

十一、除谈判文件规定必须提供以外，供应商认为需要提供的其他证明材料

11.1 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1 立式多级离心泵）¹，生产厂为（厂名 四川三台剑门泵业有限公司）²，厂址为（生产厂址 四川省三台县潼川镇南河路 528 号）。（产品名称 1 立式多级离心泵）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 100%）³。（产品名称 1 立式多级离心泵）的（关键组件 泵壳、叶轮、泵轴）⁴在中国境内生产。（产品名称 1 立式多级离心泵）的（关键工序 装配）⁵在中国境内完成。

2.（产品名称 2 进出线柜），生产厂为（厂名 江西启航自动化设备有限公司），厂址为（生产厂址 江西省宜春市袁州区医药工业园工业九路东北侧 210 米晋琨电力科技(江西)有限公司厂内 1 栋 2 楼）。（产品名称 2 进出线柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 100%）。（产品名称 2 进出线柜）的（关键组件 母线安装、二次回路接线、接地系统安装）在中国境内生产。（产品名称 2 进出线柜）的（关键工序 绝缘测试与试验调整）在中国境内完成。

3.（产品名称 3 智慧变频控制系统）¹，生产厂为（厂名 江西启航自动化设备有限公司）²，厂址为（生产厂址 江西省宜春市袁州区医药工业园工业九路东北侧 210 米晋琨电力科技(江西)有限公司厂内 1 栋 2 楼）。（产品名称 3 智慧变频控制系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 100%）³。（产品名称 3 智慧变频控制系统）的（关键组件 变频器、柜体就位与元器件布局、一次回路与二次回路布线、接地保护与绝缘防护、绝缘测试与参数配置）⁴在中国境内生产。（产品名称 3 智慧变频控制系统）的（关键工序 分步调试与试运行）⁵在中国境内完成。

4.（产品名称 4 阀门柜），生产厂为（厂名 江西启航自动化设备有限公司），厂址为（生产厂址 江西省宜春市袁州区医药工业园工业九路东北侧 210 米晋琨电力）

科技(江西)有限公司厂内 1 栋 2 楼))。(产品名称 4 阀门柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%))。(产品名称 4 阀门柜) 的(关键组件 一次回路与二次回路布线、接地保护与绝缘测试) 在中国境内生产。(产品名称 4 阀门柜) 的(关键工序 分步调试与功能验证) 在中国境内完成。

5. (产品名称 5 缓闭式止回阀)¹, 生产厂为(厂名 天津正通阀门有限公司)², 厂址为(生产厂址 天津市津南区小站镇新开路村东上公路东侧金凯源底层 13 号、14 号底商))。(产品名称 5 缓闭式止回阀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%))³。(产品名称 5 缓闭式止回阀) 的(关键组件 壳体、阀心)⁴在中国境内生产。(产品名称 5 缓闭式止回阀) 的(关键工序 调校)⁵在中国境内完成。

6. (产品名称 6 电动闸阀) , 生产厂为(厂名 天津正通阀门有限公司) , 厂址为(生产厂址 天津市津南区小站镇新开路村东上公路东侧金凯源底层 13 号、14 号底商))。(产品名称 6 电动闸阀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%))。(产品名称 6 电动闸阀) 的(关键组件 壳体、阀心、电动机) 在中国境内生产。(产品名称 6 电动闸阀) 的(关键工序 调校) 在中国境内完成。

7. (产品名称 7 排水闸阀)¹, 生产厂为(厂名 天津正通阀门有限公司)², 厂址为(生产厂址 天津市津南区小站镇新开路村东上公路东侧金凯源底层 13 号、14 号底商))。(产品名称 7 排水闸阀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%))³。(产品名称 7 排水闸阀) 的(关键组件 壳体、闸板)⁴在中国境内生产。(产品名称 7 排水闸阀) 的(关键工序 调校)⁵在中国境内完成。

