

3. 关于符合本国产品标准的声明函（格式后附）或财政部会同有关部门规定的有关证明文件；（如有，请提供）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （互动展示设备 1：互动展示设备 1（GW-430BG））¹，生产厂为（河南长城计算机系统有限公司）²，厂址为（郑州高新技术产业开发区金盏街 86 号）。（互动展示设备 1：互动展示设备 1（GW-430BG））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（互动展示设备 1：互动展示设备 1（GW-430BG））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（互动展示设备 1：互动展示设备 1（GW-430BG））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （互动展示设备 1：配套液压前维护支架（定制）），生产厂为（广西千翔科技有限公司）²，厂址为（南宁市海城路 9 号产投经开海城产业园 5#楼 5303-39、40 号房）。（互动展示设备 1：配套液压前维护支架（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（互动展示设备 1：配套液压前维护支架（定制））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（互动展示设备 1：配套液压前维护支架（定制））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （互动展示设备 2：三维建模（定制）），生产厂为（广西城视数字科技有限公司）²，厂址为（南宁市高华路 2 号正鑫科技园高层厂房 10 楼 10B01 号房）。（互动展示设备 2：三维建模（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（互动展示设备 2：三维建模（定制））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（互动展示设备 2：三维建模（定制））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （互动展示设备 2：沙盘视频制作（定制）），生产厂为（广西城视数字科技有限公司）²，厂址为（南宁市高华路 2 号正鑫科技园高层厂房 10 楼 10B01 号房）。（互动展示设备 2：沙盘视频制作（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（互动展示设备 2：沙盘视频制作（定制））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（互动展示设备 2：沙盘视频制作（定制））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. (互动展示设备 2: 数据处理器 (定制))，生产厂为 (广西千翔科技有限公司)²，厂址为 (南宁市海城路 9 号产投经开海城产业园 5#楼 5303-39、40 号房)。(互动展示设备 2: 数据处理器 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 2: 数据处理器 (定制)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 2: 数据处理器 (定制)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

6. (互动展示设备 2: 交互式终端设备 (GW-320BG))，生产厂为 (河南长城计算机系统有限公司)²，厂址为 (郑州高新技术产业开发区金盏街 86 号)。(互动展示设备 2: 交互式终端设备 (GW-320BG)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 2: 交互式终端设备 (GW-320BG)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 2: 交互式终端设备 (GW-320BG)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

7. (互动展示设备 2: 交互式终端载体 (定制))，生产厂为 (广西千翔科技有限公司)²，厂址为 (南宁市海城路 9 号产投经开海城产业园 5#楼 5303-39、40 号房)。(互动展示设备 2: 交互式终端载体 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 2: 交互式终端载体 (定制)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 2: 交互式终端载体 (定制)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

8. (互动展示设备 2: 大屏展示载体 (LS1843QCA))，生产厂为 (西安青松光电技术有限公司)²，厂址为 (陕西省西安市莲湖区东新城文康三路 152 号)。(互动展示设备 2: 大屏展示载体 (LS1843QCA)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 2: 大屏展示载体 (LS1843QCA)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 2: 大屏展示载体 (LS1843QCA)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

9. (互动展示设备 2: 数字沙盘系统 (定制))，生产厂为 (广西城视数字科技有限公司)²，厂址为 (南宁市高华路 2 号正鑫科技园高层厂房 10 楼 10B01 号房)。(互动展示设备 2: 数字沙盘系统 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 2: 数字沙盘系统 (定制)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 2: 数字沙盘系统 (定制)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

10. (互动展示设备 2: 沙盘终端载体 (定制))，生产厂为 (广西千翔科技有限公司)²，厂址为 (南宁市海城路 9 号产投经开海城产业园 5#楼 5303-39、40 号房)。(互动展示设备 2: 沙盘终端载体 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 2: 沙盘终端载体 (定制)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 2: 沙盘终端载体 (定制)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

11. (互动展示设备 2: 多功能音箱 (AT8))，生产厂为 (广州市托顿电子有限公司)²，厂址为 (广州市天河区体育西路 103 号 A 塔 1102B 房)。(互动展示设备 2: 多功能音箱 (AT8)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 2: 多功能音箱 (AT8)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 2: 多功能音箱 (AT8)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

12. (互动展示设备 2: 功放 (TD1601B))，生产厂为 (广州市托顿电子有限公司)²，厂址为 (广州市天河区体育西路 103 号 A 塔 1102B 房)。(互动展示设备 2: 功放 (TD1601B)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 2: 功放 (TD1601B)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 2: 功放 (TD1601B)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

13. (互动展示设备 10: 展示载体 (弧形屏幕) (QN3125))，生产厂为 (西安青松光电技术有限公司)²，厂址为 (陕西省西安市沣东新城文宣三路 152 号)。(互动展示设备 10: 展示载体 (弧形屏幕 QN3125)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 10: 展示载体 (弧形屏幕 QN3125)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 10: 展示载体 (弧形屏幕 QN3125)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

