

三、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司柳州市晶火厨房设备有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （三层六盘烤箱，型号：MGE-3Y-6、四门双温柜，型号：RF4、双开门发酵箱、电力 48 盘蒸饭车（智能控制），型号：MGF-36S 等详见报价清单）
1，生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司） 2，厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（三层六盘烤箱，型号：MGE-3Y-6、四门双温柜，型号：RF4、双开门发酵箱、电力 48 盘蒸饭车（智能控制），型号：MGF-36S 等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。（三层六盘烤箱，型号：MGE-3Y-6、四门双温柜，型号：RF4、双开门发酵箱、电力 48 盘蒸饭车（智能控制），型号：MGF-36S 等详见报价清单）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三层六盘烤箱，型号：MGE-3Y-6、四门双温柜，型号：RF4、双开门发酵箱、电力 48 盘蒸饭车（智能控制），型号：MGF-36S、等详见报价清单）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （洗米机，型号：JTD-M26 等详见报价清单），生产厂为（博兴县厨都世家厨房设备有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇曹一村村北（自村碑沿 205 国道向北 500 米路西））。（洗米机，型号：JTD-M26 等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。（洗米机，型号：JTD-M26 等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（洗米机，型号：JTD-M26 等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （绿色大方篮，型号：定制、红色大方篮，型号：定制、48cm 白色篮，

型号：定制、48cm 红色篮，型号：定制等详见报价清单），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（绿色大方篮，型号：定制、红色大方篮，型号：定制、48cm 白色篮，型号：定制、48cm 红色篮，型号：定制等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。（绿色大方篮，型号：定制、红色大方篮，型号：定制、48cm 白色篮，型号：定制、48cm 红色篮，型号：定制等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（绿色大方篮，型号：定制、红色大方篮，型号：定制、48cm 白色篮，型号：定制、48cm 红色篮，型号：定制等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （圆筒风机，型号 EG-0.75KW 等详见报价清单），生产厂为（东莞市林发通风设备有限公司），厂址为（东莞市高埗镇上江城工业区 1 号）。（圆筒风机，型号 EG-0.75KW 等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。（圆筒风机，型号 EG-0.75KW 等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（圆筒风机，型号 EG-0.75KW 等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （靠背式节能饮水机，型号:HK-4E 等详见报价清单），生产厂为（佛山市顺德区红浩电器制造有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇碧江社区珠江大道六号之三 A2（住所申报））。（靠背式节能饮水机，型号:HK-4E 等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。（靠背式节能饮水机，型号:HK-4E 等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（靠背式节能饮水机，型号:HK-4E 等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （双头煲汤炉，型号：XCD-50、双头煮煲汤炉，型号：XCD-50 等详见报价清单），生产厂为（佛山市鑫厨德厨电有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区勒流街道新城社区新城第一工业区祥联路 1 号之五）。（双头煲汤炉，型号：XCD-50、双头煮煲汤炉，型号：XCD-50 等详见报价清单）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。(双头煲汤炉, 型号: XCD-50、双头煮煲汤炉, 型号: XCD-50 等详见报价清单)的(关键组件)在中国境内生产。(双头煲汤炉, 型号: XCD-50、双头煮煲汤炉, 型号: XCD-50 等详见报价清单)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (防火阀, 型号: 定制等详见报价清单), 生产厂为(佛山市宇宙通风设备有限公司), 厂址为(佛山市南海区里水镇甘蕉白沙岗段甘蕉路 6 号 A 幢首层)。(防火阀, 型号: 定制等详见报价清单)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。(防火阀, 型号: 定制等详见报价清单)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀, 型号: 定制等详见报价清单)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (洗地龙头, 型号: XDF-5510 等详见报价清单), 生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司), 厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室)。(防火阀, 型号: 定制等详见报价清单)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。(防火阀, 型号: 定制等详见报价清单)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀, 型号: 定制等详见报价清单)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (搅拌机, 型号: JL-B30A、压面机, 型号: YQ-Y130A、和面机, 型号: YQ-H50A、开水器带底座, 型号: JL-90、绞切肉机, 型号: YQ-J300B、全能切菜机, 型号: KC-801、薯仔脱皮机, 型号: YQ-T15A、球茎类切菜机, 型号: KC-812 等详见报价清单), 生产厂为(佛山市顺德区俊凌厨具有限公司), 厂址为(佛山市顺德区陈村镇勒竹金华路 97 号之二)。(搅拌机, 型号: JL-B30A、压面机, 型号: YQ-Y130A、和面机, 型号: YQ-H50A、开水器带底座, 型号: JL-90、绞切肉机, 型号: YQ-J300B、全能切菜机, 型号: KC-801、薯仔脱皮机, 型号: YQ-T15A、球茎类切菜机, 型号: KC-812 等详见报价清单)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。(搅拌机, 型号: JL-B30A、压面机, 型号: YQ-Y130A、和面机, 型号: YQ-H50A、开水器带底座, 型号:

JL-90、绞切肉机，型号：YQ-J300B、全能切菜机，型号：KC-801、薯仔脱皮机，型号：YQ-T15A、球茎类切菜机，型号：KC-812 等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（搅拌机，型号：JL-B30A、压面机，型号：YQ-Y130A、和面机，型号：YQ-H50A、开水器带底座，型号：JL-90、绞切肉机，型号：YQ-J300B、全能切菜机，型号：KC-801、薯仔脱皮机，型号：YQ-T15A、球茎类切菜机，型号：KC-812 等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （粘捕式灭蚊蝇灯，型号：定制等详见报价清单），生产厂为（灯下科技（广东）有限公司），厂址为（中山市小榄镇南泰街 2 号五楼）。（粘捕式灭蚊蝇灯，型号：定制等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（粘捕式灭蚊蝇灯，型号：定制等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（粘捕式灭蚊蝇灯，型号：定制等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （双门留样柜，型号：型号：LC-818M2AF 等详见报价清单），生产厂为（广东利钜制冷有限公司），厂址为（佛山市三水区芦苞镇大南路工业开发区威特精工建材有限公司（窑炉）12-2 号）。（双门留样柜，型号：型号：LC-818M2AF 等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（双门留样柜，型号：型号：LC-818M2AF 等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（双门留样柜，型号：型号：LC-818M2AF 等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （摇摆汤炉，型号：QX-YB800-E125、保温售饭工作台（5 格），型号：定制等详见报价清单），生产厂为（广东沁鑫科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号 3 号楼）。（摇摆汤炉，型号：型号：QX-YB800-E125、保温售饭工作台（5 格），型号：定制等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（摇摆汤炉，型号：型号：QX-YB800-E125、保温售饭工作台（5 格），型号：定制等详见报价清单）的

（关键组件）在中国境内生产。（摇摆汤炉，型号：型号：QX-YB800-E125、保温售饭工作台（5格），型号：定制等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （离心风机，型号：QX-YB800-E125、风机控制器，型号：JTB/15kw、离心风机，型号：DEI-48-5.6A-7.5kw、风机控制器，型号：JTB/7.5kw等详见报价清单），生产厂为（广东云广达风机有限公司），厂址为（云浮市云安区白石镇工业开发区（地号：50-00138））。（离心风机，型号：QX-YB800-E125、风机控制器，型号：JTB/15kw、离心风机，型号：DEI-48-5.6A-7.5kw、风机控制器，型号：JTB/7.5kw等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（离心风机，型号：QX-YB800-E125、风机控制器，型号：JTB/15kw、离心风机，型号：DEI-48-5.6A-7.5kw、风机控制器，型号：JTB/7.5kw等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（离心风机，型号：QX-YB800-E125、风机控制器，型号：JTB/15kw、离心风机，型号：DEI-48-5.6A-7.5kw、风机控制器，型号：JTB/7.5kw等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （鲜风机，型号：QL-23等详见报价清单），生产厂为（广西鸿音科技有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道办金鸡路18号A区5号仓库）。（鲜风机，型号：QL-23等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（鲜风机，型号：QL-23等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（鲜风机，型号：QL-23等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （风机强簧减振胶，型号：定制等详见报价清单），生产厂为（广州力丰减振器有限公司），厂址为（广州市天河区新塘街沐陂西街16号A2栋）。（风机强簧减振胶，型号：定制等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（风机强簧减振胶，型号：定制等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（风机强簧减振胶，型号：定制等详见报价清单）

