

四、《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

中建投（广东）国际贸易有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，中建投（广东）国际贸易有限公司提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 光度测量装置¹，生产厂为麦科仪（北京）科技有限公司²，厂址为北京市密云区河南寨镇河南寨村前大街 107 号。光度测量装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。光度测量装置的（关键组件）⁴在中国境内生产。光度测量装置的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 钢筋弯曲试验机校准装置、JSJC-010，生产厂为成都精思仪器有限公司，厂址为四川省成都市天府新区华阳美岸路一段 66 号 1 栋 3 楼 26 号。钢筋弯曲试验机校准装置、JSJC-010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢筋弯曲试验机校准装置、JSJC-010 的（关键组件）在中国境内生产。钢筋弯曲试验机校准装置、JSJC-010 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 微弱光照度计、PB-3，生产厂为麦科仪（北京）科技有限公司，厂址为北京市密云区河南寨镇河南寨村前大街 107 号。微弱光照度计、PB-3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微弱光照度计、PB-3 的（关键组件）在中国境内生产。微弱光照度计、PB-3 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 电感测微仪，生产厂为南宁安美立特实验设备有限公司，厂址为南宁市壮锦大道 35 号青溪府 G01 号楼 1502 号房。电感测微仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电感测微仪的（关键组件）在中国境内生产。电感测微仪、的（关键工序）在中国境内完成。

5. 三爪内径千分尺专用检测组件，生产厂为湖北古迪尔机械有限公司，厂址为十堰经济技术开发区方块村五组军久巷 6 号。三爪内径千分尺专用检测组件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三爪内径千分尺专用检测组件的（关键组件）在中国境内生产。三爪内径千分尺专用检测组件、的（关键工序）在中国境内完成。

6. 高照度标准装置、HILS-NIM 型，生产厂为麦科仪（北京）科技有限公司，厂址为北京市密云区河南寨镇河南寨村前大街 107 号。高照度标准装置、HILS-NIM 型的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高照度标准装置、HILS-NIM 型的（关键组件）在中国境内生产。高照度标准装置、HILS-NIM 型的（关键工序）在中国境内完成。

7. 2 π LED 光强灯、SL，生产厂为合思科技（深圳）有限公司，厂址为深圳市龙华区民治街道民乐社区星河 WORLD 二期 C 栋 L1-005。2 π LED 光强灯、SL的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。2 π LED 光强灯、SL的（关键组件）在中国境内生产。2 π LED 光强灯、SL的（关键工序）在中国境内完成。

8. 便携式辐射总表信号采集系统、SMP Serial Controller，生产厂为麦科仪（北京）科技有限公司，厂址为北京市密云区河南寨镇河南寨村前大街 107 号。便携式辐射总表信号采集系统、SMP Serial Controller的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。便携式辐射总表信号采集系统、SMP Serial Controller的（关键组件）在中国境内生产。便携式辐射总表信号采集系统、SMP Serial Controller的（关键工序）在中国境内完成。

9. 量块对，生产厂为北京德检科技有限公司，厂址为北京市房山区长阳万兴路 86 号一 N 593。量块对的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量块对的（关键组件）在中国境内生产。量块对的（关键工序）在中国境内完成。

10. 紫外辐射照度计、ST，生产厂为合思科技（深圳）有限公司，厂址为深圳市龙华区民治街道民乐社区星河 WORLD 二期 C 栋 L1-005。紫外辐射照度计、ST的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紫外辐射照度计、ST的（关键组件）在中国境内生产。紫外辐射照度计、ST的（关键工序）在中国境内完成。

11. 水准仪、DSZ1，生产厂为合思科技（深圳）有限公司，厂址为深圳市龙华区民治街道民乐社区星河 WORLD 二期 C 栋 L1-005。水准仪、DSZ1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水准仪、DSZ1的（关键组件）在中国境内生产。水准仪、DSZ1的（关键工序）在中国境内完成。

12. 高低温试验箱、ConST611E，生产厂为北京康斯特仪表科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区丰秀中路 3 号院 5 号楼。高低温试验箱、ConST611E的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高低温试验箱、ConST611E的（关键组件）在中国境内生产。高低温试验箱、ConST611E的（关键工序）在中国境内完成。