14. (互动展示设备 10: 平板无线控制系统 (定制))，生产厂为 (广西城视数字科技有限公司)²，厂址为 (南宁市高华路 2 号正鑫科技园高层厂房 10 楼 10B01 号房)。(互动展示设备 10: 平板无线控制系统 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 10: 平板无线控制系统 (定制)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 10: 平板无线控制系统 (定制)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

15. (互动展示设备 10: 系统中央控制器 (定制))，生产厂为 (广西千翔科技有限公司)²，厂址为 (南宁市海城路 9 号产投经开海城产业园 5#楼 5303-39、40 号房)。(互动展示设备 10: 系统中央控制器 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 10: 系统中央控制器 (定制)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 10: 系统中央控制器 (定制)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

16. (互动展示设备 10: 吸顶音响 (TD709))，生产厂为 (广州市托顿电子有限公司)²，厂址为 (广州市天河区体育西路 103 号 A 塔 1102B 房)。(互动展示设备 10: 吸顶音响 (TD709)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 10: 吸顶音响 (TD709)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 10: 吸顶音响 (TD709)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

17. (互动展示设备 10: 功放 (TD1601B))，生产厂为 (广州市托顿电子有限公司)²，厂址为 (广州市天河区体育西路 103 号 A 塔 1102B 房)。(互动展示设备 10: 功放 (TD1601B)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 10: 功放 (TD1601B)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 10: 功放 (TD1601B)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

18. (互动展示设备 20: 图形处理器 (定制))，生产厂为 (广西千翔科技有限公司)²，厂址为 (南宁市海城路 9 号产投经开海城产业园 5#楼 5303-39、40 号房)。(互动展示设备 20: 图形处理器 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 20: 图形处理器 (定制)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 20: 图形处理器 (定制)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

19. (互动展示设备 20: 投显终端 (HL-DU1200C))，生产厂为 (大连金华录数码科技有限公司)²，厂址为 (辽宁省大连高新技术产业园区七贤岭华路 1 号)。(互动展示设备 20: 投显终端 (HL-DU1200C)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 20: 投显终端 (HL-DU1200C)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 20: 投显终端 (HL-DU1200C)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

20. (互动展示设备 20: 短焦镜头 (LD-A15L))，生产厂为 (北京乐都展陈科技发展有限公司)²，厂址为 (北京市海淀区紫雀路 55 号院 9 号楼 2 层 101)。(互动展示设备 20: 短焦镜头 (LD-A15L)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 20: 短焦镜头 (LD-A15L)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 20: 短焦镜头 (LD-A15L)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

21. (互动展示设备 20: 辅材 (定制))，生产厂为 (广西千翔科技有限公司)²，厂址为 (南宁市海城路 9 号产投经开海城产业园 5#楼 5303-39、40 号房)。(互动展示设备 20: 辅材 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 20: 辅材 (定制)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 20: 辅材 (定制)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

22. (互动展示设备 20: 触控终端 (GW-185BG))，生产厂为 (河南长城计算机系统有限公司)²，厂址为 (郑州高新技术产业开发区金盏街 86 号)。(互动展示设备 20: 触控终端 (GW-185BG)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 20: 触控终端 (GW-185BG)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 20: 触控终端 (GW-185BG)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

23. (互动展示设备 20: 触控终端载体 (定制)), 生产厂为 (广西千翔科技有限公司)², 厂址为 (南宁市海城路 9 号产投经开海城产业园 5#楼 5303-39、40 号房)。(互动展示设备 20: 触控终端载体 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 20: 触控终端载体 (定制)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 20: 触控终端载体 (定制)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

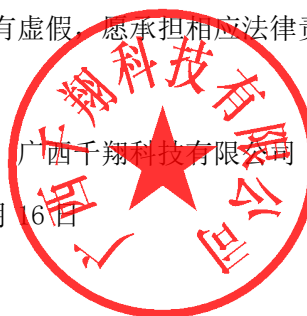
24. (互动展示设备 20: 软件开发 (定制)), 生产厂为 (广西城视数字科技有限公司)², 厂址为 (南宁市高华路 2 号正鑫科技园高层厂房 10 楼 10B01 号房)。(互动展示设备 20: 软件开发 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 20: 软件开发 (定制)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 20: 软件开发 (定制)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

25. (互动展示设备 20: 融合软件 (MadLight)), 生产厂为 (北京光影鲨数字技术有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区清河嘉园东区甲 1 号楼地下一层-101-69 号)。(互动展示设备 20: 融合软件 (MadLight)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动展示设备 20: 融合软件 (MadLight)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(互动展示设备 20: 融合软件 (MadLight)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

单位名称 (盖公章或电子签章): 广西千翔科技有限公司

日 期: 2026 年 09 月 16 日



-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。