

6、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 低环温空气源热泵机组（AHP2150HEG1N），生产厂为浩金欧博科技股份有限公司，厂址为江西省赣州市赣县区赣州高新技术产业开发区太阳坪路1号。低环温空气源热泵机组（AHP2150HEG1N）的中国境内生产的组件成本占比100%。低环温空气源热泵机组（AHP2150HEG1N）的所有组件在中国境内生产。低环温空气源热泵机组（AHP2150HEG1N）的所有工序在中国境内完成。

2. 数字化循环空气调节消毒机组（G1500），生产厂为成都医洁净环境科技有限公司，厂址为成都市双流区东升街道龙桥路6号129栋1单元5层501号。数字化循环空气调节消毒机组（G1500）的中国境内生产的组件成本占比100%。数字化循环空气调节消毒机组（G1500）的所有组件在中国境内生产。数字化循环空气调节消毒机组（G1500）的所有工序在中国境内完成。

3. 组合式空调机组（ZKW-06DT），生产厂为浩金欧博科技股份有限公司，厂址为江西省赣州市赣县区赣州高新技术产业开发区太阳坪路1号。组合式空调机组（ZKW-06DT）的中国境内生产的组件成本占比100%。组合式空调机组（ZKW-06DT）的所有组件在中国境内生产。组合式空调机组（ZKW-06DT）的所有工序在中国境内完成。

4. 卧式暗装风机盘管（FP-238WAG30T），生产厂为浩金欧博科技股份有限公司，厂址为江西省赣州市赣县区赣州高新技术产业开发区太阳坪路1号。卧式暗装风机盘管（FP-238WAG30T）的中国境内生产的组件成本占比100%。卧式暗装风机盘管（FP-238WAG30T）的所有组件在中国境内生产。卧式暗装风机盘管（FP-238WAG30T）的所有工序在中国境内完成。

5. 卧式暗装风机盘管（FP-204WAG30T），生产厂为浩金欧博科技股份有限公司，厂址为江西省赣州市赣县区赣州高新技术产业开发区太阳坪路1号。卧式暗装风机盘管（FP-204WAG30T）的中国境内生产的组件成本占比100%。卧式暗装风机盘管（FP-204WAG30T）的所有组件在中国境内生产。卧式暗装风机盘管（FP-204WAG30T）的所有工序在中国境内完成。

6. 卧式暗装风机盘管（FP-136WAG30T），生产厂为浩金欧博科技股份有限公司，厂址为江西省赣州市赣县区赣州高新技术产业开发区太阳坪路1号。卧式暗装风机盘管（FP-136WAG30T）的中国境内生产的组件成本占比100%。卧式暗装风机盘管（FP-136WAG30T）的所有组件在中国境内生产。卧式暗装风机盘管（FP-136WAG30T）的所有工序在中国境内完成。

7. 边缘计算网关（GM4），生产厂为深圳星普森信息技术有限公司，厂址为深圳市宝安区航城街道三围社区泰华梧桐工业园夏至（6A）栋7层。边缘计算网关（GM4）的中国境内生产的组件成本占比100%。边缘计算网关（GM4）的所有组件在中国境内生产。边缘计算网关（GM4）的所有工序在中国境内完成。

8. 联网温控器（MH3），生产厂为深圳星普森信息技术有限公司，厂址为深圳市宝安区航城街道三围社区泰华梧桐工业园夏至（6A）栋7层。联网温控器（MH3）的中国境内生产的组件成本占比100%。联网温控器（MH3）的所有组件在中国境内生产。联网温控器（MH3）的所有工序在中国境内完成。

9. 等离子体吸顶式空气消毒机（KXD-X-1500），生产厂为山东佳境医疗科技有限公司，厂址为山东省淄博市高新区裕民路45号裕民工业园26号厂房。等离子体吸顶式空气消毒机（KXD-X-1500）的中国境内生产的组件成本占比100%。等离子体吸顶式空气消毒机（KXD-X-1500）的所有组件在中国境内生产。等离子体吸顶式空气消毒机（KXD-X-1500）的所有工序在中国境内完成。

