. (28cm木柄勺、大锅铲、木柄大漏勺、1#锅炒壳、木柄12cm锅炒壳), 生产厂为(佛山市绿仲恒厨具设备制造有限公司)2, 厂址为(佛山市南海区丹灶镇罗行黄家村工业区聂彩华厂房3号(住所申报))。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述内容)的(全部所需组件)在中国境内生产。(上述内容)的(全部工序)在中国境内完成;

21. (24cm不锈钢物斗), 生产厂为(潮州市潮安区东凤镇顺加五金厂)2, 厂址为(潮州市潮安区东凤镇大寮工业区)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述内容)的(全部所需组件)在中国境内生产。(上述内容)的(全部工序)在中国境内完成;

22. (大桶洗洁精), 生产厂为(广州市明亮化工有限公司)2, 厂址为(广州市番禺区南村镇坑头村东线路2号101、201)。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上述内容)的(全部所需组件)在中国境内生产。(上述内容)的(全部工序)在中国境内完成;

23. (11寸不锈钢油鼓、1.0mm厚不锈钢16味盅、1.0mm厚不锈钢16味盅盖子、

34cm 不锈钢洗米盆)，生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇正乐五金制品厂）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇仙二工业区工业路段）。（上述产品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（上述内容）的（全部所需组件）在中国境内生产。（上述内容）的（全部工序）在中国境内完成；

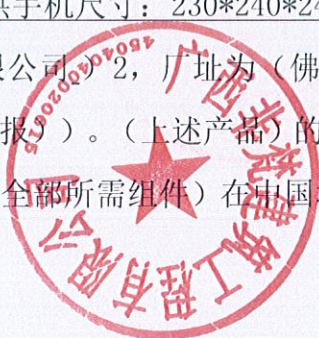
24. （不锈钢韩式 1 号勺子），生产厂为（揭阳市百诺盛工贸实业有限公司）2，厂址为（揭阳市榕城区梅云街道潮东村工贸区一路）。（上述产品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（上述内容）的（全部所需组件）在中国境内生产。（上述内容）的（全部工序）在中国境内完成；

25. （19 升电饭煲），生产厂为（广东立新电器有限公司）2，厂址为（梅州市梅县区畚江镇梅州高新技术产业园区三角牌厂区）。（上述产品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（上述内容）的（全部所需组件）在中国境内生产。（上述内容）的（全部工序）在中国境内完成；

26. （4 分口水嘴），生产厂为（浙江苏明阀门有限公司）2，厂址为（浙江省玉环市东海大道 98 号（玉城街道））。（上述产品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（上述内容）的（全部所需组件）在中国境内生产。（上述内容）的（全部工序）在中国境内完成；

27. （六门冰箱尺寸： $\geq 1840*700*1950\text{mm}$ ），生产厂为（东莞市莞雪制冷设备有限公司）2，厂址为（广东省东莞市石排镇东园大道石排段 219 号 2 号楼）。（上述产品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（上述内容）的（全部所需组件）在中国境内生产。（上述内容）的（全部工序）在中国境内完成；

28. （烘手机尺寸：230*240*240mm，304 不锈钢），生产厂为（佛山市欣莱时五金卫浴有限公司）2，厂址为（佛山市南海区里水镇北沙伴仙岗工业区 17 号内 5 号仓（住所申报））。（上述产品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（上述内容）的（全部所需组件）在中国境内生产。（上述内容）的（全部工序）在中国境内完成；



29. (多功能切菜机(小号)、商用绞切两用机)，生产厂为(佛山市元芳食品机械制造有限公司) 2，厂址为(广东省佛山市顺德区杏坛镇昌教工业园八路4号之二(住所申报))。(上述产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。
(上述内容)的(全部所需组件)在中国境内生产。(上述内容)的(全部工序)在中国境内完成；

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称(公章或电子签章)：广西悦桂鲜食品有限公司 (牵头人)、广西非梵建筑

工程有限公司

日期：2026年08月21日



