

四、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：紫外可见分光光度计、T6 新世纪） 1，生产厂为（厂名：北京普析通用仪器有限责任公司） 2，厂址为（生产厂址：北京市平谷区平三路 3 号）。（产品名称 1：紫外可见分光光度计、T6 新世纪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（产品名称 1：紫外可见分光光度计、T6 新世纪）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（产品名称 1：紫外可见分光光度计、T6 新世纪）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （产品名称 2：分析天平、XS303AC） 1，生产厂为（厂名：上海佑科仪器仪表有限公司） 2，厂址为（生产厂址：上海市奉贤区上塑路 1928 号 1 幢、7 幢 2-3 层）。（产品名称 2：分析天平、XS303AC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（产品名称 2：分析天平、XS303AC）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（产品名称 2：分析天平、XS303AC）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

3. （产品名称 3：电子天平、YP5002） 1，生产厂为（厂名：上海佑科仪器仪表有限公司） 2，厂址为（生产厂址：上海市奉贤区上塑路 1928 号 1 幢、7 幢 2-3 层）。（产品名称 3：电子天平、YP5002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（产品名称 3：电子天平、YP5002）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（产品名称 3：电子天平、YP5002）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

4. （产品名称 4：电子显微镜、MZ62） 1，生产厂为（厂名：广州市明美光电技术有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市天河区华观路 1933 号（商业、办公楼自编 A 栋）506 房）。（产品名称 4：电子显微镜、MZ62）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（产品名称 4：电子显微镜、MZ62）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（产品名称 4：电子显微镜、MZ62）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

5. （产品名称 5：PH 计、P10） 1，生产厂为（厂名：上海佑科仪器仪表有限公司） 2，厂址为（生产厂址：上海市奉贤区上塑路 1928 号 1 幢、7 幢 2-3 层）。（产品名称 5：PH 计、

P10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 5: PH 计、P10) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 5: PH 计、P10) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 电热恒温鼓风干燥箱、BGZ-656) 1, 生产厂为 (厂名: 上海博迅医疗生物仪器股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 上海市松江区泖港镇中强路 599 号)。 (产品名称 6: 电热恒温鼓风干燥箱、BGZ-656) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 6: 电热恒温鼓风干燥箱、BGZ-656) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 6: 电热恒温鼓风干燥箱、BGZ-656) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 恒温培养箱、BG-270) 1, 生产厂为 (厂名: 上海博迅医疗生物仪器股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 上海市松江区泖港镇中强路 599 号)。 (产品名称 7: 恒温培养箱、BG-270) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 7: 恒温培养箱、BG-270) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 7: 恒温培养箱、BG-270) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (产品名称 8: 数显电热恒温水浴锅、HH.S21-8) 1, 生产厂为 (厂名: 上海博迅医疗生物仪器股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 上海市松江区泖港镇中强路 599 号)。 (产品名称 8: 数显电热恒温水浴锅、HH.S21-8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 8: 数显电热恒温水浴锅、HH.S21-8) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 8: 数显电热恒温水浴锅、HH.S21-8) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 集热式恒温磁力搅拌器、DF-101S) 1, 生产厂为 (厂名: 巩义市予华仪器有限责任公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 巩义市河洛镇英峪村)。 (产品名称 9: 集热式恒温磁力搅拌器、DF-101S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 9: 集热式恒温磁力搅拌器、DF-101S) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 9: 集热式恒温磁力搅拌器、DF-101S) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (产品名称 10: 均质器、FJ200-SH) 1, 生产厂为 (厂名: 上海沪析实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 上海市嘉定区南翔镇蕰北公路 1755 弄 22 号楼 4 层)。 (产品名称 10: 均质器、FJ200-SH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 10: 均质器、FJ200-SH) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 10: 均质器、FJ200-SH) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 超声波清洗机、KS-5200DE) 1, 生产厂为 (厂名: 昆山洁力美超声仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省苏州市昆山市千灯镇石浦季广中路 211 号 3 号

