

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 智能计重式投饲机(CYTLFS-Z-10-02-N和CYTLFS-Z-10-01-N) , 生产厂为广州市诚一智慧渔业发展有限公司 , 厂址为中山市火炬开发区沿江三路26号。智能计重式投饲机的中国境内生产的组件成本占比100%。智能计重式投饲机的关键组件料仓、风机、卸料器、称重传感器、电控箱和抛料机所有组件在中国境内生产。智能计重式投饲机的关键工序料仓生产、电箱组装、现场安装和调试等所有工序在中国境内完成。

2. 投饲机地基, 生产厂为梧州当地公司(待中标后确认承建公司) , 厂址为待中标后确认承建公司地址。投饲机地基的中国境内生产的组件成本占比100%。投饲机地基的混凝土、钢筋等所有组件在中国境内生产。投饲机地基的混凝土生产、运输、钢筋网铺设、混凝土浇筑等所有工序在中国境内完成。

3. 风力上料机, 生产厂为广州市诚一智慧渔业发展有限公司 , 厂址为中山市火炬开发区沿江三路26号。风力上料机的中国境内生产的组件成本占比100%。风力上料机的风机、卸料器、料斗等所有组件在中国境内生产。风力上料机的钣金加工、组装、调试等所有工序在中国境内完成。

4. 增氧机(YL-3) , 生产厂为广东隆宇传感科技有限公司 , 厂址为江门市新会区会城会通路18号1座自编05号。增氧机的中国境内生产的组件成本占比100%。增氧机的电机、驱动器、叶轮等所有组件在中国境内生产。增氧机的电机生产、驱动器制板、驱动器元器件焊接、叶轮加工、整机组装、测试等所有工序在中国境内完成。

5. 自动增氧控制柜(CYZY-24-8) , 生产厂为广州市诚一智慧渔业发展有限公司 , 厂址为中山市火炬开发区沿江三路26号。自动增氧控制柜的中国境内生产的组件成本占比100%。自动增氧控制柜的电气元件、控制器、通信网关、电线、柜体等所有组件在中国境内生产。自动增氧控制柜的柜体钣金加工、元器件安装、接线、程序下载、调试等所有工序在中国境内完成。

6. 水质监测浮标(溶氧)(KYVS03) , 生产厂为广东隆宇传感科技有限公司 , 厂址为江门市新会区会城会通路18号1座自编05号。水质监测浮标(溶氧)的中国境内生产的组件成本占比100%。水质监测浮标(溶氧)的感应元件、电路板、壳体等所有组件在中国境内生产。水质监测浮标(溶氧)的壳体加工、电路板制板、电子元器件焊接、程序下载、测试、标定等所有工序在中国境内完成。

7. 6寸23倍球机(DS-2DE6A423KK-D/EPC) , 生产厂为杭州海康威视数字技术有限公司 , 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。6寸23倍球机的中国境内生产的组件成本占比100%。6

寸 23 倍球机的镜头、机芯、云台、壳体等所有组件在中国境内生产。6 寸 23 倍球机的镜头加工、机芯生产、云台生产、壳体加工、整机组装、调试、测试等所有工序在中国境内完成。

8. 硬盘录像机 (DS-7616N-E2-V3)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。硬盘录像机的中国境内生产的组件成本占比 100%。硬盘录像机的箱体、控制板、电源等所有组件在中国境内生产。硬盘录像机的箱体加工、控制板制板、电子元器件焊接、电源生产、整机组装、调试、测试等所有工序在中国境内完成。

9. 4T 监控级硬盘 (ST4000HKVS002)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。4T 监控级硬盘的中国境内生产的组件成本占比 100%。4T 监控级硬盘的磁片、机头、壳体等所有组件在中国境内生产。4T 监控级硬盘的磁片加工、机头加工组装、壳体加工、整机组装、测试等所有工序在中国境内完成。

10. 256GB 高速存储卡 (HS-TF-L2(标配)/256GB)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。256GB 高速存储卡的中国境内生产的组件成本占比 100%。256GB 高速存储卡的所有组件在中国境内生产。256GB 高速存储卡的存储颗粒生产、组装、测试等所有工序在中国境内完成。