8. (产品名称 8 橡胶软接头) , 生产厂为(厂名 天津正通阀门有限公司) , 厂址为(生产厂址 天津市津南区小站镇新开路村东上公路东侧金凯源底层 13 号、14 号底商))。(产品名称 8 橡胶软接头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%))。(产品名称 8 橡胶软接头) 的(关键组件 球体) 在中国境内生产。(产品名称 8 橡胶软接头) 的(关键工序 装法兰) 在中国境内完成。

9. (产品名称 9 法兰片)¹, 生产厂为(厂名 天津正通阀门有限公司)², 厂址为(生产厂址 天津市津南区小站镇新开路村东上公路东侧金凯源底层 13 号、14

号底商____)。 (产品名称 9 法兰片) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)³。 (产品名称 9 法兰片) 的 (关键组件 无)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 9 法兰片) 的 (关键工序 锻打)⁵ 在中国境内完成。

10. (产品名称 10 法兰片)，生产厂为 (厂名 天津正通阀门有限公司)，厂址为 (生产厂址 天津市津南区小站镇新开路村东上公路东侧金凯源底层 13 号、14 号底商)。 (产品名称 10 法兰片) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)。 (产品名称 10 法兰片) 的 (关键组件 无) 在中国境内生产。 (产品名称 10 法兰片) 的 (关键工序 锻打) 在中国境内完成。

11. (产品名称 11 法兰片)¹，生产厂为 (厂名 天津正通阀门有限公司)²，厂址为 (生产厂址 天津市津南区小站镇新开路村东上公路东侧金凯源底层 13 号、14 号底商)。 (产品名称 11 法兰片) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)³。 (产品名称 11 法兰片) 的 (关键组件 无)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 11 法兰片) 的 (关键工序 锻打)⁵ 在中国境内完成。

12. (产品名称 12 法兰片)，生产厂为 (厂名 天津正通阀门有限公司)，厂址为 (生产厂址 天津市津南区小站镇新开路村东上公路东侧金凯源底层 13 号、14 号底商)。 (产品名称 12 法兰片) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)。 (产品名称 12 法兰片) 的 (关键组件 无) 在中国境内生产。 (产品名称 12 法兰片) 的 (关键工序 锻打) 在中国境内完成。

13. (产品名称 13 大小头)¹，生产厂为 (厂名 天津正通阀门有限公司)²，厂址为 (生产厂址 天津市津南区小站镇新开路村东上公路东侧金凯源底层 13 号、14 号底商)。 (产品名称 13 大小头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)³。 (产品名称 13 大小头) 的 (关键组件 无)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 13 大小头) 的 (关键工序 冲压)⁵ 在中国境内完成。

14. (产品名称 14 弯头)，生产厂为 (厂名 天津正通阀门有限公司)，厂址为 (生产厂址 天津市津南区小站镇新开路村东上公路东侧金凯源底层 13 号、14 号底商)。 (产品名称 14 弯头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)。 (产品名称 14 弯头) 的 (关键组件 无) 在中国境内生产。 (产品名称 14 弯头) 的 (关键工序 冲压) 在中国境内完成。

15. (产品名称 15 弯头)¹，生产厂为 (厂名 天津正通阀门有限公司)²，厂址为 (生产厂址 天津市津南区小站镇新开路村东上公路东侧金凯源底层 13 号、14

号底商_____）。（产品名称 15 弯头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 100%）³。（产品名称 15 弯头）的（关键组件 无）⁴在中国境内生产。（产品名称 15 弯头）的（关键工序 冲压）⁵在中国境内完成。

16.（产品名称 16 电磁流量计），生产厂为（厂名 西安诚通自动化设备有限公司），厂址为（生产厂址 陕西省西安市莲湖区杏园路 188 号太奥国际 13-11406 室）。（产品名称 16 电磁流量计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 100%）。（产品名称 16 电磁流量计）的（关键组件 电极）在中国境内生产。（产品名称 16 电磁流量计）的（关键工序 组装校准）在中国境内完成。

