

3 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 教师总电源：TY-JSZDY-2，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。教师总电源：TY-JSZDY-2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师总电源：TY-JSZDY-2的（关键组件）在中国境内生产。教师总电源：TY-JSZDY-2的（关键工序）在中国境内完成。

2. 塔吊控制器：TY-TDKZQ，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。塔吊控制器：TY-TDKZQ的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塔吊控制器：TY-TDKZQ的（关键组件）在中国境内生产。塔吊控制器：TY-TDKZQ的（关键工序）在中国境内完成。

3. 实验视频录制专用终端：TY-KSZD0308，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。实验视频录制专用终端：TY-KSZD0308的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验视频录制专用终端：TY-KSZD0308的（关键组件）在中国境内生产。实验视频录制专用终端：TY-KSZD0308的（关键工序）在中国境内完成。

4. 教师位平板及摄像头支架：TY-TDXTZJ-JS，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。教师位平板及摄像头支架：TY-TDXTZJ-JS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师位平板及摄像头支架：TY-TDXTZJ-JS的（关键组件）在中国境内生产。教师位平板及摄像头支架：TY-TDXTZJ-JS的（关键工序）在中国境内完成。

5. 主体框架：TY-JSZTKJ-LHS，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。主体框架：TY-JSZTKJ-LHS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。主体框架：TY-JSZTKJ-LHS的（关键组件）在中国境内生产。主体框架：TY-JSZTKJ-LHS的（关键工序）在中国境内完成。

6. 塔吊升降模块（含升降电机）：TY-THSJMK-LHS，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。塔吊升降模块（含升降电机）：TY-THSJMK-LHS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塔吊升降模块（含升降电机）：TY-THSJMK-LHS的（关键组件）在中国境内生产。塔吊升降模块（含升降电机）：TY-THSJMK-LHS的（关键工序）在中国境内完成。

7. 主体框架（长）：TY-STZTKJ-LHS，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。主体框架（长）：TY-STZTKJ-LHS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。主体框架（长）：TY-STZTKJ-LHS的（关键组件）在中国境内生产。

内生产。主体框架（长）：TY-STZTKJ-LHS的（关键工序）在中国境内完成。

8. 主体框架（短）：TY-THZTKJ-LHS，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。主体框架（短）：TY-THZTKJ-LHS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。主体框架（短）：TY-THZTKJ-LHS的（关键组件）在中国境内生产。主体框架（短）：TY-THZTKJ-LHS的（关键工序）在中国境内完成。

9. 塔吊升降模块（含升降电机）：TY-THSJMK-LHS，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。塔吊升降模块（含升降电机）：TY-THSJMK-LHS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塔吊升降模块（含升降电机）：TY-THSJMK-LHS的（关键组件）在中国境内生产。塔吊升降模块（含升降电机）：TY-THSJMK-LHS的（关键工序）在中国境内完成。

10. 塔吊通风组件：定制，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。塔吊通风组件：定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塔吊通风组件：定制的（关键组件）在中国境内生产。塔吊通风组件：定制的（关键工序）在中国境内完成。

11. 万向吸风罩：TY-XFZ60(铝合金)，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。万向吸风罩：TY-XFZ60(铝合金)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。万向吸风罩：TY-XFZ60(铝合金)的（关键组件）在中国境内生产。万向吸风罩：TY-XFZ60(铝合金)的（关键工序）在中国境内完成。

12. 学生电源：TY-TDDY，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。学生电源：TY-TDDY的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源：TY-TDDY的（关键组件）在中国境内生产。学生电源：TY-TDDY的（关键工序）在中国境内完成。

13. 塔吊照明：YG19150，生产厂为中山市银恒照明科技有限公司，厂址为中山市横栏镇永兴工业区永兴北路17号第5号厂房四楼之二。塔吊照明：YG19150的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塔吊照明：YG19150的（关键组件）在中国境内生产。塔吊照明：YG19150的（关键工序）在中国境内完成。

14. USB面板插座：G32USB-05，生产厂为贵派电器股份有限公司，厂址为湖南株洲云阳经济开发区贵派工业园（茶陵经济开发区）。USB面板插座：G32USB-05的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。USB面板插座：G32USB-05的（关键组件）在中国境内生产。USB面板插座：G32USB-05的（关键工序）在中国境内完成。

15. 网口插座：G32CAT5E，生产厂为贵派电器股份有限公司，厂址为湖南株洲云阳经济开发区贵派工业园（茶陵经济开发区）。网口插座：G32CAT5E的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。网口插座：G32CAT5E的（关键组件）在中国境内生产。网口插座：G32CAT5E的（关键工序）在中国境内完成。

16. 教师水槽：TY-SC，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。教师水槽：TY-SC

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师水槽：TY-SC的（关键组件）在中国境内生产。教师水槽：TY-SC的（关键工序）在中国境内完成。

17. 教师水嘴：TX-11101，生产厂为无锡台雄实验设备有限公司，厂址为宜兴市高塍镇胥井村陆家111号。教师水嘴：TX-11101的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师水嘴：TX-11101的（关键组件）在中国境内生产。教师水嘴：TX-11101的（关键工序）在中国境内完成。

18. 水柜：TY-GZSG，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。水柜：TY-GZSG的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水柜：TY-GZSG的（关键组件）在中国境内生产。水柜：TY-GZSG的（关键工序）在中国境内完成。

19. 三联水嘴：TX-11101，生产厂为无锡台雄实验设备有限公司，厂址为宜兴市高塍镇胥井村陆家111号。三联水嘴：TX-11101的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三联水嘴：TX-11101的（关键组件）在中国境内生产。三联水嘴：TX-11101的（关键工序）在中国境内完成。

20. 喷淋器：WJH0358A-3，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。喷淋器：WJH0358A-3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。喷淋器：WJH0358A-3的（关键组件）在中国境内生产。喷淋器：WJH0358A-3的（关键工序）在中国境内完成。

21. 通风系统：T-75，生产厂为上海德凉通风设备有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇林盛路238号。通风系统：T-75的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通风系统：T-75的（关键组件）在中国境内生产。通风系统：T-75的（关键工序）在中国境内完成。

22. 风机水泥石台：现场定制，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。风机水泥石台：现场定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。风机水泥石台：现场定制的（关键组件）在中国境内生产。风机水泥石台：现场定制的（关键工序）在中国境内完成。

23. 室内通风管道及辅材：室内管道：DN315PVC、DN250PVC、DN200PVC、DN160PVC、DN110PVC；弯头：DN315、DN250、DN200、DN160、DN110；变径：DN315/200、DN250/200、DN200/160、DN160/110；室内布管辅材：定制，生产厂为东莞市航城建材有限公司，厂址为东莞市厚街镇新塘宝纳坑村工业区。室内通风管道及辅材：室内管道：DN315PVC、DN250PVC、DN200PVC、DN160PVC、DN110PVC；弯头：DN315、DN250、DN200、DN160、DN110；变径：DN315/200、DN250/200、DN200/160、DN160/110；室内布管辅材：定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室内通风管道及辅材：室内管道：DN315PVC、DN250PVC、DN200PVC、DN160PVC、DN110PVC；弯头：DN315、DN250、DN200、DN160、DN110；变径：DN315/200、DN250/200、DN200/160、DN160/110；室内布管辅材：定制的（关键组件）在中国

境内生产。室内通风管道及辅材：室内管道：DN315PVC、DN250PVC、DN200PVC、DN160PVC、DN110PVC；弯头：DN315、DN250、DN200、DN160、DN110；变径：DN315/200、DN250/200、DN200/160、DN160/110；室内布管辅材：定制的（关键工序）在中国境内完成。

24. 风机电缆线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（4mm²），生产厂为江苏汉兴电缆有限公司，厂址为沛县经济开发区汉兴路东侧。风机电缆线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（4mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机电缆线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（4mm²）的（关键组件）在中国境内生产。风机电缆线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（4mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 室外通风管道及辅材：室外出风管道：DN400PVC 室外通风辅材：定制，生产厂为东莞市航城建材有限公司，厂址为东莞市厚街镇新塘宝纳坑村工业区。室外通风管道及辅材：室外出风管道：DN400PVC 室外通风辅材：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外通风管道及辅材：室外出风管道：DN400PVC 室外通风辅材：定制的（关键组件）在中国境内生产。室外通风管道及辅材：室外出风管道：DN400PVC 室外通风辅材：定制的（关键工序）在中国境内完成。

26. 室内通风系统安装：现场定制，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。室内通风系统安装：现场定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室内通风系统安装：现场定制的（关键组件）在中国境内生产。室内通风系统安装：现场定制的（关键工序）在中国境内完成。

27. 室外通风系统安装：现场定制，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。室外通风系统安装：现场定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外通风系统安装：现场定制的（关键组件）在中国境内生产。室外通风系统安装：现场定制的（关键工序）在中国境内完成。

28. 电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²），生产厂为江苏汉兴电缆有限公司，厂址为沛县经济开发区汉兴路东侧。电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 供排水系统：φ20 PPR、φ50 UPVC，生产厂为东莞市航城建材有限公司，厂址为东莞市厚街镇新塘宝纳坑村工业区。供排水系统：φ20 PPR、φ50 UPVC的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。供排水系统：φ20 PPR、φ50 UPVC的（关键组件）在中国境内生产。供排水系统：φ20 PPR、φ50 UPVC的（关键工序）在中国境内完成。

30. 地面开槽及复原：现场定制，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。地面开槽及复原：现场定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。地面开槽及复原：现场定制的（关键组件）在中国境内生产。地面开槽及复原：现场定制的（关键工序）在中国境内完成。

31. 地胶：4mm，生产厂为国奥（杭州）企业管理有限责任公司，厂址为浙江省杭州市余杭区百丈镇百丈村木桥头：12-1号2幢办公楼1楼东侧。地胶：4mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。地胶：4mm的（关键组件）在中国境内生产。地胶：4mm的（关

键工序)在中国境内完成。

32. 吊顶: 现场定制, 生产厂为广东童园科技有限公司, 厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。吊顶: 现场定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。吊顶: 现场定制的 (关键组件) 在中国境内生产。吊顶: 现场定制的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. 网线: HSYV-6, 生产厂为海昊智能科技有限公司, 厂址为广州市天河区黄埔大道西76号1013房 (仅限办公)。网线: HSYV-6的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。网线: HSYV-6的 (关键组件) 在中国境内生产。网线: HSYV-6的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. 照明: GK-01-260-60X, 生产厂为广东成虹照明科技有限公司, 厂址为中山市横栏镇茂辉工业区乐丰四路6号综合楼2楼之一、3楼之一、4楼之一。照明: GK-01-260-60X的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。照明: GK-01-260-60X的 (关键组件) 在中国境内生产。照明: GK-01-260-60X的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. 挂画: 现场定制, 生产厂为广东童园科技有限公司, 厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。挂画: 现场定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。挂画: 现场定制的 (关键组件) 在中国境内生产。挂画: 现场定制的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. 全智能系统控制箱: YD-KZX01, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。全智能系统控制箱: YD-KZX01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全智能系统控制箱: YD-KZX01的 (关键组件) 在中国境内生产。全智能系统控制箱: YD-KZX01的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. 教师专用吊装总控系统: YD-DZZK, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。教师专用吊装总控系统: YD-DZZK的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。教师专用吊装总控系统: YD-DZZK的 (关键组件) 在中国境内生产。教师专用吊装总控系统: YD-DZZK的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. 吊装主体框架: YD-DZZJ, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。吊装主体框架: YD-DZZJ的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。吊装主体框架: YD-DZZJ的 (关键组件) 在中国境内生产。吊装主体框架: YD-DZZJ的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. 智能摇臂升降系统: YD-YBSJ02, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。智能摇臂升降系统: YD-YBSJ02的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。智能摇臂升降系统: YD-YBSJ02的 (关键组件) 在中国境内生产。智能摇臂升降系统: YD-YBSJ02的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. 电源供应模块: YD-DYMK03, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。电源供应模块:

YD-DYMK03的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源供应模块：YD-DYMK03的（关键组件）在中国境内生产。电源供应模块：YD-DYMK03的（关键工序）在中国境内完成。

41. 万向吸风罩：YD-XWZ05，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沐阳县工人文化宫103室。万向吸风罩：YD-XWZ05的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。万向吸风罩：YD-XWZ05的（关键组件）在中国境内生产。万向吸风罩：YD-XWZ05的（关键工序）在中国境内完成。

42. 智能照明：YG16055，生产厂为中山市银恒照明科技有限公司，厂址为中山市横栏镇永兴工业区永兴北路17号第5号厂房四楼之二。智能照明：YG16055的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能照明：YG16055的（关键组件）在中国境内生产。智能照明：YG16055的（关键工序）在中国境内完成。

43. 给排水快接系统：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沐阳县工人文化宫103室。给排水快接系统：定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。给排水快接系统：定制的（关键组件）在中国境内生产。给排水快接系统：定制的（关键工序）在中国境内完成。

