

三、《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. （保温台）¹，生产厂为（广东厨贝科技有限公司）²，厂址为（佛山市顺德区勒流街道冲鹤村委会富安工业区 26-1 号地之八（住所申报））。（保温台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \（规定比例）³。（保温台）的\（关键组件）⁴在中国境内生产。（保温台）的\（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （落地风扇）¹，生产厂为（中山市良鑫电器有限公司）²，厂址为（中山市东凤镇和泰村东富路 248 号 B 栋之一）。（落地风扇、型号 FS6-50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \（规定比例）³。（落地风扇、型号 FS6-50）的\（关键组件）⁴在中国境内生产。（落地风扇、型号 FS6-50）的\（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （大壁扇）¹，生产厂为（中山市良鑫电器有限公司）²，厂址为（中山市东凤镇和泰村东富路 248 号 B 栋之一）。（大壁扇、型号 FB-45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \（规定比例）³。（大壁扇、型号 FB-45）的\（关键组件）⁴在中国境内生产。（大壁扇、型号 FB-45）的\（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （台式绞肉机）¹，生产厂为（佛山市顺恒基厨具有限公司）²，厂址为（佛山市南海区桂城街道林岳大塘村大龙口工业区自编一号（住所申报））。（台式绞肉机、型号 Q-200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \（规定比例）³。（台式绞肉机、型号 Q-200）的\（关键组件）⁴在中国境内生产。（台式绞肉机、型号 Q-200）的\（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. (磨浆机)¹, 生产厂为(中山市禾元电器有限公司)², 厂址为(中山市黄圃镇马安村六横路田丽平厂房二第二层之一)。(磨浆机、型号 HY500B-N50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磨浆机、型号 HY500B-N50)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(磨浆机、型号 HY500B-N50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. (双层板车)¹, 生产厂为(广东厨贝科技有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区勒流街道冲鹤村委会富安工业区 26-1 号地之八 (住所申报))。(双层板车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双层板车)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(双层板车)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (1 米电炒锅)¹, 生产厂为(广东厨贝科技有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区勒流街道冲鹤村委会富安工业区 26-1 号地之八 (住所申报))。(1 米电炒锅、型号 CB-CS (D800-D1200))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(1 米电炒锅、型号 CB-CS (D800-D1200))的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(1 米电炒锅、型号 CB-CS (D800-D1200))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (多功能切绞一体机)¹, 生产厂为(佛山市顺恒基厨具有限公司)², 厂址为(佛山市南海区桂城街道林岳大塘村大龙口工业区自编一号 (住所申报))。(多功能切绞一体机、型号 HJL-Q22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多功能切绞一体机、型号 HJL-Q22)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(多功能切绞一体机、型号 HJL-Q22)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (多功能切菜机)¹, 生产厂为(佛山市顺恒基厨具有限公司)², 厂址为(佛山市南海区桂城街道林岳大塘村大龙口工业区自编一号 (住所申报))。(多功能切菜机、型号 HJL-Q60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多功能切菜机、型号 HJL-Q60)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(多功能切菜机、型号 HJL-Q60)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (学生就餐桌椅 (6 人位))¹, 生产厂为(广东厨贝科技有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区勒流街道冲鹤村委会富安工业区 26-1 号地之八 (住所申报))。(学生就餐桌椅 (6 人位)、型号 CB-TB500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)³。(学生就餐桌椅(6人位)、型号CB-TB500)的\ (关键组件)⁴在中国境内生产。(学生就餐桌椅(6人位)、型号CB-TB500)的\ (关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (高压水枪)¹, 生产厂为(广东厨贝科技有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区勒流街道冲鹤村委会富安工业区26-1号地之八(住所申报))³。(高压水枪、型号CB-CS-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \ (规定比例)³。(高压水枪、型号CB-CS-10)的\ (关键组件)⁴在中国境内生产。(高压水枪CB-CS-10、型号)的\ (关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (灭火器系统)¹, 生产厂为(商元慧芯(苏州)科技有限公司)², 厂址为(昆山市淀山湖镇新兴路10号)。(灭火器系统、型号CMJS20-2-YL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \ (规定比例)³。(灭火器系统、型号CMJS20-2-YL)的\ (关键组件)⁴在中国境内生产。(灭火器系统、型号CMJS20-2-YL)的\ (关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (灭蝇灯)¹, 生产厂为(佛山市亨得利电子电器有限公司)², 厂址为(佛山市禅城区东鄱村鄱西新塘工业区第三座一楼5、7、8号之二、三楼)。(灭蝇灯、型号SJ-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \ (规定比例)³。(灭蝇灯、型号SJ-30)的\ (关键组件)⁴在中国境内生产。(灭蝇灯、型号SJ-30)的\ (关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (消毒灯)¹, 生产厂为(佛山市亨得利电子电器有限公司)², 厂址为(佛山市禅城区东鄱村鄱西新塘工业区第三座一楼5、7、8号之二、三楼)。(消毒灯、型号SJ-36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \ (规定比例)³。(消毒灯、型号SJ-36)的\ (关键组件)⁴在中国境内生产。(消毒灯、型号SJ-36)的\ (关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (茶桶)¹, 生产厂为(广东松宜电气实业有限公司)², 厂址为(广东省佛山市顺德区勒流街道勒北村工业区大道10号三层之302)。(茶桶、型号DP453-9A-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \ (规定比例)³。(茶桶、型号DP453-9A-F)的\

（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（茶桶、型号 DP453-9A-F）的\（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. （滤水式切肉台）¹，生产厂为（广东厨贝科技有限公司）²，厂址为（佛山市顺德区勒流街道冲鹤村委会富安工业区 26-1 号地之八（住所申报））。（滤水式切肉台）的中国境内生产的组件成本占比≥\（规定比例）³。（滤水式切肉台）的\（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（滤水式切肉台）的\（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （500 千瓦发电机）¹，生产厂为（广西柴动发电设备有限公司）²，厂址为（南宁市大学东路 170 号科德五金机电城 D 街 D35 号）。（500 千瓦发电机、型号 500GF）的中国境内生产的组件成本占比≥\（规定比例）³。（500 千瓦发电机、型号 500GF）的\（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（500 千瓦发电机、型号 500GF）的\（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. （刀具消毒柜）¹，生产厂为（山东美时电器有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（刀具消毒柜、型号 YTP1000-M1A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥\（规定比例）³。（刀具消毒柜、型号 YTP1000-M1A 型）的\（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（刀具消毒柜、型号 YTP1000-M1A 型）的\（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. （带烘干洗碗机（通道必须能过直径 70 公分的盆））¹，生产厂为（佛山市捷兆商用厨具有限公司）²，厂址为（佛山市顺德区勒流街道连杜村天任工业园 10 号厂一层之三（住所申报））。（带烘干洗碗机（通道必须能过直径 70 公分的盆）、型号 FA4500-A1B1C1）的中国境内生产的组件成本占比≥\（规定比例）³。（带烘干洗碗机（通道必须能过直径 70 公分的盆）、型号 FA4500-A1B1C1）的\（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（带烘干洗碗机（通道必须能过直径 70 公分的盆）、型号 FA4500-A1B1C1）的\（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. （食品安全培训大屏）¹，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司）²，厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（食品安全培训大屏、型号 FH75EA）的中国境内生产的组件成本占比≥\（规定比例）³。（食品安全培训大屏、型号 FH75EA）

的\（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（食品安全培训大屏、型号 FH75EA）的\（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：贵阳市潮润数字科技有限责任公司

日期：2026 年 09 月 29 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。