的（关键工序）在中国境内完成。

16. （传餐梯（包办证），型号：SRD3000 等详见报价清单），生产厂为（河北速尔达电梯有限公司），厂址为（河北省石家庄市藁城区兴安镇东里村村北 50 米）。（传餐梯（包办证），型号：SRD3000 等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。（传餐梯（包办证），型号：SRD3000 等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（传餐梯（包办证），型号：SRD3000 等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （油烟净化器，型号：LJPD-DC-32D 等详见报价清单），生产厂为（湖南蓝箭环保科技有限公司），厂址为（中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区长沙经开区区块宾塘路 5 号）。（油烟净化器，型号：LJPD-DC-32D 等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。（油烟净化器，型号：LJPD-DC-32D 等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（油烟净化器，型号：LJPD-DC-32D 等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （28cm 密漏、28cm 线漏、黑柄粉捞、十两勺、2 两分餐勺、加厚 70cm 不锈钢盆、加厚 60cm 不锈钢盆、加厚 50cm 不锈钢盆、不锈钢大锅铲、18cm 不锈钢调味盅、不锈钢大汤勺、不粘分饭勺、擀面杖、22cm 菜勺，型号：定制等详见报价清单），生产厂为（江门市惠凯商用厨具有限公司），厂址为（江门市蓬江区荷塘镇高村顺成工业区顺兴路 6 号 1 幢之二（一址多照））。（28cm 密漏、28cm 线漏、黑柄粉捞、十两勺、2 两分餐勺、加厚 70cm 不锈钢盆、加厚 60cm 不锈钢盆、加厚 50cm 不锈钢盆、不锈钢大锅铲、18cm 不锈钢调味盅、不锈钢大汤勺、不粘分饭勺、擀面杖、22cm 菜勺，型号：定制等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。（28cm 密漏、28cm 线漏、黑柄粉捞、十两勺、2 两分餐勺、加厚 70cm 不锈钢盆、加厚 60cm 不锈钢盆、加厚 50cm 不锈钢盆、不锈钢大锅铲、18cm 不锈钢调味盅、不锈钢大汤勺、不粘分饭勺、擀面杖、22cm 菜勺，型号：定制等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（28cm 密漏、28cm 线漏、黑柄粉捞、十两勺、2 两分

餐勺、加厚 70cm 不锈钢盆、加厚 60cm 不锈钢盆、加厚 50cm 不锈钢盆、不锈钢大锅铲、18cm 不锈钢调味盅、不锈钢大汤勺、不粘分饭勺、擀面杖、22cm 菜勺，型号：定制等详见报价清单的（关键工序）在中国境内完成。

19. （长龙洗碗机带烘干（核心产品），型号：GB-XC6000H 等详见报价清单），生产厂为（良基（厦门）自动化设备有限公司），厂址为（厦门市海沧区雍厝路 118-1 号 701 室）。（长龙洗碗机带烘干（核心产品），型号：GB-XC6000H 等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。（长龙洗碗机带烘干（核心产品），型号：GB-XC6000H 等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙洗碗机带烘干（核心产品），型号：GB-XC6000H 等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （平板车（沥水式）、炉拼台、双通荷台、四层沥水式板式货架、保温送餐车（配餐梯尺寸）等，型号：定制等详见报价清单），生产厂为（柳州市晶火厨房设备有限公司），厂址为（柳州市福馨路 12 号 10 号标准厂房 1 楼东侧）。（平板车（沥水式）、炉拼台、双通荷台、四层沥水式板式货架、保温送餐车（配餐梯尺寸）等，型号：定制等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。（平板车（沥水式）、炉拼台、双通荷台、四层沥水式板式货架、保温送餐车（配餐梯尺寸）等，型号：定制等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（平板车（沥水式）、炉拼台、双通荷台、四层沥水式板式货架、保温送餐车（配餐梯尺寸）等，型号：定制等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （中央消毒房（25 平方），型号：RTP30000-A 等详见报价清单），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（中央消毒房（25 平方），型号：RTP30000-A 等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。（中央消毒房（25 平方），型号：RTP30000-A 等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（中央消毒房（25 平方），型号：RTP30000-A 等详见报价清单）的（关键工序）在中国