44. 学生桌水槽柜：AB-SCG01，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。学生桌水槽柜：AB-SCG01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生桌水槽柜：AB-SCG01的（关键组件）在中国境内生产。学生桌水槽柜：AB-SCG01的（关键工序）在中国境内完成。

45. 三联水嘴：TX-11101，生产厂为无锡台雄实验设备有限公司，厂址为宜兴市高塍镇胥井村陆家111号。三联水嘴：TX-11101的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三联水嘴：TX-11101的（关键组件）在中国境内生产。三联水嘴：TX-11101的（关键工序）在中国境内完成。

46. pp塑料离心风机：T-55，生产厂为上海德凉通风设备有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇林盛路238号。pp塑料离心风机：T-55的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。pp塑料离心风机：T-55的（关键组件）在中国境内生产。pp塑料离心风机：T-55的（关键工序）在中国境内完成。

47. 风机控制线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（4mm²），生产厂为江苏汉兴电缆有限公司，厂址为沛县经济开发区汉兴路东侧。风机控制线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（4mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。风机控制线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（4mm²）的（关键组件）在中国境内生产。风机控制线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（4mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

48. 电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²），生产厂为江苏汉兴电缆有限公司，厂址为沛县经济开发区汉兴路东侧。电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

49. 给排水管路系统：φ20 PPR、φ50 UPVC，生产厂为东莞市航城建材有限公司，厂址为东莞市厚街镇新塘宝纳坑村工业区。给排水管路系统：φ20 PPR、φ50 UPVC的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。给排水管路系统：φ20 PPR、φ50 UPVC的（关键组件）在中国境内生产。给排水管路系统：φ20 PPR、φ50 UPVC的（关键工序）在中国境内完成。

50. 通风管道系统：主管道：φ315，室内支管：φ315-200-75，生产厂为东莞市航城建材有限公司，厂址为东莞市厚街镇新塘宝纳坑村工业区。通风管道系统：主管道：φ315，室内支管：φ315-200-75的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。通风管道系统：主管道：φ315，室内支管：φ315-200-75的（关键组件）在中国境内生产。通风管道系统：主管道：φ315，室内支管：φ315-200-75的（关键工序）在中国境内完成。

51. 室内通风系统安装：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。室内通风系统安装：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室内通风系统安装：定制的（关键组件）在中国境内生产。室内通风系统安装：定制的（关键工序）在中国境内完成。

52. 室外通风系统安装：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。室外通风系统安装：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外通风系统安装：定制的（关键组件）在中国境内生产。室外通风系统安装：定制的（关键工序）在中国境内完成。

53. 地面开槽及复原：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。地面开槽及复原：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。地面开槽及复原：定制的（关键组件）在中国境内生产。地面开槽及复原：定制的（关键工序）在中国境内完成。

54. 系统安装辅件：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。系统安装辅件：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。系统安装辅件：定制的（关键组件）在中国境内生产。系统安装辅件：定制的（关键工序）在中国境内完成。

55. 地胶：4mm，生产厂为国奥（杭州）企业管理有限责任公司，厂址为浙江省杭州市余杭区百丈镇百丈村木桥头:12-1号2幢办公楼1楼东侧。地胶：4mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。地胶：4mm的（关键组件）在中国境内生产。地胶：4mm的（关键工序）在中国境内完成。

56. 吊顶：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。吊顶：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吊顶：定制的（关键组件）在中国境内生产。吊顶：定制的（关键工序）在中国境内完成。

57. 网线：HSYV-6，生产厂为海昊智能科技有限公司，厂址为广州市天河区黄埔大道西76号1013房（仅限办公）。网线：HSYV-6的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网线：HSYV-6的（关键组件）在中国境内生产。网线：HSYV-6的（关键工序）在中国境内完成。

内完成。

58. 喷淋器: WJH0358A-3, 生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司, 厂址为武强县工业区。喷淋器: WJH0358A-3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。喷淋器: WJH0358A-3的 (关键组件) 在中国境内生产。喷淋器: WJH0358A-3的 (关键工序) 在中国境内完成。

59. 挂画: 定制, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。挂画: 定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。挂画: 定制的 (关键组件) 在中国境内生产。挂画: 定制的 (关键工序) 在中国境内完成。

60. 讲台水槽: YD-SC06, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。讲台水槽: YD-SC06的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。讲台水槽: YD-SC06的 (关键组件) 在中国境内生产。讲台水槽: YD-SC06的 (关键工序) 在中国境内完成。

61. 三联水嘴: TX-11101, 生产厂为无锡台雄实验设备有限公司, 厂址为宜兴市高塍镇胥井村陆家111号。三联水嘴: TX-11101的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。三联水嘴: TX-11101的 (关键组件) 在中国境内生产。三联水嘴: TX-11101的 (关键工序) 在中国境内完成。

62. 功能桶: HM-GNT01, 生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司, 厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。功能桶: HM-GNT01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。功能桶: HM-GNT01的 (关键组件) 在中国境内生产。功能桶: HM-GNT01的 (关键工序) 在中国境内完成。

63. 学生安全电源: A32USB-05, 生产厂为贵派电器股份有限公司, 厂址为湖南株洲云阳经济开发区贵派工业园 (茶陵经济开发区)。学生安全电源: A32USB-05的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。学生安全电源: A32USB-05的 (关键组件) 在中国境内生产。学生安全电源: A32USB-05的 (关键工序) 在中国境内完成。

64. 学生桌水槽柜: AB-SCG01, 生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司, 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。学生桌水槽柜: AB-SCG01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。学生桌水槽柜: AB-SCG01的 (关键组件) 在中国境内生产。学生桌水槽柜: AB-SCG01的 (关键工序) 在中国境内完成。

65. 教师总控台电源装置: B32USB-05, 生产厂为贵派电器股份有限公司, 厂址为湖南株洲云阳经济开发区贵派工业园 (茶陵经济开发区)。教师总控台电源装置: B32USB-05的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。教师总控台电源装置: B32USB-05的 (关键组件) 在中国境内生产。教师总控台电源装置: B32USB-05的 (关键工序) 在中国境内完成。

66. 显微镜灯: YG16075, 生产厂为中山市银恒照明科技有限公司, 厂址为中山市横栏镇永兴工业区永兴北路17号第5号厂房四楼之二。显微镜灯: YG16075的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。显微镜灯: YG16075的 (关键组件) 在中国境内生产。显微镜

灯：YG16075的（关键工序）在中国境内完成。

67. 洗眼器：CSHH-3011A，生产厂为浙江春雷机械制造有限公司，厂址为台州市椒江区三甲卫国村。洗眼器：CSHH-3011A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗眼器：CSHH-3011A的（关键组件）在中国境内生产。洗眼器：CSHH-3011A的（关键工序）在中国境内完成。

68. 电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²），生产厂为江苏汉兴电缆有限公司，厂址为沛县经济开发区汉兴路东侧。电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

69. 给排水系统： ϕ 20 PPR、 ϕ 50 UPVC，生产厂为东莞市航城建材有限公司，厂址为东莞市厚街镇新塘宝纳坑村工业区。给排水系统： ϕ 20 PPR、 ϕ 50 UPVC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。给排水系统： ϕ 20 PPR、 ϕ 50 UPVC的（关键组件）在中国境内生产。给排水系统： ϕ 20 PPR、 ϕ 50 UPVC的（关键工序）在中国境内完成。

70. 地面开槽及复原：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。地面开槽及复原：定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地面开槽及复原：定制的（关键组件）在中国境内生产。地面开槽及复原：定制的（关键工序）在中国境内完成。

71. 地胶：4mm，生产厂为国奥（杭州）企业管理有限责任公司，厂址为浙江省杭州市余杭区百丈镇百丈村木桥头：12-1号2幢办公楼1楼东侧。地胶：4mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地胶：4mm的（关键组件）在中国境内生产。地胶：4mm的（关键工序）在中国境内完成。

72. 吊顶：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。吊顶：定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吊顶：定制的（关键组件）在中国境内生产。吊顶：定制的（关键工序）在中国境内完成。

73. 网线：HSYV-6，生产厂为海昊智能科技有限公司，厂址为广州市天河区黄埔大道西76号1013房（仅限办公）。网线：HSYV-6的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。网线：HSYV-6的（关键组件）在中国境内生产。网线：HSYV-6的（关键工序）在中国境内完成。

74. 照明：GK-01-260-60X，生产厂为广东成虹照明科技有限公司，厂址为中山市横栏镇茂辉工业区乐丰四路6号综合楼2楼之一、3楼之一、4楼之一。照明：GK-01-260-60X的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。照明：GK-01-260-60X的（关键组件）在中国境内生产。照明：GK-01-260-60X的（关键工序）在中国境内完成。

75. 挂画：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。挂画：定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。挂画：定制的（关键组件）在中国境内生产。挂画：定制的（关键工序）在中国境内完成。

76. 教师总控台电源装置：B32USB-05，生产厂为贵派电器股份有限公司，厂址为湖南株洲云阳经济开发区贵派工业园（茶陵经济开发区）。教师总控台电源装置：B32USB-05的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师总控台电源装置：B32USB-05的（关键组件）在中国境内生产。教师总控台电源装置：B32USB-05的（关键工序）在中国境内完成。

77. 功能桶：HM-GNT01，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。功能桶：HM-GNT01的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。功能桶：HM-GNT01的（关键组件）在中国境内生产。功能桶：HM-GNT01的（关键工序）在中国境内完成。

78. 学生安全电源：D32USB-05，生产厂为贵派电器股份有限公司，厂址为湖南株洲云阳经济开发区贵派工业园（茶陵经济开发区）。学生安全电源：D32USB-05的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。学生安全电源：D32USB-05的（关键组件）在中国境内生产。学生安全电源：D32USB-05的（关键工序）在中国境内完成。

79. 电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²），生产厂为江苏汉兴电缆有限公司，厂址为沛县经济开发区汉兴路东侧。电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。电器布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

80. 地面开槽及复原：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。地面开槽及复原：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。地面开槽及复原：定制的（关键组件）在中国境内生产。地面开槽及复原：定制的（关键工序）在中国境内完成。

81. 地胶：4mm，生产厂为国奥（杭州）企业管理有限责任公司，厂址为浙江省杭州市余杭区百丈镇百丈村木桥头：12-1号2幢办公楼1楼东侧。地胶：4mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。地胶：4mm的（关键组件）在中国境内生产。地胶：4mm的（关键工序）在中国境内完成。

82. 吊顶：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。吊顶：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吊顶：定制的（关键组件）在中国境内生产。吊顶：定制的（关键工序）在中国境内完成。

83. 网线：HSYV-6，生产厂为海昊智能科技有限公司，厂址为广州市天河区黄埔大道西76号1013房（仅限办公）。网线：HSYV-6的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网线：HSYV-6的（关键组件）在中国境内生产。网线：HSYV-6的（关键工序）在中国境内完成。

84. 照明：GK-01-260-60X，生产厂为广东成虹照明科技有限公司，厂址为中山市横栏镇茂辉工业区乐丰四路6号综合楼2楼之一、3楼之一、4楼之一。照明：GK-01-260-60X的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。照明：GK-01-260-60X的（关键组件）在中国境内生产。照明：GK-01-260-60X的（关键工序）在中国境内完成。

85. 挂画：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。挂画：定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。挂画：定制的（关键组件）在中国境内生产。挂画：定制的（关键工序）在中国境内完成。

86. 准备台：HM-260H，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。准备台：HM-260H的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。准备台：HM-260H的（关键组件）在中国境内生产。准备台：HM-260H的（关键工序）在中国境内完成。

87. 水槽台：HM-500E，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。水槽台：HM-500E的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水槽台：HM-500E的（关键组件）在中国境内生产。水槽台：HM-500E的（关键工序）在中国境内完成。

88. 三联水嘴：TX-11101，生产厂为无锡台雄实验设备有限公司，厂址为宜兴市高塍镇胥井村陆家111号。三联水嘴：TX-11101的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三联水嘴：TX-11101的（关键组件）在中国境内生产。三联水嘴：TX-11101的（关键工序）在中国境内完成。

89. 试剂架：HM-240S，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。试剂架：HM-240S的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试剂架：HM-240S的（关键组件）在中国境内生产。试剂架：HM-240S的（关键工序）在中国境内完成。

90. 通风系统：T35，生产厂为上海德凉通风设备有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇林盛路238号。通风系统：T35的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通风系统：T35的（关键组件）在中国境内生产。通风系统：T35的（关键工序）在中国境内完成。

91. 电气布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²），生产厂为江苏汉兴电缆有限公司，厂址为沛县经济开发区汉兴路东侧。电气布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电气布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。电气布线：ZC-BVR 450/750V 2.5-35（2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