10. 等离子体吸顶式空气消毒机（KXD-X-1000），生产厂为山东佳境医疗科技有限公司，厂址为山东省淄博市高新区裕民路45号裕民工业园26号厂房。等离子体吸顶式空气消毒机（KXD-X-1000）的中国境内生产的组件成本占比100%。等离子体吸顶式空气消毒机（KXD-X-1000）的所有组件在中国境内生产。等离子体吸顶式空气消毒机（KXD-X-1000）的所有工序在中国境内完成。

11. 循环水泵（ND125-28G/4SWHCJ），生产厂为澳升泵业有限公司，厂址为浙江省湖州市德清县钟管镇振兴南路628号1#厂房一、二、三楼。循环水泵（ND125-28G/4SWHCJ）的中国境内生产的组件成本占比100%。循环水泵（ND125-28G/4SWHCJ）的所有组件在中国境内生产。循环水泵（ND125-28G/4SWHCJ）的所有工序在中国境内完成。

12. 补水箱（V=1m³，国标），生产厂为南宁市万江环保科技有限公司，厂址为南宁市西乡塘区永宁村11队坟头岭西侧。补水箱（V=1m³，国标）的中国境内生产的组件成本占比100%。补水箱的所有组件在中国境内生产。补水箱（V=1m³，国标）的所有工序在中国境内完成。

13. 软化水装置（国标），生产厂为湖南洁诺环保科技有限公司，厂址为浏阳经济技术开发区枨木冲路长沙惠科联东产业综合体一期3栋102。软化水装置（国标）的中国境内生产的组件成本占比100%。软化水装置（国标）的所有组件在中国境内生产。软化水装置（国标）的所有工序在中国境内完成。

14. 温度表（国标），生产厂为杭州鹤山仪表有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区银湖街道高尔夫路8号第1幢。温度表（国标）的中国境内生产的组件成本占比100%。温度表（国标）的所有组件在中国境内生产。温度表（国标）的所有工序在中国境内完成。

15. 压力表（国标），生产厂为杭州鹤山仪表有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区银湖街道高尔夫路8号第1幢。压力表（国标）的中国境内生产的组件成本占比100%。压力表（国标）的所有组件在中国境内生产。压力表（国标）的所有工序在中国境内完成。

16. 软连接（国标），生产厂为浙江宝骆莱水暖有限公司，厂址为浙江省玉环市大麦屿街道对台贸易加工区。软连接（国标）的中国境内生产的组件成本占比100%。软连接（国标）的所有组件在中国境内生产。软连接（国标）的所有工序在中国境内完成。

17. 单向阀 (DN250)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。单向阀 (DN250)的中国境内生产的组件成本占比100%。单向阀 (DN250)的所有组件在中国境内生产。单向阀 (DN250)的所有工序在中国境内完成。

18. 单向阀 (DN200)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。单向阀 (DN200)的中国境内生产的组件成本占比100%。单向阀 (DN200)的所有组件在中国境内生产。单向阀 (DN200)的所有工序在中国境内完成。

19. 单向阀 (DN80)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。单向阀 (DN80)的中国境内生产的组件成本占比100%。单向阀 (DN80)的所有组件在中国境内生产。单向阀 (DN80)的所有工序在中国境内完成。

20. 单向阀 (DN50)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。单向阀 (DN50)的中国境内生产的组件成本占比100%。单向阀 (DN50)的所有组件在中国境内生产。单向阀 (DN50)的所有工序在中国境内完成。

21. Y 型过滤阀 (DN200)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。Y 型过滤阀 (DN200)的中国境内生产的组件成本占比100%。Y 型过滤阀 (DN200)的所有组件在中国境内生产。Y 型过滤阀 (DN200)的所有工序在中国境内完成。

22. Y 型过滤阀 (DN80)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。Y 型过滤阀 (DN80)的中国境内生产的组件成本占比100%。Y 型过滤阀 (DN80)的所有组件在中国境内生产。Y 型过滤阀 (DN80)的所有工序在中国境内完成。

