

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（空气能机组），生产厂为（浙江正理生能科技有限公司），厂址为（浙江省乐清市蒲岐镇特色工业区）。（空气能机组）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（空气能机组）的关键组件在中国境内生产。（空气能机组）的关键工序在中国境内完成。

2.（保温供水水箱），生产厂为（柳州市旭源环保科技有限公司），厂址为（柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路19号）。（保温供水水箱）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（保温供水水箱）的关键组件在中国境内生产。（保温供水水箱）的关键工序在中国境内完成。

3.（水箱水位传感器），生产厂为（兴化市铭威仪表有限公司），厂址为（江苏省兴化市张郭镇赵万村）。（水箱水位传感器）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（水箱水位传感器）的关键组件在中国境内生产。（水箱水位传感器）的关键工序在中国境内完成。

4.（水箱温度传感器），生产厂为（兴化市铭威仪表有限公司），厂址为（江苏省兴化市张郭镇赵万村）。（水箱温度传感器）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（水箱温度传感器）的关键组件在中国境内生产。（水箱温度传感器）的关键工序在中国境内完成。

5.（空气能主机远程监控系统），生产厂为（浙江正理生能科技有限公司），厂址为（浙江省乐清市蒲岐镇特色工业区）。（空气能主机远程监控系统）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（空气能主机远程监控系统）的关键组件在中国境内生产。（空气能主机远程监控系统）的关键工序在中国境内完成。

6.（供水执行器），生产厂为（余姚市欣盛电磁阀有限公司），厂址为（浙江省余姚市梨洲街道三溪村溪西337号）。（供水执行器）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（供水执行器）的关键组件在中国境内生产。（供水执行器）的关键工序在中国境内完成。

7.（补水自动控制），生产厂为（深圳市碧河电气有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道罗租社区罗租工业大道2号B栋三层）。（补水自动控制）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（补水自动控制）的关键组件在中国境内生产。（补水自动控制）的关键工序在中国境内完成。

8.（回水自动控制），生产厂为（深圳市碧河电气有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道罗租社区罗租工业大道2号B栋三层）。（回水自动控制）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（回水自动控制）的关键组件在中国境内生产。（回水自动控制）的关键工序在中国境内完成。

9.（直饮水废水补水控制），生产厂为（广西智源节能环保科技有限公司），厂址为（南宁市兴宁区昆仑大道5号大嘉汇东盟国际商贸港汽车新主题商业城汽车配件广场第33号楼第四层456、457-1号）。（直饮水废水补水控制）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（直饮水废水补水控制）的关键组件在中国境内生产。（直饮水废水补水控制）的关键工序在中国境内完成。

10.（空气能循环泵），生产厂为（台州韩进泵业有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市泽国镇水仓工业区）。（空气能循环泵）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（空气能循环泵）的关键组件在中国境内生产。（空气能循环泵）的关键工序在中国境内完成。

11.（主机控制电柜），生产厂为（广西智源节能环保科技有限公司），厂址为（南宁市兴宁区昆仑大道5号大嘉汇东盟国际商贸港汽车新主题商业城汽车配件广场第33号楼第四层456、457-1号）。（主机控制电柜）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（主机控制电柜）的关键组件在中国境内生产。（主机控制电柜）的关键工序在中国境内完成。

12.（APP与电脑远程供水控制软件），生产厂为（浙江正理生能科技有限公司），厂址为（浙江省乐清市蒲岐镇特色工业区）。（APP与电脑远程供水控制软件）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（APP与电脑远程供水控制软件）的关键组件在中国境内生产。（APP与电脑远程供水控制软件）的关键工序在中国境内完成。

13.（远程供水控制电箱），生产厂为（广西智源节能环保科技有限公司），厂址为（南宁市兴宁区昆仑大道5号大嘉汇东盟国际商贸港汽车新主题商业城汽车配

件广场第 33 号楼第四层 456、457-1 号)。(远程供水控制电箱)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(远程供水控制电箱)的关键组件在中国境内生产。(远程供水控制电箱)的关键工序在中国境内完成。

14. (供水加压泵(一用一备)),生产厂为(台州韩进泵业有限公司),厂址为(浙江省台州市温岭市泽国镇水仓工业区)。(供水加压泵(一用一备))的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(供水加压泵(一用一备))的关键组件在中国境内生产。(供水加压泵(一用一备))的关键工序在中国境内完成。