92. 防火门：GFM-1227-bdk5 A1.50(甲级)-1(主型)，生产厂为广东合润鼎科技有限公司，厂址为惠州市博罗县长宁镇福岗村石下段。防火门：GFM-1227-bdk5 A1.50(甲级)-1(主型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防火门：GFM-1227-bdk5 A1.50(甲级)-1(主型)的（关键组件）在中国境内生产。防火门：GFM-1227-bdk5 A1.50(甲级)-1(主型)的（关键工序）在中国境内完成。

93. 通风管道：主通风管规格： ϕ 160mm/200mm，支管道规格： ϕ 110mm/160mm，生产厂为东莞市航城建材有限公司，厂址为东莞市厚街镇新塘宝纳坑村工业区。通风管道：主通风管规格： ϕ 160mm/200mm，支管道规格： ϕ 110mm/160mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通风管道：主通风管规格： ϕ 160mm/200mm，支管道规格： ϕ 110mm/160mm的（关键组件）在中国境内生产。通风管道：主通风管规格： ϕ 160mm/200mm，支管道规格： ϕ 110mm/160mm的（关键工序）在中国境内完成。

94. 易燃品储藏柜（防火柜）：HM-165Y，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。易燃品储藏柜（防火柜）：HM-165Y的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。易燃品储藏柜（防火柜）：HM-165Y的（关键组件）在中国境内生产。易燃品储藏柜（防火柜）：HM-165Y的（关键工序）在中国境内完成。

95. 毒害品储存柜：HM-180D，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。毒害品储存柜：HM-180D的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。毒害品储存柜：HM-180D的（关键组件）在中国境内生产。毒害品储存柜：HM-180D的（关键工序）在中国境内完成。

96. 强酸强碱储存柜：HM-170Q，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。强酸强碱储存柜：HM-170Q的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。强酸强碱储存柜：HM-170Q的（关键组件）在中国境内生产。强酸强碱储存柜：HM-170Q的（关键工序）在中国境内完成。

97. 地胶：4mm，生产厂为国奥（杭州）企业管理有限责任公司，厂址为浙江省杭州市余杭区百丈镇百丈村木桥头：12-1号2幢办公楼1楼东侧。地胶：4mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地胶：4mm的（关键组件）在中国境内生产。地胶：4mm的（关键工序）在中国境内完成。

98. 吊顶：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。吊顶：定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吊顶：定制的（关键组件）在中国境内生产。吊顶：定制的（关键工序）在中国境内完成。

99. 防爆烟雾报警系统：JDXT-W-1 DC24V，生产厂为阜新金鼎防爆安全设备有限公司，厂址为辽宁省阜新市海州区尹城街4-1门。防爆烟雾报警系统：JDXT-W-1 DC24V的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防爆烟雾报警系统：JDXT-W-1 DC24V的（关键组件）在中国境内生产。防爆烟雾报警系统：JDXT-W-1 DC24V的（关键工序）在中国境内完成。

100. 防爆红外线报警系统：BBJ，生产厂为安佳防爆科技有限公司，厂址为乐清市柳市镇曹田后村。防爆红外线报警系统：BBJ的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防爆红外线报警系统：BBJ的（关键组件）在中国境内生产。防爆红外线报警系统：BBJ的（关键工序）在中国境内完成。

101. 防爆灯及控制开关：JDSB DC24V，生产厂为阜新金鼎防爆安全设备有限公司，厂址为辽宁省阜新市海州区尹城街4-1门。防爆灯及控制开关：JDSB DC24V的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防爆灯及控制开关：JDSB DC24V的（关键组件）在中国境内生产。防爆灯及控制开关：JDSB DC24V的（关键工序）在中国境内完成。

102. 消防设备：MF/ABCE4，生产厂为安徽京洋消防科技有限公司，厂址为安徽京洋消防科技有限公司。消防设备：MF/ABCE4的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。消防设备：MF/ABCE4的（关键组件）在中国境内生产。消防设备：MF/ABCE4的（关键工序）在中国境内完成。

103. 防爆摄像头：SLD-EX300Q-123，生产厂为济南恒盾顺利达电子科技有限公司，厂址为山东省济南市历城区二环东路3966号D座1003室。防爆摄像头：SLD-EX300Q-123的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防爆摄像头：SLD-EX300Q-123的（关键组件）在中国境内生产。防爆摄像头：SLD-EX300Q-123的（关键工序）在中国境内完成。

104. 准备台：HM-260S，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。准备台：HM-260S的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。准备台：HM-260S的（关键组件）在中国境内生产。准备台：HM-260S的（关键工序）在中国境内完成。

105. 水槽台：HM-500E，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。水槽台：HM-500E的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水槽台：HM-500E的（关键组件）在中国境内生产。水槽台：HM-500E的（关键工序）在中国境内完成。

106. 三联水嘴：TX-11101，生产厂为无锡台雄实验设备有限公司，厂址为宜兴市高塍镇胥井村陆家111号。三联水嘴：TX-11101的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三联水嘴：TX-11101的（关键组件）在中国境内生产。三联水嘴：TX-11101的（关键工序）在中国境内完成。

107. 给排水系统： $\phi 20$ PPR、 $\phi 50$ UPVC，生产厂为东莞市航城建材有限公司，厂址为东莞市厚街镇新塘宝纳坑村工业区。给排水系统： $\phi 20$ PPR、 $\phi 50$ UPVC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。给排水系统： $\phi 20$ PPR、 $\phi 50$ UPVC的（关键组件）在中国境内生产。给排水系统： $\phi 20$ PPR、 $\phi 50$ UPVC的（关键工序）在中国境内完成。

108. 地胶：4mm，生产厂为国奥（杭州）企业管理有限责任公司，厂址为浙江省杭州市余杭区百丈镇百丈村木桥头：12-1号2幢办公楼1楼东侧。地胶：4mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地胶：4mm的（关键组件）在中国境内生产。地胶：4mm的（关键工序）在中国境内完成。

109. 吊顶：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。吊顶：定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吊顶：定制的（关键组件）在中国境内生产。吊顶：定制的（关键工序）在中国境内完成。

110. 准备台：HM-240W，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。准备台：HM-240W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。准备台：HM-240W的（关键组件）在中国境内生产。准备台：HM-240W的（关键工序）在中国境内完成。

111. 地胶：4mm，生产厂为国奥（杭州）企业管理有限责任公司，厂址为浙江省杭州市余杭区百丈镇百丈村木桥头：12-1号2幢办公楼1楼东侧。地胶：4mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地胶：4mm的（关键组件）在中国境内生产。地胶：4mm的（关键工序）在中国境内完成。

112. 吊顶：定制，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。吊顶：定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吊顶：定制的（关键组件）在中国境内生产。吊顶：定制的（关键工序）在中国境内完成。

113. 实验室污水处理设备：ZKSYS-T02，生产厂为山东中科瑞沃环境技术有限公司，厂址为山东省潍坊高新区新城街道玉清社区玉清东街以北中心次于道以西13159号高新大厦611房间。实验室污水处理设备：ZKSYS-T02的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验室污水处理设备：ZKSYS-T02的（关键组件）在中国境内生产。实验室污水处理设备：ZKSYS-T02的（关键工序）在中国境内完成。

114. 电火花计时器：12005，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电火花计时器：12005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电火花计时器：12005的（关键组件）在中国境内生产。电火花计时器：12005的（关键工序）在中国境内完成。

115. 电火花计时器：12005，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电火花计时器：12005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电火花计时器：12005的（关键组件）在中国境内生产。电火花计时器：12005的（关键工序）在中国境内完成。

116. 教学示波器：15020，生产厂为扬中市光扬电子仪器厂，厂址为扬中市新坝镇江城路66号。教学示波器：15020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学示波器：15020的（关键组件）在中国境内生产。教学示波器：15020的（关键工序）在中国境内完成。

117. 学生示波器：15022，生产厂为扬中市光扬电子仪器厂，厂址为扬中市新坝镇江城路66号。学生示波器：15022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生示波器：15022的（关键组件）在中国境内生产。学生示波器：15022的（关键工序）在中国境内完成。

118. 电阻箱：15026，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电阻箱：15026的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电阻箱：15026的（关键组件）在中国境内生产。电阻箱：15026的（关键工序）在中国境内完成。

119. 便携式直流单双臂电桥：15027，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。便携式直流单双臂电桥：15027的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。便携式直流单双臂电桥：15027的（关键组件）在中国境内生产。便携式直流单双臂电桥：15027的（关键工序）在中国境内完成。

120. 微电流放大器：15032，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。微电流放大器：15032的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微电流放大器：15032的（关键组件）在中国境内生产。微电流放大器：15032的（关键工序）在中国境内完成。

121. 虚拟电子测试仪器系统：15033，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。虚拟电子测试仪器系统：15033的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。虚拟电子测试仪器系统：15033的（关键组件）在中国境内生产。虚拟电子测试仪器系统：15033的（关键工序）在中国境内完成。

122. 湿度计：16004，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。湿度计：16004的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。湿度计：16004的（关键组件）在中国境内生产。湿度计：16004的（关键工序）在中国境内完成。

123. 空盒气压表：16009，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。空盒气压表：16009的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。空盒气压表：16009的（关键组件）在中国境内生产。空盒气压表：16009的（关键工序）在中国境内完成。

124. 露点测定器：16013，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。露点测定器：16013的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。露点测定器：16013的（关键组件）在中国境内生产。露点测定器：16013的（关键工序）在中国境内完成。

125. 摩擦计：21005，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。摩擦计：21005的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。摩擦计：21005的（关键组件）在中国境内生产。摩擦计：21005的（关键工序）在中国境内完成。

126. 螺旋弹簧组：21006，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。螺旋弹簧组：21006的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。螺旋弹簧组：21006的（关键组件）在中国境内生产。螺旋弹簧组：21006的（关键工序）在中国境内完成。

127. 螺旋弹簧组：21006，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。螺旋弹簧组：21006的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。螺旋弹簧组：21006的（关键组件）在中国境内生产。螺旋弹簧组：21006的（关键工序）在中国境内完成。

128. 帕斯卡球：21011，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。帕斯卡球：21011的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。帕斯卡球：21011的（关键组件）在中国境内生产。帕斯卡球：21011的（关键工序）在中国境内完成。

129. 摩擦力演示器：21024，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。摩擦力演示器：21024的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。摩擦力演示器：21024的（关键组件）在中国境内生产。摩擦力演示器：21024的（关键工序）在中国境内完成。

130. 微小形变演示器：21025，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。微小形变演示器：21025的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微小形变演示器：21025的（关键组件）在中国境内生产。微小形变演示器：21025的（关键工序）在中国境内完成。

131. 力的合成分解演示器：21026，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。力的合成分解演示器：21026的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。力的合成分解演示器：21026的（关键组件）在中国境内生产。力的合成分解演示器：21026的（关键工序）在中国境内完成。

132. 高中静力学演示教具：21028，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。高中静力学演示教具：21028的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高中静力学演示教具：21028的（关键组件）在中国境内生产。高中静力学演示教具：21028的（关键工序）在中国境内完成。

133. 高中力学演示板：21029，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。高中力学演示板：21029的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高中力学演示板：21029的（关键组件）在中国境内生产。高中力学演示板：21029的（关键工序）在中国境内完成。

134. 滚摆：21033，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。滚摆：21033的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滚摆：21033的（关键组件）在中国境内生产。滚摆：21033的（关键工序）在中国境内完成。

135. 离心轨道：21034，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。离心轨道：21034的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心轨道：21034的（关键组件）在中国境内生产。离心轨道：21034的（关键工序）在中国境内完成。

136. 手摇离心转台：21038，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。手摇离心转台：21038的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手摇离心转台：21038的（关键组件）在中国境内生产。手摇离心转台：21038的（关键工序）在中国境内完成。

137. 电动离心转台：21039，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。电动离心转台：21039的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动离心转台：21039的（关键组件）在中国境内生产。电动离心转台：21039的（关键工序）在中国境内完成。

138. 毛钱管(牛顿管)：21046，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。毛钱管(牛顿管)：21046的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。毛钱管(牛顿管)：21046的（关键组件）在中国境内生产。毛钱管(牛顿管)：21046的（关键工序）在中国境内完成。

139. 伽利略理想斜面演示器：21047，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。伽利略理想斜面演示器：21047的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。伽利略理想斜面演示器：21047的（关键组件）在中国境内生产。伽利略理想斜面演示器：21047的（关键工序）在中国境内完成。

140. 运动合成分解演示器：21049，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。运动合成分解演示器：21049的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。运动合成分解演示器：21049的（关键组件）在中国境内生产。运动合成分解演示器：21049的（关键工序）在中国境内完成。

141. 演示轨道小车：21050，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。演示轨道小车：21050的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示轨道小车：21050的（关键组件）在中国境内生产。演示轨道小车：21050的（关键工序）在中国境内完成。

