

九、符合本国产品标准的声明函：（格式后附）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 砍排机（产品名称1）¹，生产厂为中技智能装备（广东）有限公司（厂名）²，厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区（生产厂址）。砍排机（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。砍排机（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。砍排机（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 去筋膜机（产品名称1）¹，生产厂为中技智能装备（广东）有限公司（厂名）²，厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区（生产厂址）。去筋膜机（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。去筋膜机（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。去筋膜机（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 多层开切片（产品名称1）¹，生产厂为中技智能装备（广东）有限公司（厂名）²，厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区（生产厂址）。多层开切片（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。多层开切片（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。多层开切片（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 切条机（牛肉干专用）（产品名称1）¹，生产厂为中

技智能装备（广东）有限公司（厂名）²，厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区（生产厂址）。切条机（牛肉干专用）（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。切条机（牛肉干专用）（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。切条机（牛肉干专用）（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. 真空滚揉机（带制冷）（产品名称1）¹，生产厂为中技智能装备（广东）有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区（生产厂址）。真空滚揉机（带制冷）（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。真空滚揉机（带制冷）（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。真空滚揉机（带制冷）（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. 全自动盐水注射机（产品名称1）¹，生产厂为中技智能装备（广东）有限公司（厂名）²，厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区（生产厂址）。全自动盐水注射机（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。全自动盐水注射机（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。全自动盐水注射机（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. 斩拌机（产品名称1）¹，生产厂为中技智能装备（广东）有限公司（厂名）²，厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区（生产厂址）。斩拌机（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。斩拌机（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。斩拌机（产品名称1）的（关键

工序)⁵在中国境内完成。

8. 真空灌肠机 (产品名称1)¹, 生产厂为 中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为 佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区 (生产厂址)。真空灌肠机 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。真空灌肠机 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。真空灌肠机 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

9. 发酵箱 (产品名称1)¹, 生产厂为 中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为 佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区 (生产厂址)。发酵箱 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。发酵箱 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。发酵箱 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

10. 蒸汽烘干房 (产品名称1)¹, 生产厂为 中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为 佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区 (生产厂址)。蒸汽烘干房 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。蒸汽烘干房 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。蒸汽烘干房 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

11. 烟熏炉 (果木碳炉) (产品名称1)¹, 生产厂为 中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为 佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区 (生产厂址)。烟熏炉 (果木碳炉) (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。烟熏炉 (果木碳炉) (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。烟熏炉 (果木碳炉) (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国

境内完成。

12. 带搅拌夹层锅 (产品名称 1)¹, 生产厂为 中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为 佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房 B 区 (生产厂址)。带搅拌夹层锅 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。带搅拌夹层锅 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。带搅拌夹层锅 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

13. 蒸汽夹层锅 (产品名称 1)¹, 生产厂为 中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为 佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房 B 区 (生产厂址)。蒸汽夹层锅 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。蒸汽夹层锅 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。蒸汽夹层锅 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

14. 油炸机 (产品名称 1)¹, 生产厂为 中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为 佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房 B 区 (生产厂址)。油炸机 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。油炸机 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。油炸机 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

15. 甩油机 (产品名称 1)¹, 生产厂为 中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为 佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房 B 区 (生产厂址)。甩油机 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。甩油机 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。甩油机 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

16. 拉伸膜真空包装机 (产品名称 1)¹, 生产厂为 中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为 佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房 B 区 (生产厂址)。拉伸膜真空包装机 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。拉伸膜真空包装机 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。拉伸膜真空包装机 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

17. 全自动双层水浴杀菌锅 (产品名称 1)¹, 生产厂为 中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为 佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房 B 区 (生产厂址)。全自动双层水浴杀菌锅 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。全自动双层水浴杀菌锅 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。全自动双层水浴杀菌锅 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

18. 八角拌料机 (产品名称 1)¹, 生产厂为 中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为 佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房 B 区 (生产厂址)。八角拌料机 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。八角拌料机 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。八角拌料机 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

19. 切断/切丁机 (产品名称 1)¹, 生产厂为 中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为 佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房 B 区 (生产厂址)。切断/切丁机 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。切断/切丁机 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。切断/切丁机

(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. 蒸汽蒸发器 (产品名称1)¹, 生产厂为中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区 (生产厂址)。蒸汽蒸发器 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。蒸汽蒸发器 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。蒸汽蒸发器 (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. 原水箱 (产品名称1)¹, 生产厂为中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区 (生产厂址)。原水箱 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。原水箱 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。原水箱 (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. 纯水箱 (产品名称1)¹, 生产厂为中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区 (生产厂址)。纯水箱 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。纯水箱 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。纯水箱 (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. 反渗透纯水机 (产品名称1)¹, 生产厂为中技智能装备 (广东) 有限公司 (厂名)², 厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房B区 (生产厂址)。反渗透纯水机 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。反渗透纯水机 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。反渗透纯水机 (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. 不锈钢烤车（含 48 根吊杆）（产品名称 1）¹，生产厂为中技智能装备（广东）有限公司（厂名）²，厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房 B 区（生产厂址）。不锈钢烤车（含 48 根吊杆）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。不锈钢烤车（含 48 根吊杆）（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢烤车（含 48 根吊杆）（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. 不锈钢烤盘（产品名称 1）¹，生产厂为中技智能装备（广东）有限公司（厂名）²，厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房 B 区（生产厂址）。不锈钢烤盘（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。不锈钢烤盘（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢烤盘（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. 带钩挂杆（产品名称 1）¹，生产厂为中技智能装备（广东）有限公司（厂名）²，厂址为佛山市南海区狮山镇兴业路龟岗工业区厂房 B 区（生产厂址）。带钩挂杆（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。带钩挂杆（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。带钩挂杆（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西鸿航制冷设备安装工程有限公司

日期：2026 年 09 月 11 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

特别说明：

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。