11. 6 米监控杆件含基础，生产厂为中国移动通信集团广西有限公司梧州分公司，厂址为广西壮族自治区梧州市新兴三路 13 号。6 米监控杆件含基础的中国境内生产的组件成本占比 100%。6 米监控杆件含基础的立杆、横臂、基础等所有组件在中国境内生产。6 米监控杆件含基础的立杆钢管切割、焊接、镀锌等所有工序在中国境内完成。

12. 4G 路由器 (G805)，生产厂为济南有人物联网技术有限公司，厂址为山东省济南市高新区世纪大道 2566 号济南迪亚双创产业园内的 9 号楼 F1 层。4G 路由器的中国境内生产的组件成本占比 100%。4G 路由器的处理器、通信模组、天线、壳体等所有组件在中国境内生产。4G 路由器的处理器生产、通信模组生产、整机组装、调试、测试等所有工序在中国境内完成。

13. 壁装支架 (DS-1602ZJ-H)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。壁装支架的中国境内生产的组件成本占比 100%。壁装支架的本体、螺栓、螺母等所有组件在中国境内生产。4T 监控级硬盘的钣金加工、喷漆等所有工序在中国境内完成。

14. 防雨设备箱，生产厂为中国移动通信集团广西有限公司梧州分公司，厂址为广西壮族自治区梧州市新兴三路 13 号。防雨设备箱的中国境内生产的组件成本占比 100%。防雨设备箱所有组件在中国境内生产。防雨设备箱的钣金加工、防腐处理等所有工序在中国境内完成。



15. 抱杆箱，生产厂为中国移动通信集团广西有限公司梧州分公司，厂址为广西壮族自治区梧州市新兴三路13号。抱杆箱的中国境内生产的组件成本占比100%。抱杆箱的所有组件在中国境内生产。抱杆箱的钣金加工、防腐处理等所有工序在中国境内完成。

16. 100英寸屏幕（100BG22），生产厂为创维集团有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新南四道18号。100英寸屏幕的中国境内生产的组件成本占比100%。100英寸屏幕的液晶屏、控制器、电路板、壳体等所有组件在中国境内生产。100英寸屏幕的液晶屏生产、电路板制板、元器件焊接、组装、测试等所有工序在中国境内完成。

17. 管控操作电脑（M4000Q），生产厂为联想集团有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路6号。管控操作电脑的中国境内生产的组件成本占比100%。管控操作电脑的主板、显卡、电源、键盘、鼠标、箱体等所有组件在中国境内生产。管控操作电脑的主板制板、电子元器件焊接、箱体加工、整机组装、测试等所有工序在中国境内完成。

18. 集成安装服务，生产厂为中国移动通信集团广西有限公司梧州分公司，厂址为广西壮族自治区梧州市新兴三路13号。集成安装服务的安装、布线、调试、测试等所有工序在中国境内完成。

19. 有线宽带，生产厂为中国移动通信集团广西有限公司梧州分公司，厂址为广西壮族自治区梧州市新兴三路13号。有线宽带的中国境内生产的组件成本占比100%。有线宽带的光缆、光纤收发器等所有组件在中国境内生产。有线宽带的线缆铺设、光纤熔接等所有工序在中国境内完成。

20. 数字化生产管理系统，生产厂为广州市诚一智慧渔业发展有限公司，厂址为广州市南沙区万顷沙镇新垦十七涌。数字化生产管理系统的软件功能设计、界面设计、开发、测试、部署、调试等所有工序在中国境内完成。

21. 渔管家小程序，生产厂为广州市诚一智慧渔业发展有限公司，厂址为广州市南沙区万顷沙镇新垦十七涌。渔管家小程序的软件设计、开发、测试、部署、调试等所有工序在中国境内完成。

22. 中控系统软件，生产厂为广州市诚一智慧渔业发展有限公司，厂址为广州市南沙区万顷沙镇新垦十七涌。中控系统软件的软件功能设计、界面设计、开发、测试、部署、调试等所有工序在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(电子签章):

日期: 2026年8月31日