13. 六氟化硫定量检漏仪、LF-02-FR，生产厂为上海科石科技发展有限公司，厂址为上海市浦东新区沈梅路 123 弄 9-10 号 8B 室。六氟化硫定量检漏仪、LF-02-FR的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。六氟化硫定量检漏仪、LF-02-FR的（关键组件）在中国境内生产。六氟化硫定量检漏仪、LF-02-FR的（关键工序）在中国境内完成。

14. 电动气体压力校验器、SHD-1-03，生产厂为沈阳福润德仪器制造有限公司，厂址为沈阳福润德仪器制造有限公司。电动气体压力校验器、SHD-1-03的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动气体压力校验器、SHD-1-03的（关键组件）在中国境内生产。电动气体压力校验器、SHD-1-03的（关键工序）在中国境内完成。

15. 压力全自动检定校准系统、ConST6802，生产厂为北京康斯特仪表科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区丰秀中路 3 号院 5 号楼。压力全自动检定校准系统、ConST6802的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。压力全自动检定校准系统、ConST6802的（关键组件）在中国境内生产。压力全自动检定校准系统、ConST6802的（关键工序）在中国境内完成。

16. 国际橡胶硬度计、IRHD2024，生产厂为广州运世德自动化科技有限公司，厂址为广州市黄埔区伴河路 96 号自编一栋首层 8917 房。国际橡胶硬度计、IRHD2024的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。国际橡胶硬度计、IRHD2024的（关键组件）在中国境内生产。国际橡胶硬度计、IRHD2024的（关键工序）在中国境内完成。

17. 量块、38 块组-2 级，生产厂为通用技术集团哈尔滨量具刃具有限责任公司，厂址为哈尔滨市香坊区和平路 44 号。量块、38 块组-2 级的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量块、38 块组-2 级的（关键组件）在中国境内生产。量块、38 块组-2 级的（关键工序）在中国境内完成。

18. 数字高精度铂电阻温度计、JM6200I，生产厂为天津今明仪器有限公司，厂址为天津自贸试验区(空港经济区)航空路 111 号。数字高精度铂电阻温度计、JM6200I的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字高精度铂电阻温度计、JM6200I的（关键组件）在中国境内生产。数字高精度铂电阻温度计、JM6200I的（关键工序）在中国境内完成。

19. 0.1 级标准测力仪及显示仪表、FORCE 8S/500N-1MN，生产厂为广州市穗研测控技术有限公司，厂址为广州市黄埔区加庄新东街六巷 5 号。0.1 级标准测力仪及显示仪表、FORCE 8S/500N-1MN的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。0.1 级标准测力仪及显示仪表、FORCE 8S/500N-1MN的（关键组件）在中国境内生产。0.1 级标准测力仪及显示仪表、FORCE 8S/500N-1MN的（关键工序）在中国境内完成。

20. 电子天平(1000g/0.01g)、ES1200，生产厂为天津市德安特传感技术有限公司，厂址为天津西青学府工业区学府西路 2 号（西区 D4 号厂房 102、201）。电子天平(1000g/0.01g)、ES1200的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平(1000g/0.01g)、ES1200

的（关键组件）在中国境内生产。电子天平(1000g/0.01g)、ES1200 的（关键工序）在中国境内完成。

21. 电子天平(6kg/0.1g)、ES10KS，生产厂为天津市德安特传感技术有限公司，厂址为天津西青学府工业区学府西路 2 号（西区 D4 号厂房 102、201）。电子天平(6kg/0.1g)、ES10KS 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电子天平(6kg/0.1g)、ES10KS 的（关键组件）在中国境内生产。电子天平(6kg/0.1g)、ES10KS 的（关键工序）在中国境内完成。

22. 电子天平(30kg/0.1g)、ES35K，生产厂为天津市德安特传感技术有限公司，厂址为天津西青学府工业区学府西路 2 号（西区 D4 号厂房 102、201）。电子天平(30kg/0.1g)、ES35K 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电子天平(30kg/0.1g)、ES35K 的（关键组件）在中国境内生产。电子天平(30kg/0.1g)、ES35K 的（关键工序）在中国境内完成。

23. 电子天平(60kg/1g)、TC60K，生产厂为常熟市双杰测试仪器厂，厂址为江苏省常熟市徐市镇。电子天平(60kg/1g)、TC60K 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电子天平(60kg/1g)、TC60K 的（关键组件）在中国境内生产。电子天平(60kg/1g)、TC60K 的（关键工序）在中国境内完成。