23. Y 型过滤阀 (DN50)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。Y 型过滤阀 (DN50)的中国境内生产的组件成本占比100%。Y 型过滤阀 (DN50)的所有组件在中国境内生产。Y 型过滤阀 (DN50)的所有工序在中国境内完成。

24. 截止阀 (DN250)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。截止阀 (DN250)的中国境内生产的组件成本占比100%。截止阀 (DN250)的所有组件在中国境内生产。截止阀 (DN250)的所有工序在中国境内完成。

25. 截止阀 (DN200)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。截止阀 (DN200)的中国境内生产的组件成本占比100%。截止阀 (DN200)的所有组件在中国境内生产。截止阀 (DN200)的所有工序在中国境内完成。

26. 截止阀 (DN150)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。截止阀 (DN150)的中国境内生产的组件成本占比100%。截止阀 (DN150)的所有组件在中国境内生产。截止阀 (DN150)的所有工序在中国境内完成。

27. 截止阀 (DN100)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。截止阀 (DN100)的中国境内生产的组件成本占比100%。截止阀 (DN100)的所有组件在中国境内生产。截止阀 (DN100)的所有工序在中国境内完成。

28. 截止阀 (DN80)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。截止阀 (DN80)的中国境内生产的组件成本占比100%。截止阀 (DN80)的所有组件在中国境内生产。截止阀 (DN80)的所有工序在中国境内完成。

29. 截止阀 (DN50)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。截止阀 (DN50)的中国境内生产的组件成本占比100%。截止阀 (DN50)的所有组件在中国境内生产。截止阀 (DN50)的所有工序在中国境内完成。

30. 蝶阀 (DN150)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。蝶阀 (DN150)的中国境内生产的组件成本占比100%。蝶阀 (DN150)的所有组件在中国境内生产。蝶阀 (DN150)的所有工序在中国境内完成。

31. 蝶阀 (DN80)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。蝶阀 (DN80)的中国境内生产的组件成本占比100%。蝶阀 (DN80)的所有组件在中国境内生产。蝶阀 (DN80)的所有工序在中国境内完成。

32. 压差旁通阀 (DN150)，生产厂为宁波埃美柯铜阀门有限公司，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号。压差旁通阀 (DN150)的中国境内生产的组件成本占比100%。压差旁通阀 (DN150)的所有组件在中国境内生产。压差旁通阀 (DN150)的所有工序在中国境内完成。

33. 焊接钢管 (DN250)，生产厂为南宁市蓝天钢管厂，厂址为中国 (广西) 自由贸易试验区南宁片区银海大道1074号。焊接钢管 (DN250)的中国境内生产的组件成本占比100%。焊接钢管 (DN250)的所有组件在中国境内生产。焊接钢管 (DN250)的所有工序在中国境内完成。

34. 焊接钢管 (DN200)，生产厂为南宁市蓝天钢管厂，厂址为中国 (广西) 自由贸易试验区南宁片区银海大道1074号。焊接钢管 (DN200)的中国境内生产的组件成本占比100%。焊接钢管 (DN200)的所有组件在中国境内生产。焊接钢管 (DN200)的所有工序在中国境内完成。

35. 焊接钢管 (DN150)，生产厂为南宁市蓝天钢管厂，厂址为中国 (广西) 自由贸易试验区南宁片区银海大道1074号。焊接钢管 (DN150)的中国境内生产的组件成本占比100%。焊接钢管 (DN150)的所有组件在中国境内生产。焊接钢管 (DN150)的所有工序在中国境内完成。

36. 焊接钢管 (DN100)，生产厂为南宁市蓝天钢管厂，厂址为中国 (广西) 自由贸易试验区南宁片区银海大道1074号。焊接钢管 (DN100)的中国境内生产的组件成本占比100%。焊接钢管 (DN100)的所有组件在中国境内生产。焊接钢管 (DN100)的所有工序在中国境内完成。