142. 轨道小车：21051，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。轨道小车：21051的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。轨道小车：21051的（关键组件）在中国境内生产。轨道小车：21051的（关键工序）在中国境内完成。

143. 演示斜面小车：21053，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示斜面小车：21053的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示斜面小车：21053的（关键组件）在中国境内生产。演示斜面小车：21053的（关键工序）在中国境内完成。

144. 斜面小车：21054，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。斜面小车：21054的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。斜面小车：21054的（关键组件）在中国境内生产。斜面小车：21054的（关键工序）在中国境内完成。

145. 气垫导轨：21055，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。气垫导轨：21055的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气垫导轨：21055的（关键组件）在中国境内生产。气垫导轨：21055的（关键工序）在中国境内完成。

146. 小型气源：21056，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。小型气源：21056的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小型气源：21056的（关键组件）在中国境内生产。小型气源：21056的（关键工序）在中国境内完成。

147. 自由落体实验仪：21057，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。自由落体实验仪：21057的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。自由落体实验仪：21057的（关键组件）在中国境内生产。自由落体实验仪：21057的（关键工序）在中国境内完成。

实验仪：21057的（关键工序）在中国境内完成。

148. 牛顿第二定律演示仪：21059，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。牛顿第二定律演示仪：21059的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。牛顿第二定律演示仪：21059的（关键组件）在中国境内生产。牛顿第二定律演示仪：21059的（关键工序）在中国境内完成。

149. 牛顿第二定律实验仪：21060，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。牛顿第二定律实验仪：21060的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。牛顿第二定律实验仪：21060的（关键组件）在中国境内生产。牛顿第二定律实验仪：21060的（关键工序）在中国境内完成。

150. 反冲运动演示器：21061，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。反冲运动演示器：21061的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。反冲运动演示器：21061的（关键组件）在中国境内生产。反冲运动演示器：21061的（关键工序）在中国境内完成。

151. 超重失重演示器：21062，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。超重失重演示器：21062的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。超重失重演示器：21062的（关键组件）在中国境内生产。超重失重演示器：21062的（关键工序）在中国境内完成。

152. 动能势能演示器：21064，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。动能势能演示器：21064的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。动能势能演示器：21064的（关键组件）在中国境内生产。动能势能演示器：21064的（关键工序）在中国境内完成。

153. 平抛竖落仪：21065，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。平抛竖落仪：21065的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平抛竖落仪：21065的（关键组件）在中国境内生产。平抛竖落仪：21065的（关键工序）在中国境内完成。

154. 平抛运动实验器：21066，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。平抛运动实验器：21066的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平抛运动实验器：21066的（关键组件）在中国境内生产。平抛运动实验器：21066的（关键工序）在中国境内完成。

155. 平抛和碰撞实验器：21067，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。平抛和碰撞实验器：21067的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平抛和碰撞实验器：21067的（关键组件）在中国境内生产。平抛和碰撞实验器：21067的（关键工序）在中国境内完成。

156. 碰撞实验器：21068，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。碰撞实验器：

21068的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。碰撞实验器：21068的(关键组件)在中国境内生产。碰撞实验器：21068的(关键工序)在中国境内完成。

157. 冲击摆实验器：21069，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。冲击摆实验器：21069的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。冲击摆实验器：21069的(关键组件)在中国境内生产。冲击摆实验器：21069的(关键工序)在中国境内完成。

158. 运动频闪观测仪：21070，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。运动频闪观测仪：21070的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。运动频闪观测仪：21070的(关键组件)在中国境内生产。运动频闪观测仪：21070的(关键工序)在中国境内完成。

159. 向心力演示器：21072，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。向心力演示器：21072的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。向心力演示器：21072的(关键组件)在中国境内生产。向心力演示器：21072的(关键工序)在中国境内完成。

160. 向心力演示器：21072，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。向心力演示器：21072的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。向心力演示器：21072的(关键组件)在中国境内生产。向心力演示器：21072的(关键工序)在中国境内完成。

161. 向心力实验器：21074，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。向心力实验器：21074的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。向心力实验器：21074的(关键组件)在中国境内生产。向心力实验器：21074的(关键工序)在中国境内完成。

162. 凹凸桥演示器：21076，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。凹凸桥演示器：21076的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。凹凸桥演示器：21076的(关键组件)在中国境内生产。凹凸桥演示器：21076的(关键工序)在中国境内完成。

163. 演示力矩盘：21077，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。演示力矩盘：21077的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。演示力矩盘：21077的(关键组件)在中国境内生产。演示力矩盘：21077的(关键工序)在中国境内完成。

164. 力矩盘：21078，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。力矩盘：21078的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。力矩盘：21078的(关键组件)在中国境内生产。力矩盘：21078的(关键工序)在中国境内完成。

165. 动量传递演示器(碰撞球)：21079，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7

号。动量传递演示器(碰撞球): 21079的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。动量传递演示器(碰撞球): 21079的(关键组件)在中国境内生产。动量传递演示器(碰撞球): 21079的(关键工序)在中国境内完成。

166. 纵波演示器: 22005, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。纵波演示器: 22005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。纵波演示器: 22005的(关键组件)在中国境内生产。纵波演示器: 22005的(关键工序)在中国境内完成。

167. 声速测量仪: 22009, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。声速测量仪: 22009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。声速测量仪: 22009的(关键组件)在中国境内生产。声速测量仪: 22009的(关键工序)在中国境内完成。

168. 共振音叉: 22010, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。共振音叉: 22010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。共振音叉: 22010的(关键组件)在中国境内生产。共振音叉: 22010的(关键工序)在中国境内完成。

169. 纵横波演示器: 22012, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。纵横波演示器: 22012的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。纵横波演示器: 22012的(关键组件)在中国境内生产。纵横波演示器: 22012的(关键工序)在中国境内完成。

170. 绳波演示器: 22013, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。绳波演示器: 22013的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。绳波演示器: 22013的(关键组件)在中国境内生产。绳波演示器: 22013的(关键工序)在中国境内完成。

171. 波动弹簧: 22014, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。波动弹簧: 22014的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。波动弹簧: 22014的(关键组件)在中国境内生产。波动弹簧: 22014的(关键工序)在中国境内完成。

172. 波动演示器: 22015, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。波动演示器: 22015的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。波动演示器: 22015的(关键组件)在中国境内生产。波动演示器: 22015的(关键工序)在中国境内完成。

173. 发波水槽: 22016, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。发波水槽: 22016的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。发波水槽: 22016的(关键组件)在中国境内生产。发波水槽: 22016的(关键工序)在中国境内完成。

174. 发波水槽：22016，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。发波水槽：22016的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。发波水槽：22016的（关键组件）在中国境内生产。发波水槽：22016的（关键工序）在中国境内完成。

175. 弹簧振子：22018，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。弹簧振子：22018的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弹簧振子：22018的（关键组件）在中国境内生产。弹簧振子：22018的（关键工序）在中国境内完成。

176. 弹簧振子：22018，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。弹簧振子：22018的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弹簧振子：22018的（关键组件）在中国境内生产。弹簧振子：22018的（关键工序）在中国境内完成。

177. 弹簧振子振动图像描绘器：22020，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。弹簧振子振动图像描绘器：22020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弹簧振子振动图像描绘器：22020的（关键组件）在中国境内生产。弹簧振子振动图像描绘器：22020的（关键工序）在中国境内完成。

178. 简谐振动投影演示器：22021，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。简谐振动投影演示器：22021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。简谐振动投影演示器：22021的（关键组件）在中国境内生产。简谐振动投影演示器：22021的（关键工序）在中国境内完成。

179. 匀速圆周运动投影器：22022，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。匀速圆周运动投影器：22022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。匀速圆周运动投影器：22022的（关键组件）在中国境内生产。匀速圆周运动投影器：22022的（关键工序）在中国境内完成。

180. 单摆组：22023，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。单摆组：22023的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单摆组：22023的（关键组件）在中国境内生产。单摆组：22023的（关键工序）在中国境内完成。

181. 单摆振动图像演示器：22024，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。单摆振动图像演示器：22024的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单摆振动图像演示器：22024的（关键组件）在中国境内生产。单摆振动图像演示器：22024的（关键工序）在中国境内完成。

182. 单摆运动规律演示器：22025，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。单摆运动规律演示器：22025的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单摆运动规律演示器：22025的（关键组件）在中国境内生产。单摆运动规律演示器：22025的（关键工序）在中国境内完成。

183. 受迫振动和共振演示器：22026，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。受迫振动和共振演示器：22026的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。受迫振动和共振演示器：22026的（关键组件）在中国境内生产。受迫振动和共振演示器：22026的（关键工序）在中国境内完成。

184. 共振演示器：22027，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。共振演示器：22027的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。共振演示器：22027的（关键组件）在中国境内生产。共振演示器：22027的（关键工序）在中国境内完成。

185. 内聚力演示器：22202，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。内聚力演示器：22202的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。内聚力演示器：22202的（关键组件）在中国境内生产。内聚力演示器：22202的（关键工序）在中国境内完成。

186. 空气压缩引火仪：22203，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。空气压缩引火仪：22203的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空气压缩引火仪：22203的（关键组件）在中国境内生产。空气压缩引火仪：22203的（关键工序）在中国境内完成。

187. 双金属片：22209，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。双金属片：22209的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双金属片：22209的（关键组件）在中国境内生产。双金属片：22209的（关键工序）在中国境内完成。

188. 气体做功内能减少演示器：22210，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。气体做功内能减少演示器：22210的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体做功内能减少演示器：22210的（关键组件）在中国境内生产。气体做功内能减少演示器：22210的（关键工序）在中国境内完成。

189. 纸盘扬声器：22213，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。纸盘扬声器：22213的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。纸盘扬声器：22213的（关键组件）在中国境内生产。纸盘扬声器：22213的（关键工序）在中国境内完成。

190. 油膜实验器：22215，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。油膜实验器：22215的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。油膜实验器：22215的（关键组件）在中国境内生产。油膜实验器：22215的（关键工序）在中国境内完成。

191. 浸润和不浸润现象演示器：22216，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。浸润和不浸润现象演示器：22216的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。浸润和不浸润现象演示器：22216的（关键组件）在

中国境内生产。浸润和不浸润现象演示器：22216的（关键工序）在中国境内完成。

192. 液体表面张力演示器：22217，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。液体表面张力演示器：22217的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。液体表面张力演示器：22217的（关键组件）在中国境内生产。液体表面张力演示器：22217的（关键工序）在中国境内完成。

193. 液体表面张力实验器：22218，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。液体表面张力实验器：22218的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。液体表面张力实验器：22218的（关键组件）在中国境内生产。液体表面张力实验器：22218的（关键工序）在中国境内完成。

194. 毛细现象演示器：22219，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。毛细现象演示器：22219的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。毛细现象演示器：22219的（关键组件）在中国境内生产。毛细现象演示器：22219的（关键工序）在中国境内完成。

195. 伽尔顿板（道尔顿板）：22220，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。伽尔顿板（道尔顿板）：22220的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。伽尔顿板（道尔顿板）：22220的（关键组件）在中国境内生产。伽尔顿板（道尔顿板）：22220的（关键工序）在中国境内完成。

196. 气体定律实验器：22222，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。气体定律实验器：22222的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体定律实验器：22222的（关键组件）在中国境内生产。气体定律实验器：22222的（关键工序）在中国境内完成。

197. 玻意耳定律演示器：22223，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。玻意耳定律演示器：22223的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻意耳定律演示器：22223的（关键组件）在中国境内生产。玻意耳定律演示器：22223的（关键工序）在中国境内完成。

198. 盖·吕萨克定律演示器：22224，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。盖·吕萨克定律演示器：22224的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。盖·吕萨克定律演示器：22224的（关键组件）在中国境内生产。盖·吕萨克定律演示器：22224的（关键工序）在中国境内完成。

199. 气压模拟演示器：22225，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。气压模拟演示器：22225的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气压模拟演示器：22225的（关键组件）在中国境内生产。气压模拟演示器：22225的（关键工序）在中国境内完成。

200. 饱和水汽膨胀液化演示器：22227，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。饱和水汽

膨胀液化演示器：22227的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。饱和水汽膨胀液化演示器：22227的（关键组件）在中国境内生产。饱和水汽膨胀液化演示器：22227的（关键工序）在中国境内完成。

201. 玻棒(附丝绸)：23001，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。玻棒(附丝绸)：23001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻棒(附丝绸)：23001的（关键组件）在中国境内生产。玻棒(附丝绸)：23001的（关键工序）在中国境内完成。

202. 胶棒(附毛皮)：23003，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。胶棒(附毛皮)：23003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。胶棒(附毛皮)：23003的（关键组件）在中国境内生产。胶棒(附毛皮)：23003的（关键工序）在中国境内完成。

203. 箔片验电器：23005，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。箔片验电器：23005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。箔片验电器：23005的（关键组件）在中国境内生产。箔片验电器：23005的（关键工序）在中国境内完成。