15. (变频电箱),生产厂为(广西智源节能环保科技有限公司),厂址为(南宁市兴宁区昆仑大道 5 号大嘉汇东盟国际商贸港汽车新主题商业城汽车配件广场第 33 号楼第四层 456、457-1 号)。(变频电箱)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(变频电箱)的关键组件在中国境内生产。(变频电箱)的关键工序在中国境内完成。

16. (变频器(一用一备)),生产厂为(浙江常安变频技术有限公司),厂址为(浙江省乐清市乐清经济开发区十七路 288 号)。(变频器(一用一备))的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(变频器(一用一备))的关键组件在中国境内生产。(变频器(一用一备))的关键工序在中国境内完成。

17. (五通阀),生产厂为(浙江泓宇阀门管件有限公司),厂址为(浙江省温州市龙湾区永中街道刘宅村文成巷 29 号)。(五通阀)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(五通阀)的关键组件在中国境内生产。(五通阀)的关键工序在中国境内完成。

18. (稳压罐),生产厂为(上海镇泉泵业制造有限公司),厂址为(上海市奉贤区青工路 268 号 1 幢 1 层 131 室)。(稳压罐)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(稳压罐)的关键组件在中国境内生产。(稳压罐)的关键工序在中国境内完成。

19. (压力表),生产厂为(红旗仪表有限公司),厂址为(浙江省温州市乐清市七里港)。(压力表)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(压力表)的关键组件在中国境内生产。(压力表)的关键工序在中国境内完成。

20.（供水水压传感器），生产厂为（红旗仪表有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市七里港）。（供水水压传感器）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（供水水压传感器）的关键组件在中国境内生产。（供水水压传感器）的关键工序在中国境内完成。

21.（变频压力变送器），生产厂为（红旗仪表有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市七里港）。（变频压力变送器）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（变频压力变送器）的关键组件在中国境内生产。（变频压力变送器）的关键工序在中国境内完成。

22.（水位探头），生产厂为（深圳市碧河电气有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道罗租社区罗租工业大道2号B栋三层）。（水位探头）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（水位探头）的关键组件在中国境内生产。（水位探头）的关键工序在中国境内完成。

23.（补水电磁阀 DN25），生产厂为（余姚市欣盛电磁阀有限公司），厂址为（浙江省余姚市梨洲街道三溪村溪西337号）。（补水电磁阀 DN25）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（补水电磁阀 DN25）的关键组件在中国境内生产。（补水电磁阀 DN25）的关键工序在中国境内完成。

24.（回水电磁阀 DN25），生产厂为（余姚市欣盛电磁阀有限公司），厂址为（浙江省余姚市梨洲街道三溪村溪西337号）。（回水电磁阀 DN25）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（回水电磁阀 DN25）的关键组件在中国境内生产。（回水电磁阀 DN25）的关键工序在中国境内完成。

25.（蝶阀 DN65），生产厂为（天津塘一阀门有限公司），厂址为（天津市东丽区无瑕工业园金航道8号）。（蝶阀 DN65）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（蝶阀 DN65）的关键组件在中国境内生产。（蝶阀 DN65）的关键工序在中国境内完成。

26.（碳钢法兰 DN65），生产厂为（天津塘一阀门有限公司），厂址为（天津市东丽区无瑕工业园金航道8号）。（碳钢法兰 DN65）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（碳钢法兰 DN65）的关键组件在中国境内生产。（碳钢法兰 DN65）的关键工序在中国境内完成。

27.（球阀 DN25），生产厂为（天津塘一阀门有限公司），厂址为（天津市东丽区无瑕工业园金航道8号）。（球阀 DN25）的中国境内生产的组件成本占比暂不填

报（待相关政策实施后补充）。（球阀 DN25）的关键组件在中国境内生产。（球阀 DN25）的关键工序在中国境内完成。

28.（球阀 DN32），生产厂为（天津塘一阀门有限公司），厂址为（天津市东丽区无瑕工业园金航道 8 号）。（球阀 DN32）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（球阀 DN32）的关键组件在中国境内生产。（球阀 DN32）的关键工序在中国境内完成。

29.（闸阀 DN32），生产厂为（天津塘一阀门有限公司），厂址为（天津市东丽区无瑕工业园金航道 8 号）。（闸阀 DN32）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（闸阀 DN32）的关键组件在中国境内生产。（闸阀 DN32）的关键工序在中国境内完成。