37. 焊接钢管 (DN80)，生产厂为南宁市蓝天钢管厂，厂址为中国 (广西) 自由贸易试验区南宁片区银海大道1074号。焊接钢管 (DN80)的中国境内生产的组件成本占比100%。焊接钢管 (DN80)的所有组件在中国境内生产。焊接钢管 (DN80)的所有工序在中国境内完成。

38. 焊接钢管 (DN50)，生产厂为南宁市蓝天钢管厂，厂址为中国 (广西) 自由贸易试验区南宁片区银海大道1074号。焊接钢管 (DN50)的中国境内生产的组件成本占比100%。焊接钢管 (DN50)的所有组件在中国境内生产。焊接钢管 (DN50)的所有工序在中国境内完成。

39. 焊接钢管保温棉（厚度30mm，带0.6mm铝皮B1级橡塑海绵），生产厂为广东中嘉节能科技有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇永安村谭南“岗丁”工业区自编5号厂房。焊接钢管保温棉（厚度30mm，带0.6mm铝皮B1级橡塑海绵）的中国境内生产的组件成本占比100%。焊接钢管保温棉（厚度30mm，带0.6mm铝皮B1级橡塑海绵）的所有组件在中国境内生产。焊接钢管保温棉（厚度30mm，带0.6mm铝皮B1级橡塑海绵）的所有工序在中国境内完成。

40. 焊接钢管管道支架（角钢等，各类型号制作、安装），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。焊接钢管管道支架（角钢等，各类型号制作、安装）的中国境内生产的组件成本占比100%。焊接钢管管道支架（角钢等，各类型号制作、安装）的所有组件在中国境内生产。焊接钢管管道支架（角钢等，各类型号制作、安装）的所有工序在中国境内完成。

41. 不锈钢管（ $\phi 89*3mm$ ），生产厂为浙江长鹏钢业有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永中街道永强南片区沙城单元度山岙街A10。不锈钢管（ $\phi 89*3mm$ ）的中国境内生产的组件成本占比100%。不锈钢管（ $\phi 89*3mm$ ）的所有组件在中国境内生产。不锈钢管（ $\phi 89*3mm$ ）的所有工序在中国境内完成。

42. 不锈钢管（ $\phi 76*3mm$ ），生产厂为浙江长鹏钢业有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永中街道永强南片区沙城单元度山岙街A10。不锈钢管（ $\phi 76*3mm$ ）的中国境内生产的组件成本占比100%。不锈钢管（ $\phi 76*3mm$ ）的所有组件在中国境内生产。不锈钢管（ $\phi 76*3mm$ ）的所有工序在中国境内完成。

43. 不锈钢管（ $\phi 60*3mm$ ），生产厂为浙江长鹏钢业有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永中街道永强南片区沙城单元度山岙街A10。不锈钢管（ $\phi 60*3mm$ ）的中国境内生产的组件成本占比100%。不锈钢管（ $\phi 60*3mm$ ）的所有组件在中国境内生产。不锈钢管（ $\phi 60*3mm$ ）的所有工序在中国境内完成。

44. 不锈钢管（ $\phi 48*3mm$ ），生产厂为浙江长鹏钢业有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永中街道永强南片区沙城单元度山岙街A10。不锈钢管（ $\phi 48*3mm$ ）的中国境内生产的组件成本占比100%。不锈钢管（ $\phi 48*3mm$ ）的所有组件在中国境内生产。不锈钢管（ $\phi 48*3mm$ ）的所有工序在中国境内完成。

45. 不锈钢管（ $\phi 42*3mm$ ），生产厂为浙江长鹏钢业有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永中街道永强南片区沙城单元度山岙街A10。不锈钢管（ $\phi 42*3mm$ ）的中国境内生产的组件成本占比100%。不锈钢管（ $\phi 42*3mm$ ）的所有组件在中国境内生产。不锈钢管（ $\phi 42*3mm$ ）的所有工序在中国境内完成。

