

四、关于符合本国产品标准的声明函、关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

（一）关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34 号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 图形操作站(产品名称 1) 1, 生产厂为中国惠普有限公司(厂名)2, 厂址为重庆市沙坪坝区西永镇西园一路 22 号(生产厂址)。图形操作站(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。(产品名称 1)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)5 在中国境内完成。

2. 数据存储机架式服务器(产品名称 2), 生产厂为中国惠普有限公司(厂名), 厂址为重庆市沙坪坝区西永镇西园一路 22 号(生产厂址)。数据存储机架式服务器(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2)的(关键工序)在中国境内完成。

3. 真空注蜡机(产品名称 3), 生产厂为广州市艺辉铸造科技有限公司(厂名), 厂址为广州市番禺区沙头沙南路 50 号(生产厂址)。真空注蜡机(产品名称 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 3)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 3)的(关键工序)在中国境内完成。

4. 蜡料回收系统(产品名称 4), 生产厂为广州市艺辉铸造科技有限公司(厂名), 厂址为广州市番禺区沙头沙南路 50 号(生产厂址)。蜡料回收系统(产品名称 4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 4)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 4)的(关键工序)在中国境内完成。

5. 机器人制壳站(产品名称 5), 生产厂为川崎精密机械(苏州)有限公司(厂名), 厂址为江苏省苏州市虎丘区建林路 668 号(生产厂址)。机器人制壳站

(产品名称 5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 5)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 5)的(关键工序)在中国境内完成。

6. 自动淋砂机(产品名称 6),生产厂为安徽沁轩智能科技有限公司(厂名),厂址为安徽省芜湖市湾沚区佳海产业园 108 号(生产厂址)。自动淋砂机(产品名称 6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 6)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6)的(关键工序)在中国境内完成。

7. 恒温恒湿干燥房(产品名称 7),生产厂为山东欧湿电器有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市城阳区前海西社区工业小区厂房(生产厂址)。恒温恒湿干燥房(产品名称 7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 7)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 7)的(关键工序)在中国境内完成。

8. 高压蒸汽脱蜡釜(产品名称 8),生产厂为诸城市众联压力容器有限公司(厂名),厂址为山东省潍坊市诸城市舜王街道站前街西侧 269 号(生产厂址)。高压蒸汽脱蜡釜(产品名称 8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 8)的(关键工序)在中国境内完成。

9. 台车式焙烧炉(产品名称 9),生产厂为淄博明鸿电炉有限公司(厂名),厂址为山东淄博文昌湖区萌水镇北安村西首(生产厂址)。台车式焙烧炉(产品名称 9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 9)的(关键工序)在中国境内完成。

10. 中频感应熔炼炉(产品名称 10),生产厂为淄博明鸿电炉有限公司(厂名),厂址为山东淄博文昌湖区萌水镇北安村西首(生产厂址)。中频感应熔炼炉(产品名称 10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 10)的(关键工序)在中国境内完成。

11. 浇注机器人(产品名称 11),生产厂为伯朗特机器人股份有限公司(厂名),厂址为广东省东莞市大朗镇沙步村沙富路 83 号(生产厂址)。浇注机器人(产品名称 11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称

11)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 11)的(关键工序)在中国境内完成。

12. 真空离心浇注机(产品名称 12),生产厂为深圳市银宝丰首饰设备有限公司(厂名),厂址为深圳市龙岗区横岗安良村安业路 56 号 1 栋(生产厂址)。真空离心浇注机(产品名称 12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 12)的(关键工序)在中国境内完成。

13. 高压水脱壳机(产品名称 13),生产厂为深圳市银宝丰首饰设备有限公司(厂名),厂址为深圳市龙岗区横岗安良村安业路 56 号 1 栋(生产厂址)。高压水脱壳机(产品名称 13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 13)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 13)的(关键工序)在中国境内完成。

14. 振动光饰机(产品名称 14),生产厂为深圳市银宝丰首饰设备有限公司(厂名),厂址为深圳市龙岗区横岗安良村安业路 56 号 1 栋(生产厂址)。振动光饰机(产品名称 14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 14)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 14)的(关键工序)在中国境内完成。

15. 热着色炉(产品名称 15),生产厂为苏州创奇烘干自动化有限公司(厂名),厂址为江苏省苏州市吴江区同里镇迎燕西路(生产厂址)。热着色炉(产品名称 15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 15)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 15)的(关键工序)在中国境内完成。

16. 音准/噪声检测(产品名称 16),生产厂为北京音河璀璨传媒有限公司(厂名),厂址为北京市密云区檀营街西侧檀营乡政府办公楼 105 室-327 (生产厂址)。音准/噪声检测(产品名称 16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 16)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 16)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 苏州元阳晟禾自动化科技有限公司

日期: 2026 年 9 月 14 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

(二) 关于符合本国产品标准的成本占比承诺函【如适用】

1、关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

项目	填写内容
比例= $\frac{\text{符合本国产品标准的投标产品成本之和}}{\text{提供的全部产品成本之和}} \times 100\%$	100%

本公司（单位）填写、盖章与签署，即视为对表格内容真实、准确、完整的正式承诺。如存在任何虚假、误导性陈述或重大遗漏，本公司（单位）愿承担由此产生的一切法律后果及责任。

供应商名称：（公章）苏州元阳晟禾自动化科技有限公司

日期： 2026 年 9 月 14 日

注：

- 1、单一产品采购不填写此函，多品目采购包如供应商所有产品均为本国产品，且填写《关于符合本国产品标准的声明函》的，可不填写此函。
- 2、根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）规定，当采购项目或采购包中含有多种产品，供应商对其提供的符合本国产品标准的产品成本之和占其提供的全部产品成本之和比例是否达到 80%作出承诺，该比例达到 80%以上，依法对其全部产品总报价给予 20%的价格扣除，未达到 80%，不享受价格评审优惠。