17.（产品名称 17 液位计）¹，生产厂为（厂名 西安诚通自动化设备有限公司）²，厂址为（生产厂址 陕西省西安市莲湖区杏园路 188 号太奥国际 13-11406 室）。（产品名称 17 液位计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 100%）³。（产品名称 17 液位计）的（关键组件 电极）⁴在中国境内生产。（产品名称 17 液位计）的（关键工序 校准）⁵在中国境内完成。

18.（产品名称 18 铜芯电机电缆线），生产厂为（厂名 广西金焰通电线电缆有限公司），厂址为（生产厂址 南宁市西乡塘区石埠街道办事处石西村委 5 队集体土地东岸石西村万达希望小学斜对面厂房）。（产品名称 18 铜芯电机电缆线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 100%）。（产品名称 18 铜芯电机电缆线）的（关键组件 铜导体绞合、绝缘挤出、成缆填充、护套挤出）⁴在中国境内生产。（产品名称 18 铜芯电机电缆线）的（关键工序 导体拉丝绞合、绝缘挤出、护套挤出、成缆、成品检测）⁵在中国境内完成。

19.（产品名称 19 铜芯阀门电缆）¹，生产厂为（厂名 广西金焰通电线电缆有限公司）²，厂址为（生产厂址 南宁市西乡塘区石埠街道办事处石西村委 5 队集体土地东岸石西村万达希望小学斜对面厂房）。（产品名称 19 铜芯阀门电缆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 100%）³。（产品名称 19 铜芯阀门电缆）的（关键组件 铜导体绞合、绝缘挤出、成缆填充、护套挤出）⁴在中国境内生产。（产品名称 19 铜芯阀门电缆）的（关键工序 导体拉丝绞合、绝缘挤出、护套挤出、成缆、成品检测）⁵在中国境内完成。

20.（产品名称 20 铜芯流量计电缆），生产厂为（厂名 广西金焰通电线电缆有限公司），厂址为（生产厂址 南宁市西乡塘区石埠街道办事处石西村委 5 队集

体土地东岸石西村万达希望小学斜对面厂房)。(产品名称 20 铜芯流量计电缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)。(产品名称 20 铜芯流量计电缆)的(关键组件 铜导体绞合、绝缘挤出、成缆填充、护套挤出)在中国境内生产。(产品名称 20 铜芯流量计电缆)的(关键工序 导体拉丝绞合、绝缘挤出、护套挤出、成缆、成品检测)在中国境内完成。

21. (产品名称 21 铜芯液位计电缆)¹, 生产厂为(厂名 广西金焰通电线电缆有限公司)², 厂址为(生产厂址 南宁市西乡塘区石埠街道办事处石西村委 5 队集体土地东岸石西村万达希望小学斜对面厂房)。(产品名称 21 铜芯液位计电缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)³。(产品名称 21 铜芯液位计电缆)的(关键组件 铜导体绞合、绝缘挤出、成缆填充、护套挤出)⁴在中国境内生产。(产品名称 21 铜芯液位计电缆)的(关键工序 导体拉丝绞合、绝缘挤出、护套挤出、成缆、成品检测)⁵在中国境内完成。

22. (产品名称 22 水泵智慧变频控制系统), 生产厂为(厂名 江西启航自动化设备有限公司), 厂址为(生产厂址 江西省宜春市袁州区医药工业园工业九路东北侧 210 米晋琨电力科技(江西)有限公司厂内 1 栋 2 楼)。(产品名称 22 水泵智慧变频控制系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)。(产品名称 22 水泵智慧变频控制系统)的(关键组件 变频器、柜体就位与元器件布局、一次回路与二次回路布线、接地保护与绝缘防护、绝缘测试与参数配置)在中国境内生产。(产品名称 22 水泵智慧变频控制系统)的(关键工序 分步调试与功能验证)在中国境内完成。

