

3、 如供应商提供的产品属于本国产品，按以下格式提供关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 手动单道可调式移液器（型号：micropette plus），生产厂为太龙兴创实验仪器（北京）股份有限公司，厂址为北京市顺义区临空经济核心区裕安路31号。手动单道可调式移液器（型号：micropette plus）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手动单道可调式移液器（型号：micropette plus）的（关键组件）在中国境内生产。手动单道可调式移液器（型号：micropette plus）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 超声波清洗机（型号：KQ-800DE），生产厂为昆山市超声仪器有限公司，厂址为昆山市淀山湖镇。超声波清洗机（型号：KQ-800DE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。超声波清洗机（型号：KQ-800DE）的（关键组件）在中国境内生产。超声波清洗机（型号：KQ-800DE）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 鼓风干燥箱（型号：DHG-9246A），生产厂为上海精宏实验设备有限公司，厂址为上海市青浦区华新镇纪鹤公路1301号3幢1层。鼓风干燥箱（型号：DHG-9246A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。鼓风干燥箱（型号：DHG-9246A）的（关键组件）在中国境内生产。鼓风干燥箱（型号：DHG-9246A）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 真空干燥箱（型号：DZF-6050TG），生产厂为上海精宏实验设备有限公司，厂址为上海市青浦区华新镇纪鹤公路1301号3幢1层。真空干燥箱（型号：DZF-6050TG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。真空干燥箱（型号：DZF-6050TG）的（关键组件）在中国境内生产。真空干燥箱（型号：DZF-6050TG）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 加热型磁力搅拌器（型号：SP-H550-Pro），生产厂为深圳市科晶智达科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园5栋厂房101、201、301、401、501、601；2栋厂房101。加热型磁力搅拌器（型号：SP-H550-Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。加热型磁力搅拌器（型号：SP-H550-Pro）的（关键组件）在中国境内生产。加热型磁力搅拌器（型号：SP-H550-Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 小型液压纽扣电池封口机（型号：MSK-110），生产厂为深圳市科晶智达科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园5栋厂房101、201、301、401、501、601；2栋厂房101。小型液压纽扣电池封口机（型号：MSK-110）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小型液压纽扣电池封口机（型号：MSK-110）的（关键组件）在中国境内生产。小型

液压纽扣电池封口机（型号：MSK-110）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 电动对辊机（型号：MSK-2150），生产厂为深圳市时代之峰科技有限公司，厂址为深圳市福田区福田街道福南社区深南中路 3037 号南光捷佳大厦 2601。电动对辊机（型号：MSK-2150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动对辊机（型号：MSK-2150）的（关键组件）在中国境内生产。电动对辊机（型号：MSK-2150）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 行星式离心混料机（型号：MSK-PCE-V2150），生产厂为沈阳科晶自动化设备有限公司，厂址为沈阳市浑南新区学风路 26-2-7 号 5 门。行星式离心混料机（型号：MSK-PCE-V2150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。行星式离心混料机（型号：MSK-PCE-V2150）的（关键组件）在中国境内生产。行星式离心混料机（型号：MSK-PCE-V2150）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 手动切片机（型号：CMS-10），生产厂为天津恒创立达科技发展有限公司，厂址为天津滨海新区华苑产业区（环外）海泰发展二路四号 4 号楼 301A 室。手动切片机（型号：CMS-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手动切片机（型号：CMS-10）的（关键组件）在中国境内生产。手动切片机（型号：CMS-10）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 单工位手套箱（型号：Lab2000），生产厂为伊特克斯惰性气体系统（北京）有限公司，厂址为北京市昌平区沙河镇昌平路 97 号 7 幢 409（昌平示范园）。单工位手套箱（型号：Lab2000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单工位手套箱（型号：Lab2000）的（关键组件）在中国境内生产。单工位手套箱（型号：Lab2000）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西匠星智能科技有限公司

日期：2026 年 9 月 7 日

-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

4、关于符合本国产品标准的成本占比承诺函（单一产品采购不填写此函，多产品采购项目或采购包如供应商所有产品均为本国产品且填写《关于符合本国产品标准的声明函》可不填写此函。格式内容仅供参考）

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致：广西民族大学、广西机电设备招标有限公司 [采购人/采购代理机构名称]

本 单 位 就 参 与 新 能 源 材 料 与 器 件 专 业 教 学 设 备 （ 项 目 编 号：GXZC2026-J1-002880-JDZB） [项目名称、编号] 项目，郑重承诺如下：

本单位为该项目（或采购包）提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例达到 80%以上。本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（盖章）：广西匠星智能科技有限公司

日期：2026 年 9 月 7 日