30.（闸阀 DN20），生产厂为（天津塘一阀门有限公司），厂址为（天津市东丽区无瑕工业园金航道 8 号）。（闸阀 DN20）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（闸阀 DN20）的关键组件在中国境内生产。（闸阀 DN20）的关键工序在中国境内完成。

31.（不锈钢过滤器 DN40），生产厂为（天津塘一阀门有限公司），厂址为（天津市东丽区无瑕工业园金航道 8 号）。（不锈钢过滤器 DN40）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（不锈钢过滤器 DN40）的关键组件在中国境内生产。（不锈钢过滤器 DN40）的关键工序在中国境内完成。

32.（止回阀 DN50），生产厂为（天津塘一阀门有限公司），厂址为（天津市东丽区无瑕工业园金航道 8 号）。（止回阀 DN50）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（止回阀 DN50）的关键组件在中国境内生产。（止回阀 DN50）的关键工序在中国境内完成。

33.（屏蔽线 ZR-RVVP2X0.3mm²），生产厂为（广西叠彩电缆集团有限公司），厂址为（广西南宁市叠彩区）。（屏蔽线 ZR-RVVP2X0.3mm²）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（屏蔽线 ZR-RVVP2X0.3mm²）的关键组件在中国境内生产。（屏蔽线 ZR-RVVP2X0.3mm²）的关键工序在中国境内完成。

34.（护套线 ZC-RRV2*0.5mm²），生产厂为（广西叠彩电缆集团有限公司），厂址为（广西南宁市叠彩区）。（护套线 ZC-RRV2*0.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（护套线 ZC-RRV2*0.5mm²）的关键组件在中国境内生产。（护套线 ZC-RRV2*0.5mm²）的关键工序在中国境内完成。

35. (配线 BV-1.5mm²)，生产厂为(广西叠彩电缆集团有限公司)，厂址为(广西南宁市叠彩区)。(配线 BV-1.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(配线 BV-1.5mm²)的关键组件在中国境内生产。(配线 BV-1.5mm²)的关键工序在中国境内完成。

36. (配线 BV-2.5mm²)，生产厂为(广西叠彩电缆集团有限公司)，厂址为(广西南宁市叠彩区)。(配线 BV-2.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(配线 BV-2.5mm²)的关键组件在中国境内生产。(配线 BV-2.5mm²)的关键工序在中国境内完成。

37. (配线 BV-4mm²)，生产厂为(广西叠彩电缆集团有限公司)，厂址为(广西南宁市叠彩区)。(配线 BV-4mm²)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(配线 BV-4mm²)的关键组件在中国境内生产。(配线 BV-4mm²)的关键工序在中国境内完成。

38. (配线 BV-10mm²)，生产厂为(广西叠彩电缆集团有限公司)，厂址为(广西南宁市叠彩区)。(配线 BV-10mm²)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(配线 BV-10mm²)的关键组件在中国境内生产。(配线 BV-10mm²)的关键工序在中国境内完成。

39. (PP-R 热水管 DN50)，生产厂为(南宁盛和管业有限公司)，厂址为(广西南宁市)。(PP-R 热水管 DN50)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(PP-R 热水管 DN50)的关键组件在中国境内生产。(PP-R 热水管 DN50)的关键工序在中国境内完成。

40. (PP-R 热水管 DN40)，生产厂为(南宁盛和管业有限公司)，厂址为(广西南宁市)。(PP-R 热水管 DN40)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(PP-R 热水管 DN40)的关键组件在中国境内生产。(PP-R 热水管 DN40)的关键工序在中国境内完成。

41. (PP-R 热水管 DN32)，生产厂为(南宁盛和管业有限公司)，厂址为(广西南宁市)。(PP-R 热水管 DN32)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(PP-R 热水管 DN32)的关键组件在中国境内生产。(PP-R 热水管 DN32)的关键工序在中国境内完成。

42. (PP-R 热水管 DN25)，生产厂为(南宁盛和管业有限公司)，厂址为(广西南宁市)。(PP-R 热水管 DN25)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相

关政策实施后补充)。(PP-R 热水管 DN25)的关键组件在中国境内生产。(PP-R 热水管 DN25)的关键工序在中国境内完成。

43. (PP-R 热水管 DN20), 生产厂为(南宁盛和管业有限公司), 厂址为(广西南宁市)。(PP-R 热水管 DN20)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(PP-R 热水管 DN20)的关键组件在中国境内生产。(PP-R 热水管 DN20)的关键工序在中国境内完成。