23. (产品名称 23 絮凝剂投加装置)¹, 生产厂为(厂名 广西盛优环保科有限公司)², 厂址为(生产厂址 柳州市学院路 9 号温馨花园 6 栋 2 单元 28-2)。(产品名称 23 絮凝剂投加装置)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)³。(产品名称 23 絮凝剂投加装置)的(关键组件 计量泵、专用加药桶)⁴在中国境内生产。(产品名称 23 絮凝剂投加装置)的(关键工序 调试)⁵在中国境内完成。

24. (产品名称 24 搅拌机), 生产厂为(厂名 广西盛优环保科有限公司), 厂址为(生产厂址 柳州市学院路 9 号温馨花园 6 栋 2 单元 28-2)。(产品名称 24 搅拌机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)。(产品名称 24

搅拌机)的(关键组件 轴、叶片)在中国境内生产。(产品名称 24 搅拌机)的(关键工序 调试)在中国境内完成。

25.(产品名称 25 絮凝剂)¹,生产厂为(厂名 广西盛优环保科技有限公司)²,厂址为(生产厂址 柳州市学院路 9 号温馨花园 6 栋 2 单元 28-2)。(产品名称 25 絮凝剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)³。(产品名称 25 絮凝剂)的(关键组件 聚合氯化铝)⁴在中国境内生产。(产品名称 25 絮凝剂)的(关键工序 调配)⁵在中国境内完成。

26.(产品名称 26 磁翻板液位计),生产厂为(厂名 西安诚通自动化设备有限公司),厂址为(生产厂址 陕西省西安市莲湖区杏园路 188 号太奥国际 13-11406 室)。(产品名称 26 磁翻板液位计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)。(产品名称 26 磁翻板液位计)的(关键组件 电极)在中国境内生产。(产品名称 26 磁翻板液位计)的(关键工序 校准)在中国境内完成。

27.(产品名称 27 铜芯电机电缆线)¹,生产厂为(厂名 广西金焰通电线电缆有限公司)²,厂址为(生产厂址 南宁市西乡塘区石埠街道办事处石西村委 5 队集体土地东岸石西村万达希望小学斜对面厂房)。(产品名称 27 铜芯电机电缆线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)³。(产品名称 27 铜芯电机电缆线)的(关键组件 铜导体绞合、绝缘挤出、成缆填充、护套挤出)⁴在中国境内生产。(产品名称 27 铜芯电机电缆线)的(关键工序 导体拉丝绞合、绝缘挤出、护套挤出、成缆、成品检测)⁵在中国境内完成。

28.(产品名称 28 铜芯流量计电缆),生产厂为(厂名 广西金焰通电线电缆有限公司),厂址为(生产厂址 南宁市西乡塘区石埠街道办事处石西村委 5 队集体土地东岸石西村万达希望小学斜对面厂房)。(产品名称 28 铜芯流量计电缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 100%)。(产品名称 28 铜芯流量计电缆)的(关键组件 铜导体绞合、绝缘挤出、成缆填充、护套挤出)在中国境内生产。(产品名称 28 铜芯流量计电缆)的(关键工序 导体拉丝绞合、绝缘挤出、护套挤出、成缆、成品检测)在中国境内完成。

29.(产品名称 29 铜芯液位计电缆),生产厂为(厂名 广西金焰通电线电缆有限公司),厂址为(生产厂址 南宁市西乡塘区石埠街道办事处石西村委 5 队集体土地东岸石西村万达希望小学斜对面厂房)。(产品名称 29 铜芯液位计电

缆__) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例__ 100%__)。(产品名称 29__ 铜芯液位计电缆__) 的 (关键组件__ 铜导体绞合、绝缘挤出、成缆填充、护套挤出__) 在中国境内生产。(产品名称 29__ 铜芯液位计电缆__) 的 (关键工序__ 导体拉丝绞合、绝缘挤出、护套挤出、成缆、成品检测__) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 南宁市剑门泵业有限公司