46. 不锈钢管（ $\phi 32*2.5mm$ ），生产厂为浙江长鹏钢业有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永中街道永强南片区沙城单元度山岙街A10。不锈钢管（ $\phi 32*2.5mm$ ）的中国境内生产的组件成本占比100%。不锈钢管（ $\phi 32*2.5mm$ ）的所有组件在中国境内生产。不锈钢管（ $\phi 32*2.5mm$ ）的所有工序在中国境内完成。

47. 不锈钢管（ $\phi 28*2mm$ ），生产厂为浙江长鹏钢业有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永中街道永强南片区沙城单元度山岙街A10。不锈钢管（ $\phi 28*2mm$ ）的中国境内生产的组件成本占比100%。不锈钢管（ $\phi 28*2mm$ ）的所有组件在中国境内生产。不锈钢管（ $\phi 28*2mm$ ）的所有工序在中国境内完成。

48. 不锈钢管保温棉（厚度30mm，B1级橡塑海绵），生产厂为广东中嘉节能科技有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇永安村谭南“岗丁”工业区自编5号厂房。不锈钢管保温棉（厚度30mm，B1级橡塑海绵）的中国境内生产的组件成本占比100%。不锈钢管保温棉（厚度30mm，B1级橡塑海绵）的所有组件在中国境内生产。不锈钢管保温棉（厚度30mm，B1级橡塑海绵）的所有工序在中国境内完成。

49. 不锈钢管管道支架（角钢等，各类型号制作、安装），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。不锈钢管管道支架（角钢等，各类型号制作、安装）的中国境内生产的组件成本占比100%。不锈钢管管道支架（角钢等，各类型号制作、安装）的所有组件在中国境内生产。不锈钢管管道支架（角钢等，各类型号制作、安装）的所有工序在中国境内完成。

50. U-PVC 空调冷凝水管（DN50），生产厂为广西国塑管业集团有限公司，厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园（双桥平陆）。U-PVC 空调冷凝水管（DN50）的中国境内生产的组件成本占比100%。U-PVC 空调冷凝水管（DN50）的所有组件在中国境内生产。U-PVC 空调冷凝水管（DN50）的所有工序在中国境内完成。

51. U-PVC 空调冷凝水管（DN32），生产厂为广西国塑管业集团有限公司，厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园（双桥平陆）。U-PVC 空调冷凝水管（DN32）的中国境内生产的组件成本占比100%。U-PVC 空调冷凝水管（DN32）的所有组件在中国境内生产。U-PVC 空调冷凝水管（DN32）的所有工序在中国境内完成。

52. U-PVC 空调冷凝水管（DN25），生产厂为广西国塑管业集团有限公司，厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园（双桥平陆）。U-PVC 空调冷凝水管（DN25）的中国境内生产的组件成本占比100%。U-PVC 空调冷凝水管（DN25）的所有组件在中国境内生产。U-PVC 空调冷凝水管（DN25）的所有工序在中国境内完成。

53. U-PVC 空调冷凝水管（DN20），生产厂为广西国塑管业集团有限公司，厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园（双桥平陆）。U-PVC 空调冷凝水管（DN20）的中国境内生产的组件成本占比100%。U-PVC 空调冷凝水管（DN20）的所有组件在中国境内生产。U-PVC 空调冷凝水管（DN20）的所有工序在中国境内完成。

54. 消声器（ $1500*700*450mm\pm 5mm$ ），生产厂为吴江区黎里镇亿嘉净化设备厂，厂址为黎里镇金家坝社区金鼎西路南侧。消声器（ $1500*700*450mm\pm 5mm$ ）的中国境内生产的组件成本占比100%。消声器（ $1500*700*450mm\pm 5mm$ ）的所有组件在中国境内生产。消声器（ $1500*700*450mm\pm 5mm$ ）的所有工序在中国境内完成。