厂房 201 室)。(产品名称 11: 超声波清洗机、KS-5200DE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 11: 超声波清洗机、KS-5200DE)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称 11: 超声波清洗机、KS-5200DE)的(关键工序)5在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 离心机、DL-3021HR) 1, 生产厂为(厂名: 安徽中科都菱商用电器股份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 合肥市长丰双凤经济开发区鹤翔湖路 1 号)。(产品名称 12: 离心机、DL-3021HR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 12: 离心机、DL-3021HR)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称 12: 离心机、DL-3021HR)的(关键工序)5在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 氮吹仪、YSD-12A) 1, 生产厂为(厂名: 医卡(上海)科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 上海市松江区曹农路 5 弄 40 号 2 层 201)。(产品名称 13: 氮吹仪、YSD-12A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 13: 氮吹仪、YSD-12A)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称 13: 氮吹仪、YSD-12A)的(关键工序)5在中国境内完成。

14. (产品名称 14: 固相萃取仪、JS-SPE-12B) 1, 生产厂为(厂名: 睿科集团(厦门)股份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区荟智空间新丰路 176 号 5-6F)。(产品名称 14: 固相萃取仪、JS-SPE-12B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 14: 固相萃取仪、JS-SPE-12B)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称 14: 固相萃取仪、JS-SPE-12B)的(关键工序)5在中国境内完成。

15. (产品名称 15: 全自动高速旋光仪、PA600) 1, 生产厂为(厂名: 上海佑科仪器仪表有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 上海市奉贤区上塑路 1928 号 1 幢、7 幢 2-3 层)。(产品名称 15: 全自动高速旋光仪、PA600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 15: 全自动高速旋光仪、PA600)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称 15: 全自动高速旋光仪、PA600) 5 在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 数字式阿贝折光仪、WYA-2WAJ) 1, 生产厂为(厂名: 力辰科学仪器(浙江)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室)。(产品名称 16: 数字式阿贝折光仪、WYA-2WAJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 16: 数字式阿贝折光仪、WYA-2WAJ)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称 16: 数字式阿贝折光仪、WYA-2WAJ)的(关键工序)5在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 手持色差仪、ST-700d) 1, 生产厂为(厂名: 广东三恩时科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市增城区新城大道 400 号智能制造中心 33 号楼 802)。
(产品名称 17: 手持色差仪、ST-700d) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。
(产品名称 17: 手持色差仪、ST-700d) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 17: 手持色差仪、ST-700d) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 冰箱、BCD-659WGHTDE5BFU1) 1, 生产厂为(厂名: 青岛海尔电冰箱有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 青岛市崂山区海尔工业园内)。(产品名称 18: 冰箱、BCD-659WGHTDE5BFU1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 18: 冰箱、BCD-659WGHTDE5BFU1) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 18: 冰箱、BCD-659WGHTDE5BFU1) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 巴氏灭菌锅、10L 型) 1, 生产厂为(厂名: 诸城市众意机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 山东省潍坊市诸城市龙都街道龙都工业园)。(产品名称 19: 巴氏灭菌锅、10L 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 19: 巴氏灭菌锅、10L 型) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 19: 巴氏灭菌锅、10L 型) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 醒发箱、388 型) 1, 生产厂为(厂名: 诸城市盛众机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 山东省潍坊市诸城市龙都街道大学生创业孵化基地 12-1303 室(经营场所: 山东省潍坊市诸城市舜王街道胡家楼工业园 18 号))。(产品名称 20: 醒发箱、388 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 20: 醒发箱、388 型) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 20: 醒发箱、388 型) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 爆珠机、定制型) 1, 生产厂为(厂名: 沈阳魔厨智能装备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 中国(辽宁)自由贸易试验区沈阳片区全运五路 35 号 2#楼 4101-3459 号(经营场所: 辽宁省沈阳市浑南区浑河站东街道上鲜村 89-4))。(产品名称 21: 爆珠机、定制型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 21: 爆珠机、定制型) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 21: 爆珠机、定制型) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 微波炉、M1-L201B) 1, 生产厂为(厂名: 广东美的厨房电器制造有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 佛山市顺德区北滘镇永安路 6 号)。(产品名称 22: 微波