境内完成。

22. (单头电磁大炒炉, 型号: 型号: ZC-C10025A 等详见报价清单), 生产厂为(深圳国创名厨商用设备制造有限公司), 厂址为(深圳市福田区福保街道福保社区市花路 13 号万利工业园三期东厂房三层 312 室)。(单头电磁大炒炉, 型号: 型号: ZC-C10025A 等详见报价清单)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。(单头电磁大炒炉, 型号: 型号: ZC-C10025A 等详见报价清单)的(关键组件)在中国境内生产。(单头电磁大炒炉, 型号: 型号: ZC-C10025A 等详见报价清单)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (10cm*42cm 红色胶粘板、10cm*42cm 绿色胶粘板、10cm*42cm 蓝色胶粘板、10cm*42cm 白色胶粘板, 型号: 定制等详见报价清单), 生产厂为(广东力王厨房用品有限公司), 厂址为(阳江市阳东区工业四区裕东六路 46 号)。(10cm*42cm 红色胶粘板、10cm*42cm 绿色胶粘板、10cm*42cm 蓝色胶粘板、10cm*42cm 白色胶粘板, 型号: 定制等详见报价清单)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。(10cm*42cm 红色胶粘板、10cm*42cm 绿色胶粘板、10cm*42cm 蓝色胶粘板、10cm*42cm 白色胶粘板, 型号: 定制等详见报价清单)的(关键组件)在中国境内生产。(10cm*42cm 红色胶粘板、10cm*42cm 绿色胶粘板、10cm*42cm 蓝色胶粘板、10cm*42cm 白色胶粘板, 型号: 定制等详见报价清单)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (红柄砍切刀、红柄砍骨刀、蓝柄砍切刀、白柄砍切刀、绿柄切片刀、红柄切片刀, 型号: 定制等详见报价清单), 生产厂为(阳江十八子集团有限公司), 厂址为(阳江市阳东区东城镇那霍工业区)(自主申报)。(10cm*42cm 红色胶粘板、10cm*42cm 绿色胶粘板、10cm*42cm 蓝色胶粘板、10cm*42cm 白色胶粘板, 型号: 定制等详见报价清单)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。(10cm*42cm 红色胶粘板、10cm*42cm 绿色胶粘板、10cm*42cm 蓝色胶粘板、10cm*42cm 白色胶粘板, 型号: 定制等详见报价清单)的(关键组件)在中国境内生产。(10cm*42cm 红色胶粘板、10cm*42cm

绿色胶粘板、10cm*42cm 蓝色胶粘板、10cm*42cm 白色胶粘板，型号：定制等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （120 型双门可视刀具砧板消毒柜，型号：YTP-DZ-2A、吊装式紫外线臭氧杀菌消毒灯，型号：定制等详见报价清单），生产厂为（中山市邦祥电器有限公司），厂址为（中山市南头镇晋合路 8 号厂房之一（一照多址））。
（120 型双门可视刀具砧板消毒柜，型号：YTP-DZ-2A、吊装式紫外线臭氧杀菌消毒灯，型号：定制等详见报价清单）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（1120 型双门可视刀具砧板消毒柜，型号：YTP-DZ-2A、吊装式紫外线臭氧杀菌消毒灯，型号：定制等详见报价清单）的（关键组件）在中国境内生产。（120 型双门可视刀具砧板消毒柜，型号：YTP-DZ-2A、吊装式紫外线臭氧杀菌消毒灯，型号：定制等详见报价清单）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：柳州市晶火厨房设备有限公司

日期： 2026 年 8 月 13 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。