日期: 2026 年 9 月 18 日

-
1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

11.2 生产厂家营业执照、授权书、商标注册证



营业执照

统一社会信用代码
91510722752323961Q

扫描二维码登录
“国家企业信用信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、
监管信息。



名称 四川三台剑门泵业有限公司

类型 有限责任公司（非自然人投资或控股的法人独资）

法定代表人 秦昌文

经营范围 机电提（排）泵站施工建设；设计、生产、销售、安装：泵、石油化工机械、冶金机械、电力机械、石油钻探设备及零配件、石油开采输送设备及零配件、高低压控制系统、电机、机电提（排）泵站、农业机械及器具；自营和代理上述产品的进出口业务（国家限制公司经营或法律法规禁止的除外）；普通货物道路运输。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本 贰仟万元整

成立日期 2003年10月29日

营业期限 2006年09月29日至 长期

住 所 四川省三台县潼川镇南河路528号

登记机关

2020 年 10 月 29 日



市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

市场主体信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

制造厂家授权书

兹授权 我南宁公司(南宁市剑门泵业有限公司) 为我方在广西区内参加所有招投标代理, 其代理权限为: 项目投标及合同的签订、执行、完成, 以及处理一切与项目有关的事务, 其签名真迹、印章样式如本授权委托书末尾所示, 特此证明。

代理期限从 2026 年 1 月 1 日至 2026 年 12 月 31 日止

委托单位: 四川三台剑门泵业有限公司 (章)

法定代表人  (章)

签发日期: 二〇二六年十二月三十一日

附: 1、代理单位: 南宁市剑门泵业有限公司

代理单位营业执照号码: 91450100788410039T(1-1)

地址: 南宁市大学东路 170 号科德五金机电城 F 街 F48 号

委托单位: 四川三台剑门泵业有限公司

委托单位营业执照号码: 91510722752323961Q

地址: 四川省三台县潼川镇南河路 528 号 经济性质: 有限责任公司

注册资金: 贰仟万元

经营范围: 机电提(排)泵站施工建设、设计、生产、销售、安装、泵、石油化工机械、冶金机械、电力机械、石油钻探设备及零配件、石油开采输送设备及零配件、高低压控制系统、电机、机电提(排)泵站、农业机械及器县、自营和代理上述产品的进出口业务。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)

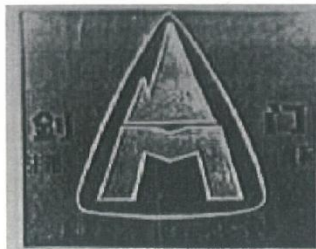
说明:

- 1、法人授权委托书所签发的代理期限必须涵盖代理人所有签字为有效的时间。
- 2、委托书内容填写要明确, 文字要工整清楚, 涂改无效。
- 3、委托书不得转借、转让, 不得买卖。
- 4、代理人根据授权范围, 以委托单位的名义签订合同, 并将此委托书提交给对方作为合同附件。
- 5、本委托书共 1 份。



第 163753 号

商标注册证



注册人 四川三台剑门泵业有限公司

注册人地址 四川省三台县潼川镇南河路528号

注册日期 1982年10月30日

有效期至 2023年02月28日

局长 许瑞表

发证机关



生产厂家泵类产品不需要生产经营许可证

关于《四川三台剑门泵业有限公司》泵类产品 不需要生产许可证的说明

中国石油天然气集团公司：

根据国家质量监督检验检疫总局，2012 年 11 月 21 日“2012 年第 181 号”，发布《关于公布实行生产许可证制度管理的产品目录的公告》第 7.1 条明确规定，凡在中华人民共和国境内生产并销售潜水电泵，长轴深井泵、耐腐蚀泵和高温、高压泵产品的所有企业、事业单位（以下简称企业），不论其性质和隶属关系如何都必须取得生产许可证才具有上述产品的资格，没有取得上述泵产品生产许可证的企业不得生产、销售该产品。

我公司“四川三台剑门泵业有限公司”长期以来专业生产 IS 系列单级单吸清水离心泵、S 系列单级双吸清水离心泵、SB 砂泵、真空泵，上所有产品均不在该细则规定的 12 种需取证的产品单元内。

综上所述，我公司生产的泵类产品不属于泵类产品生产许可证取证范围。

特此说明

情况属实。泵类生产许可证目录
附后。 2013.6.16.