204. 箔片验电器：23005，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。箔片验电器：23005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。箔片验电器：23005的（关键组件）在中国境内生产。箔片验电器：23005的（关键工序）在中国境内完成。

205. 指针验电器：23007，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。指针验电器：23007的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。指针验电器：23007的（关键组件）在中国境内生产。指针验电器：23007的（关键工序）在中国境内完成。

206. 感应起电机：23008，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。感应起电机：23008的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。感应起电机：23008的（关键组件）在中国境内生产。感应起电机：23008的（关键工序）在中国境内完成。

207. 枕形导体：23009，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。枕形导体：23009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。枕形导体：23009的（关键组件）在中国境内生产。枕形导体：23009的（关键工序）在中国境内完成。

208. 滑动变阻器：23012，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。滑动变阻器：23012的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滑动变阻器：23012的（关键组件）在中国境内生产。滑动变阻器：23012的（关键工序）在中国境内完成。

209. 电阻定律演示器：23019，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电阻定律演示器：23019的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电阻定律演示器：23019的（关键组件）在中国境内生产。电阻定律演示器：23019的（关键工序）在中国境内完成。

210. 电阻定律实验器：23024，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。电阻定律实验器：23024的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电阻定律实验器：23024的（关键组件）在中国境内生产。电阻定律实验器：23024的（关键工序）在中国境内完成。

211. 演示线路实验板：23030，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。演示线路实验板：23030的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示线路实验板：23030的（关键组件）在中国境内生产。演示线路实验板：23030的（关键工序）在中国境内完成。

212. 学生线路实验板：23032，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。学生线路实验板：23032的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生线路实验板：23032的（关键组件）在中国境内生产。学生线路实验板：23032的（关键工序）在中国境内完成。

213. 焦耳定律演示器：23035，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。焦耳定律演示器：23035的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。焦耳定律演示器：23035的（关键组件）在中国境内生产。焦耳定律演示器：23035的（关键工序）在中国境内完成。

214. 保险丝作用演示器：23037，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。保险丝作用演示器：23037的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。保险丝作用演示器：23037的（关键组件）在中国境内生产。保险丝作用演示器：23037的（关键工序）在中国境内完成。

215. 范氏起电机：23040，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。范氏起电机：23040的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。范氏起电机：23040的（关键组件）在中国境内生产。范氏起电机：23040的（关键工序）在中国境内完成。

216. 球形导体：23041，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。球形导体：23041的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。球形导体：23041的（关键组件）在中国境内生产。球形导体：23041的（关键工序）在中国境内完成。

217. 验电器连接杆：23042，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。验电器连接杆：23042的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。验电器连接杆：23042的（关键组件）在中国境内生产。验电器连接杆：

23042的（关键工序）在中国境内完成。

218. 移电球(验电球): 23043, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。移电球(验电球): 23043的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移电球(验电球): 23043的（关键组件）在中国境内生产。移电球(验电球): 23043的（关键工序）在中国境内完成。

219. 验电羽: 23044, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。验电羽: 23044的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。验电羽: 23044的（关键组件）在中国境内生产。验电羽: 23044的（关键工序）在中国境内完成。

220. 验电幡: 23045, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。验电幡: 23045的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。验电幡: 23045的（关键组件）在中国境内生产。验电幡: 23045的（关键工序）在中国境内完成。

221. 尖形布电器: 23046, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。尖形布电器: 23046的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。尖形布电器: 23046的（关键组件）在中国境内生产。尖形布电器: 23046的（关键工序）在中国境内完成。

222. 正负电荷检验器: 23047, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。正负电荷检验器: 23047的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。正负电荷检验器: 23047的（关键组件）在中国境内生产。正负电荷检验器: 23047的（关键工序）在中国境内完成。

223. 静电实验箱: 23048, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。静电实验箱: 23048的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。静电实验箱: 23048的（关键组件）在中国境内生产。静电实验箱: 23048的（关键工序）在中国境内完成。

224. 金属网罩: 23049, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。金属网罩: 23049的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属网罩: 23049的（关键组件）在中国境内生产。金属网罩: 23049的（关键工序）在中国境内完成。

225. 电荷间作用力演示器: 23050, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。电荷间作用力演示器: 23050的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电荷间作用力演示器: 23050的（关键组件）在中国境内生产。电荷间作用力演示器: 23050的（关键工序）在中国境内完成。

226. 库仑定律演示器: 23052, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。库仑定

律演示器：23052的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。库仑定律演示器：23052的（关键组件）在中国境内生产。库仑定律演示器：23052的（关键工序）在中国境内完成。

227. 电场线演示器：23053，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。电场线演示器：23053的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电场线演示器：23053的（关键组件）在中国境内生产。电场线演示器：23053的（关键工序）在中国境内完成。

228. 电势演示仪：23054，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。电势演示仪：23054的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电势演示仪：23054的（关键组件）在中国境内生产。电势演示仪：23054的（关键工序）在中国境内完成。

229. 平行板电容器：23056，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。平行板电容器：23056的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平行板电容器：23056的（关键组件）在中国境内生产。平行板电容器：23056的（关键工序）在中国境内完成。

230. 电场中带电粒子运动模拟演示器：23057，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电场中带电粒子运动模拟演示器：23057的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电场中带电粒子运动模拟演示器：23057的（关键组件）在中国境内生产。电场中带电粒子运动模拟演示器：23057的（关键工序）在中国境内完成。

231. 常用电容器示教板：23058，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。常用电容器示教板：23058的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。常用电容器示教板：23058的（关键组件）在中国境内生产。常用电容器示教板：23058的（关键工序）在中国境内完成。

232. 常用电阻器示教板：23059，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。常用电阻器示教板：23059的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。常用电阻器示教板：23059的（关键组件）在中国境内生产。常用电阻器示教板：23059的（关键工序）在中国境内完成。

233. 演示可调内阻电池：23060，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。演示可调内阻电池：23060的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示可调内阻电池：23060的（关键组件）在中国境内生产。演示可调内阻电池：23060的（关键工序）在中国境内完成。

234. 演示电桥：23062，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。演示电桥：23062的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示电桥：23062的（关键组件）在中国境内生产。演示电桥：23062的（关键工序）在中国境内完成。

235. 磁感线演示器：24003，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。磁感线演示器：24003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁感线演示器：24003的（关键组件）在中国境内生产。磁感线演示器：24003的（关键工序）在中国境内完成。

236. 立体磁感线演示器：24004，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。立体磁感线演示器：24004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。立体磁感线演示器：24004的（关键组件）在中国境内生产。立体磁感线演示器：24004的（关键工序）在中国境内完成。

237. 磁感线演示板：24005，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。磁感线演示板：24005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁感线演示板：24005的（关键组件）在中国境内生产。磁感线演示板：24005的（关键工序）在中国境内完成。

238. 电流磁场演示器：24006，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电流磁场演示器：24006的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电流磁场演示器：24006的（关键组件）在中国境内生产。电流磁场演示器：24006的（关键工序）在中国境内完成。

239. 菱形小磁针：24007，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。菱形小磁针：24007的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。菱形小磁针：24007的（关键组件）在中国境内生产。菱形小磁针：24007的（关键工序）在中国境内完成。

240. 翼形磁针：24008，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。翼形磁针：24008的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。翼形磁针：24008的（关键组件）在中国境内生产。翼形磁针：24008的（关键工序）在中国境内完成。

241. 演示原副线圈：24009，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。演示原副线圈：24009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示原副线圈：24009的（关键组件）在中国境内生产。演示原副线圈：24009的（关键工序）在中国境内完成。

242. 原副线圈：24010，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。原副线圈：24010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。原副线圈：24010的（关键组件）在中国境内生产。原副线圈：24010的（关键工序）在中国境内完成。

243. 演示电磁继电器：24014，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。演示电磁继电器：24014的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示电磁继电器：24014的（关键组件）在中国境内生产。演示电磁

继电器：24014的（关键工序）在中国境内完成。

244. 左右手定则演示器：24017，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。左右手定则演示器：24017的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。左右手定则演示器：24017的（关键组件）在中国境内生产。左右手定则演示器：24017的（关键工序）在中国境内完成。

245. 手摇交直流发电机：24019，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。手摇交直流发电机：24019的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手摇交直流发电机：24019的（关键组件）在中国境内生产。手摇交直流发电机：24019的（关键工序）在中国境内完成。

246. 阴极射线管：24021，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。阴极射线管：24021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阴极射线管：24021的（关键组件）在中国境内生产。阴极射线管：24021的（关键工序）在中国境内完成。

247. 阴极射线管：24021，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。阴极射线管：24021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阴极射线管：24021的（关键组件）在中国境内生产。阴极射线管：24021的（关键工序）在中国境内完成。

248. 阴极射线管：24021，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。阴极射线管：24021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阴极射线管：24021的（关键组件）在中国境内生产。阴极射线管：24021的（关键工序）在中国境内完成。

249. 阴极射线管：24021，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。阴极射线管：24021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阴极射线管：24021的（关键组件）在中国境内生产。阴极射线管：24021的（关键工序）在中国境内完成。

250. 低频信号发生器：24022，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。低频信号发生器：24022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。低频信号发生器：24022的（关键组件）在中国境内生产。低频信号发生器：24022的（关键工序）在中国境内完成。

251. 高频信号发生器：24027，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。高频信号发生器：24027的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高频信号发生器：24027的（关键组件）在中国境内生产。高频信号发生器：24027的（关键工序）在中国境内完成。

252. 教学信号发生器：24028，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。教学信

号发生器：24028的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学信号发生器：24028的（关键组件）在中国境内生产。教学信号发生器：24028的（关键工序）在中国境内完成。

253. 条形强磁体：24030，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。条形强磁体：24030的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。条形强磁体：24030的（关键组件）在中国境内生产。条形强磁体：24030的（关键工序）在中国境内完成。

254. 蹄形强磁体：24031，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。蹄形强磁体：24031的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蹄形强磁体：24031的（关键组件）在中国境内生产。蹄形强磁体：24031的（关键工序）在中国境内完成。

255. 强磁针：24032，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。强磁针：24032的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。强磁针：24032的（关键组件）在中国境内生产。强磁针：24032的（关键工序）在中国境内完成。

256. 通电平行直导线相互作用演示器：24033，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。通电平行直导线相互作用演示器：24033的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通电平行直导线相互作用演示器：24033的（关键组件）在中国境内生产。通电平行直导线相互作用演示器：24033的（关键工序）在中国境内完成。

257. 电流天平：24034，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。电流天平：24034的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电流天平：24034的（关键组件）在中国境内生产。电流天平：24034的（关键工序）在中国境内完成。

258. 安培力演示器：24035，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。安培力演示器：24035的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安培力演示器：24035的（关键组件）在中国境内生产。安培力演示器：24035的（关键工序）在中国境内完成。

259. 自感现象演示器：24037，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。自感现象演示器：24037的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。自感现象演示器：24037的（关键组件）在中国境内生产。自感现象演示器：24037的（关键工序）在中国境内完成。

260. 电磁感应演示器：24038，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电磁感应演示器：24038的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁感应演示器：24038的（关键组件）在中国境内生产。电磁感应演示器：24038的（关键工序）在中国境内完成。

261. 楞次定律演示器：24039，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。楞次定律演示器：24039的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。楞次定律演示器：24039的（关键组件）在中国境内生产。楞次定律演示器：24039的（关键工序）在中国境内完成。

262. 电磁阻尼演示器：24040，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。电磁阻尼演示器：24040的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁阻尼演示器：24040的（关键组件）在中国境内生产。电磁阻尼演示器：24040的（关键工序）在中国境内完成。

263. 动能发电手电筒：24041，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。动能发电手电筒：24041的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。动能发电手电筒：24041的（关键组件）在中国境内生产。动能发电手电筒：24041的（关键工序）在中国境内完成。

264. 单匝线圈电机原理演示器：24042，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。单匝线圈电机原理演示器：24042的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单匝线圈电机原理演示器：24042的（关键组件）在中国境内生产。单匝线圈电机原理演示器：24042的（关键工序）在中国境内完成。

265. 三相电机原理演示器：24044，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。三相电机原理演示器：24044的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三相电机原理演示器：24044的（关键组件）在中国境内生产。三相电机原理演示器：24044的（关键工序）在中国境内完成。

266. 手摇三相交流发电机：24045，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。手摇三相交流发电机：24045的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手摇三相交流发电机：24045的（关键组件）在中国境内生产。手摇三相交流发电机：24045的（关键工序）在中国境内完成。

267. 三线电子开关：24046，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。三线电子开关：24046的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三线电子开关：24046的（关键组件）在中国境内生产。三线电子开关：24046的（关键工序）在中国境内完成。