55. 镀锌风管（厚度 0.75mm），生产厂为广西成天盛通风设备有限公司，厂址为南宁市西乡塘区高新大道150号人和·莱茵鹭湖1号楼2单元1302号。镀锌风管（厚度 0.75mm）的中国境内生产的组件成本占比100%。镀锌风管（厚度 0.75mm）的所有组件在中国境内生产。镀锌风管（厚度 0.75mm）的所有工序在中国境内完成。

56. 风管保温棉（厚度 30mm，B1 级橡塑海绵），生产厂为广东中嘉节能科技有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇永安村谭南“岗丁”工业区自编5号厂房。风管保温棉（厚度 30mm，B1 级橡塑海绵）的中国境内生产的组件成本占比100%。风管保温棉（厚度 30mm，B1 级橡塑海绵）的所有组件在中国境内生产。风管保温棉（厚度 30mm，B1 级橡塑海绵）的所有工序在中国境内完成。

57. 阻燃帆布软连接（阻燃，高强度帆布材料），生产厂为广西成天盛通风设备有限公司，厂址为南宁市西乡塘区高新大道150号人和·莱茵鹭湖1号楼2单元1302号。阻燃帆布软连接（阻燃，高强度帆布材料）的中国境内生产的组件成本占比100%。阻燃帆布软连接（阻燃，高强度帆布材料）的所有组件在中国境内生产。阻燃帆布软连接（阻燃，高强度帆布材料）的所有工序在中国境内完成。

58. 风管管道支架（角钢等，各类型号制作、安装），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。风管管道支架（角钢等，各类型号制作、安装）的中国境内生产的组件成本占比100%。风管管道支架（角钢等，各类型号制作、安装）的所有组件在中国境内生产。风管管道支架（角钢等，各类型号制作、安装）的所有工序在中国境内完成。

59. 手动对开多页调节阀（700*450mm），生产厂为吴江区黎里镇亿嘉净化设备厂，厂址为黎里镇金家坝社区金鼎西路南侧。手动对开多页调节阀（700*450mm）的中国境内生产的组件成本占比100%。手动对开多页调节阀（700*450mm）的所有组件在中国境内生产。手动对开多页调节阀（700*450mm）的所有工序在中国境内完成。

60. 手动对开多页调节阀（400*250mm），生产厂为吴江区黎里镇亿嘉净化设备厂，厂址为黎里镇金家坝社区金鼎西路南侧。手动对开多页调节阀（400*250mm）的中国境内生产的组件成本占比100%。手动对开多页调节阀（400*250mm）的所有组件在中国境内生产。手动对开多页调节阀（400*250mm）的所有工序在中国境内完成。

61. 手动对开多页调节阀（160*160mm），生产厂为吴江区黎里镇亿嘉净化设备厂，厂址为黎里镇金家坝社区金鼎西路南侧。手动对开多页调节阀（160*160mm）的中国境内生产的组件成本占比100%。手动对开多页调节阀（160*160mm）的所有组件在中国境内生产。手动对开多页调节阀（160*160mm）的所有工序在中国境内完成。

62. 铝合金送风风口（1000*300mm），生产厂为吴江区黎里镇亿嘉净化设备厂，厂址为黎里镇金家坝社区金鼎西路南侧。铝合金送风风口（1000*300mm）的中国境内生产的组件成本占比100%。铝合金送风风口（1000*300mm）的所有组件在中国境内生产。铝合金送风风口（1000*300mm）的所有工序在中国境内完成。

63. 铝合金双层百叶送风口（700*300mm），生产厂为吴江区黎里镇亿嘉净化设备厂，厂址为黎里镇金家坝社区金鼎西路南侧。铝合金双层百叶送风口（700*300mm）的中国境内生产的组件成本占比100%。铝合金双层百叶送风口（700*300mm）的所有组件在中国境内生产。铝合金双层百叶送风口（700*300mm）的所有工序在中国境内完成。

64. 铝合金送风风口（400*400mm），生产厂为吴江区黎里镇亿嘉净化设备厂，厂址为黎里镇金家坝社区金鼎西路南侧。铝合金送风风口（400*400mm）的中国境内生产的组件成本占比100%。铝合金送风风口（400*400mm）的所有组件在中国境内生产。铝合金送风风口（400*400mm）的所有工序在中国境内完成。