炉、M1-L201B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 22: 微波炉、M1-L201B) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 22: 微波炉、M1-L201B) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 反压高温灭菌器、FD50SEQ) 1, 生产厂为 (厂名: 致微 (厦门) 仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 厦门市同安区圳南七路 47、49、51 号 8# 厂房)。 (产品名称 23: 反压高温灭菌器、FD50SEQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 23: 反压高温灭菌器、FD50SEQ) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 23: 反压高温灭菌器、FD50SEQ) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (产品名称 24: 全自动升降炸锅、CN-8159-ZL-26-A2) 1, 生产厂为 (厂名: 广东驰能电器科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广东省东莞市虎门镇东运路 1 号 3 号楼 301 室)。 (产品名称 24: 全自动升降炸锅、CN-8159-ZL-26-A2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 24: 全自动升降炸锅、CN-8159-ZL-26-A2) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 24: 全自动升降炸锅、CN-8159-ZL-26-A2) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (产品名称 25: 真空夹层锅、200 型) 1, 生产厂为 (厂名: 诸城市盛众机械有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 山东省潍坊市诸城市龙都街道大学生创业孵化基地 12-1303 室 (经营场所: 山东省潍坊市诸城市舜王街道胡家楼工业园 18 号))。 (产品名称 25: 真空夹层锅、200 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 25: 真空夹层锅、200 型) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 25: 真空夹层锅、200 型) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 旋转蒸发仪、YRE-201D) 1, 生产厂为 (厂名: 巩义市予华仪器有限责任公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 巩义市河洛镇英峪村)。 (产品名称 26: 旋转蒸发仪、YRE-201D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 26: 旋转蒸发仪、YRE-201D) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 26: 旋转蒸发仪、YRE-201D) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 全自动酥饼机、HQ-BG400) 1, 生产厂为 (厂名: 上海合强食品机械有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 上海市奉贤区柘林镇胡桥崇缺村八组)。 (产品名称 27: 全自动酥饼机、HQ-BG400) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称

27. 全自动酥饼机、HQ-BG400 的 （关键组件）4 在中国境内生产。 （产品名称 27：全自动酥饼机、HQ-BG400）的（关键工序）5 在中国境内完成。

28. （产品名称 28：螺旋渣汁分离榨汁机、JE-89D）1，生产厂为 （厂名：宁波泰尔斯电子实业有限公司）2，厂址为 （生产厂址：浙江省慈溪市掌起镇慈掌路 273 号）。 （产品名称 28：螺旋渣汁分离榨汁机、JE-89D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 （产品名称 28：螺旋渣汁分离榨汁机、JE-89D）的（关键组件）4 在中国境内生产。 （产品名称 28：螺旋渣汁分离榨汁机、JE-89D）的（关键工序）5 在中国境内完成。

29. （产品名称 29：多功能瓶盖锁口机、SK-40B）1，生产厂为 （厂名：温州成久机械有限公司）2，厂址为 （生产厂址：浙江省温州市龙湾区蒲州街道雁荡东路 268 号三楼）。 （产品名称 29：多功能瓶盖锁口机、SK-40B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 （产品名称 29：多功能瓶盖锁口机、SK-40B）的（关键组件）4 在中国境内生产。 （产品名称 29：多功能瓶盖锁口机、SK-40B）的（关键工序）5 在中国境内完成。

30. （产品名称 30：冰淇淋机、BQL）1，生产厂为 （厂名：常州市西堤岛餐饮设备有限公司）2，厂址为 （生产厂址：江苏省常州市武进区湖塘镇沟南工业集中区）。 （产品名称 30：冰淇淋机、BQL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 （产品名称 30：冰淇淋机、BQL）的（关键组件）4 在中国境内生产。 （产品名称 30：冰淇淋机、BQL）的（关键工序）5 在中国境内完成。