268. 交流电路特性演示器：24047，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。交流电路特性演示器：24047的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。交流电路特性演示器：24047的（关键组件）在中国境内生产。交流电路特性演示器：24047的（关键工序）在中国境内完成。

269. 可拆变压器：24048，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。可拆变压器：24048的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。可拆变压器：24048的（关键组件）在中国境内生产。可拆变压器：24048的（关

键工序)在中国境内完成。

270. 变压器原理说明器: 24050, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。变压器原理说明器: 24050的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。变压器原理说明器: 24050的(关键组件)在中国境内生产。变压器原理说明器: 24050的(关键工序)在中国境内完成。

271. 日光灯原理演示器: 24051, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。日光灯原理演示器: 24051的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。日光灯原理演示器: 24051的(关键组件)在中国境内生产。日光灯原理演示器: 24051的(关键工序)在中国境内完成。

272. 洛伦兹力演示器: 24052, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。洛伦兹力演示器: 24052的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。洛伦兹力演示器: 24052的(关键组件)在中国境内生产。洛伦兹力演示器: 24052的(关键工序)在中国境内完成。

273. 门电路和传感器应用实验箱: 24055, 生产厂为江苏远道教学设备有限公司, 厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。门电路和传感器应用实验箱: 24055的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。门电路和传感器应用实验箱: 24055的(关键组件)在中国境内生产。门电路和传感器应用实验箱: 24055的(关键工序)在中国境内完成。

274. 电学元件黑箱: 24056, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电学元件黑箱: 24056的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电学元件黑箱: 24056的(关键组件)在中国境内生产。电学元件黑箱: 24056的(关键工序)在中国境内完成。

275. 低气压放电管组: 24057, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。低气压放电管组: 24057的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。低气压放电管组: 24057的(关键组件)在中国境内生产。低气压放电管组: 24057的(关键工序)在中国境内完成。

276. 电谐振演示器: 24059, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。电谐振演示器: 24059的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电谐振演示器: 24059的(关键组件)在中国境内生产。电谐振演示器: 24059的(关键工序)在中国境内完成。

277. 赫兹实验演示器: 24060, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。赫兹实验演示器: 24060的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。赫兹实验演示器: 24060的(关键组件)在中国境内生产。赫兹实验演示器: 24060的(关键工序)在中国境内完成。

278. 电磁振荡演示仪: 24061, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。电磁振

荡演示仪：24061的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁振荡演示仪：24061的（关键组件）在中国境内生产。电磁振荡演示仪：24061的（关键工序）在中国境内完成。

279. 电磁波的发送和接收演示器：24062，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。电磁波的发送和接收演示器：24062的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁波的发送和接收演示器：24062的（关键组件）在中国境内生产。电磁波的发送和接收演示器：24062的（关键工序）在中国境内完成。

280. 电磁波的干涉衍射偏振演示器：24063，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电磁波的干涉衍射偏振演示器：24063的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁波的干涉衍射偏振演示器：24063的（关键组件）在中国境内生产。电磁波的干涉衍射偏振演示器：24063的（关键工序）在中国境内完成。

281. 密立根油滴仪：24064，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。密立根油滴仪：24064的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。密立根油滴仪：24064的（关键组件）在中国境内生产。密立根油滴仪：24064的（关键工序）在中国境内完成。

282. 电子比荷实验仪：24065，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电子比荷实验仪：24065的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子比荷实验仪：24065的（关键组件）在中国境内生产。电子比荷实验仪：24065的（关键工序）在中国境内完成。

283. 半导体致冷器：24066，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。半导体致冷器：24066的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。半导体致冷器：24066的（关键组件）在中国境内生产。半导体致冷器：24066的（关键工序）在中国境内完成。

284. 整流电路实验器：24067，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。整流电路实验器：24067的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。整流电路实验器：24067的（关键组件）在中国境内生产。整流电路实验器：24067的（关键工序）在中国境内完成。

285. 光具盘：25001，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。光具盘：25001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光具盘：25001的（关键组件）在中国境内生产。光具盘：25001的（关键工序）在中国境内完成。

286. 白光的色散与合成演示器：25008，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。白光的色散与合成演示器：25008的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。白光的色散与合成演示器：25008的（关键组件）在中国境内生产。白光的色散与合成演示器：25008的（关键工序）在中国境内完成。

287. 透镜及其应用实验器：25009，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。透镜及其应用实验器：25009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。透镜及其应用实验器：25009的（关键组件）在中国境内生产。透镜及其应用实验器：25009的（关键工序）在中国境内完成。

288. 光的折射全反射实验器：25015，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。光的折射全反射实验器：25015的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光的折射全反射实验器：25015的（关键组件）在中国境内生产。光的折射全反射实验器：25015的（关键工序）在中国境内完成。

289. 光的干涉衍射偏振演示器：25016，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路40号。光的干涉衍射偏振演示器：25016的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光的干涉衍射偏振演示器：25016的（关键组件）在中国境内生产。光的干涉衍射偏振演示器：25016的（关键工序）在中国境内完成。

290. 激光光学演示仪：25017，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。激光光学演示仪：25017的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。激光光学演示仪：25017的（关键组件）在中国境内生产。激光光学演示仪：25017的（关键工序）在中国境内完成。

291. 微型物理光学观察器：25018，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。微型物理光学观察器：25018的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微型物理光学观察器：25018的（关键组件）在中国境内生产。微型物理光学观察器：25018的（关键工序）在中国境内完成。

292. 牛顿环：25021，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路40号。牛顿环：25021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。牛顿环：25021的（关键组件）在中国境内生产。牛顿环：25021的（关键工序）在中国境内完成。

293. 光导纤维应用演示器：25022，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。光导纤维应用演示器：25022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光导纤维应用演示器：25022的（关键组件）在中国境内生产。光导纤维应用演示器：25022的（关键工序）在中国境内完成。

294. 光的偏振观察器：25023，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路40号。光的偏振观察器：25023的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光的偏振观察器：25023的（关键组件）在中国境内生产。光的偏振观察器：25023的（关键工序）在中国境内完成。

295. 紫外线作用演示器：25101，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路40号。紫外线作用演示器：25101的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紫外线作用演示器：25101的（关键组件）在中国境内生产。紫外线作用演示器：25101的（关键工序）在中国境内完成。

296. 红外线作用演示器：25102，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路40号。红外线作用演示器：25102的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。红外线作用演示器：25102的（关键组件）在中国境内生产。红外线作用演示器：25102的（关键工序）在中国境内完成。

297. 手持直视分光镜：25103，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路40号。手持直视分光镜：25103的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手持直视分光镜：25103的（关键组件）在中国境内生产。手持直视分光镜：25103的（关键工序）在中国境内完成。

298. 棱镜分光镜：25106，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路40号。棱镜分光镜：25106的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。棱镜分光镜：25106的（关键组件）在中国境内生产。棱镜分光镜：25106的（关键工序）在中国境内完成。

299. 光谱管组：25107，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路40号。光谱管组：25107的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光谱管组：25107的（关键组件）在中国境内生产。光谱管组：25107的（关键工序）在中国境内完成。

300. 钠的吸收光谱演示器：25108，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路40号。钠的吸收光谱演示器：25108的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钠的吸收光谱演示器：25108的（关键组件）在中国境内生产。钠的吸收光谱演示器：25108的（关键工序）在中国境内完成。

301. 光电效应演示器：25109，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。光电效应演示器：25109的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光电效应演示器：25109的（关键组件）在中国境内生产。光电效应演示器：25109的（关键工序）在中国境内完成。

302. 光电效应演示器：25109，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。光电效应演示器：25109的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光电效应演示器：25109的（关键组件）在中国境内生产。光电效应演示器：25109的（关键工序）在中国境内完成。

303. 太阳电池演示器：25111，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。太阳电池演示器：25111的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。太阳电池演示器：25111的（关键组件）在中国境内生产。太阳电池演示器：25111的（关键工序）在中国境内完成。

304. X射线演示仪：25112，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。X射线演示仪：25112的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。X射线演示仪：25112的（关键组件）在中国境内生产。X射线演示仪：25112

的（关键工序）在中国境内完成。

305. 盖革计数器：25113，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。盖革计数器：25113的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。盖革计数器：25113的（关键组件）在中国境内生产。盖革计数器：25113的（关键工序）在中国境内完成。

306. 威尔逊云雾室：25114，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。威尔逊云雾室：25114的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。威尔逊云雾室：25114的（关键组件）在中国境内生产。威尔逊云雾室：25114的（关键工序）在中国境内完成。

307. 高温扩散云室：25115，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。高温扩散云室：25115的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高温扩散云室：25115的（关键组件）在中国境内生产。高温扩散云室：25115的（关键工序）在中国境内完成。

308. 普朗克常量测定器：25116，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。普朗克常量测定器：25116的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。普朗克常量测定器：25116的（关键组件）在中国境内生产。普朗克常量测定器：25116的（关键工序）在中国境内完成。

309. 液压机模型：31005，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。液压机模型：31005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。液压机模型：31005的（关键组件）在中国境内生产。液压机模型：31005的（关键工序）在中国境内完成。

310. 汽油机模型：31008，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。汽油机模型：31008的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。汽油机模型：31008的（关键组件）在中国境内生产。汽油机模型：31008的（关键工序）在中国境内完成。

311. 柴油机模型：31009，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。柴油机模型：31009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。柴油机模型：31009的（关键组件）在中国境内生产。柴油机模型：31009的（关键工序）在中国境内完成。

312. 磁分子模型：31010，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。磁分子模型：31010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁分子模型：31010的（关键组件）在中国境内生产。磁分子模型：31010的（关键工序）在中国境内完成。

313. 离心机械模型：31013，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。离心机械模型：31013

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心机械模型：31013的（关键组件）在中国境内生产。离心机械模型：31013的（关键工序）在中国境内完成。

314. 晶体空间点阵模型：31014，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。晶体空间点阵模型：31014的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。晶体空间点阵模型：31014的（关键组件）在中国境内生产。晶体空间点阵模型：31014的（关键工序）在中国境内完成。

315. 蒸汽机模型：31017，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。蒸汽机模型：31017的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸汽机模型：31017的（关键组件）在中国境内生产。蒸汽机模型：31017的（关键工序）在中国境内完成。

316. 蒸汽轮机模型：31018，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。蒸汽轮机模型：31018的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸汽轮机模型：31018的（关键组件）在中国境内生产。蒸汽轮机模型：31018的（关键工序）在中国境内完成。

317. 燃气轮机模型：31019，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。燃气轮机模型：31019的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃气轮机模型：31019的（关键组件）在中国境内生产。燃气轮机模型：31019的（关键工序）在中国境内完成。

318. 高压输变电模拟演示器：31020，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。高压输变电模拟演示器：31020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高压输变电模拟演示器：31020的（关键组件）在中国境内生产。高压输变电模拟演示器：31020的（关键工序）在中国境内完成。

319. 车床变速器模型：31021，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。车床变速器模型：31021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。车床变速器模型：31021的（关键组件）在中国境内生产。车床变速器模型：31021的（关键工序）在中国境内完成。

320. 汽车变速箱模型：31022，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。汽车变速箱模型：31022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。汽车变速箱模型：31022的（关键组件）在中国境内生产。汽车变速箱模型：31022的（关键工序）在中国境内完成。

321. 机械机构模型：31024，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。机械机构模型：31024的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械机构模型：31024的（关键组件）在中国境内生产。机械机构模型：31024的（关键工序）在中国境内完成。

322. 机械传动模型：31032，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。机械传动模型：31032的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械传动模型：31032的（关键组件）在中国境内生产。机械传动模型：31032的（关键工序）在中国境内完成。

323. 液压传动模型：31037，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。液压传动模型：31037的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。液压传动模型：31037的（关键组件）在中国境内生产。液压传动模型：31037的（关键工序）在中国境内完成。

324. 汽车刹车系统模型：31038，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。汽车刹车系统模型：31038的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。汽车刹车系统模型：31038的（关键组件）在中国境内生产。汽车刹车系统模型：31038的（关键工序）在中国境内完成。

325. 滚上体：80151，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。滚上体：80151的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滚上体：80151的（关键组件）在中国境内生产。滚上体：80151的（关键工序）在中国境内完成。

326. 简单机器人：80157，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。简单机器人：80157的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。简单机器人：80157的（关键组件）在中国境内生产。简单机器人：80157的（关键工序）在中国境内完成。

327. 频闪观察器：80159，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。频闪观察器：80159的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。频闪观察器：80159的（关键组件）在中国境内生产。频闪观察器：80159的（关键工序）在中国境内完成。

328. 各种陀螺：80160，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。各种陀螺：80160的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。各种陀螺：80160的（关键组件）在中国境内生产。各种陀螺：80160的（关键工序）在中国境内完成。

329. 大回转轮：80161，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。大回转轮：80161的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大回转轮：80161的（关键组件）在中国境内生产。大回转轮：80161的（关键工序）在中国境内完成。