24. 电子天平(100kg/1g)、TC100K，生产厂为常熟市双杰测试仪器厂，厂址为江苏省常熟市徐市镇。电子天平(100kg/1g)、TC100K 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电子天平(100kg/1g)、TC100K 的（关键组件）在中国境内生产。电子天平(100kg/1g)、TC100K 的（关键工序）在中国境内完成。

25. 数显卡尺(0-150mm)、0-150，生产厂为桂林量具刃具有限责任公司，厂址为广西桂林市象山区崇信路 40 号。数显卡尺(0-150mm)、0-150 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数显卡尺(0-150mm)、0-150 的（关键组件）在中国境内生产。数显卡尺(0-150mm)、0-150 的（关键工序）在中国境内完成。

26. 数显卡尺(0-300mm)、0-300，生产厂为桂林量具刃具有限责任公司，厂址为广西桂林市象山区崇信路 40 号。数显卡尺(0-300mm)、0-300 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数显卡尺(0-300mm)、0-300 的（关键组件）在中国境内生产。数显卡尺(0-300mm)、0-300 的（关键工序）在中国境内完成。

27. 数显卡尺(0-500mm)、0-500，生产厂为桂林量具刃具有限责任公司，厂址为广西桂林市象山区崇信路 40 号。数显卡尺(0-500mm)、0-500 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数显卡尺(0-500mm)、0-500 的（关键组件）在中国境内生产。数显卡尺(0-500mm)、0-500 的（关键工序）在中国境内完成。

28. 数显卡尺(0-1000mm)、0-1000，生产厂为桂林量具刃具有限责任公司，厂址为广西桂林市象山区崇信路 40 号。数显卡尺(0-1000mm)、0-1000的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数显卡尺(0-1000mm)、0-1000的（关键组件）在中国境内生产。数显卡尺(0-1000mm)、0-1000的（关键工序）在中国境内完成。

29. 砝码、F2 级标准圆柱形 20kg-1kg，生产厂为烟台市蓬莱区汇恒计量仪器有限公司，厂址为山东省烟台市蓬莱区紫荆山街道西关古街 28 号。砝码、F2 级标准圆柱形 20kg-1kg的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。砝码、F2 级标准圆柱形 20kg-1kg的（关键组件）在中国境内生产。砝码、F2 级标准圆柱形 20kg-1kg的（关键工序）在中国境内完成。

30. 表面温度校准器、PR652B，生产厂为泰安磐然测控科技有限公司，厂址为泰安高新区泰山科技城 B5 座。表面温度校准器、PR652B的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。表面温度校准器、PR652B的（关键组件）在中国境内生产。表面温度校准器、PR652B的（关键工序）在中国境内完成。

31. 大型蒸汽灭菌器自动校准装置、CY2088S，生产厂为产越（上海）电子科技有限公司，厂址为上海市闵行区新骏环路 189 号 1 幢三层 C303 室。大型蒸汽灭菌器自动校准装置、CY2088S的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大型蒸汽灭菌器自动校准装置、CY2088S的（关键组件）在中国境内生产。大型蒸汽灭菌器自动校准装置、CY2088S的（关键工序）在中国境内完成。

32. 分流法湿度发生器、L-LRH2，生产厂为北京理弘远见智能科技有限公司，厂址为北京市朝阳区惠新东街 23 号楼 7 层 701B 室。分流法湿度发生器、L-LRH2的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。分流法湿度发生器、L-LRH2的（关键组件）在中国境内生产。分流法湿度发生器、L-LRH2的（关键工序）在中国境内完成。

33. 温度自动检测系统、ConST800，生产厂为北京康斯特仪表科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区丰秀中路 3 号院 5 号楼。温度自动检测系统、ConST800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。温度自动检测系统、ConST800的（关键组件）在中国境内生产。温度自动检测系统、ConST800的（关键工序）在中国境内完成。

34. 恒温金属浴自动校准装置、CaliTMB，生产厂为北京林电伟业电子技术有限公司，厂址为北京市海淀区西杉创意园四区 10 号楼 3 层 101。恒温金属浴自动校准装置、CaliTMB的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。恒温金属浴自动校准装置、CaliTMB的（关



键组件)在中国境内生产。恒温金属浴自动校准装置、CaliTMB的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中建投（广东）国际贸易有限公司

日期：2026 年 9 月 13 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。