31. （产品名称 31：立式胶体磨、定制型）1，生产厂为 （厂名：温州麦特隆机械有限公司）2，厂址为 （生产厂址：温州经济技术开发区沙城街道龙东路 22 号）。 （产品名称 31：立式胶体磨、定制型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 （产品名称 31：立式胶体磨、定制型）的（关键组件）4 在中国境内生产。 （产品名称 31：立式胶体磨、定制型）的（关键工序）5 在中国境内完成。

32. （产品名称 32：插盘式速冻柜、KBQ3P）1，生产厂为 （厂名：山东博尔制冷设备有限公司）2，厂址为 （生产厂址：山东省滨州市滨城区滨北街道渤海五路梧桐六路北 200 米路西 15 号）。 （产品名称 32：插盘式速冻柜、KBQ3P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 （产品名称 32：插盘式速冻柜、KBQ3P）的（关键组件）4 在中国境内生产。 （产品名称 32：插盘式速冻柜、KBQ3P）的（关键工序）5 在中国境内完成。

33. （产品名称 33：全自动真空包装机、400 型）1，生产厂为 （厂名：诸城市盛众机械有限公司）2，厂址为 （生产厂址：山东省潍坊市诸城市龙都街道大学生创业孵化基地 12-1303

室（经营场所：山东省潍坊市诸城市舜王街道胡家楼工业园 18 号））。（产品名称 33：全自动真空包装机、400 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 33：全自动真空包装机、400 型）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 33：全自动真空包装机、400 型）的（关键工序）5 在中国境内完成。

34. （产品名称 34：自动电位滴定仪、ZDJ-4D） 1，生产厂为（厂名：沃特恩科技（绍兴）有限公司） 2，厂址为（生产厂址：浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号 11 号厂房 1213-2 室）。（产品名称 34：自动电位滴定仪、ZDJ-4D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 34：自动电位滴定仪、ZDJ-4D）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 34：自动电位滴定仪、ZDJ-4D）的（关键工序）5 在中国境内完成。

35. （产品名称 35：消毒柜、EB031） 1，生产厂为（厂名：青岛海尔洗碗机有限公司） 2，厂址为（生产厂址：青岛市经济技术开发区海尔工业园内）。（产品名称 35：消毒柜、EB031）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 35：消毒柜、EB031）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 35：消毒柜、EB031）的（关键工序）5 在中国境内完成。

36. （产品名称 36：食品安全快速检测仪、ST-G1800B） 1，生产厂为（厂名：山东三体仪器有限公司） 2，厂址为（生产厂址：山东省潍坊高新区新城街道玉清社区光电路 155 号光电产业加速器（一期）1 号楼 4 楼 419 房间）。（产品名称 36：食品安全快速检测仪、ST-G1800B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 36：食品安全快速检测仪、ST-G1800B）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 36：食品安全快速检测仪、ST-G1800B）的（关键工序）5 在中国境内完成。

37. （产品名称 37：超声波细胞粉碎机、SCIENTZ-IID） 1，生产厂为（厂名：宁波新芝生物科技股份有限公司） 2，厂址为（生产厂址：宁波市科技园区木槿路 65 号）。（产品名称 37：超声波细胞粉碎机、SCIENTZ-IID）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 37：超声波细胞粉碎机、SCIENTZ-IID）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 37：超声波细胞粉碎机、SCIENTZ-IID）的（关键工序）5 在中国境内完成。

38. （产品名称 38：真空干燥箱、DZF 系列） 1，生产厂为（厂名：上海一恒科学仪器有限公司） 2，厂址为（生产厂址：上海市松江区鼎源路 618 弄 1 号 29 幢 2 层 A276 室）。（产品名称 38：真空干燥箱、DZF 系列）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 38：真空干燥箱、DZF 系列）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 38：真空干燥箱、DZF 系列）的（关键工序）5 在中国境内完成。

品名称 38: 真空干燥箱、DZF 系列) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 38: 真空干燥箱、DZF 系列) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