330. 三轨竞速：80162，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。三轨竞速：80162的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三轨竞速：80162的（关键组件）在中国境内生产。三轨竞速：80162的（关键工序）

在中国境内完成。

331. 翻转环实验器：80163，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。翻转环实验器：80163的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。翻转环实验器：80163的（关键组件）在中国境内生产。翻转环实验器：80163的（关键工序）在中国境内完成。

332. 离心力铁环：80165，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。离心力铁环：80165的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心力铁环：80165的（关键组件）在中国境内生产。离心力铁环：80165的（关键工序）在中国境内完成。

333. 滚动的方轮：80166，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。滚动的方轮：80166的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滚动的方轮：80166的（关键组件）在中国境内生产。滚动的方轮：80166的（关键工序）在中国境内完成。

334. 玩具赛车：80167，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。玩具赛车：80167的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玩具赛车：80167的（关键组件）在中国境内生产。玩具赛车：80167的（关键工序）在中国境内完成。

335. 饮水鸟：80168，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。饮水鸟：80168的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。饮水鸟：80168的（关键组件）在中国境内生产。饮水鸟：80168的（关键工序）在中国境内完成。

336. 鱼洗：80169，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。鱼洗：80169的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。鱼洗：80169的（关键组件）在中国境内生产。鱼洗：80169的（关键工序）在中国境内完成。

337. 滴水起电机：80171，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。滴水起电机：80171的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴水起电机：80171的（关键组件）在中国境内生产。滴水起电机：80171的（关键工序）在中国境内完成。

338. 气体辉光球：80172，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。气体辉光球：80172的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体辉光球：80172的（关键组件）在中国境内生产。气体辉光球：80172的（关键工序）在中国境内完成。

339. 蒸馏水器：02081，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。蒸馏水器：02081的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸馏水器：02081的（关键组件）在中国境内生产。蒸馏水器：02081的（关键工序）在中国境内完成。

在中国境内完成。

340. 万能夹：03005，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。万能夹：03005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。万能夹：03005的(关键组件)在中国境内生产。万能夹：03005的(关键工序)在中国境内完成。

341. 电子天平：11010，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村。电子天平：11010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电子天平：11010的(关键组件)在中国境内生产。电子天平：11010的(关键工序)在中国境内完成。

342. 电子天平：11010，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村。电子天平：11010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电子天平：11010的(关键组件)在中国境内生产。电子天平：11010的(关键工序)在中国境内完成。

343. 密度计：16001，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。密度计：16001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。密度计：16001的(关键组件)在中国境内生产。密度计：16001的(关键工序)在中国境内完成。

344. 密度计：16002，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。密度计：16002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。密度计：16002的(关键组件)在中国境内生产。密度计：16002的(关键工序)在中国境内完成。

345. 气体实验微型装置：26019，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。气体实验微型装置：26019的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。气体实验微型装置：26019的(关键组件)在中国境内生产。气体实验微型装置：26019的(关键工序)在中国境内完成。

346. 渗析实验器：26033，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。渗析实验器：26033的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。渗析实验器：26033的(关键组件)在中国境内生产。渗析实验器：26033的(关键工序)在中国境内完成。

347. 放电反应实验仪：26035，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。放电反应实验仪：26035的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。放电反应实验仪：26035的(关键组件)在中国境内生产。放电反应实验仪：26035的(关键工序)在中国境内完成。

348. 光化学实验演示器：26040，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。光化学实验演示器：26040的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。光化学实验演示器：26040的(关键组件)在中国境内生产。光化学实验演示器：26040的(关键工序)在中国境内完成。

349. 合成有机高分子材料标本：42003，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。合成有机

高分子材料标本：42003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。合成有机高分子材料标本：42003的（关键组件）在中国境内生产。合成有机高分子材料标本：42003的（关键工序）在中国境内完成。

350. 新型无机非金属材料标本：42004，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。新型无机非金属材料标本：42004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。新型无机非金属材料标本：42004的（关键组件）在中国境内生产。新型无机非金属材料标本：42004的（关键工序）在中国境内完成。

351. 复合材料标本：42007，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。复合材料标本：42007的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。复合材料标本：42007的（关键组件）在中国境内生产。复合材料标本：42007的（关键工序）在中国境内完成。

352. 高中化学多媒体教学软件：52340，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。高中化学多媒体教学软件：52340的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高中化学多媒体教学软件：52340的（关键组件）在中国境内生产。高中化学多媒体教学软件：52340的（关键工序）在中国境内完成。

353. 分子立体结构模型绘制软件：52356，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。分子立体结构模型绘制软件：52356的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分子立体结构模型绘制软件：52356的（关键组件）在中国境内生产。分子立体结构模型绘制软件：52356的（关键工序）在中国境内完成。

354. 化学药品管理软件：52357，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。化学药品管理软件：52357的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。化学药品管理软件：52357的（关键组件）在中国境内生产。化学药品管理软件：52357的（关键工序）在中国境内完成。

355. 量筒：60001，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。量筒：60001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量筒：60001的（关键组件）在中国境内生产。量筒：60001的（关键工序）在中国境内完成。

356. 量筒：60001，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。量筒：60001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量筒：60001的（关键组件）在中国境内生产。量筒：60001的（关键工序）在中国境内完成。

357. 量杯：60012，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。量杯：60012的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量杯：60012的（关键组件）在中国境内生产。量杯：60012的（关键工序）在中国境内完成。

358. 容量瓶：60023，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。容量瓶：60023的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。容量瓶：60023的（关键组件）在中国境内生产。容量瓶：60023的（关键工序）在中国境内完成。

359. 滴定管：60041，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。滴定管：60041的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴定管：60041的（关键组件）在中国境内生产。滴定管：60041的（关键工序）在中国境内完成。

360. 滴定管：60041，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。滴定管：60041的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴定管：60041的（关键组件）在中国境内生产。滴定管：60041的（关键工序）在中国境内完成。

361. 滴定管：60041，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。滴定管：60041的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴定管：60041的（关键组件）在中国境内生产。滴定管：60041的（关键工序）在中国境内完成。

362. 移液管：60052，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。移液管：60052的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移液管：60052的（关键组件）在中国境内生产。移液管：60052的（关键工序）在中国境内完成。

363. 硬质玻璃管：61009，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。硬质玻璃管：61009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬质玻璃管：61009的（关键组件）在中国境内生产。硬质玻璃管：61009的（关键工序）在中国境内完成。

364. 燃烧管：61011，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。燃烧管：61011的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃烧管：61011的（关键组件）在中国境内生产。燃烧管：61011的（关键工序）在中国境内完成。

365. 烧杯：61020，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。烧杯：61020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧杯：61020的（关键组件）在中国境内生产。烧杯：61020的（关键工序）在中国境内完成。

366. 烧杯：61020，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。烧杯：61020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧杯：61020的（关键组件）在中国境内生产。烧杯：61020的（关键工序）在中国境内完成。

367. 烧杯：61020，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。烧杯：61020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧杯：61020的（关键组件）在中国境内生产。烧杯：61020的（关键工序）在中国境内完成。

368. 三口烧瓶：61054，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。三口烧瓶：61054的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三口烧瓶：61054的（关键组件）在中国境内生产。三口烧瓶：61054的（关键工序）在中国境内完成。

369. 活塞：62079，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。活塞：62079的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。活塞：62079的（关键组件）在中国境内生产。活塞：62079的（关键工序）在中国境内完成。

370. 滴瓶：63041，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。滴瓶：63041的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴瓶：63041的（关键组件）在中国境内生产。滴瓶：63041的（关键工序）在中国境内完成。

371. 滴瓶：63041，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。滴瓶：63041的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴瓶：63041的（关键组件）在中国境内生产。滴瓶：63041的（关键工序）在中国境内完成。

372. 螺旋皮管夹：64008，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。螺旋皮管夹：64008的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。螺旋皮管夹：64008的（关键组件）在中国境内生产。螺旋皮管夹：64008的（关键工序）在中国境内完成。

373. 碘化铅：70064，生产厂为义乌市教学仪器有限公司，厂址为浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街45号。碘化铅：70064的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。碘化铅：70064的（关键组件）在中国境内生产。碘化铅：70064的（关键工序）在中国境内完成。

374. 硫酸铁：70093，生产厂为义乌市教学仪器有限公司，厂址为浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街45号。硫酸铁：70093的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硫酸铁：70093的（关键组件）在中国境内生产。硫酸铁：70093的（关键工序）在中国境内完成。

375. 硫化亚铁：70099，生产厂为义乌市教学仪器有限公司，厂址为浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街45号。硫化亚铁：70099的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硫化亚铁：70099的（关键组件）在中国境内生产。硫化亚铁：70099的（关键工序）在中国境内完成。

376. 石蜡(油)：72028，生产厂为义乌市教学仪器有限公司，厂址为浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街45号。石蜡(油)：72028的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。石蜡(油)：72028的（关键组件）在中国境内生产。石蜡(油)：72028的（关键工序）在中国境内完成。

377. 硬脂酸丁酯：72048，生产厂为义乌市教学仪器有限公司，厂址为浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街45号。硬脂酸丁酯：72048的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬脂酸丁酯：72048的（关键组件）在中国境内生产。硬脂酸丁酯：72048的（关键工序）在中国境内完成。

378. 亚硝酸钠：75020，生产厂为义乌市教学仪器有限公司，厂址为浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街45号。亚硝酸钠：75020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。亚硝酸钠：75020的（关键组件）在中国境内生产。亚硝酸钠：75020的（关键工序）在中国境内完成。

379. 氢氧化钾：77031，生产厂为义乌市教学仪器有限公司，厂址为浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街45号。氢氧化钾：77031的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。氢氧化钾：77031的（关键组件）在中国境内生产。氢氧化钾：77031的（关键工序）在中国境内完成。

380. 实验防护屏：82011，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。实验防护屏：82011的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验防护屏：82011的（关键组件）在中国境内生产。实验防护屏：82011的（关键工序）在中国境内完成。

381. 生物显微镜：XSP-02，生产厂为上饶灵峰光学仪器厂，厂址为江西省上饶市上饶县罗桥街道办横山村。生物显微镜：XSP-02的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生物显微镜：XSP-02的（关键组件）在中国境内生产。生物显微镜：XSP-02的（关键工序）在中国境内完成。

382. 生物显微镜：XSP-03，生产厂为上饶灵峰光学仪器厂，厂址为江西省上饶市上饶县罗桥街道办横山村。生物显微镜：XSP-03的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生物显微镜：XSP-03的（关键组件）在中国境内生产。生物显微镜：XSP-03的（关键工序）在中国境内完成。

383. 生物显微镜：XSP-36，生产厂为上饶灵峰光学仪器厂，厂址为江西省上饶市上饶县罗桥街道办横山村。生物显微镜：XSP-36的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生物显微镜：XSP-36的（关键组件）在中国境内生产。生物显微镜：XSP-36的（关键工序）在中国境内完成。

384. 数码显微镜：XSP-35TV-D200U，生产厂为上饶灵峰光学仪器厂，厂址为江西省上饶市上饶县罗桥街道办横山村。数码显微镜：XSP-35TV-D200U的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数码显微镜：XSP-35TV-D200U的（关键组件）在中国境内生产。数码显微镜：XSP-35TV-D200U的（关键工序）在中国境内完成。

385. 双目立体显微镜：XT-II-40X，生产厂为上饶灵峰光学仪器厂，厂址为江西省上饶市上饶县罗桥街道办横山村。双目立体显微镜：XT-II-40X的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双目立体显微镜：XT-II-40X的（关键组件）在中国境内生产。双目立体显微镜：XT-II-40X的（关键工序）在中国境内完成。

386. 磁力加热搅拌器：02073，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。磁力加热搅拌器：02073的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁力加热搅拌器：02073的（关键组件）在中国境内生产。磁力加热搅拌器：02073的（关键工序）在中国境内完成。

387. 方座支架：03002，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。方座支架：03002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。方座支架：03002的（关键组件）在中国境内生产。方座支架：03002的（关键工序）在中国境内完成。

388. 普通手术剪：27013，生产厂为江苏和美电子科技有限公司，厂址为江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼。普通手术剪：27013的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。普通手术剪：27013的（关键组件）在中国境内生产。普通手术剪：27013的（关键工序）在中国境内完成。

389. 解剖镊：27017，生产厂为江苏和美电子科技有限公司，厂址为江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼。解剖镊：27017的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。解剖镊：27017的（关键组件）在中国境内生产。解剖镊：27017的（关键工序）在中国境内完成。

390. DNA电泳图谱观察仪：27028，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。DNA电泳图谱观察仪：27028的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。DNA电泳图谱观察仪：27028的（关键组件）在中国境内生产。DNA电泳图谱观察仪：27028的（关键工序）在中国境内完成。

