

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位、联合体）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （新能源汽车动力电池与装调技术实训台、B-X04323D+R01）¹，生产厂为（深圳风向标教育资源股份有限公司）²，厂址为（深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层）。（新能源汽车动力电池与装调技术实训台、B-X04323D+R01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（新能源汽车动力电池与装调技术实训台、B-X04323D+R01）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（新能源汽车动力电池与装调技术实训台、B-X04323D+R01）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （新能源汽车动力电池与管理系统实训套装、FXB-ZQ003），生产厂为（深圳风向标教育资源股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层）。（新能源汽车动力电池与管理系统实训套装、FXB-ZQ003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新能源汽车动力电池与管理系统实训套装、FXB-ZQ003）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车动力电池与管理系统实训套装、FXB-ZQ003）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （动力电池充放均衡一体机、FXB-2420C），生产厂为（深圳风向标教育资源股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层）。（动力电池充放均衡一体机、FXB-2420C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（动力电池充放均衡一体机、FXB-2420C）的（关键组件）在中国境内生产。（动力电池充放均衡一体机、FXB-2420C）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （新能源汽车交流充电桩装调实训台、FXB-DS2019-2），生产厂为（深圳风向标教育资源股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层）。（新能源汽车交流充电桩装调实训台、FXB-DS2019-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新能源汽车交流充电桩装调实训台、FXB-DS2019-2）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车交流充电桩装调实训台、FXB-DS2019-2）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （新能源汽车电池拆卸台、B-15EP），生产厂为（深圳市百思泰科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层）。（新能源汽车电池拆

卸台、B-15EP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新能源汽车电池拆卸台、B-15EP)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车电池拆卸台、B-15EP)的(关键工序)在中国境内完成。

6.(新能源汽车驱动系统集成实训台、B-X03319E+R1),生产厂为(深圳风向标教育资源股份有限公司),厂址为(深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层)。(新能源汽车驱动系统集成实训台、B-X03319E+R1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新能源汽车驱动系统集成实训台、B-X03319E+R1)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车驱动系统集成实训台、B-X03319E+R1)的(关键工序)在中国境内完成。

7.(新能源汽车驱动电机翻转实训台、B-X2021-002B-13),生产厂为(深圳风向标教育资源股份有限公司),厂址为(深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层)。(新能源汽车驱动电机翻转实训台、B-X2021-002B-13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新能源汽车驱动电机翻转实训台、B-X2021-002B-13)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车驱动电机翻转实训台、B-X2021-002B-13)的(关键工序)在中国境内完成。

8.(新能源汽车整车实训系统、秦 PLUS 2025 款 EV 智驾版 510KM 进取型),生产厂为(比亚迪股份有限公司),厂址为(深圳市大鹏新区葵涌街道延安路一号)。(新能源汽车整车实训系统、秦 PLUS 2025 款 EV 智驾版 510KM 进取型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新能源汽车整车实训系统、秦 PLUS 2025 款 EV 智驾版 510KM 进取型)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车整车实训系统、秦 PLUS 2025 款 EV 智驾版 510KM 进取型)的(关键工序)在中国境内完成。

9.(汽车诊断仪、MS909C EV),生产厂为(深圳市道通科技股份有限公司),厂址为(深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北六道 36 号彩虹科技大楼二层)。(汽车诊断仪、MS909C EV)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汽车诊断仪、MS909C EV)的(关键组件)在中国境内生产。(汽车诊断仪、MS909C EV)的(关键工序)在中国境内完成。

10.(绝缘电阻测试仪、FXB-DS2019-18+),生产厂为(深圳风向标教育资源股份有限公司),厂址为(深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层)。(绝缘电阻测试仪、FXB-DS2019-18+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绝缘电阻测试仪、FXB-DS2019-18+)的(关键组件)在中国境内生产。(绝缘电阻测试仪、FXB-DS2019-18+)的(关键工序)在中国境内完成。

FXB-DS2019-18+ 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (升降机、TLT240SC)，生产厂为 (深圳市元征科技股份有限公司)，厂址为 (深圳市龙岗区坂田街道五和大道北 4012 号元征工业园)。(升降机、TLT240SC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(升降机、TLT240SC) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(升降机、TLT240SC) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商（盖公章）：无锡芃禾智能科技有限公司

日期：2026 年 08 月 14 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。