65. 铝合金单层可开百叶风口（900*300mm，含初效过滤器），生产厂为吴江区黎里镇亿嘉净化设备厂，厂址为黎里镇金家坝社区金鼎西路南侧。铝合金单层可开百叶风口（900*300mm，含初效过滤器）的中国境内生产的组件成本占比100%。铝合金单层可开百叶风口（900*300mm，含初效过滤器）的所有组件在中国境内生产。铝合金单层可开百叶风口（900*300mm，含初效过滤器）的所有工序在中国境内完成。

66. 铝合金外墙防雨防虫新风口（700*450mm），生产厂为吴江区黎里镇亿嘉净化设备厂，厂址为黎里镇金家坝社区金鼎西路南侧。铝合金外墙防雨防虫新风口（700*450mm）的中国境内生产的组件成本占比100%。铝合金外墙防雨防虫新风口（700*450mm）的所有组件在中国境内生产。铝合金外墙防雨防虫新风口（700*450mm）的所有工序在中国境内完成。

67. 组合式空调机组基础吊装（按施工规范），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。组合式空调机组基础吊装（按施工规范）的中国境内生产的组件成本占比100%。组合式空调机组基础吊装（按施工规范）的所有组件在中国境内生产。组合式空调机组基础吊装（按施工规范）的所有工序在中国境内完成。

68. 水泵底座基础（按施工规范），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。水泵底座基础（按施工规范）的中国境内生产的组件成本占比100%。水泵底座基础（按施工规范）的所有组件在中国境内生产。水泵底座基础（按施工规范）的所有工序在中国境内完成。

69. 补水箱底座基础（按施工规范），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。补水箱底座基础（按施工规范）的中国境内生产的组件成本占比100%。补水箱底座基础（按施工规范）的所有组件在中国境内生产。补水箱底座基础（按施工规范）的所有工序在中国境内完成。

70. 空调主机底座基础（按施工规范），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。空调主机底座基础（按施工规范）的中国境内生产的组件成本占比100%。空调主机底座基础（按施工规范）的所有组件在中国境内生产。空调主机底座基础（按施工规范）的所有工序在中国境内完成。

71. 新风控制柜（定制配套），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。新风控制柜（定制配套）的中国境内生产的组件成本

占比100%。新风控制柜（定制配套）的所有组件在中国境内生产。新风控制柜（定制配套）的所有工序在中国境内完成。

72. 数字化循环空气调节消毒机组控制面板（定制配套），生产厂为成都医洁净环境科技有限公司，厂址为成都市双流区东升街道龙桥路6号129栋1单元5层501号。数字化循环空气调节消毒机组控制面板（定制配套）的中国境内生产的组件成本占比100%。数字化循环空气调节消毒机组控制面板（定制配套）的所有组件在中国境内生产。数字化循环空气调节消毒机组控制面板（定制配套）的所有工序在中国境内完成。

73. 信号控制线（ZR-RVVP-7*0.75mm²），生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路109号。信号控制线（ZR-RVVP-7*0.75mm²）的中国境内生产的组件成本占比100%。信号控制线（ZR-RVVP-7*0.75mm²）的所有组件在中国境内生产。信号控制线（ZR-RVVP-7*0.75mm²）的所有工序在中国境内完成。

74. 信号控制线（RVVP-4*0.75mm²），生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路109号。信号控制线（RVVP-4*0.75mm²）的中国境内生产的组件成本占比100%。信号控制线（RVVP-4*0.75mm²）的所有组件在中国境内生产。信号控制线（RVVP-4*0.75mm²）的所有工序在中国境内完成。

75. 电线（WDZ-BV-4mm²），生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路109号。电线（WDZ-BV-4mm²）的中国境内生产的组件成本占比100%。电线（WDZ-BV-4mm²）的所有组件在中国境内生产。电线（WDZ-BV-4mm²）的所有工序在中国境内完成。