391. 始祖鸟化石及复原模型：33301，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。始祖鸟化石及复原模型：33301的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。始祖鸟化石及复原模型：33301的（关键组件）在中国境内生产。始祖鸟化石及复原模型：33301的（关键工序）在中国境内完成。

392. 细胞亚显微结构模型：33302，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。细胞亚显微结构模型：33302的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。细胞亚显微结构模型：33302的（关键组件）在中国境内生产。细胞亚显微结构模型：33302的（关键工序）在中国境内完成。

393. 细胞膜结构模型：33303，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。细胞膜结构模型：33303的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。细胞膜结构模型：33303的（关键组件）在中国境内生产。细胞膜结构模型：33303的（关键工序）在中国境内完成。

394. 细胞膜流动镶嵌模型组件：33304，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。细胞膜流动镶嵌模型组件：33304的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。细胞膜流动镶嵌模型组件：33304的（关键组件）在中国境内生产。细胞膜流动镶嵌模型组件：33304的（关键工序）在中国境内完成。

395. 减数分裂中染色体变化模型组件：33305，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。减数分裂中染色体变化模型组件：33305的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。减数分裂中染色体变化模型组件：33305的（关键组件）在中国境内生产。减数分裂中染色体变化模型组件：33305的（关键工序）在中国境内完成。

396. DNA结构模型：33306，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。DNA结构模型：33306的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。DNA结构模型：33306的（关键组件）在中国境内生产。DNA结构模型：33306的（关键工序）在中国境内完成。

397. DNA双螺旋结构模型组件：33307，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。DNA双螺旋结构模型组件：33307的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。DNA双螺旋结构模型组件：33307的（关键组件）在中国境内生

产。DNA双螺旋结构模型组件：33307的（关键工序）在中国境内完成。

398. 验证基因分离规律玉米标本：43110，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。验证基因分离规律玉米标本：43110的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。验证基因分离规律玉米标本：43110的（关键组件）在中国境内生产。验证基因分离规律玉米标本：43110的（关键工序）在中国境内完成。

399. 验证基因自由组合规律玉米标本：43111，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。验证基因自由组合规律玉米标本：43111的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。验证基因自由组合规律玉米标本：43111的（关键组件）在中国境内生产。验证基因自由组合规律玉米标本：43111的（关键工序）在中国境内完成。

400. 验证基因连锁与互换规律玉米标本：43112，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。验证基因连锁与互换规律玉米标本：43112的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。验证基因连锁与互换规律玉米标本：43112的（关键组件）在中国境内生产。验证基因连锁与互换规律玉米标本：43112的（关键工序）在中国境内完成。

401. 蚕豆叶下表皮装片：43208，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。蚕豆叶下表皮装片：43208的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蚕豆叶下表皮装片：43208的（关键组件）在中国境内生产。蚕豆叶下表皮装片：43208的（关键工序）在中国境内完成。

402. 植物细胞有丝分裂：43209，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。植物细胞有丝分裂：43209的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。植物细胞有丝分裂：43209的（关键组件）在中国境内生产。植物细胞有丝分裂：43209的（关键工序）在中国境内完成。

403. 胞间连丝切片：43211，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。胞间连丝切片：43211的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。胞间连丝切片：43211的（关键组件）在中国境内生产。胞间连丝切片：43211的（关键工序）在中国境内完成。

404. 黑藻叶装片：43224，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。黑藻叶装片：43224的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黑藻叶装片：43224的（关键组件）在中国境内生产。黑藻叶装片：43224的（关键工序）在中国境内完成。

405. 酵母菌装片：43305，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。酵母菌装片：43305的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。酵母菌装片：43305的（关键组件）在中国境内生产。酵母菌装片：43305的（关键工序）在中国境内完成。

406. 水绵装片：43307，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。水绵装片：43307的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水绵装片：43307的（关键组件）在中国境内生产。水绵装片：43307的（关键工序）在中国境内完成。

407. 大肠杆菌涂片：43312，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。大肠杆菌涂片：43312的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大肠杆菌涂片：43312的（关键组件）在中国境内生产。大肠杆菌涂片：43312的（关键工序）在中国境内完成。

408. 动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)：43403，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)：43403的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)：43403的（关键组件）在中国境内生产。动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)：43403的（关键工序）在中国境内完成。

409. 草履虫分裂生殖装片：43405，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。草履虫分裂生殖装片：43405的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。草履虫分裂生殖装片：43405的（关键组件）在中国境内生产。草履虫分裂生殖装片：43405的（关键工序）在中国境内完成。

410. 蝗虫精巢减数分裂切片：43414，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。蝗虫精巢减数分裂切片：43414的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蝗虫精巢减数分裂切片：43414的（关键组件）在中国境内生产。蝗虫精巢减数分裂切片：43414的（关键工序）在中国境内完成。

411. 蛙血涂片：43415，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。蛙血涂片：43415的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蛙血涂片：43415的（关键组件）在中国境内生产。蛙血涂片：43415的（关键工序）在中国境内完成。

412. 表皮细胞装片：43416，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。表皮细胞装片：43416的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。表皮细胞装片：43416的（关键组件）在中国境内生产。表皮细胞装片：43416的（关键工序）在中国境内完成。

413. 正常人染色体装片：43603，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。正常人染色体装片：43603的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。正常人染色体装片：43603的（关键组件）在中国境内生产。正常人染色体装片：43603的（关键工序）在中国境内完成。

414. DNA和RAN在细胞中的分布：43604，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。DNA和RAN在细胞中的分布：43604的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。DNA和RAN在细胞中的分布：43604的（关键组件）在中国境内生产。DNA和RAN在细胞中的分布：43604的（关键工序）在中国境内完成。

415. 线粒体切片：43605，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。线粒体切片：43605的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。线粒体切片：43605的(关键组件)在中国境内生产。线粒体切片：43605的(关键工序)在中国境内完成。

416. 量筒：60001，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。量筒：60001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。量筒：60001的(关键组件)在中国境内生产。量筒：60001的(关键工序)在中国境内完成。

417. 容量瓶：60023，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。容量瓶：60023的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。容量瓶：60023的(关键组件)在中国境内生产。容量瓶：60023的(关键工序)在中国境内完成。

418. 容量瓶：60023，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。容量瓶：60023的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。容量瓶：60023的(关键组件)在中国境内生产。容量瓶：60023的(关键工序)在中国境内完成。

419. 容量瓶：60023，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。容量瓶：60023的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。容量瓶：60023的(关键组件)在中国境内生产。容量瓶：60023的(关键工序)在中国境内完成。

420. 试管：61001，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。试管：61001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。试管：61001的(关键组件)在中国境内生产。试管：61001的(关键工序)在中国境内完成。

421. 烧杯：61020，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。烧杯：61020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。烧杯：61020的(关键组件)在中国境内生产。烧杯：61020的(关键工序)在中国境内完成。

422. 酒精灯：62001，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。酒精灯：62001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。酒精灯：62001的(关键组件)在中国境内生产。酒精灯：62001的(关键工序)在中国境内完成。

423. 漏斗：62031，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。漏斗：62031的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。漏斗：62031的(关键组件)在中国境内生产。漏斗：62031的(关键工序)在中国境内完成。

424. 漏斗：62031，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。漏斗：62031的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。漏斗：62031的(关键组件)在中国境内生产。漏斗：62031的(关键工序)在中国境内完成。

425. 滴管：62073，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。滴管：62073的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。滴管：62073的(关键组件)在中国境内生产。滴管：62073的(关键工序)在中国境内完成。

426. 药匙：64042，生产厂为江苏远道教学设备有限公司，厂址为宿迁市沭阳县工人文化宫103室。药匙：64042的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。药匙：64042的(关键组件)在中国境内生产。药匙：64042的(关键工序)在中国境内完成。

427. 测电笔：81001，生产厂为临沂市亿诺五金工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区凤凰岭街道后宅店工业园。测电笔：81001

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。测电笔：81001的（关键组件）在中国境内生产。测电笔：81001的（关键工序）在中国境内完成。

428. 一字螺丝刀：81002，生产厂为临沂市亿诺五金工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区凤凰岭街道后宅店工业园。一字螺丝刀：81002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一字螺丝刀：81002的（关键组件）在中国境内生产。一字螺丝刀：81002的（关键工序）在中国境内完成。

429. 十字螺丝刀：81003，生产厂为临沂市亿诺五金工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区凤凰岭街道后宅店工业园。十字螺丝刀：81003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。十字螺丝刀：81003的（关键组件）在中国境内生产。十字螺丝刀：81003的（关键工序）在中国境内完成。

430. 木工锤：81009，生产厂为临沂市亿诺五金工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区凤凰岭街道后宅店工业园。木工锤：81009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木工锤：81009的（关键组件）在中国境内生产。木工锤：81009的（关键工序）在中国境内完成。

431. 活扳手：81020，生产厂为临沂市亿诺五金工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区凤凰岭街道后宅店工业园。活扳手：81020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。活扳手：81020的（关键组件）在中国境内生产。活扳手：81020的（关键工序）在中国境内完成。

432. 急救包：82014，生产厂为江苏和美电子科技有限公司，厂址为江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼。急救包：82014的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。急救包：82014的（关键组件）在中国境内生产。急救包：82014的（关键工序）在中国境内完成。

433. 理化生三合一综合实验室教师演示台：TY-JSYJT，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。理化生三合一综合实验室教师演示台：TY-JSYJT的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。理化生三合一综合实验室教师演示台：TY-JSYJT的（关键组件）在中国境内生产。理化生三合一综合实验室教师演示台：TY-JSYJT的（关键工序）在中国境内完成。

434. 化学实验室教师演示台：AB-H01，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。化学实验室教师演示台：AB-H01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。化学实验室教师演示台：AB-H01的（关键组件）在中国境内生产。化学实验室教师演示台：AB-H01的（关键工序）在中国境内完成。

435. 生物物理室教师演示台：AB-SW01，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。生物物理室教师演示台：AB-SW01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生物物理室教师演示台：AB-SW01的（关键组件）在中

国境内生产。生物物理室教师演示台：AB-SW01的（关键工序）在中国境内完成。

436. 教师办公椅：HM-B00Y，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。教师办公椅：HM-B00Y的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师办公椅：HM-B00Y的（关键组件）在中国境内生产。教师办公椅：HM-B00Y的（关键工序）在中国境内完成。

437. 教师转椅：HM-B01Y，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。教师转椅：HM-B01Y的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师转椅：HM-B01Y的（关键组件）在中国境内生产。教师转椅：HM-B01Y的（关键工序）在中国境内完成。

438. 理化生三合一综合学生实验台：TY-G2602，生产厂为广东童园科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号。理化生三合一综合学生实验台：TY-G2602的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理化生三合一综合学生实验台：TY-G2602的（关键组件）在中国境内生产。理化生三合一综合学生实验台：TY-G2602的（关键工序）在中国境内完成。

439. 化学实验室学生实验桌：AB-H02，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。化学实验室学生实验桌：AB-H02的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。化学实验室学生实验桌：AB-H02的（关键组件）在中国境内生产。化学实验室学生实验桌：AB-H02的（关键工序）在中国境内完成。

440. 生物物理室学生实验桌：AB-SW02，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。生物物理室学生实验桌：AB-SW02的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。生物物理室学生实验桌：AB-SW02的（关键组件）在中国境内生产。生物物理室学生实验桌：AB-SW02的（关键工序）在中国境内完成。

441. 实验圆凳：AB-03D，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。实验圆凳：AB-03D的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。实验圆凳：AB-03D的（关键组件）在中国境内生产。实验圆凳：AB-03D的（关键工序）在中国境内完成。

442. pp仪器柜：AB-05G，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。pp仪器柜：AB-05G的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。pp仪器柜：AB-05G的（关键组件）在中国境内生产。pp仪器柜：AB-05G的（关键工序）在中国境内完成。

443. PP药品柜：HM-P002，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。PP药品柜：HM-P002的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PP药品柜：HM-P002的（关键组件）在中国境内生产。PP药品柜：HM-P002的（关键工序）在中国境内完成。

444. PP通风药品柜：HM-P003，生产厂为江苏省华茂科教设备有限公司，厂址为沭阳县经济开发区永嘉路19号。PP通风药品柜：

HM-P003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PP通风药品柜:HM-P003的(关键组件)在中国境内生产。PP通风药品柜:HM-P003的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):江苏远道教学设备有限公司

日期:2026年9月24日

注:

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

4 关于符合本国产品标准的产品成本之和占所提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）本次投标所提供的符合本国产品标准的产品成本之和占我公司（单位）本次投标所提供的全部产品（全部产品是指货物或服务采购项目或采购包中包含的全部货物、服务产品）成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：江苏远道教学设备有限公司



日期：2026 年 9 月 24 日

注：

1. 本声明函须同时提供关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件，否则不享受价格扣除政策。
2. 当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标人拟享受该政策时提供。当采购项目或者采购包中仅含有单一产品时，无须提供本声明函。