四川三台剑门泵业有限公司

供应商名称（电子签章）：南宁市剑门泵业有限公司

日期：2026年9月18日

11.3 供应商的失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单查询记录



信用中国
WWW.CREDITCHINA.GOV.CN



扫一扫
核验码

法人和非法人组织 公共信用信息报告

版本号V2.0

机构名称：

南宁市剑门泵业有限公司

统一社会信用代码：

91450100788410039T

报告编号：

202609162338064911716Z

报告生成日期	2026年09月16日
报告出具单位	国家公共信用和地理空间信息中心

公共信用信息概览



南宁市剑门泵业有限公司

存续

守信激励对象

登记注册基本信息

基础信息

统一社会信用代码	91450100788410039T	法定代表人/负责人/执行事务合伙人	邹发勇
企业类型	有限责任公司(自然人投资或控股)	成立日期	2006-05-12
住所	南宁市大学东路170号科德五金机电城F街F48号		

信用信息概要

行政管理	0条	诚实守信	4条
严重失信	0条	经营异常	0条
信用承诺	0条	信用评价	0条
司法判决	0条	其他	0条
报告生成日期	2026年09月16日	报告出具单位	国家公共信用和地理空间信息中心

报告说明



- 1.本报告所展示的数据和资料为公共信用信息，“信用中国”网站承诺在数据汇总、加工、整合的过程中保持客观中立，不主动编辑或修改信息的内容。
- 2.受限于现有技术水平等原因，对此报告信息的展示，并不视为“信用中国”对其内容的真实性、准确性、完整性、时效性作出任何形式的确认或担保。请在依据本报告信息作出判断或决策前，自行进一步核实此类信息的完整或准确性，并自行承担使用后果。
- 3.如认为本报告所展示信息存在错误、遗漏、重复公示、不应公示、超期公示或与认定机关信息不一致等情况，请以数据源单位的信息为准，并可按照网站“信用信息异议申诉指南”提出异议申诉；如需对相关行政处罚信息进行信用修复，可按照网站“行政处罚信息信用修复流程指引”提出信用修复申请；如需对相关严重失信主体名单进行信用修复，请咨询名单认定单位。
- 4.本报告已添加“信用中国”水印、生成唯一的报告编号和报告核验码。如需对内容的真实性进行核验，可通过扫一扫报告首页“核验码”，查看本报告生成时的内容与纸质版报告内容是否一致。
- 5.本报告展示行政管理、诚实守信、严重失信、经营异常、信用承诺、信用评价、司法判决以及其他类等信息，因篇幅有限，单类信息仅按更新程度展示最近日期的100条。如有特殊需求，请与我们联系。

正文



核验码

存续

守信激励对象

南宁市剑门泵业有限公司

一、登记注册基本信息

基础信息

企业名称：南宁市剑门泵业有限公司
统一社会信用代码：91450100788410039T
法定代表人/负责人/执行事务合伙人：邹发勇
企业类型：有限责任公司(自然人投资或控股)
成立日期：2006-05-12
住所：南宁市大学东路170号科德五金机电城F街F48号

二、行政管理信息 (共 0 条)

查询期内无相关记录

三、诚实守信相关荣誉信息 (共 4 条)

纳税信用A级纳税人

纳税人名称：南宁市剑门泵业有限公司
纳税人识别号：91450100788410039T
评价年度：2022
数据来源：国家税务总局

第 1 条

纳税信用A级纳税人

纳税人名称：南宁市剑门泵业有限公司

第 2 条