76. 电缆（WDZ-YJV-5*4mm²），生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路109号。电缆（WDZ-YJV-5*4mm²）的中国境内生产的组件成本占比100%。电缆（WDZ-YJV-5*4mm²）的所有组件在中国境内生产。电缆（WDZ-YJV-5*4mm²）的所有工序在中国境内完成。

77. 套管（JDG20），生产厂为广西欢峰电气设备有限公司，厂址为南宁市兴宁区五塘镇广西国有高峰林场六塘林产品储存中心园区自建厂房A2-6号。套管（JDG20）的中国境内生产的组件成本占比100%。套管（JDG20）的所有组件在中国境内生产。套管（JDG20）的所有工序在中国境内完成。

78. 套管（JDG25），生产厂为广西欢峰电气设备有限公司，厂址为南宁市兴宁区五塘镇广西国有高峰林场六塘林产品储存中心园区自建厂房A2-6号。套管（JDG25）的中国境内生产的组件成本占比100%。套管（JDG25）的所有组件在中国境内生产。套管（JDG25）的所有工序在中国境内完成。

79. 套管（SC32），生产厂为迁安正大通用钢管有限公司，厂址为迁安市赵店子镇双马路北侧。套管（SC32）的中国境内生产的组件成本占比100%。套管（SC32）的所有组件在中国境内生产。套管（SC32）的所有工序在中国境内完成。

80. 外机拆除（通风机组外机拆除），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。外机拆除（通风机组外机拆除）的中国境内生

产的组件成本占比100%。外机拆除（通风机组外机拆除）的所有组件在中国境内生产。外机拆除（通风机组外机拆除）的所有工序在中国境内完成。

81. 内机拆除（通风机组内机拆除），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。内机拆除（通风机组内机拆除）的中国境内生产的组件成本占比100%。内机拆除（通风机组内机拆除）的所有组件在中国境内生产。内机拆除（通风机组内机拆除）的所有工序在中国境内完成。

82. 静压箱拆除（拆除原有静压箱），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。静压箱拆除（拆除原有静压箱）的中国境内生产的组件成本占比100%。静压箱拆除（拆除原有静压箱）的所有组件在中国境内生产。静压箱拆除（拆除原有静压箱）的所有工序在中国境内完成。

83. 风口拆除（拆除原有风口），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。风口拆除（拆除原有风口）的中国境内生产的组件成本占比100%。风口拆除（拆除原有风口）的所有组件在中国境内生产。风口拆除（拆除原有风口）的所有工序在中国境内完成。

84. 风管拆除（拆除原有风管），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。风管拆除（拆除原有风管）的中国境内生产的组件成本占比100%。风管拆除（拆除原有风管）的所有组件在中国境内生产。风管拆除（拆除原有风管）的所有工序在中国境内完成。

85. 铜管拆除（空调机组排水铜管拆除），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。铜管拆除（空调机组排水铜管拆除）的中国境内生产的组件成本占比100%。铜管拆除（空调机组排水铜管拆除）的所有组件在中国境内生产。铜管拆除（空调机组排水铜管拆除）的所有工序在中国境内完成。

86. 外墙开孔（洞口尺寸 700*450mm），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。外墙开孔（洞口尺寸 700*450mm）的中国境内生产的组件成本占比100%。外墙开孔（洞口尺寸 700*450mm）的所有组件在中国境内生产。外墙开孔（洞口尺寸 700*450mm）的所有工序在中国境内完成。

87. 废渣弃置（废料搬运清理），生产厂为南宁市奥奇医疗设备有限公司，厂址为南宁市白沙大道35号南国花园商城B2栋B2-20号房。废渣弃置（废料搬运清理）的中国境内生产的组件成本占比100%。废渣弃置（废料搬运清理）的所有组件在中国境内生产。废渣弃置（废料搬运清理）的所有工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子签章）：南宁市奥奇医疗设备有限公司

日期：2026年9月7日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。