39. (产品名称 39: 实验型喷雾干燥机、BXT-2000MLH) 1, 生产厂为 (厂名: 河北巴谢特仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市献县河城街镇陈坟村南)。 (产品名称 39: 实验型喷雾干燥机、BXT-2000MLH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 39: 实验型喷雾干燥机、BXT-2000MLH) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 39: 实验型喷雾干燥机、BXT-2000MLH) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

40. (产品名称 40: 实验型真空冷冻干燥机、LGJ-12H) 1, 生产厂为 (厂名: 四环科仪科技发展河北有限责任公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 涿州市桃园办事处半壁店村北侧)。 (产品名称 40: 实验型真空冷冻干燥机、LGJ-12H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 40: 实验型真空冷冻干燥机、LGJ-12H) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 40: 实验型真空冷冻干燥机、LGJ-12H) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (产品名称 41: 多通道蠕动泵、LC-TFP-DG64) 1, 生产厂为 (厂名: 力辰科学仪器 (浙江) 有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室)。 (产品名称 41: 多通道蠕动泵、LC-TFP-DG64) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 41: 多通道蠕动泵、LC-TFP-DG64) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 41: 多通道蠕动泵、LC-TFP-DG64) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

42. (产品名称 42: 无管道净气型储药柜、MM-800plus1) 1, 生产厂为 (厂名: 毕恩思 (上海) 科学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 上海市金山区山阳镇浦卫公路 16299 弄 11 号 1 层 132 室 W1)。 (产品名称 42: 无管道净气型储药柜、MM-800plus1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 42: 无管道净气型储药柜、MM-800plus1) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 42: 无管道净气型储药柜、MM-800plus1) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

43. (产品名称 43: 电热水器、F6025-JE4 (HE)) 1, 生产厂为 (厂名: 广东美的厨卫电器制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 佛山市顺德区北滘镇广教社区居民委员会广乐路 68 号 1 号厂房三楼)。 (产品名称 43: 电热水器、F6025-JE4 (HE)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (产品名称 43: 电热水器、F6025-JE4 (HE)) 的 (关键组件) 4

在中国境内生产。（产品名称 43：电热水器、F6025-JE4（HE））的（关键工序）5在中国境内完成。

44. （产品名称 44：不锈钢操作台、1800*800*800mm）1，生产厂为（厂名：广西三正建设工程有限公司）2，厂址为（生产厂址：南宁市西乡塘区高新大道 55 号南宁安吉万达广场 5 栋 2132 号）。（产品名称 44：不锈钢操作台、1800*800*800mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 44：不锈钢操作台、1800*800*800mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 44：不锈钢操作台、1800*800*800mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

45. （产品名称 45：边台、5000*750*850mm）1，生产厂为（厂名：广西三正建设工程有限公司）2，厂址为（生产厂址：南宁市西乡塘区高新大道 55 号南宁安吉万达广场 5 栋 2132 号）。（产品名称 45：边台、5000*750*850mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 45：边台、5000*750*850mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 45：边台、5000*750*850mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

46. （产品名称 46：边台、7000*750*850mm）1，生产厂为（厂名：广西三正建设工程有限公司）2，厂址为（生产厂址：南宁市西乡塘区高新大道 55 号南宁安吉万达广场 5 栋 2132 号）。（产品名称 46：边台、7000*750*850mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 46：边台、7000*750*850mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 46：边台、7000*750*850mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

47. （产品名称 47：中央台、4200*1500*850mm）1，生产厂为（厂名：广西三正建设工程有限公司）2，厂址为（生产厂址：南宁市西乡塘区高新大道 55 号南宁安吉万达广场 5 栋 2132 号）。（产品名称 47：中央台、4200*1500*850mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 47：中央台、4200*1500*850mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 47：中央台、4200*1500*850mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

48. （产品名称 48：中央台全钢试剂架、3450*400*700mm）1，生产厂为（厂名：广西三正建设工程有限公司）2，厂址为（生产厂址：南宁市西乡塘区高新大道 55 号南宁安吉万达广场 5 栋 2132 号）。（产品名称 48：中央台全钢试剂架、3450*400*700mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 48：中央台全钢试剂架、3450*400*700mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 48：中央台全钢试剂架、3450*400*700mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