44. (PP-R 保温管 PPR75*110 (PPR+聚氨酯+PVC)), 生产厂为(柳州市旭源环保科技有限公司), 厂址为(柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路 19 号)。(PP-R 保温管 PPR75*110 (PPR+聚氨酯+PVC))的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(PP-R 保温管 PPR75*110 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键组件在中国境内生产。(PP-R 保温管 PPR75*110 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键工序在中国境内完成。

45. (PP-R 保温管 PPR63*90 (PPR+聚氨酯+PVC)), 生产厂为(柳州市旭源环保科技有限公司), 厂址为(柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路 19 号)。(PP-R 保温管 PPR63*90 (PPR+聚氨酯+PVC))的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(PP-R 保温管 PPR63*90 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键组件在中国境内生产。(PP-R 保温管 PPR63*90 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键工序在中国境内完成。

46. (PP-R 保温管 PPR50*75 (PPR+聚氨酯+PVC)), 生产厂为(柳州市旭源环保科技有限公司), 厂址为(柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路 19 号)。(PP-R 保温管 PPR50*75 (PPR+聚氨酯+PVC))的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(PP-R 保温管 PPR50*75 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键组件在中国境内生产。(PP-R 保温管 PPR50*75 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键工序在中国境内完成。

47. (PP-R 保温管 PPR40*63 (PPR+聚氨酯+PVC)), 生产厂为(柳州市旭源环保科技有限公司), 厂址为(柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路 19 号)。(PP-R 保温管 PPR40*63 (PPR+聚氨酯+PVC))的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(PP-R 保温管 PPR40*63 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键组件在中国境内生产。(PP-R 保温管 PPR40*63 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键工序在中国境内完成。

48. (PP-R 保温管 PPR32*63 (PPR+聚氨酯+PVC))，生产厂为(柳州市旭源环保科技有限公司)，厂址为(柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路 19 号)。(PP-R 保温管 PPR32*63 (PPR+聚氨酯+PVC))的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(PP-R 保温管 PPR32*63 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键组件在中国境内生产。(PP-R 保温管 PPR32*63 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键工序在中国境内完成。

49. (PP-R 保温管 PPR25*50 (PPR+聚氨酯+PVC))，生产厂为(柳州市旭源环保科技有限公司)，厂址为(柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路 19 号)。(PP-R 保温管 PPR25*50 (PPR+聚氨酯+PVC))的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(PP-R 保温管 PPR25*50 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键组件在中国境内生产。(PP-R 保温管 PPR25*50 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键工序在中国境内完成。

50. (PP-R 保温管 PPR20*40 (PPR+聚氨酯+PVC))，生产厂为(柳州市旭源环保科技有限公司)，厂址为(柳州市柳江区穿山镇四方塘北三路 19 号)。(PP-R 保温管 PPR20*40 (PPR+聚氨酯+PVC))的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(PP-R 保温管 PPR20*40 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键组件在中国境内生产。(PP-R 保温管 PPR20*40 (PPR+聚氨酯+PVC))的关键工序在中国境内完成。

51. (空气能保温管支架)，生产厂为(广西智源节能环保科技有限公司)，厂址为(南宁市兴宁区昆仑大道 5 号大嘉汇东盟国际商贸港汽车新主题商业城汽车配件广场第 33 号楼第四层 456、457-1 号)。(空气能保温管支架)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(空气能保温管支架)的关键组件在中国境内生产。(空气能保温管支架)的关键工序在中国境内完成。

52. (水箱底座槽钢支架)，生产厂为(唐山市丰润区鸿翔金属制品有限公司)，厂址为(河北省唐山市丰润区欢喜庄乡高家庄村南)。(水箱底座槽钢支架)的中国境内生产的组件成本占比暂不填报(待相关政策实施后补充)。(水箱底座槽钢支架)的关键组件在中国境内生产。(水箱底座槽钢支架)的关键工序在中国境内完成。

53. (水泵挡棚)，生产厂为(唐山市丰润区鸿翔金属制品有限公司)，厂址为(河北省唐山市丰润区欢喜庄乡高家庄村南)。(水泵挡棚)的中国境内生产的组

件成本占比暂不填报（待相关政策实施后补充）。（水泵挡棚）的关键组件在中国境内生产。（水泵挡棚）的关键工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西智源节能环保科技有限公司

日期：2026年9月29日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。