49. (产品名称 49: 实验水槽水嘴、F3302) 1, 生产厂为(厂名: 河北润旺达实验室设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 武强县工业区)。(产品名称 49: 实验水槽水嘴、F3302) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 49: 实验水槽水嘴、F3302) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 49: 实验水槽水嘴、F3302) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

50. (产品名称 50: 桌上型洗眼器、加厚铜质) 1, 生产厂为(厂名: 河北润旺达实验室设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 武强县工业区)。(产品名称 50: 桌上型洗眼器、加厚铜质) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 50: 桌上型洗眼器、加厚铜质) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 50: 桌上型洗眼器、加厚铜质) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

51. (产品名称 51: PP 滴水架、700*550mm*120mm) 1, 生产厂为(厂名: 河北润旺达实验室设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 武强县工业区)。(产品名称 51: PP 滴水架、700*550mm*120mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 51: PP 滴水架、700*550mm*120mm) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 51: PP 滴水架、700*550mm*120mm) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (产品名称 52: (常规型) 铝合金万向排气罩、115*1150*1.5mm) 1, 生产厂为(厂名: 安徽凯莱英实验设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 天长市仁和镇芦龙经济开发区 88 号)。(产品名称 52: (常规型) 铝合金万向排气罩、115*1150*1.5mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 52: (常规型) 铝合金万向排气罩、115*1150*1.5mm) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 52: (常规型) 铝合金万向排气罩、115*1150*1.5mm) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

53. (产品名称 53: 电气控制系统设备、定制) 1, 生产厂为(厂名: 广西三正建设工程有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 南宁市西乡塘区高新大道 55 号南宁安吉万达广场 5 栋 2132 号)。(产品名称 53: 电气控制系统设备、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 53: 电气控制系统设备、定制) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 53: 电气控制系统设备、定制) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

54. (产品名称 54: 环境控制系统设备、KFR-72TW) 1, 生产厂为(厂名: 珠海格力电器股份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608)。(产品名称 54: 环境控制系统设备、KFR-72TW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。

（产品名称 54：环境控制系统设备、KFR-72TW）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 54：环境控制系统设备、KFR-72TW）的（关键工序）5 在中国境内完成。

55. （产品名称 55：玻镁彩钢板、50mm*1150mm）1，生产厂为（厂名：佛山市华翱彩钢夹芯板有限公司）2，厂址为（生产厂址：佛山市南海区狮山镇红沙工业园社区松木东路 8 号内自编 01 号）。（产品名称 55：玻镁彩钢板、50mm*1150mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称 55：玻镁彩钢板、50mm*1150mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 55：玻镁彩钢板、50mm*1150mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

56. （产品名称 56：铝扣板吊顶、600*600*0.8mm）1，生产厂为（厂名：江苏正德净化科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：无锡市新吴区梅村锡达路 502 号）。（产品名称 56：铝扣板吊顶、600*600*0.8mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称 56：铝扣板吊顶、600*600*0.8mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 56：铝扣板吊顶、600*600*0.8mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

57. （产品名称 57：成品洁净钢制双开门、1500*2200mm）1，生产厂为（厂名：广东可为洁净科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：博罗县石湾镇西田村竹园小组原旧砖厂 2 号 E 栋厂房）。（产品名称 57：成品洁净钢制双开门、1500*2200mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称 57：成品洁净钢制双开门、1500*2200mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 57：成品洁净钢制双开门、1500*2200mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

58. （产品名称 58：成品洁净中空窗、4000*1200mm）1，生产厂为（厂名：广东可为洁净科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：博罗县石湾镇西田村竹园小组原旧砖厂 2 号 E 栋厂房）。（产品名称 58：成品洁净中空窗、4000*1200mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称 58：成品洁净中空窗、4000*1200mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 58：成品洁净中空窗、4000*1200mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（电子签章）：广西南宁市宾法尼斯实验器材有限公司

日期：2026年9月7日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。